

座椅面料描述表

面套加工生产厂：湘乡简美服装汽车零部件有限公司

序号	产品总成名称/型号	零件名称	零件型号(图号)	商标	单一或层积复合材料				可否满足抽样要求	材料供应商名称	
					层数	材质	厚度(mm)	加工工艺			各层间结合工艺
1	座椅面套(织物)	面套主料	W42085	无	第1层	织物	3	层积复合	-	—	安徽博朗凯德织物有限公司
					第2层	海绵				—	
					第3层	底衬				—	
		第1层	织物	3	层积复合	-	—	安徽博朗凯德织物有限公司			
		第2层	海绵				—				
		第3层	底衬				—				

序号	产品总成名称/型号	零件名称	零件型号(图号)	商标	单一或层积复合材料				可否满足抽样要求	材料供应商名称	
					层数	材质	厚度(mm)	加工工艺			各层间结合工艺
2	座椅面套(仿皮)	面料	ISVEM1 (0.9mm±0.1)	无	第1层	PVC	0.9	层积复合	-	—	广东新金山环保材料股份有限公司
					第2层	基布				—	

预划分单元	序号	规格型号	产品名称	座椅头枕位置	头枕结构型式	头枕的连接方式	调节装置型式	外形尺寸(mm)	配套车型及生产厂	软垫		面料		备注
										材料	生产厂	材料	生产厂	
	1	M20A/M20B/M20C/M20D/M20E/M20F/M20G	汽车座椅头枕	前中排座椅总成	可拆式	插入靠背	手动高度调节行程 3X20mm=60mm	233, 210, 105	M20、M70/北汽	聚氨酯	湖南中道机械设备有限公司	61011-1	安徽博朗凯德织物有限公司	基础型
	2	M20A/M20B/M20C/M20D/M20E/M20F/M20G	汽车座椅头枕	前中排座椅总成	可拆式	插入靠背	手动高度调节行程 3X20mm=60mm	233, 210, 105	M20、M70/北汽	聚氨酯	湖南中道机械设备有限公司	ISVEM1 (0.9mm±0.1)	广东新金山环保股份有限公司	与基础型面料不同

备注：如扩项的新产品与已获证产品按照CNCA-02C-063:2005中4.1.1的要求可以划为同一单元，应提交差异描述；

预划分单元	序号	规格型号	产品名称	座椅头枕位置	头枕结构型式	头枕的连接方式	调节装置型式	外形尺寸(mm)	配套车型及生产	软垫		面料		备注
										材料	生产厂	材料	生产厂	
	1	M20I	汽车座椅头枕	后排座椅总成	可拆式	插入靠背	手动高度调节行程不可调	192, 200, 170	M20、M70/北汽	聚氨酯	湖南中道机械设备有限公司	61011-1	安徽博朗凯德织物有限公司	基础型
	2	M20I	汽车座椅头枕	后排座椅总成	可拆式	插入靠背	手动高度调节行程不可调	192, 200, 170	M20、M70/北汽	聚氨酯	湖南中道机械设备有限公司	ISVEM1 (0.9mm ±0.1)	广东新金山环保材料股份有限公司	与基础型面料不同

备注：如扩项的新产品与已获证产品按照CNCA-02C-063:2005中4.1.1的要求可以划为同一单元，应提交差异描述；

汽车座椅及座椅头枕产品描述表

企业名称: 湖南光华荣昌汽车零部件有限公司

版本号: 01A

提交日期: 2020/10/11

规划分单元	1	产品名称	前排驾驶员座椅头枕总成	产品型号	M20B	内部识别号	A00036097	适用的车辆制造商及型号	昌河/M20	结构型式	整体式	座椅总成重量 kg	19.5	座椅总成的外形尺寸 mm	(1030, 520, 830)	是否有儿童约束系统 ISOFIX 固定装置	否	靠背设计角度	25°	靠背重量(带头枕) kg	6	座椅总成安装位置	前排	座椅总成的结构形式	整体式	座垫的结构形式	向前170mm 向后20mm	靠背的结构形式	向前30° 向后45°	座椅总成位置 mm	(1450, -501, 247)	R点坐标 mm	(1318, -355, 367)	护面材料(所配置)	ISVEMI (0.9mm ±0.1)	填充物材料	聚氨酯	座椅护板材料	—	座椅头枕	实心	头枕骨架	垂直位移式三个档位	头枕护面材料	ISVEMI (0.9mm ±0.1)	头枕填充物材料	聚氨酯	备注	仿皮面料, 6向调节
-------	---	------	-------------	------	------	-------	-----------	-------------	--------	------	-----	-----------	------	--------------	------------------	-----------------------	---	--------	-----	--------------	---	----------	----	-----------	-----	---------	-------------------	---------	----------------	-----------	-------------------	---------	-------------------	-----------	---------------------	-------	-----	--------	---	------	----	------	-----------	--------	---------------------	---------	-----	----	------------

汽车座椅及座椅头枕产品描述表

企业名称: 湖南光华荣昌汽车零部件有限公司

版本号: 0/A

提交日期: 2020/10/11

序号	产品名称	产品型号	内部识别号	适用的车辆制式商及型号	结构型式	座椅总成质量 kg	座椅总成的外形尺寸 mm	是否有儿童约束系统 ISOFIX 固定装置	靠背设计角度	靠背重量 (带头枕) kg	座椅总成安装位置	座椅总成的结构形式	座椅的靠背结构形式	座椅总成位置 mm	R 点坐标 mm	护面材料 (所有配置)	填充物材料	座椅板材料	座椅头枕	头枕骨架	头枕护面材料	头枕填充物材料	备注
1	前排副驾驶员座椅及头枕总成	M20C	A00036101	昌河/M20	整体式	17.3	(1030, 520, 830)	否	25°	6	前排	座椅总成的结构形式	向前170mm 向后20mm	向前30° 向后45°	(1386, 380, 303) (1318, 355, 367)	ISVEM1 (0.9mm ±0.1)	聚氨酯	—	实心	垂直位移三个档位	ISVEM1 (0.9mm ±0.1)	聚氨酯	仿皮面料, 4向调节结构对称
2	前排副驾驶员座椅及头枕总成	M20C	A00036098	昌河/M20	整体式	17.3	(1030, 520, 830)	否	25°	6	前排	座椅总成的结构形式	向前170mm 向后20mm	向前30° 向后45°	(1386, 380, 303) (1318, 355, 367)	主料: W42085 辅料: 61011-1	聚氨酯	—	实心	垂直位移三个档位	辅料: 61011-1	聚氨酯	织物面料, 4向调节结构对称, 面料不同
3	前排驾驶员座椅及头枕总成	M20A	A00036095	昌河/M20	整体式	17.3	(1030, 520, 830)	否	25°	6	前排	座椅总成的结构形式	向前170mm 向后20mm	向前30° 向后45°	(1386, 380, 303) (1318, 355, 367)	主料: W42085 辅料: 61011-1	聚氨酯	—	实心	垂直位移三个档位	辅料: 61011-1	聚氨酯	织物面料, 4向调节结构对称, 面料不同
4	前排驾驶员座椅及头枕总成	M20A	A00036096	昌河/M20	整体式	17.3	(1030, 520, 830)	否	25°	6	前排	座椅总成的结构形式	向前170mm 向后20mm	向前30° 向后45°	(1386, 380, 303) (1318, 355, 367)	ISVEM1 (0.9mm ±0.1)	聚氨酯	—	实心	垂直位移三个档位	ISVEM1 (0.9mm ±0.1)	聚氨酯	仿皮面料, 4向调节结构对称

汽车座椅及座椅头枕产品描述表

企业名称: 湖南光华采昌汽车零部件有限公司

版本号: 0/A

提交日期: 2020/10/11

预划分单元	序号	产品名称	产品型号	内部识别号	适用的车辆制造商及型号	结构型式	座椅总成质量 kg	座椅总成的外形尺寸 mm	是否带有儿童约束系统 ISOFIX 固定装置	靠背设计角度	靠背重量 (带头枕) kg	座椅总成安装位置	座椅总成的结构形式	座垫的结构形式	靠背的结构形式	座椅总成位置 mm	R点坐标 mm	护面材料 (所有配置)	填充物材料	座椅护板材料	座椅头枕	头枕骨架	头枕护面材料	头枕填充物材料	备注
	1	中排左独立座椅及头枕总成	M20D	A00036104	昌河/M20	整体式	19.6	(968, 510, 820)	否	25°	6	中排	座椅总成的结构形式	向前60mm 向后60mm	向前110° 向后60°	(2173, 343, 332, 360, 411)	(2173, 360, 411)	ISVEM1 (0.9mm ±0.1)	聚氨酯	—	实心	垂直位移三个档位	ISVEM1 (0.9mm ±0.1)	聚氨酯	仿皮面料结构对称
	2	中排左独立座椅及头枕总成	M20D	A00036102	昌河/M20	整体式	19.6	(968, 510, 820)	否	25°	6	中排	座椅总成的结构形式	向前60mm 向后60mm	向前110° 向后60°	(2173, 343, 332, 360, 411)	(2173, 360, 411)	主料: W42085 辅料: 61011-1	聚氨酯	—	实心	垂直位移三个档位	辅料: 61011-1	聚氨酯	织物面料结构对称, 面料不同
	3	中排右独立座椅及头枕总成	M20E	A00036109	昌河/M20	整体式	19.6	(968, 510, 820)	否	25°	6	中排	座椅总成的结构形式	向前60mm 向后60mm	向前110° 向后60°	(2173, 43, 332, 60, 411)	(2173, 60, 411)	ISVEM1 (0.9mm ±0.1)	聚氨酯	—	实心	垂直位移三个档位	ISVEM1 (0.9mm ±0.1)	聚氨酯	仿皮面料结构对称
	4	中排右独立座椅及头枕总成	M20E	A00036107	昌河/M20	整体式	19.6	(968, 510, 820)	否	25°	6	中排	座椅总成的结构形式	向前60mm 向后60mm	向前110° 向后60°	(2173, 43, 332, 60, 411)	(2173, 60, 411)	主料: W42085 辅料: 61011-1	聚氨酯	—	实心	垂直位移三个档位	辅料: 61011-1	聚氨酯	织物面料结构对称, 面料不同

汽车座椅及座椅头枕产品描述表

企业名称: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

版本号V: 0/A

提交日期: 2020/10/11

预划分单元	序号	产品名称	产品类型	内部识别号	适用的车辆制造商及型号	结构型式	座椅总成质量 kg	座椅总成的外形尺寸 mm	是否带有儿童约束系统 ISOFIX 固定装置	靠背设计角度	靠背重量 (带头枕) kg	座椅总成安装位置	座椅总成的结构形式	座垫的结构形式	靠背的结构形式	座椅总成位置 mm	R点坐标 mm	护面材料 (所有配置)	填充物材料	座椅护板材料	座椅头枕	头枕骨架	头枕护面材料	头枕填充物材料	备注	
	1	中排左侧座椅及头枕总成	M20F	A00036205	北汽昌河/M20	整体式	25.1	(980, 750, 790)	否	25°	6	中排	整体式	向前翻转75°	向前放平	(2197, -218, 355)	(2173, -360, 414)	主料: W42085 辅料: 61011-1	聚氨酯	—	实心	垂直位移式三个档位	布料: 61011-1	聚氨酯	聚氨酯	织物面料
	2	中排左侧座椅及头枕总成	M20F	A00036207	北汽昌河/M20	整体式	25.1	(980, 750, 790)	否	25°	6	中排	整体式	向前翻转75°	向前放平	(2197, -218, 355)	(2173, -360, 414)	ISVEM1 (0.9mm ±0.1)	聚氨酯	—	实心	垂直位移式三个档位	ISVEM1 (0.9mm ±0.1)	聚氨酯	聚氨酯	仿皮面料结构一样, 面料不同

汽车座椅及座椅头枕产品描述表

企业名称: 湖南光华荣昌汽车零部件有限公司

版本号V: 0/A

提交日期: 2020/10/11

预划分单元	序号	产品名称	产品型号	内部识别号	适用的车辆制造厂及型号	结构型式	座椅总质量 Kg	座椅总成的外形尺寸 mm	是否带有儿童约束系统 ISOFIX 固定装置	靠背设计角度	靠背重量 (带头枕) kg	座椅总成安装位置	座椅总成的结构形式	座椅总成的结构形式	座椅的总位置 mm	R点坐标 mm	护面材料 (所有配置)	填充物材料	座椅护板材料	座椅头枕	头枕骨架	头枕护面材料	头枕填充物材料	备注	
	1	中排右侧座椅及头枕总成	M20C	A00036208	北汽昌河/M20	整体式	15.9	(980, 492, 790)	否	25°	6	中排	整体式	向前翻转75°	向前放平	(2183, 369, 340)	(2173, 360, 414)	主料: W42085 辅料: 61011-1	聚氨酯	—	实心	垂直移动式三个档位	辅料: 61011-1	聚氨酯	仿皮面料 结构一样, 面料不同
	2	中排右侧座椅及头枕总成	M20C	A00036210	北汽昌河/M20	整体式	15.9	(980, 492, 790)	否	25°	6	中排	整体式	向前翻转75°	向前放平	(2183, 369, 340)	(2173, 360, 414)	ISVEM1 (0.9mm ±0.1)	聚氨酯	—	实心	垂直移动式三个档位	ISVEM1 (0.9mm ±0.1)	聚氨酯	仿皮面料 结构一样, 面料不同

汽车座椅及座椅头枕产品描述表

企业名称: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

版本号V: 0/A

提交日期: 2020/10/11

序列分单元	序号	产品名称	产品型号	内部识别号	适用的车辆制式及车型号	结构型式	座椅总成质量 Kg	座椅总成的外形尺寸 mm	是否有儿童约束系统 ISOFIX 固定装置	靠背设计角度	靠背重量 (带头枕) kg	座椅总成安装位置	座椅总成的结构形式	靠背的结构形式	座椅总成的位置 mm	R点坐标 mm	护面材料 (所有配置)	填充物材料	座椅护板材料	座椅头枕	头枕骨架	头枕护面材料	头枕填充物材料	备注	
	1	第三排座椅及头枕总成	M20I	A00036127	M20、M70/北汽	整体式	30.3	(1229, 1010, 713.5)	否	25°	6	后排	整体式	向前翻转75°	向前放平	(3047, 55, 398)	(2978, 355, 452)	ISVEMI (0.9mm ±0.1)	聚氨酯	—	实心	垂直位移可拆式一个档位	ISVEMI (0.9mm ±0.1)	聚氨酯	仿皮面料
	2	第三排座椅及头枕总成	M20I	A00036123	M20、M70/北汽	整体式	30.3	(1229, 1010, 713.5)	否	25°	6	后排	整体式	向前翻转75°	向前放平	(3047, 55, 398)	(2978, 355, 452)	主料: W42085 辅料: 61011-1	聚氨酯	—	实心	垂直位移可拆式一个档位	辅料: 61011-1	聚氨酯	织物面料 结构一样, 面料不同

生产一致性控制计划表（关键外购零部件及材料）

编号: GJ (M) -M20-JSYZY

修订次数/版本: A0

<input type="checkbox"/> 样品试制 <input type="checkbox"/> 试生产 <input checked="" type="checkbox"/> 生产	生产厂: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 地址: 湖南省株洲市栗雨工业园海纳川园区 7 号厂房	编制/日期: 杨甜 审核/日期: 赵佩 批准/日期: 刘涛 2020. 7. 22 部门: 验证中心 联系人: 邢焕 联系电话: 186 1011 7246
---	---	---

控制计划覆盖的产品型号: M20B

序号	零部件或材料名称	型号规格	生产厂	CCC / 自愿性产品认证证书编号	适用/单元/产品型号	所执行的文件名称及编号 (含进货检验和确认检验)	备注
1	面料	主面料: ISVEM1 (0.9mm±0.1)	广东新金山环保材料股份有限公司	—	M20B	《零部件检验基准书》 WI(Q)-M20LBJ-02	面套缝制厂家: 湘乡简美服装汽车部件有限公司
		辅面料: ISVEM1 (0.9mm±0.1)	广东新金山环保材料股份有限公司				
2	驾驶员靠背棉总成 驾驶员座垫泡沫总成	BQM20-6802200 BQM20-6801200	安徽博朗凯德织物有限公司 湖南光华荣昌汽车部件有限公司	—	M20B		
3	主驾座框本体总成 (六向)	BQM20-6811140	湖南凌天汽车部件有限公司	—	M20B		

4	主驾驶员靠背骨架 总成	BQM20-6802100	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	—	M20B	
5	驾驶员调角器总成	BQ301-6805100	苏州忠明祥和精工有限公司	—	M20B	
6	主驾驶员外滑轨总成	BQM20-6805210	苏州忠明祥和精工有限公司	—	M20B	
	主驾驶员内滑轨总成	BQM20-6805220				
7	前排头枕骨架总成	BQM20-6803210	江苏省溧阳市鑫岩车辆配件厂	—	M20B	
8	前排头枕合棉总成	BQM20-6803200	湖南中道机械设备有限公司	—	M20B	

注：企业可参照实施细则 附件2 关键零部件及材料清单的项目填写，原则上应不低于实施细则 附件2规定的项目要求。企业可根据产品的结构特点确定关键外购零部件和材料的项目及控制要求。

生产一致性控制计划表（关键外购零部件及材料）

编号: GJ (M) -M20-FJSZY

修订次数/版本: A0

<input type="checkbox"/> 样品试制	<input type="checkbox"/> 试生产	<input checked="" type="checkbox"/> 生产	生产厂: 湖南光华荣昌汽车零部件有限公司		编制/日期: 杨甜 审核/日期: 赵佩 批准/日期: 刘涛 2020.7.22	部门: 验证中心 联系人: 邢焕 联系电话: 186 1011 7246	
认证产品名称: 副驾驶员座椅及头枕总成			地址: 湖南省株洲市栗雨工业园海纳川园区 7 号厂房				
控制计划覆盖的产品型号: M20C、M20A							
序号	零部件或材料名称	型号规格	生产厂	CCC / 自愿性产品认证证书编号	适用/单元/产品型号	所执行的文件名称及编号 (含进货检验和确认检验)	备注
1	面料	主面料: ISVEM1 (0.9mm±0.1)	广东新金山环保材料股份有限公司	—	M20C、M20A		面套缝制厂家: 湘乡简美服装汽车部件有限公司
		辅面料: ISVEM1 (0.9mm±0.1)	广东新金山环保材料股份有限公司				
2	驾驶员靠背合成	主: W42085 辅: 61011-1	安徽博朗凯德织物有限公司	—	M20C、M20A	《零部件检验基 准书》 WI(Q)-M20LBJ-0 2	
	驾驶员座垫泡沫总成	BQM20-6802200	湖南光华荣昌汽车零部件有限公司				
	副驾驶员靠背合成	BQM20-6801200					
	副驾驶员座垫泡沫总成	BQM20-6902200					
副驾驶员座垫泡沫总成	BQM20-6901200						

3	主驾座框本体总成 副驾座框本体总成	BQM20-6811110 BQM20-6911110	湖南凌天汽车零部件有限公司	—	M20C、M20A	
4	主驾驾驶员靠背骨架 总成 副驾驾驶员靠背骨架 总成	BQM20-6802100 BQM20-6902100	湖南光华荣昌汽车零部件有限公司	—	M20C、M20A	
5	驾驶员调角器总成 副驾驶员调角器总 成	BQ301-6805100 BQ301-6905100	苏州忠明祥和精工有限公司	—	M20C、M20A	
6	主驾驾驶员外滑轨总 成 副驾驾驶员外滑轨总 成 主驾驾驶员内滑轨总 成 副驾驾驶员内滑轨总 成	BQM20-6805210 BQM20-6905210 BQM20-6805220 BQM20-6905220	苏州忠明祥和精工有限公司	—	M20C、M20A	
7	前排头枕骨架总成	BQM20-6803210	江苏省溧阳市鑫岩车辆配件厂	—	M20C、M20A	
8	前排头枕合棉总成	BQM20-6803200	湖南中道机械设备有限公司	—	M20C、M20A	

注：企业可参照实施细则 附件2 关键零部件及材料清单的项目填写，原则上应不低于实施细则 附件2规定的项目要求。企业可根据产品的结构特点确定关键外购零部件和材料的项目及控制要求。

生产一致性控制计划表（关键外购零部件及材料）

编号: GJ (M) -M20-ZPDLZY

修订次数/版本: A0

<input type="checkbox"/> 样品试制 <input type="checkbox"/> 试生产 <input checked="" type="checkbox"/> 生产	生产厂: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 地址: 湖南省株洲市栗雨工业园海纳川园区 7 号厂房	编制/日期: 杨甜 审核/日期: 赵佩 批准/日期: 刘涛 2020.7.22 部门: 验证中心 联系人: 邢焕 联系电话: 186 1011 7246
---	---	---

控制计划覆盖的产品型号: M20D、M20E

序号	零部件或材料名称	型号规格	生产厂	CCC / 自愿性产品认证证书编号	适用/单元/产品型号	所执行的文件名称及编号 (含进货检验和确认检验)	备注
1	面料	主面料: ISVEM1 (0.9mm±0.1)	广东新金山环保材料股份有限公司	—	M20D、M20E		
		辅面料: ISVEM1 (0.9mm±0.1)	广东新金山环保材料股份有限公司				
2	左侧独立靠背合棉总成	BQM20-7102200	安徽博朗凯德织物有限公司 湖南光华荣昌汽车部件有限公司	—	M20D、M20E	《零部件检验基准书》 WI(Q)-M20LBJ-02	
	左侧独立座合棉总成	BQM20-7101200					
	右侧独立靠背合棉总成	BQM20-7112200					
	右侧独立座合棉总成	BQM20-7111200					

生产一致性控制计划表（关键外购零部件及材料）

编号: GJ (M) -M20-ZPZCZY

修订次数/版本: A0

<input type="checkbox"/> 样品试制 <input type="checkbox"/> 试生产 <input checked="" type="checkbox"/> 生产	生产厂: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 地址: 湖南省株洲市栗雨工业园海纳川园区 7 号厂房	编制/日期: 杨甜 审核/日期: 赵佩 批准/日期: 刘涛 2020.7.22 部门: 验证中心 联系人: 邢焕 联系电话: 186 1011 7246
认证产品名称: 驾驶员座椅及头枕总成		
控制计划覆盖的产品型号: M20F		

序号	零部件或材料名称	型号规格	生产厂	CCC / 自愿性产品认证证书编号	适用/单元/产品型号	所执行的文件名称及编号 (含进货检验和确认检验)	备注
1	面料	主面料: ISVEM1 (0.9mm±0.1)	广东新金山环保材料股份有限公司	—	M20F M20F M20F	《零部件检验基准书》 WI(Q)-M20LBJ-02	面套缝制厂家: 湘乡简美服装汽车部件有限公司
		辅面料: ISVEM1 (0.9mm±0.1)	广东新金山环保材料股份有限公司				
		主: W42085 辅: 61011-1	安徽博朗凯德织物有限公司				
2	左侧座椅靠背合棉 总成 左侧座椅座垫合棉 总成	BQM20-7202200 BQM20-7201200	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	—	M20F		

3	左侧座椅靠背骨架 总成 左侧座椅座垫骨架 总成	BQM20-7202100 BQM20-7201100	景德镇市凯达汽车配件有限公司	—	M20F	
4	座垫骨架焊接总成	BQM20-7301110	景德镇市凯达汽车配件有限公司	—	M20F	
5	前排头枕骨架总成	BQM20-6803210	江苏省溧阳市鑫岩车辆配件厂	—	M20F	
6	前排头枕合棉总成	BQM20-6803200	湖南中道机械设备有限公司	—	M20F	
7	中排左侧座椅折叠器	BQM20-7205500	江苏力乐汽车部件股份有限公司	—	M20F	

注：企业可参照实施细则 附件2 关键零部件及材料清单的项目填写，原则上应不低于实施细则 附件2规定的项目要求。企业可根据产品的结构特点确定关键外购零部件和材料的项目及控制要求。

生产一致性控制计划表 (关键外购零部件及材料)

编号: GJ (M) -M20-ZPYCZY

修订次数/版本: A0

<input type="checkbox"/> 样品试制	<input type="checkbox"/> 试生产	<input checked="" type="checkbox"/> 生产	生产厂: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司
认证产品名称: 驾驶员座椅及头枕总成			编制/日期: 杨甜 审核/日期: 赵佩 批准/日期: 刘涛 2020.7.22
控制计划覆盖的产品型号: M20G			部门: 验证中心 联系人: 邢焕 联系电话: 186 1011 7246

序号	零部件或材料名称	型号规格	生产厂	CCC / 自愿性产品认证证书编号	适用/单元/产品型号	所执行的文件名称及编号 (含进货检验和确认检验)	备注
1	面料	主面料: ISVEM1 (0.9mm±0.1)	广东新金山环保材料股份有限公司	—	M20G	《零部件检验基准书》 WI (Q)-M20LBJ-02	面套缝制 厂家: 湘乡简美 服装汽车 部件有限 公司
		辅面料: ISVEM1 (0.9mm±0.1)	广东新金山环保材料股份有限公司				
		主: W42085 辅: 61011-1	安徽博朗凯德织物有限公司				
2	右侧座椅靠背合棉 总成	BQM20-7212200	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	—	M20G		
3	右侧座椅靠背骨架 总成右侧座椅座垫 骨架总成	BQM20-7212100 BQM20-7211100	景德镇市凯达汽车配件有限公司	—	M20G		

4	座垫骨架焊接总成	BQM20-7301110	景德镇市凯达汽车配件有限公司	—	M20G	
5	前排头枕骨架总成	BQM20-6803210	江苏省溧阳市鑫岩车辆配件厂	—	M20G	
6	前排头枕合棉总成	BQM20-6803200	湖南中道机械设备有限公司	—	M20G	
7	中排右侧座椅折叠器	BQM20-7215500	江苏力乐汽车部件股份有限公司	—	M20G	

注：企业可参照实施细则 附件2 关键零部件及材料清单的项目填写，原则上应不低于实施细则 附件2规定的项目要求。企业可根据产品的结构特点确定关键外购零部件和材料的项目及控制要求。

生产一致性控制计划表 (关键外购零部件及材料)

编号: GJ (M) -M20-HPZY

修订次数/版本: A0

<input type="checkbox"/> 样品试制	<input type="checkbox"/> 试生产	<input checked="" type="checkbox"/> 生产	生产厂: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司
认证产品名称: 驾驶员座椅及头枕总成			编制/日期: 杨甜 审核/日期: 赵佩 批准/日期: 刘涛 2020.7.22
控制计划覆盖的产品型号: M20I			部门: 验证中心 联系人: 邢焕 联系电话: 186 1011 7246

序号	零部件或材料名称	型号规格	生产厂	CCC / 自愿性产品认证书编号	适用/单元/产品型号	所执行的文件名称及编号 (含进货检验和确认检验)	备注
1	面料	主面料: ISVEM1 (0.9mm ±0.1)	广东新金山环保材料股份有限公司	—	M20I	《零部件检验基 准书》 WI (Q)-M20LBJ-0 2	面套缝制厂家: 湘乡简美服装汽 车部件有限公司
		辅面料: ISVEM1 (0.9mm ±0.1)	广东新金山环保材料股份有限公司				
		主: W42085 辅: 61011-1	安徽博朗凯德织物有限公司				
2	三人靠背合棉总成 三人座垫合棉总成	BQM20-7302200 BQM20-7301200	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	—	M20I		
		BQM20-7301110 BQM20-7302100	景德镇市凯达汽车配件有限公司				
4	三人头枕骨架	BQM20-7303201	江苏省溧阳市鑫岩车辆配件厂	—	M20I		
5	三人头枕合棉总成	BQM20-7303200	湖南中道机械设备有限公司	—	M20I		

6	后排三人座椅折叠器	BQM20-7205500	江苏力乐汽车部件股份有限公司	—	M20I	
7	三人地锁总成	BQM20-7301160	沧州临港明康汽车配件有限公司	—	M20I	

注：企业可参照实施细则 附件2 关键零部件及材料清单的项目填写，原则上应不低于实施细则 附件2规定的项目要求。企业可根据产品的结构特点确定关键外购零部件和材料的项目及控制要求。