



样件采购/制作申请单

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码: H6HSJ	编制/日期	石磊	20200714
项目名称: 戴姆勒 H6 后视镜项目	审核/日期	[Signature] 2020.7.14	
项目编号: H6 后视镜	批准/日期	[Signature] 2020.7.14	
需求场地: 北京光华荣昌汽车部件有限公司	用途	测量工装	

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	备注
1		补盲镜测量工装	1		7月16日	



合同管理申请流程



HT202007160008

基本信息

申请人：	乔立	岗位：	
日期：	2020/07/16 10:54:50	申请人部门：	前期采购部
邮箱：	qiaoli@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	前期采购部-采购工程师-H6后视镜补盲镜测试工装盖章申请-采购合同-生产材料设备采购类-北京光华荣昌合同章		
工作联系函：		联系函申请类型：	
联系函主题：		联系函内容说明：	
合同名称：	采购合同	合同编号：	
经办人：	乔立	合同类型：	生产材料设备采购类
产品类型：			

客户信息

客户信息：	北京瑞龙祥模具有限公司	邮编：	
联系人：	王经理	手机：	15205559150
电话：		传真：	
客户地址：	北京		

合同内容信息

合同事项：	H6后视镜补盲镜测试工装	合同金额：	8800.0000
大写金额：	捌仟捌佰圆整	付款方式：	电汇
备注：	现金电汇不扣款，货到验收合格后1个月内支付		

印章信息

盖章公司：	集团管理章	印章类别：	北京光华荣昌合同章
印章份数：	2	盖章枚数：	2
备注：			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	乔立	Begin		新建申请	2020/07/16 10:58:46
2	曹良良	部门主管领导		同意	2020/07/16 11:38:35
3	苏东	加签		前加签刘鹏	2020/07/16 16:27:43
4	刘鹏	加签	同意	前加签同意	2020/07/23 08:42:28
5	苏东	部门总监	为了准确的测量镜片配合筋位，测量固定补盲镜壳所定制的测量工装，确认戴姆勒要求时间紧急！	同意	2020/07/23 09:54:21
6	李星	法务部		同意	2020/07/23 09:57:00
7	王光群	财务成本经理		同意	2020/07/27 10:43:45
8	杨光环	财务部		同意	2020/07/27 17:18:21
9	冯永江	技术部		同意	2020/07/27 17:41:42
10	何煜文	质量部		同意	2020/07/28 08:33:42
11	冯永江	副总裁		同意	2020/07/28 11:19:18
12	韩亚杰	印章管理人		同意	2020/07/28 11:23:57

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址 (Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编 (Zip): 102204

电话 (Tel): 010-89774863

传真 (Fax): 010-89774860

网址 H- ttp: //www. bjghrc. com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H6 后视镜项目补盲镜测试工装价格申请

领导：

您好！

H6 后视镜补盲镜测试工装，经与厂家咨询协商，最终价格（含税运合计）如下：

序号	物料名称		数量	北京瑞龙祥模具有限公司			核算价格	备注
				套	报价	协商后价格		
1	补盲镜测试工装		1	7028	5500	2天	4100	补盲镜测试工装因工装急需，找离公司最近的瑞龙祥加工，未找其他供应商报价，经价格核算及谈判价格基本合理，周期满足需求，所以选择该供应商加工
2	返修费用		1	4649	3300	2天	2500	
总价				8800			大写人民币：捌仟捌佰元整	

成本核算如下

工装成本核算

序号	图片	名称	材料名称	尺寸	数量	材料重量	单价	总价	设备名称	单价元/小时	总工时	总额	设计及管理费用	税费	费用总计	备注
1		补盲镜测试工装	尼龙	700*400*150	1	46KG	30	1400	CNC	80	15	1200	1000	468	4068	
2		工装修改	POM	600*300*100	1	0.04KG	-	-	CNC	80	15	1200	1000	286	2486	

补盲镜测试工装因工装急需，找离公司最近的瑞龙祥加工，未找其他供应商报价，经价格核算及谈判价格基本合理，周期满足需求，所以选择该供应商加工；该工装总共加工 2 次，分别是上面的两种状态，所以产生两次加工费用

拟文：乔立 2020.7.16.

审核：曹云

日期：2020.7.16

领导，请批示：

曹云 2020.07.16.

委托加工合同

合同编号：GHRCHT20200151

定做方：北京光华荣昌汽车部件有限公司(以下简称甲方)

承揽方：北京瑞隆祥模具有限公司(以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》和有关法律、法规规定，甲、乙双方基于平等互利的原则，就甲方委托乙方加工生产 H6 补盲镜测试工装 事宜，经协商一致达成以下协议，以资共同遵守。

第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	加工产品名称	型号规格 (图纸编号)	单位	数量	单价	合计	备注
1.	补盲镜测试工装	-	套	1	8800	8800	

合同总金额为捌仟捌佰元整(¥8800.00元)，前述价款已含加工产品的材料费、加工费、13%增值税、运费、装卸、安装、调试、售后服务等一切费用。

第二条 原材料的提供与要求

- 1、完成本合同产品的制作所需原材料全部由乙方提供。
- 2、乙方提供的材料应符合甲方的要求，并满足本合同制作产品的实际使用目的。

第三条 产品质量及质保期、责任

- 1、乙方应当严格按甲、乙双方确认的工艺、技术资料或图纸生产，产品质量应符合国家标准、行业标准并符合双方确认的技术资料要求，并满足甲方产品用途的要求。
- 2、产品出现质量问题，乙方应当承担产品质量责任，并赔偿甲方因此造成的损失。
- 3、乙方应按产品质量标准要求加工，质保期计算起始时间为甲方验收合格1年，出具验收合格证之日起。

4、质保期内，如产品出现故障，乙方应在收到甲方包括但不限于电话、传真、邮件等方式通知后24小时内赶到故障产品地点进行维修，排除故障。如乙方未能在规定时间安排有经验的技术人员进行维修，则甲方有权自行寻找其他人员予以维修，由此所发生的费用及给甲方造成的损失应由乙方承担。

第四条 交货方式、地点及期限

- 1、合同签订后25日内，乙方应将加工产品送至甲方指定地点。乙方应随货提交必要的技术资料和有关质量合格证明文件等。
- 2、合同项下所有加工产品由乙方负责运输，运费、装车费等因运输产生的一切费用均由乙方承担。
- 3、加工产品运至甲方指定地点前，乙方应当书面通知甲方接受产品的时间。产品毁损、灭失的风险在产品交付甲方完成验收之前由乙方承担。

第五条 产品的验收及安装调试

- 1、产品应按照双方确认的工艺、技术资料或图纸进行验收。
- 2、加工产品如需要安装调试验收的，乙方应在产品交付后24日内派熟练的工作人员到甲方工厂完成产品的安装、调试工作，调试完毕产品能正常运转和使用后，甲方安排验收。验收不合格的产品，乙方无条件予以退货，费用乙方自理，并按甲方要求重新提供合格产品。验收和使用过程中发现产品质量问题因此而产生的经济损失由乙方承担。

第六条 支付方式

加工产品经甲方验收合格并出具验收证明后，甲方在收到乙方开具的合同价款100%的增值税专用发票后30个工作日内，向乙方支付合同总额的100%的款项，即8800元。

第七条 知识产权、商业秘密



1、乙方保证：甲方在使用产品的全部或任何一部分时，免于遭受第三方就知识产权（包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术）提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件，均由乙方负责处理，并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的，乙方应返还甲方所支付的全部款项，并按合同总金额的20%向甲方支付违约金，甲方应将加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密，未经甲方书面同意，乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则，应向甲方承担合同总额30%的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失，还须另行补足。

第八条 违约责任

1、乙方逾期交货，应每日向甲方支付相当于逾期交付货物价款1%的违约金；逾期交货超过10日，甲方有权解除合同、拒绝收货，因此给甲方造成损失的，乙方应予赔偿。

2、乙方加工产品存在质量问题，造成甲方损失的，无论该损失何时发生，乙方均应予赔偿。该损失包括但不限于甲方自身材料财产及人工损失、甲方产品用户向甲方索赔金额以及甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、乙方应按甲方的要求组织生产，不得授权第三方代为加工或自行加工销售于第三方。否则，乙方除应赔偿甲方所有损失外，另向甲方支付合同价款30%的违约金。

第九条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下，甲方有权单方解除合同，乙方须向甲方支付合同总额30%的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方须另行补足。

- 1、乙方延迟交付产品达10日的。
- 2、乙方交付的货物不符合质量要求及甲方的使用要求的。

第十条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

第十一条 其他约定事项

1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。

2、本合同一式肆份，甲乙双方各执贰份。

第十三条：除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司
地址：昌平区流村镇（北流村）工业区

法定代表人：赵月强

经办人：

电话：

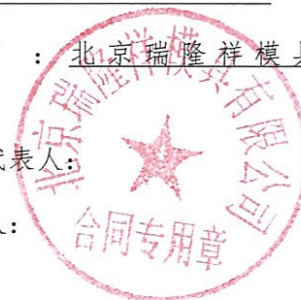


乙方：北京瑞隆祥模具有限公司
地址：

法定代表人：

经办人：

电话：





1100201130

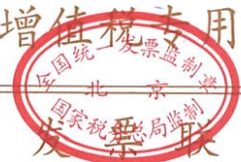
北京增值税专用发票

No 19769573

1100201130
19769573

机器编号:

499907366049



开票日期: 2020年08月18日

税务总局 [2019] 399号北京印钞有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司				密	031+7468**+9<6+*-<>4/6-<1//0		
	纳税人识别号: 91110114801184540U					/--5247<97-*-*740+4<0<92>228		
销售方	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857				码	26<1++*+7188>5+846615433676<		
	开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050					2-270864<80118+2038//6<<+784		
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*金属制品*补盲镜测试工装			套	1	7787.61061946	7787.61	13%	1012.39
合计						¥ 7787.61		¥ 1012.39
价税合计(大写)		捌仟捌佰圆整			(小写)¥ 8800.00			
购买方	名称: 北京瑞隆祥模具有限公司				备	合同编号: GHRCHT202008180001		
	纳税人识别号: 91110114667543556E					注		
销售方	地址、电话: 北京市昌平区流村镇北流村东89774631					91110114667543556E		
	开户行及账号: 华夏银行北京北沙滩支行4061200001803000007315					销售券(章) 01140329049		

第三联: 发票联 购买方记账凭证

收款人: 张鹏丽

复核: 钟燕红

开票人: 王冬梅



北京增值税专用发票

No 19769573

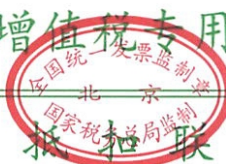
1100201130
19769573

1100201130



机器编号:

499907366049



开票日期: 2020年08月18日

税总函 [2019] 399号北京印钞有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司				密码区	031+7468**+9<6+*-<>4/6-<1//0		
	纳税人识别号: 91110114801184540U					/--5247<97-*-*740+4<0<92>228		
销售方	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857				备注	26<1++*+7188>5+846615433676<		
	开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050					2-270864<80118+2038//6<<+784		
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*金属制品*补盲镜测试工装			套	1	7787.61061946	7787.61	13%	1012.39
合计						¥ 7787.61		¥ 1012.39
价税合计(大写)		<input checked="" type="checkbox"/> 捌仟捌佰圆整			(小写)¥ 8800.00			
销售方	名称: 北京瑞隆祥模具有限公司				合同编号: GHRCHT20200			
	纳税人识别号: 91110114667543556E							
地址、电话: 北京市昌平区流村镇北流村东89774631								
开户行及账号: 华夏银行北京北沙滩支行4061200001803000007315								

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

收款人: 张鹏丽

复核: 钟燕红

开票人: 王冬梅



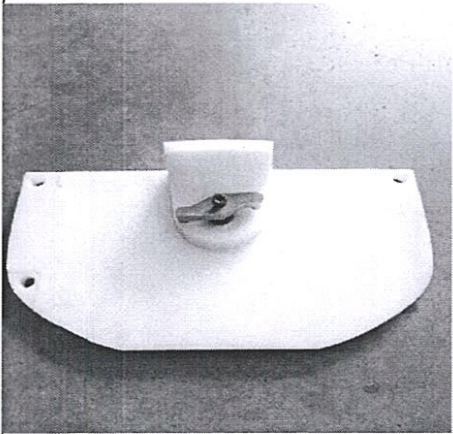
固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	GHRCHT20200151	合同金额	8800.
资产名称	H6后视镜头 后视镜测试装.	资产型号	
资产类别	工装	资产编号	
供货单位	北京瑞隆祥模具有限公司		

验收项目

设备明细: 	是否有与合同不符的情况	无
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果	合格	合格	合格
参加验收人员签名	程		2020.9.27
设备安装完成时间	2020.8.30	验收日期	2020.8.30
设备存放地点	北京	固定资产归口管理部门负责人	