



# 固定资产验收单

生效日期: 2020.08.01

编号: 6-5

|      |                |      |                 |
|------|----------------|------|-----------------|
| 合同编号 | 2020-08-01     | 合同金额 | 4070970.36元(含税) |
| 资产名称 | 轩德6座椅冲压模具(93付) | 资产型号 |                 |
| 资产类别 | B类             | 资产编号 |                 |
| 供货单位 | 黄骅市长生汽车灯镜有限公司  |      |                 |

## 验收项目


|  |               |   |
|--|---------------|---|
| 设备明细:<br>59、上框右侧加强板拉伸压筋: 1付<br>60、上框右侧加强板落料: 1付<br>61、上框右侧加强板成型: 1付<br>62、上框左侧加强板整形: 1付<br>63、上框左侧加强板切断冲孔: 1付<br>64、减震前横梁落料: 1付<br>65、减震前横梁成型: 1付<br>66、减震前横梁整形: 1付<br>67、减震前横梁冲孔: 1付<br>68、减震前横梁侧冲孔: 2付<br>69、座框左侧内边板拉伸: 1付<br>70、座框左侧内边板落料: 1付<br>71、座框左侧内边板成型: 1付<br>72、座框右侧内边板整形: 1付<br>73、座框右侧内边板切断冲孔: 1付 | 是否有与合同不符的情况   | 无 |
|  | 设备使用性能是否达到要求  | 是 |
|  | 设备技术指标是否与合同相符 | 是 |
|  | 设备配件是否与采购要求相符 | 是 |
|  | 设备是否完好        | 是 |
|  | 技术文档是否齐全      | 是 |

备在安装调试、试用过程中的情况 无异常, 可以正常使用。

|          |               |               |           |
|----------|---------------|---------------|-----------|
| 验收结果     | 正常            | 正常            | 正常        |
| 参加验收人员签名 | 刘畅伦           | 尚新煜           | 罗江平       |
| 设备安装完成时间 | 2020.8.25     | 验收日期          | 2020.8.25 |
| 设备存放地点   | 黄骅市长生汽车灯镜有限公司 | 固定资产归口管理部门负责人 | 罗江平       |

经办人:



|   |                |                 |                  |  |
|---|----------------|-----------------|------------------|--|
|    | 固定资产验收单        |                 | 生效日期: 2020.08.01 |  |
|   |                |                 | 编号: 6-6          |  |
| 合同编号  | 2020-08-01     | 合同金额            | 4070970.36元(含税)  |  |
| 资产名称  | 轩德6座椅冲压模具(93付) | 资产型号            |                  |  |
| 资产类别  | B类             | 资产编号            |                  |  |
| 供货单位  | 黄骅市长生汽车灯镜有限公司  |                 |                  |  |
| 验收项目  |                |                 |                  |  |
| 设备明细:<br>74、座框左侧外边板落料: 1付<br>75、座框左侧外边板成型: 1付<br>76、座框左侧外边板整形: 1付<br>77、座框左侧外边板冲孔: 1付<br>78、座框左侧外边板侧冲孔: 1付<br>79、座框右侧外边板落料: 1付<br>80、座框右侧外边板成型: 1付<br>81、座框右侧外边板整形: 1付<br>82、座框右侧外边板冲孔: 1付<br>83、座框右侧外边板侧冲孔: 1付<br>84、左侧滑轨解锁手柄支撑板落料: 1付<br>85、左侧滑轨解锁手柄支撑板成型: 1付<br>86、左侧滑轨解锁手柄支撑板切断折弯: 1付<br>87、左侧滑轨解锁手柄支撑板冲孔: 1付<br>88、右侧滑轨解锁手柄支撑板切边折弯: 2付<br>89、右侧滑轨解锁手柄支撑板冲孔: 1付 |                | 是否有与合同不符的情况     | 无                |  |
|   |                | 设备使用性能是否达到要求    | 是                |  |
|   |                | 设备技术指标是否与合同相符   | 是                |  |
|   |                | 设备配件是否与采购要求相符   | 是                |  |
|   |                | 设备是否完好          | 是                |  |
|   |                | 技术文档是否齐全        | 是                |  |
|   |                | 备在安装调试、试用过程中的情况 | 无异常, 可以正常使用。     |  |
| 验收结果  | 正常             | 异常              | 正常               |  |
| 参加验收人员签名  | 刘畅伦            | 尚新煜             | 罗江平              |  |
| 设备安装完成时间  | 2020.8.25      | 验收日期            | 2020.8.25        |  |
| 设备存放地点  | 黄骅市长生汽车灯镜有限公司  | 固定资产归口管理部门负责人   | 罗江平              |  |

