



设备/工装验收单

生效日期:2020.10.12

编号:RC-YS-20201012-01

原因: 为了改善产品质量, 提升客户信誉, 由制造部主导提出改善对策。需增加超声波焊接设备2台以提高产品质量。

更换附件(包括文件资料): 无

