

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急
 回函
 请审阅
 请批注
 请答复
 报告
 通知

VDC 项目模具招标

领导:

您好!

接到安路普开模通知, 新开发 VDC 气阀模具 1 套, 询价厂家苏州瑞尔福、宁波瑞元、北京瑞隆祥、台州佩雷希、昆山鸿毅达; 瑞尔福及鸿毅达弃权, 询价结果如下:

序号	模具名称	零件号	编号	数量	佩雷希 (万元)	瑞元 (万元)	瑞隆祥 (万元)
1	阀体旋拧端盖 气缸旋拧端盖 堵盖	BPC0010139 BPC0010140 BPC0010141	RCS0238-10	1	148000	198000	98500
合计				1	148000	198000	98500
协商后价格					/	/	97000 ✓
交货期					30 天	55 天	30 天

以上报价佩雷希及瑞元报价过高未考虑, 前期 VDC 气阀模具由瑞隆祥开发, 对产品结构及功能比较了解, 其他两家报价较高未进行沟通价格, 推荐瑞隆祥模具厂开发。

拟文: 吕广华 20.10.26 审核: 张雪峰 2020.10.27 日期:




领导, 请批示:

同意 2020年 28/10

查总: VDC 阀功能完善, 需增加 3 个零件 (套模具) 归属安路普。
请批示! 1 吕广华 2020.10.28.

北京光华荣昌汽车部件有限公司
3.0 座椅平台 VDC 阀新增零部件开模申请清单

模具科：以下为 3.0 座椅平台 VDC 阀新增零部件的清单，请按照要求进行开模

项目名称:		3.0 座椅平台			项目编号:		ZY2002		
完成时间:		2020 年 11 月 15 日							
序号	部件名称	3D/2D 图号/ 版本号	图片	产品尺寸	材质	产品颜色	重量 /g	模具类型	
1	阀体旋拧端盖	BPC0010139		φ23.2*26	POM	白色	5.0	注塑模	
2	气缸旋拧端盖	BPC0010140		φ23.2*10	POM	白色	2.5	注塑模	
3	堵盖	BPC0010141		φ9.05*2.7	POM	白色	0.3	注塑模	
编制:	高杨 2020.10.15		审核:	张世加 2020.10.15		批准:	张世加 10.16		

VDC开模技术要求

项目名称: VDC气阀新增

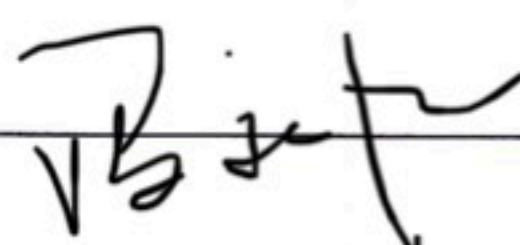
序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (mm)	注塑机	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注
1	阀体旋拧端盖 气缸旋拧端盖 堵盖		BPC0010139 BPC0010140 BPC0010141	RCS238-10	POM	30天	1*2+1*2+1*4	30万	标准模架、前\后模仁 材质S136加硬 (HRC48-54)	23 X 26 X 23 22 X 10 X 23 9 X 9 X 3	120T	热流道	抛光至 1000# 砂纸	本色	5.2 3.2 0.2	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。 7、使用普通计数器。

模具要求:

1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光顺，分型线高差小于 0.05mm (喷漆喷漆件分型线不得有高差) 3、模具保证使用30万模次 (30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏)，正常生产出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工 (总工期按合同执行) 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。


编制/日期: 李保国

审核/日期: 吕广华 20.10.20

批准/日期: 

VDC模具报价

项目名称: VDC气阀新增

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (mm)	注塑机	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	模具含税价 (万元)	备注
1	阀体旋行端盖 气缸旋行端盖 堵盖		BPC0010139 BPC0010140 BPC0010141	RCS238-10	POM	30天	1+2+1+2+1+4	30万	标准模架, 前\后模仁 材质S136加硬 (HRC48-54)	23 X 26 X 23 22 X 10 X 23 9 X 9 X 3	120T	热流道	抛光至 1000# 砂纸	本色	5.2 3.2 0.2	14.8	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向, 斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出, 要求按照机械手取件设计。 7、使用普通计数器。

要求:

1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光顺, 分型线高差小于 0.05mm (喷漆喷漆件分型线不得有高差) 3、模具保证使用30万模次 (30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏) 4、正常生产出现的问题, 一切由模具厂负责, 并不影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工 (总工期按合同执行) 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。

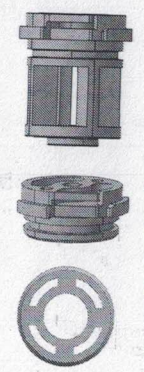


黄岩佩雷希

2020.10.25

瑞隆祥VDC开模报价

项目名称: VDC气阀新增

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (mm)	注塑机	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注	模具价格
1	阀体旋拧端盖 气缸旋拧端盖 堵盖		BPC0010139 BPC0010140 BPC0010141	RCS238-10	POM	30天	1*2+1*2+1*4	30万	标准模架、前\后模仁 材质S136加硬 (HRC48-54)	23 X 26 X 23 22 X 10 X 23 9 X 9 X 3	120T	热流道	抛光至 1000# 砂纸	本色	5.2 3.2 0.2	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向,斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出,要求按照机械手取件设计。 7、使用普通计数器。	9.85万 元

模具要求:
 1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光滑,分型线高差小于 0.05mm (喷漆喷漆件分型线不得有高差) 3、模具保证使用30万模次(30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏),正常生产出现的问题,一切由模具厂免费维修,并不得影响模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照瑞隆祥模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后
 才加工(总工期按合同执行) 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。

报价说明:
 1、模具报价含税13%
 2、模具价格为确定数模、签订合同、收到预付款之日起
 3、模具免费提供20套样品
 北京瑞隆祥模具有限公司
 20201026



编制/日期: 2020.10.26 审核/日期: 批准/日期:

客户：北京光华荣昌汽车部件有限公司

报价公司：宁波瑞元模塑有限公司

至：

联系人：陈松权 手机：15168179226/13567866526

项目名称：

日期：2020/10/22

序号	图片	产品名称	零件号	塑料材料		报价依据	零件外观要求	腔数	生产工艺	注塑系统	模架	钢材			模具配件	特别配件	油缸	模具寿命	模具量产地	模具外形尺寸 (长宽高)	注塑机台	开发周期 (首次试模)	价格(含13%税) 万 RMB	备注
				材料名称	客供/自购							型腔	型芯	其它辅件										
1		阀体旋拧端盖 气缸旋拧端盖 堵盖	BPC0010139 BPC0010140 BPC0010141	POM	客供	3D	抛光800#	1*2+1*2+1*4	注塑	3P/HTS好特斯 开放式	S50C 标准模架	S136	S136	S136	MISUMI	按客户技术指定	无	30W	北京	600X450X450	120T	55天	19.8	
2																								
3																								
注意：此报价基于询价数据，正式产品发布后，需更新报价。																						总价：	19.8	

备注：

- 1 配件采用盘起。
- 2 模具材料采用S136。
- 3 本报价不包含皮纹和简易检测支架的费用。
- 4 付款要求：合同签订 40%，交样合格后30%，移模：20%，量产或移模3个月后：10%。
- 5 试模原料由客户提供。样品提供总数量200套，具体按实际情况调整交样数量。（试模包含5次）
- 6 报价有效期30天，周期不包含国家法定节假日。
- 7 开始期按贵司签章确认，提供正式图纸及收到首货款之日起计算，因客户修改图纸产生的改模费用，另行报介并收取。
- 8 本报价模具后期维修保养和交付只限客户本地公司，或者同等区域内。

