OLD ARE 版本号：2020XECGV1

采购合同书

合同编号：

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：任丘市焊材厂

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则，依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定，经过友好协商，达成以下协议，以资双方共同信守。

第一条 产品的名称、规格等

见附件

第二条 质量标准：产品符合行业标准或者国家标准，并符合甲方要求同时满足合同目的。

第三条 付款方式：甲乙双方协商一致采用下列第（ 1 ）种付款方式。

1．甲方收到乙方产品并验收合格后，乙方向甲方提供全额正规的13%增值税专用发票。甲方在收到发票后一个月内支付给乙方。

2．合同签订后，甲方预付总价款的30%。甲方收到乙方产品并验收合格后，乙方向甲方提供全额合格发票。剩余价款甲方在收到发票后一个月内支付给乙方。

第四条 包装与运费：乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第五条 交货期及验收：

1、交货时间及地点：乙方收到采购订单后，7天内将制定产品送至甲方厂区。

2、甲方收货后7日内进行验收，如有不合格产品，甲方及时向乙方反馈，有权决定更换、退货或按质论价。因此导致交货迟延的，乙方应当承担逾期交付的违约责任。

第六条 违约责任：

1、乙方逾期交货的，每逾期一日，应向甲方承担总价款千分之一的违约金。

2、产品不符合约定的，乙方应承担给甲方造成的全部损失。

第七条 免责事宜：因不可抗力不能履行合同时，应当及时通知对方，并在合理期限内提供有关机构出具的证明，可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第八条 争议解决：凡是因本合同所发生的争执，双方应协商解决，如协商不能解决时，可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第九条　执行期间，合同因故不能履行或需要修改，必须经双方同意并确认后，签订补充协议。

第十条　本合同一式两份，甲乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方（盖章）：河北光华荣昌汽车部件有限公司

电　　话：

法定代表人：

委托代理人：

日　　期：2020 年 6 月 12 日

乙方（盖章）：任丘焊材厂

地　　址：

电　　话：

开户银行：

开户账号：

法定代表人：

委托代理人：

日　　期：2020 年 6 月 12 日

本合同签订地点：河北省黄骅市

附件：采购物料清单如下：

序号	名称	规格型号	单位	数量	单价/含税 13%	备注
1	机器人导电嘴	45 长 1.2 /1.0/0.8	只	1	5.6	铬锆铜
2	机器人焊枪线（专用电缆）		根	1	1480	无氧杆铜
3	机器人送丝软管（带接头）		根	1	165	不锈钢带接头
4	机器人送丝轮	1.2	个	1	45	高速钢
5	二保焊送丝轮	松下 200 0.8	根	1	11	
6	机器人送丝簧		根	1	48	
7	二保焊枪线（二保焊枪）	松下 200	根	1	190	3 米
8	原装机器人送丝系统	松下	套	1	5500	原装机器人送丝系统（托架、协正器、电机、齿轮 3、压丝轮 2、送丝轮 2）
9	机器人送丝齿轮	松下	套	1	285	含压丝轮 2、送丝轮 2
10	机器人主机电池	松下	块	1	98	原装松下电池
11	机器人正极线缆		根	1	360	无氧杆铜
12	机器人绝缘套	350A	个	1	4.5	
13	机器人连接杆	350A	个	1	10.5	
14	机器人压臂总成		套	1	330	
15	机器人枪头		个	1	349.99	松下原装
16	机器人传感器	松下	个	1	5600	松下原装
17	机器人保护嘴	350A	个	1	12	紫铜
18	手工焊送丝簧		根	1	11	
19	手工焊连接杆	松下 200A	个	1	2.99	紫铜
20	手工焊枪脖	松下 200A	套	1	11.87	
21	手工焊导电嘴	松下 200A 45*6*0.8	个	1	1.2	紫铜
22	手工焊保护嘴	松下 200A	个	1	4.5	紫铜
23	凸焊电级	M5/M6/M8/M10/M12	个	1	95	铬锆铜
24	凸焊电级螺母	M5/M6/M8/M10/M12	个	1	28	铬锆铜
25	直电极	16*65	个	1	18	铬锆铜
26	打铁线鼻子	300A	个	1	2.2	铬锆铜

任丘市焊材厂