



# 固定资产采购申请单

编号: \_\_\_\_\_ 申请单位: 北京研发部门 生效日期: 2020.9.16





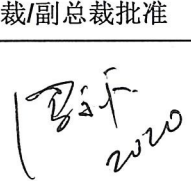
申请部门:		制造工艺部		<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:		预算使用部门:		研究院	
预算项目名称:			奔驰H6座椅			预算编号:		ZY1707	
计划投资额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额(元)	预计效益实现期
	1	H6高度调节机构定位治具	——		5	件	其他设备	3,000.00	
总金额:								3,000.00	

大写金额: 叁仟圆整

同意购入16项

部门经办人: 王迁

贾洪宝 <代> 2020.9.23

主管部门意见	采购部门意见
 王敬东 2020.9.18	 贾洪宝 2020.9.18
财务审核	总经理批准
 王利 2020.9.22 财务总监	集团总裁/副总裁批准
 杨志环	 贾洪宝 2020.09.21



# 固定资产采购申请单

## 固定资产采购描述

内容包括但不限于固定资产采购理由；固定资产采购用途、预计效益回收期以及其他需要特别说明的事项

采购部：

基于安路普车间H6高度调节机构总成组装需求，特申请委外加工定位治具5件。请进行寻厂/定厂等工作，具体加工要求详见图纸附件。

加工件明细清单

序号	名称	材质	数量	备注
1	限位块	304不锈钢	1件	——
2	固定座	POM	2件	——
3	固定块	45#钢	2件	需组装为2套
4	导向块	POM	2件	
5	支撑块-01	304不锈钢	2件	
6	支撑块-02	304不锈钢	2件	

## 询价函

询价单位：北京光华荣昌汽车部件有限公司	报价单位：深圳市好品质模型技术有限公司
询价部门：采购部	报价部门：销售部
询价人：刘文政	报价人：黄荣生
联系方式：18610116470	联系方式：18938635262

**询价方开户行信息：**  
 账号：0200011619200038050  
 开户行：工行北京南口支行  
 税号：91110114801184540U  
 开票地址：北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室  
 税票电话：010-89774975

**报价方开户行信息：**  
 账号：  
 开户行：  
 税号：  
 开票地址：  
 税票电话：



次项	零件号	中文名称	图片	单位	数量	材质	含税单价	合计金额	税率	交付周期
1.	1	限位块		件	1	304不锈钢	¥600.00	¥600.00	13.00%	6天
2.	2	固定座		件	2	POM	¥500.00	¥1,000.00	13.00%	6天
3.	3	固定块		件	2	45#钢	¥600.00	¥1,200.00	13.00%	6天
4.	4	导向块		件	2	POM	¥300.00	¥600.00	13.00%	6天
5.	5	支撑块-01		件	2	304不锈钢	¥100.00	¥200.00	13.00%	6天
6.	6	支撑块-02		件	2	304不锈钢	¥100.00	¥200.00	13.00%	6天
								3800		

## 询价函

报价单位：天津欧科浩发科技有限公司

报价部门：销售部

报价人：崔亮亮

联系方式：17720115020

报价方开户行信息：中国农业银行武清建国南路支行

账号：02061501040028007

开户行：

号：91120222MA06J7R07W

开票地址：天津市武清区下朱庄街嘉河道179号

税票电话：15222117600



序号	产品名称	单位	数量	产品型号	未税单价	含税单价	合计金额	税率	交付周期
1	限位块	件	1	TAT0010039-3	460	519.80	519.8	13%	15天
2	固定座	件	2	TAT0010039-1	270	305.10	610.2	13%	15天
3	固定块	件	2	TAT0010039-2.1	360	406.80	813.6	13%	15天
4	向导块	件	2	TAT0010039-2.2	270	305.10	610.2	13%	15天
5	支撑块-01	件	2	TAT0010039-2.3	160.00	180.80	361.6	13%	15天
6	支撑块-02	件	2	TAT0C10039-2.4	160.00	180.80	361.6	13%	15天
合计							3277.00		

注明：未税单价保留2位小数

# 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

## 检 具 报 价 单

编 号:

客户名称		光华荣昌			报价厂商		北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司		
联系人					联系人		谢鹏军		
地 址					地 址		北京市密云区经济开发区恒通路3号		
电 话		传 真			电 话		13910449016		传 真:
E-mail					E-mail				
项 次	类 别	简 图	件 号	零件名称	产品尺寸	数 量	单 价	总 价	备 注
				限位块		1	150	150	
				固定座		2	300	600	
1				支撑块-2		2	¥100	¥200	
				固定块		2	¥400	¥800	
				导向块		2	¥200	¥400	
2				支撑块-1		2	¥100	¥200	
总 计						11		¥2,350	优惠价 2100元
备注: 以上报价含13%税, 含运费				TOTAL (人民币大写): 贰仟叁佰伍拾圆整					
请款文件	<input type="checkbox"/> 发票 <input checked="" type="checkbox"/> 送货单 <input checked="" type="checkbox"/> 报价单 <input checked="" type="checkbox"/> 订购单 <input checked="" type="checkbox"/> 其它附件								
制作依据	<input type="checkbox"/> 样品 <input checked="" type="checkbox"/> 成品图 <input checked="" type="checkbox"/> 数 据 <input checked="" type="checkbox"/> 规范书 <input checked="" type="checkbox"/> 其它附件								
交货日期	收到预付款及设计方案确认后预计制作时间为: 30 天								
交货地点	贵司工厂								
付款方式	首期: 订立合同一周内预付总金额的 50%								
	二期: 检具制作完毕并通过三次元检测, 出具合格报告后, 客户应支付总金额的 50%								
报价有效日期: 自报价之日起一个月, 报价若蒙确认, 请于三日内签名回传, 谢谢!									
客户签名盖章:					厂商签名盖章: 				

## 工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急    回函    请审阅    请批注    请答复    报告    通知

### H6 高调机构定位治具价格申请

领导:

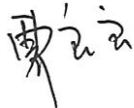
您好!

接工艺部通知, H6 高调机构定位治具, 需定价, 价格如下: (元)

序号	产品名称	产品材料	单位	数量	鹏宇		好品质		欧科浩发		备注
					单价	合计	单价	合计	单价	合计	
1	限位块	304	件	1	150	150	600	600	519.8	519.8	
2	固定座	POM	件	2	300	600	500	1000	305.1	610.2	
3	固定块	45#	件	2	400	800	600	1200	406.8	813.6	
4	导向块	POM	件	2	200	400	300	600	305.1	610.2	
5	支撑块-01	304	件	2	100	200	100	200	180.8	361.6	
6	支撑块-02	304	件	2	100	200	100	200	180.8	361.6	
	合计金额(元)	发票税率 13%	套	11		2350		3800		3277	
	周期(工作日)				7		6		15		


- 1、三家供应商对比, 鹏宇报价最低, 经商务协商降价为 **2100** 元整建议选用。
- 2、付款方式: 收到发票后 30 天, 电汇, 不同意扣点。
- 3、上述报价含税并包含运费。

拟文: 刘文政

审核: 

日期: 2020.9.24

领导, 请批示:

  
2020.09.25.



版本号: 2020XRC031

## 采购合同书

合同编号: GHRCHT20200222

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则, 依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定, 经过友好协商, 达成以下协议, 以资双方共同信守。

第一条 产品的名称、规格等

货币单位: 人民币 (元)

序号	产品名称	产品规格	单位	数量	产品单价	产品总价	备注
1	限位块	304	件	1	120	120	
2	固定座	POM	件	2	278	556	
3	固定块	45#	件	2	378	756	
4	导向块	POM	件	2	178	356	
5	支撑块-01	304	件	2	78	156	
6	支撑块-02	304	件	2	78	156	
总计: 2100 元 大写: 贰仟壹佰元整					(含税 13%)		

第二条 质量标准: 产品符合行业标准或者国家标准, 并符合甲方要求同时满足合同目的。

第三条 付款方式: 甲乙双方协商一致采用下列第 ( 1 ) 种付款方式。

1. 合同签订后, 甲方收到乙方产品并验收合格后, 乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在收到发票后一个月内支付给乙方。

2. 合同签订后, 甲方预付总价款的 30%。甲方收到乙方产品并验收合格后, 乙方向甲方提供全额合格发票, 剩余价款甲方在收到发票后一个月内支付给乙方。

第四条 包装与运费: 乙方提供符合产品特点及运输的包装, 并承担运费。

第五条 交货期及验收:

1. 交货时间及地点: 2020.10.10 日北京昌平区流村工业园王任 15603291943.





GOLDRARE

版本号: 2020XJ002Y1

2、甲方收货后7日内进行验收,如有不合格产品,甲方及时向乙方反馈,有权决定更换、退货或按质论价,因此导致交货迟延的,乙方应当承担逾期交付的违约责任。

第六条 违约责任:

1. 乙方逾期交货的,每逾期一日,应向甲方承担总价款千分之一的违约金。
2. 产品不符合约定的,乙方应承担给甲方造成的全部损失。

第七条 免责事宜:因不可抗力不能履行合同时,应当及时通知对方,并在合理期限内提供有关机构出具的证明,可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第八条 争议解决:凡是因本合同所发生的争执,双方应协商解决,如协商不能解决时,可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第九条 执行期间,合同因故不能履行或需要修改,必须经双方同意并确认后,签订补充协议。

第十条 本合同一式两份,甲乙双方各执一份,扫描件与复印件及原件具有同等法律效力。

甲方(盖章):北京光普荣昌汽车零部件有限公司

电

法定代表人:

委托代理人:

日期:2020年 月 日



乙方(盖章):北京光普精密模具制造有限公司

地

电

开户行:

开户行账号:

法定代表人:

委托代理人:余龙

日期:2020年 月 日

本合同签订地点:北京市昌平区





## 合同管理申请流程



HT202009270002

### 基本信息

申请人:	刘文政	岗位:	
日期:	2020/09/27 13:48:26	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	liuwenzheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-座椅采购工程师-H6高调机构定位治具合同评审-H6高调机构定位治具合同评审-生产材料设备采购类-北京光华荣昌合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	H6高调机构定位治具合同评审	合同编号:	
经办人:	刘文政	合同类型:	生产材料设备采购类
产品类型:			

### 客户信息

客户信息:	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	邮编:	
联系人:	谢鹏军	手机:	13910449016
电话:		传真:	
客户地址:	北京市密云区经济开发区恒通路3号		

### 合同内容信息

合同事项:	H6高调机构定位治具	合同金额:	2100.0000
大写金额:	贰仟壹佰圆整	付款方式:	电汇
备注:	付款方式: 电汇, 不同意扣点		

### 印章信息

盖章公司:	集团管理章	印章类别:	北京光华荣昌合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	2
备注:			

### 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘文政	Begin		新建申请	2020/09/27 13:52:37
2	曹良良	部门主管领导		同意	2020/09/27 13:55:55
3	苏东	加签		前加签贾洪全	2020/09/27 15:43:03
4	贾洪全	加签	同意	前加签同意	2020/09/28 08:25:07
5	苏东	部门总监		同意	2020/09/28 09:32:16
6	李星	法务部		同意	2020/09/28 09:34:51
7	王光群	财务成本经理		同意	2020/09/28 16:56:54
8	杨光环	财务部		同意	2020/09/30 10:40:18
9	冯永江	技术部		同意	2020/10/09 08:47:06
10	何煜文	质量部		同意	2020/10/09 09:52:57
11	冯永江	副总裁		同意	2020/10/09 11:52:30
12	韩亚杰	印章管理人		同意	2020/10/09 13:35:45



# 固定资产验收单

生效日期: 2020. 11. 03

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	H6 高度调节机构定位治具	资产型号	
资产类别	工装	资产编号	
供货单位	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司		
验收项目			
设备明细: 限位块——304 不锈钢, 1 件; 固定座——POM, 2 件; 定位治具——组装, 2 套。	是否有与合同不符的情况	无	
	设备使用性能是否达到要求	是	
	设备技术指标是否与合同相符	是	
	设备配件是否与采购要求相符	是	
	设备是否完好	是	
	技术文档是否齐全	是	
设备在安装调试、试用过程中的情况	尺寸符合设计要求, 产品满足使用要求		
验收结果	合格		
参加验收人员签名	王迁		
设备安装完成时间	2020. 10. 12	验收日期	2020. 11. 03
设备存放地点	北京安路普车间	固定资产归口管理部门负责人	

经办人: 王迁



1100202130

北京增值税专用发票

No 09543401

1100202130  
09543401

机器编号:  
589902033033

开票日期: 2020年10月27日



名称: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司	纳税人识别号: 91110114801184540U	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857	开户行及账号: 工行北京南口支行 02000116192000388050	密码区 03-0>836583/01<<3620--89>/76 >465><></<*<3243*-207>9319< -8*+8>4>6+95207/9*99+-4+/36- 208<>/5<180119*303+84*29<17*			
货物或应税劳务、服务名称 *其他机械设备*限位块 *其他机械设备*固定座 *其他机械设备*固定块 *其他机械设备*导向块 *其他机械设备*支撑块-01 *其他机械设备*支撑块-02	规格型号 304 POM 45# POM 304 304	单位 件 件 件 件 件 件	数量 1 2 2 2 2 2	单价 106.194690265 246.017699115 334.513274336 157.522123893 69.0265486725 69.0265486725	金额 106.19 492.04 669.03 315.04 138.05 138.05	税率 13% 13% 13% 13% 13% 13%	税额 13.81 63.96 86.97 40.96 17.95 17.95
合计			¥1858.40		¥241.60		
价税合计(大写)			贰仟壹佰圆整		(小写) ¥2100.00		
名称: 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	纳税人识别号: 911102285906391105	地址、电话: 北京市密云区经济开发区恒通路3号13910449016	开户行及账号: 中国建设银行北京密云支行营业部11001008800053020792	备注			

税总函[2019]399号北京印钞有限公司

收款人: 余秋艳

复核: 谢鹏军

开票人: 余秋艳

销售方: 余秋艳



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证