



设备/工装验收单

生效日期:2020.10.28

编号:RC-YS-20201028-01

原因: 模具车间浸水型慢走丝线切割机进行委外保养工作, 并对后部挡水板及下伸臂的密封组件更换。

更换附件(包括文件资料): 无

年 月 日

