



# 工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2020. 10. 13	车型代号	H6	变更申请输入文件	内部评审	
客户名称	Daimler	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0005563	
总成名称	详见BOM			总成件号	详见变更申请内容	
零/部件名称	扶手锁止销			零/部件件号:	BFA0010014	
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:					
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A	
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3	
	<input type="checkbox"/> 级别4					
较大的更改: 更改将影响产品的外形、安装或功能			重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化			
变更申请内容	变更申请前: 零件号: BFA0010014, 零件名称: 扶手锁止销			变更申请方案: 零件号: BFA0010014, 零件名称: 扶手锁止销 螺纹长度尺寸26±1更改为23±0.5		
是否影响其它项目? (下列填写项目名称)			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否			
验证\试验方式	<input type="checkbox"/> 样件验证 <input checked="" type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ( )				是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
是否影响物流			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	8个工作日
主送单位						
发放部门	<input type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input type="checkbox"/> 采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流 <input checked="" type="checkbox"/> 质量 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 产品开发 <input checked="" type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它					
库存品处理方案						
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间	
已销售产品			已销售扶手产品不做处置, 涉及供应商内部旧库存处置			
公司成品						
公司原材料						
公司半成品						
供应商产品						
供应商半成品						
工程变更批准日期 (新状态执行时间)	2020. 11. 17			产品切换日期 (新/老状态切换时间)	2020. 11. 17	
需要变更的资料 (影响PPAP资料)						
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间	
<input type="checkbox"/> ERP			<input type="checkbox"/> 作业指导书			
<input checked="" type="checkbox"/> BOM			<input type="checkbox"/> 控制计划			
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	沈鸿涛	已更改	<input type="checkbox"/> DFMEA			
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	沈鸿涛	已更改	<input type="checkbox"/> PFMEA			
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单			
<input type="checkbox"/> 价格协议			<input type="checkbox"/> MSA			
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> Ppk			
<input type="checkbox"/> 检验指导书			<input type="checkbox"/> 其它			
<input type="checkbox"/> PSW文件						
编制	贾洪全11. 17	审核	——	批准	张晓锋11. 17	



# 工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2020.10.13	车型代号	H6	变更申请输入文件	
客户名称	Daimler	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0005563
总成名称	详见BOM			总成件号	详见变更申请内容
零/部件名称	扶手锁止销			零/部件件号:	BFA0010014
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PV阶段 <input type="checkbox"/> PI阶段 <input type="checkbox"/> 阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要一次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1	<input type="checkbox"/> 级别2	<input checked="" type="checkbox"/> 级别3		
	较大的更改: 将影响产品的外形、安装或功能	该更改	重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化	对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响	

变更申请内容	变更申请前: 零件号: BFA0010014, 零件名称: 扶手锁止销	变更申请方案: 零件号: BFA0010014, 零件名称: 扶手锁止销 螺纹长度尺寸26±1更改为23±0.5
是否影响其它项目? (下列填写项目名称)		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否

验证\试验方式	<input type="checkbox"/> 样件验证 <input checked="" type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 高路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ( )	是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
		填写具体影响点	

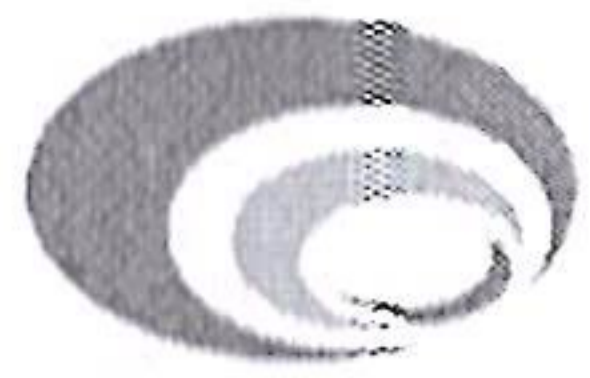
是否影响物流	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	批准后进行更改所需时间	8个工作日
产品单件成本增加测算	无增加	测算部门: 产品开发部	测算人: 张鸣涛
护面变化成本增加测算	\	测算部门: 造型部	测算人: \
焊胎、工装、包装运输等更改费用	\	测算部门: 工艺部	测算人: \
模具更改费用	\	测算部门: 模具科	测算人: \
检具更改费用	不涉及	测算部门: 前期质量部	测算人: 周玉龙
其他费用	无	测算部门: 产品开发部	测算人: 张鸣涛
总成单台成本			
直接更改费用			

编制:	张鸣涛	审核: (审核 ECR 内容汇总费用并确定审批人员)	李朝峰	批准:	张鸣涛
-----	-----	----------------------------	-----	-----	-----

项目审核 (审核费用及周期):		副总经理/技术总监批准	
-----------------	--	-------------	--

注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

备注:  
1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后)  
2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。



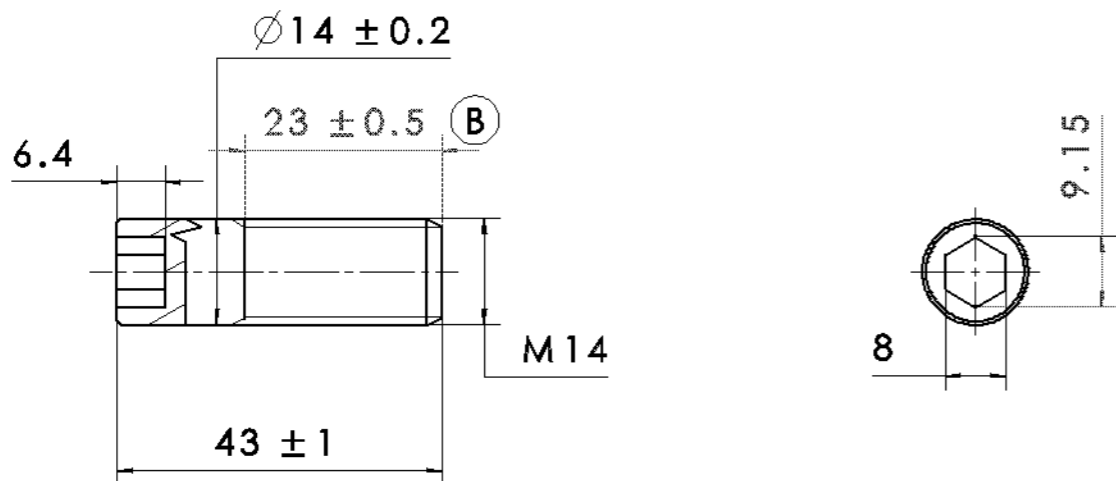
GOLD RARE

# 原因分析报告

车型代号	H6	客户名称	Daimler
优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	沈鸿涛
总成名称	详见BOM	零 / 部件名称	扶手锁止销
变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段
问题来源	工程内	发生时间	20201013
问题类别	<input type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他		
问题现状	扶手调节至最低极限位置后，扶手螺杆卡滞，导致扶手不能向上调节。		
真因分析	设计失误		
真因确认（验证问题再现）	/		
编制：沈鸿涛		审核：李朝峰	批准：孙永
涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批		技术总监/技术副总批准：	
表单NO. GR62-00-06 (A/0)		GOLD RARE 光华荣昌	



BFA0010014



技术要求:

- 1.未注尺寸公差依图中公差表执行,未注尺寸见三维数模;
- 2.零件不允许有裂纹等缺陷,去除尖角、毛刺、油污;

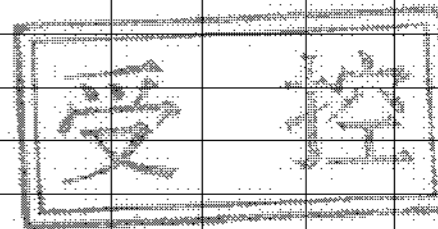
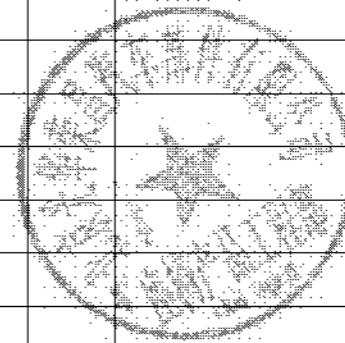
【2】3.表面处理要求:依照GB/T9799-2011 /ISO 2081: 2008标准,电镀层依照Fe/Zn12/F执行,

表面处理满足DBL7382中盐雾试验要求;

【1】4.产品材料应符合GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》;

5.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内;

6.螺纹机械性能等级: 8.8级。



2020年10月15日

B	B2	ECR0005563	B	螺纹长度尺寸26±1更改为23±0.5	沈鸿涛	20200907		
A			A	零件新增, 图纸下发	李雪强	20200107		
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期

<p>第一角投影视图</p>	一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司		
	线性	GB/T1804-C	材料		名称
	角度	GB/T1804-C	Q /BQB 501		扶手锁止销
	形位	GB/T1184-H	SWRCH35K-Q/BQB517		件号(图号)
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性			阶段标记	重量(Kg)	比例
设计	李雪强	3/15	标准化	高	3/16
审核	张长江	3/15	批准	周	3/16
			A	0.0510	1:1
			共 1 张 第 1 张		BFA0010014

项目代码: H6-3.0

A3