

工程变更通知书 (ECN)

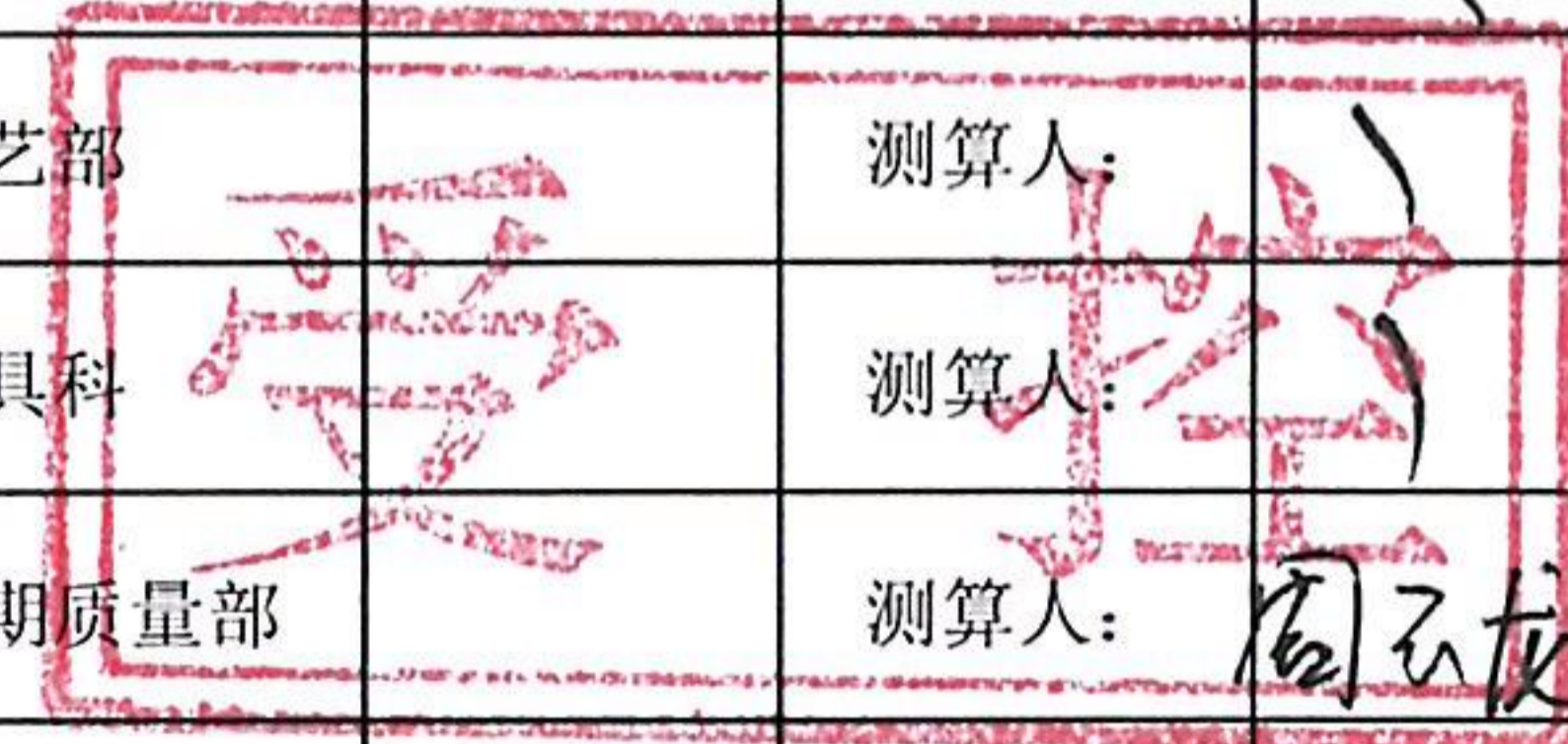
变更申请时间	2020.10.13	车型代号	H6	变更申请输入文件	ECR	
客户名称	戴姆勒	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0005562	
总成名称	详见变更申请内容			总成件号	详见变更申请内容	
零/部件名称	详见变更申请内容			零/部件件号:	详见变更申请内容	
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:					
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A	
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3	<input type="checkbox"/> 级别4
	较大的更改: 更改将影响产品的外形、安装或功能		该重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改,对客户无直接影响	
变更申请内容	变更申请前: 零件号: BFA0010035, 零件名称: 扶手左旋螺杆 零件号: BFA0010036, 零件名称: 扶手右旋螺杆			变更申请方案: 零件号: BFA0010035, 零件名称: 扶手左旋螺杆 零件号: BFA0010036, 零件名称: 扶手右旋螺杆 1. 尺寸由229.5±0.3更改为231±0.3 2. 尺寸由28.5+0.15/0更改为34.5+0.15/0 3. 尺寸由105+0.2/0更改为100+0.2/0 4. 尺寸由4±0.1更改为9.6±0.1		
				是否影响其它项目? (下列填写项目名称)		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
验证\试验方式		<input type="checkbox"/> 样件验证 <input checked="" type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 () 是否影响制造过程 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
是否影响物流			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	
					8个工作日	
主送单位						
发放部门 <input type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input type="checkbox"/> 采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流 <input checked="" type="checkbox"/> 质量 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 产品开发 <input type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它_____						
库存品处理方案						
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案		责任人	完成时间
已销售产品			已销售产品不做处理, 河北工厂扶手旧库存退回厂家			
公司成品						
公司原材料						
公司半成品						
供应商产品						
供应商半成品						
工程变更批准日期 (新状态执行时间)		2020.11.17		产品切换日期 (新/老状态切换时间)		2020.11.17
需要变更的资料 (影响PPAP资料)						
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间	
<input type="checkbox"/> ERP			<input type="checkbox"/> 作业指导书			
<input type="checkbox"/> BOM			<input type="checkbox"/> 控制计划			
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	沈鸿涛	已完成	<input type="checkbox"/> DFMEA			
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	沈鸿涛	已完成	<input type="checkbox"/> PFMEA			
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单			
<input type="checkbox"/> 价格协议			<input type="checkbox"/> MSA			
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> Ppk			
<input type="checkbox"/> 检验指导书			<input type="checkbox"/> 其它			
<input type="checkbox"/> PSW文件						
编制	贾洪全11.17	审核	——	批准	张晓锋11.17	



工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2020.10.13	车型代号	H6	变更申请输入文件	
客户名称	Daimler	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0005562
总成名称	详见变更申请内容			总成件号	详见变更申请内容
零/部件名称	详见变更申请内容			零/部件件号:	详见变更申请内容
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PV阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input type="checkbox"/> 阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要工装器具 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> A/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> A
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	较大的更改: 将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响
变更申请内容	变更申请前: 零件号: BFA0010035, 零件名称: 扶手左旋螺杆 零件号: BFA0010036, 零件名称: 扶手右旋螺杆			变更申请方案: 零件号: BFA0010035, 零件名称: 扶手左旋螺杆 零件号: BFA0010036, 零件名称: 扶手右旋螺杆 1. 尺寸由229.5±0.3更改为231±0.3 2. 尺寸由28.5+0.15更改为34.5+0.15 3. 尺寸由105+0.2更改为100+0.2 4. 尺寸由4±0.1更改为9.6±0.1	
				是否影响其它项目? (下列填写项目名称)	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
验证\试验方式	<input type="checkbox"/> 样件验证 <input checked="" type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()			是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
				填写具体影响点	
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	8个工作日
变更实现方案	产品单件成本增加测算	无增加		测算部门:	产品开发部
	护面变化成本增加测算	\		测算部门:	造型部
	焊胎、工装、包装运输等更改费用	\		测算部门:	工艺部
	模具更改费用	\		测算部门:	模具科
	检具更改费用	不涉及		测算部门:	前期质量部
	其他费用	螺杆有库存, 河北有扶手库存, 费用现场确认		测算部门:	产品开发部
	总成单台成本				
直接更改费用					
编制:	张德峰		审核: (审核 ECR 内容汇总费用并确定审批人员)	李朝峰	
项目审核 (审核费用及周期):			副经理/技术总监 批准		

2020年10月13日



注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

备注:
 1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后)
 2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。



GOLDRARE

原因分析报告

车型代号	H6	客户名称	Daimler
优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	沈鸿涛
总成名称	详见变更申请内容	零 / 部件名称	详见变更申请内容
变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段
问题来源	工程内	发生时间	20201013
问题类别	<input type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他		
问题现状	扶手调节行程不能满足客户要求，客户要求水平位置向下可调节 $20^{\circ} \pm 3^{\circ}$ ，向上可调节 $25^{\circ} \pm 3^{\circ}$ ，目前扶手向下可调节 40° ，向上不能调节。		
真因分析	扶手螺杆设计失误		
真因确认（验证问题再现）	/		
编制：沈鸿涛		审核：李朝峰	批准：[Signature]
涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批		技术总监/技术副总批准：[Signature]	
表单NO. GR62-00-06 (A/0)		GOLDRARE 光华荣昌	



对策验证报告

车型代号	H6	客户名称	Daimler
优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	沈鸿涛
总成名称	详见变更申请内容	零 / 部件名称	详见变更申请内容
变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段
问题来源	工程内	发生时间	20201013
问题类别	<input checked="" type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他		

临时对策 /

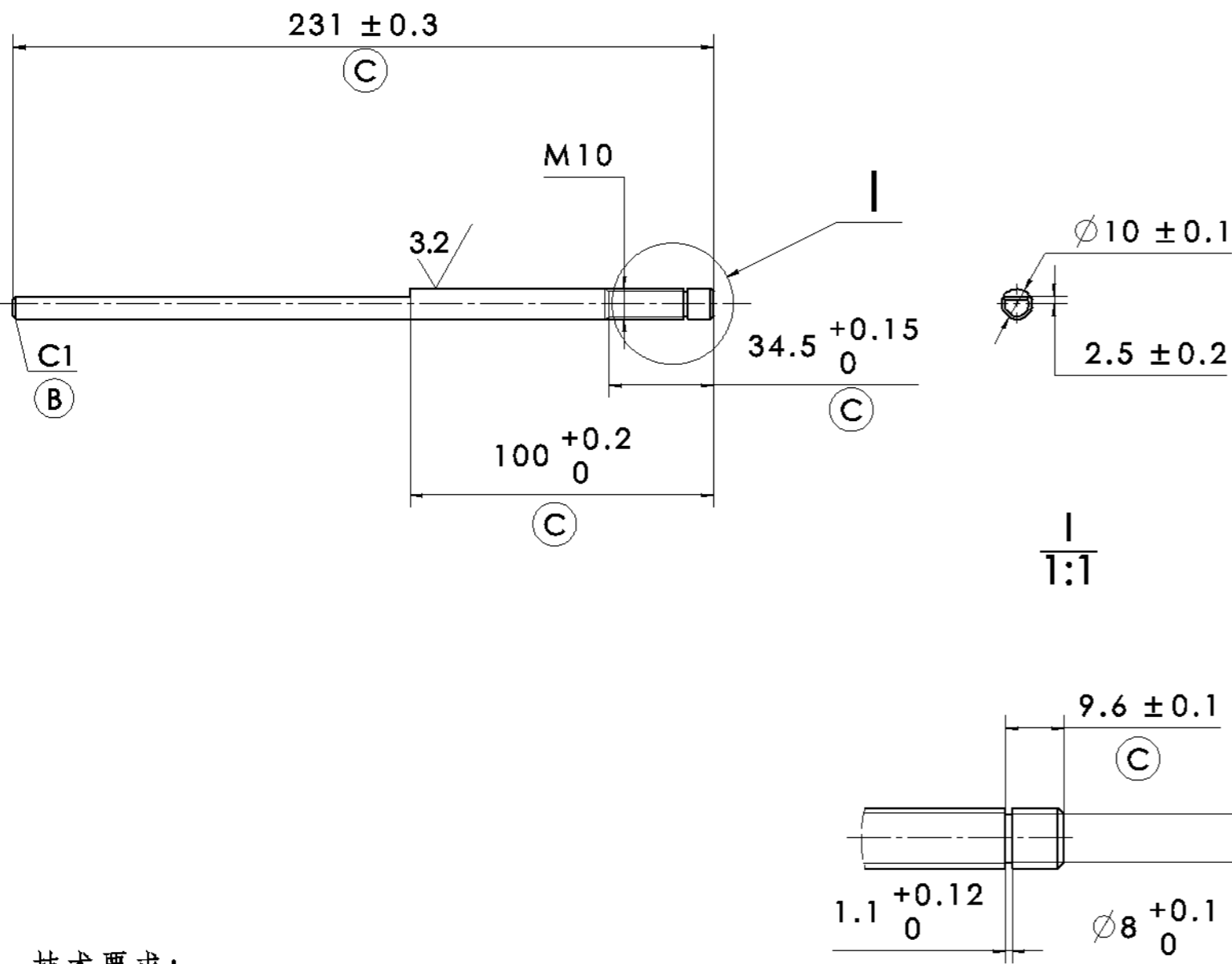
永久对策 按客户要求的行程，调整扶手螺杆的长度等相关尺寸达到要求

对策验证效果 /

编制: 沈鸿涛 审核: 李朝峰 批准: [Signature]

涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批 技术总监/技术副总批准:

BFA0010035



技术要求:

1. 未注尺寸公差依图中公差表执行, 未注尺寸见三维数模;
2. 零件不允许有裂纹等缺陷, 去除尖角、毛刺、油污;
- 【2】 3. 表面处理要求: 依照GB/T9799-2011 /ISO 2081: 2008标准, 电镀层依照Fe/Zn12/F执行, 盐雾试验要求满足DMLZYSY-29《表面处理(盐雾试验)》中试验要求;
- 【1】 4. 产品材料应符合GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》;
5. 产品实际重量与理论重量差控制在5%以内;
- 【2】 6. 螺纹机械性能等级: 9.8级;
7. 螺纹旋向: 左旋;
8. 扶手右旋螺杆与此零件结构尺寸相同, 零件号为: BFA0010036.

3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期
C	C3	ECR0005562	C	尺寸由4±0.1更改为9.6±0.1	沈鸿涛	20201010				
C	B3	ECR0005562	C	尺寸由28.5+0.15更改为34.5+0.15	沈鸿涛	20201010				
C	B2	ECR0005562	C	尺寸由105+0.2更改为100+0.2	沈鸿涛	20201010				
C	A2	ECR0005562	C	尺寸由229.5±0.3更改为231±0.3	沈鸿涛	20201010				
B	B1	ECR0005361	B	增加倒角C1	沈鸿涛	2020081				
A			A	零件新增, 图纸下发	李雪强	20200107				

<p>第一角投影视图</p>	一般公差		<p>北京光华荣昌汽车部件有限公司</p>
	线性	GB/T1804-C	
	角度	GB/T1804-C	
材料		名称	
Q/BQB 501		扶手左旋螺杆	
10B21-Q/BQB517			
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性		阶段标记	重量(Kg)
		A	0.1263
		比例	
		1:2	
设计 李雪强 3/15		件号(图号)	
标准化 高 3/16		BFA0010035	
审核 张长江 3/15		共 1 张 第 1 张	
批准 周 3/16			

项目代码: H6-3.0