

供应商技术能力交流判定表

项目名称： H6和2.0座椅平台		产品名称：H6VDC气阀 /2.0升降气阀		定厂需求时间： 2020.11.30					
产品负责人：张加		需求工厂：安路普		技术交流时间： 2020.6.28-8.15					
序号	技术交流项目	分值	评分标准	供应商交流结果					
				日本阪上		台湾首铭（爱力代理）		台湾千慈（厦门京宝工厂）	
				满足情况描述	得分	满足情况描述	得分	满足情况描述	得分
1	产品工程（否决项）	20	项目先进性（技术方案、技术标准满足情况，高端车型配套情况等方面说明）10分	供应商有丰富先进的密封件开发经验，对我公司的技术要求未进行及时的反馈	4	给供应商提供了技术要求、产品应用，供应商可以满足要求，需开模定制。	8	给供应商提供了技术要求、产品应用，供应商可以满足要求，需开模定制。	8
			产品法规满足性 2分	满足汽车上的常规法规要求。	2	满足汽车上的常规法规要求。	2	满足汽车上的常规法规要求。	2
			熟悉产品性能，数据反馈及时性与建设性提议 5分	有丰富的设计、生产、制造密封件的经验。反馈和交流主要通过代理商，时效性差，且不能和技术人员进行对接	1	首铭专业研发生产密封圈，对密封圈非常熟悉，反馈和交流主要通过代理，所以反馈时效性较差。	2	千慈专业研发生产密封圈，对密封圈非常熟悉，千慈厦工厂有技术研发人员，给他们提供了我们的产品，对我们的产品进行检测分析，并反馈了改善意见。	4
			零部件制造工艺分析彻底，质量控制手段有效 3分	对密封件的性能控制准确，模具精确要求	3	首铭中山工厂，原材料恒温恒湿保存，现场生产流程非常规范，制造过程中有三次检验，最终成品检验采用的全自动视觉检测。	3	千慈厦门工厂，制造现场比较整洁，原材料存放较规范，制造过程有检验，最终成品全部人工检验。外观全检、尺寸抽检。	2
2	制造策略	10	满足我司工艺要求 5分	未能进行技术交流	0	基本满足	3	基本满足	3
			使用新材料、新工艺 2分	原材料全部采用国际知名品牌	2	原材料全部采用国际知名品牌	2	原材料全部采用国际知名品牌	2
			自动化程度高 3分	了解到公司对生产控制严格，自动化程度高，未进行现场参观，公司也未提供相关资料	1	模具管理自动化，生产过程部分自动化、部分人工，大批量的产品检验自动化。	3	基本为人工	1
3	质量保证规划	10	质量方案先进性较强，在满足质量目标的基础上，能够超越顾客期望 10分	对产品质量要求严格，出厂合格率控制99.9%以上	10	现场生产情况和自动化程度比预期的要好。	10	生产现场管理较规范，但自动化程度偏低。	8
4	产品的平台化设计	10	没有借用成熟产品平台 0分						
			在成熟产品平台上做改进 10分	有成熟的产品平台，具体开发是否借用未知	4	在成熟产品平台上进行改进	10	在成熟产品平台上进行改进	10
5	产品开发周期（否决项）	10	不能满足开发周期 0分（如不符合我司要求，单项否决开发权）	与技术人员无法直接沟通，对于开发周期是否满足无法评估	0				
			能按照要求满足开发周期 8分			能部分满足周期要求	5	能部分满足周期要求	6
			能按照要求提前完成 10分						
6	资源支持（否决项）	10	项目小组成员配备齐全，资历较高，有能力满足开发需求 10分	与我司对接的项目小组无专业的技术人员，且反馈的时效性较差	2	企业有700多人，跟首铭的交流主要通过爱力代理	4	千慈厦工厂有80多人，交流的技术人员在千慈工作16年，经验较丰富	8
			同步工程参与度（10分）： 没有专人负责同步开发 0分 有技术工程师同步开发 3分 有专家参与同步开发 5分 派专家到我司进行同步开发，并对我司人员进行技术培训指导 10分	没有专人负责同步开发	0	有相关技术人员，但是需要通过代理进行信息传递	2	有专家参与同步开发	4
7	经验	10	类似产品开发经验（共10分） 给合资品牌供货 5分 给自主品牌主流主机厂供货（吉利、长城、传祺）汽车供货 5分	企业在国内拥有60%以上密封市场	8	给汽车行业配套各类密封圈，有16949体系，给欧美国际品牌做代工。	8	给汽车行业配套各类密封圈，有16949体系，给派克、特瑞堡做代工。	7
8	需求产品技术要求满足性	10	是否满足我司技术要求，同意协议条款	无相关技术人员进行反馈	4	同意技术要求	10	同意技术要求	10
合计得分				41		72		75	
综合评定				技术完全满足 <input type="checkbox"/> 技术部分偏离能满足 <input type="checkbox"/> 技术不能满足 <input checked="" type="checkbox"/> 协议条款完全满足 <input type="checkbox"/> 协议条款不满足 <input checked="" type="checkbox"/>		技术完全满足 <input checked="" type="checkbox"/> 技术部分偏离能满足 <input type="checkbox"/> 技术不能满足 <input type="checkbox"/> 协议条款完全满足 <input checked="" type="checkbox"/> 协议条款不满足 <input type="checkbox"/>		技术完全满足 <input checked="" type="checkbox"/> 技术部分偏离能满足 <input type="checkbox"/> 技术不能满足 <input type="checkbox"/> 协议条款完全满足 <input checked="" type="checkbox"/> 协议条款不满足 <input type="checkbox"/>	
定厂周期要求		于2020.11.30完成定厂							
技术推荐意见及排序		供应商能力综述： 阪上：对于密封件的设计生产有丰富的经验，且产品质量可靠性较高，目前在中国没有设立工厂，对接只能通过代理，无法与相关技术人员进行沟通，因此对于我公司的产品开发技术要求、开发周期要求，该供应商是否能够满足需求无法得到反馈。 首铭：有三家工厂，分别在台湾、泰国、中山，中山工厂有700多人，生产过程管理规范，自动化程度较高，品质上有保证，但是对接只能通过代理，无法与相关技术人员进行沟通，反馈及时性较低 千慈：有两家工厂，分别在台湾、厦门，厦门工厂有80多人，制造过程有一定的保证能力，通过了16949体系认证。可以直接与相关技术人员进行对接，且配合度高。 推荐排序：1.千慈 2.首铭 3.阪上							
编制：高杨 2020.11.17		批准：张加 2020.11.17							