



工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2020.11.13	车型代号	H6	变更申请输入文件	ECR																							
客户名称	戴姆勒	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0005732																							
总成名称	副司机主边调角器下连接板A焊接分总成			总成件号	SHT0010892																							
零/部件名称	H6靠背调节手柄安装轴			零/部件件号:	SHT0010299																							
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件																							
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:																											
更改原因	<input type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input checked="" type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A																							
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3																							
	较大的更改: 更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响																							
变更申请内容	变更申请前: 1、安装轴上只有一个1.1mm宽的挡圈卡槽。 2、副司机主边调角器下连接板A焊接分总成中的安装轴为图号SHT0010787的靠背调节手柄安装轴 (福田标配)			变更申请方案: 1、在安装轴根部增加一挡圈卡槽。 2、将副司机主边调角器下连接板A焊接分总成中的SHT0010787-靠背调节手柄安装轴 (福田标配) 更换为SHT0010299-H6靠背调节手柄安装轴																								
	<table border="1"> <tr><td>4</td><td>SHT0010724</td><td>司机副边调角器下连接板A</td></tr> <tr><td>3</td><td>SHT0010786</td><td>固定固定板垫片</td></tr> <tr><td>2</td><td>SHT0010787</td><td>靠背调节手柄安装轴(福田标配)</td></tr> <tr><td>1</td><td>SHT0011408</td><td>加强板垫片焊接总成</td></tr> </table>			4	SHT0010724	司机副边调角器下连接板A	3	SHT0010786	固定固定板垫片	2	SHT0010787	靠背调节手柄安装轴(福田标配)	1	SHT0011408	加强板垫片焊接总成	<table border="1"> <tr><td>4</td><td>SHT0010724</td><td>司机副边调角器下连接板A</td></tr> <tr><td>3</td><td>SHT0010786</td><td>固定固定板垫片</td></tr> <tr><td>2</td><td>SHT0010299</td><td>H6靠背调节手柄安装轴</td></tr> <tr><td>1</td><td>SHT0011408</td><td>加强板垫片焊接总成</td></tr> </table>		4	SHT0010724	司机副边调角器下连接板A	3	SHT0010786	固定固定板垫片	2	SHT0010299	H6靠背调节手柄安装轴	1	SHT0011408
4	SHT0010724	司机副边调角器下连接板A																										
3	SHT0010786	固定固定板垫片																										
2	SHT0010787	靠背调节手柄安装轴(福田标配)																										
1	SHT0011408	加强板垫片焊接总成																										
4	SHT0010724	司机副边调角器下连接板A																										
3	SHT0010786	固定固定板垫片																										
2	SHT0010299	H6靠背调节手柄安装轴																										
1	SHT0011408	加强板垫片焊接总成																										
验证\试验方式			<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 () 是否影响制造过程 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否																									
是否影响物流			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 批准后进行更改所需时间 10个工作日																									
主送单位																												
发放部门 <input type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input type="checkbox"/> 采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流 <input type="checkbox"/> 质量 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 产品开发 <input type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它_____																												
库存品处理方案																												
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间																							
已销售产品			已销售产品不做处置, 新调货产品按照变更后状态执行。																									
公司成品																												
公司原材料																												
公司半成品																												
供应商产品																												
供应商半成品																												
工程变更批准日期 (新状态执行时间)		2020.11.19		产品切换日期 (新/老状态切换时间) 2020.11.19																								
需要变更的资料 (影响PPAP资料)																												
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间																							
<input type="checkbox"/> ERP			<input type="checkbox"/> 作业指导书																									
<input checked="" type="checkbox"/> BOM	赵琦 冯敬乾	2020.11.20 2020.11.25	<input type="checkbox"/> 控制计划																									
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	赵琦	已更改	<input type="checkbox"/> DFMEA																									
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	赵琦	已更改	<input type="checkbox"/> PFMEA																									
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单																									
<input type="checkbox"/> 价格协议			<input type="checkbox"/> MSA																									
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> Ppk																									
<input checked="" type="checkbox"/> 检验指导书	周云龙	2020.11.20	<input type="checkbox"/> 其它																									
<input type="checkbox"/> PSW文件																												
编制	贾洪全11.19	审核	——	批准	张晓峰2020.11.19																							



工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2020.11.13	车型代号	H6	变更申请输入文件	
客户名称	戴姆勒	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0005732
总成名称	副司机主边调角器下连接板A焊接分总成			总成件号	SIHT0010892
零/部件名称	H6靠背调节手柄安装轴			零/部件件号:	SIHT0010299
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PIV阶段 <input type="checkbox"/> PII阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PIII阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input checked="" type="checkbox"/> 其它		是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A	
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1	<input type="checkbox"/> 级别2	<input checked="" type="checkbox"/> 级别3		<input type="checkbox"/> 级别4
	较大的更改: 将影响产品的外形、安装或功能	该更改	重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化	对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响	

变更申请内容	变更申请前: 1、安装轴上只有一个1.1mm宽的挡圈卡槽。 2、副司机主边调角器下连接板A焊接分总成中的安装轴为图号SIHT0010787的靠背调节手柄安装轴(福田标配)	变更申请方案: 1、在安装轴根部增加一挡圈卡槽。 2、将副司机主边调角器下连接板A焊接分总成中的SIHT0010787-靠背调节手柄安装轴(福田标配)更换为SIHT0010299-H6靠背调节手柄安装轴																							
	<table border="1"> <tr><td>4</td><td>SIHT0010724</td><td>司机副边调角器下连接板A</td></tr> <tr><td>3</td><td>SIHT0010786</td><td>罩壳固定钣金片</td></tr> <tr><td>2</td><td>SIHT0010787</td><td>靠背调节手柄安装轴(福田标配)</td></tr> <tr><td>1</td><td>SIHT0011408</td><td>加强钣金片焊接总成</td></tr> </table>	4	SIHT0010724	司机副边调角器下连接板A	3	SIHT0010786	罩壳固定钣金片	2	SIHT0010787	靠背调节手柄安装轴(福田标配)	1	SIHT0011408	加强钣金片焊接总成	<table border="1"> <tr><td>4</td><td>SIHT0010724</td><td>司机副边调角器下连接板A</td></tr> <tr><td>3</td><td>SIHT0010786</td><td>罩壳固定钣金片</td></tr> <tr><td>2</td><td>SIHT0010299</td><td>H6靠背调节手柄安装轴</td></tr> <tr><td>1</td><td>SIHT0011408</td><td>加强钣金片焊接总成</td></tr> </table>	4	SIHT0010724	司机副边调角器下连接板A	3	SIHT0010786	罩壳固定钣金片	2	SIHT0010299	H6靠背调节手柄安装轴	1	SIHT0011408
4	SIHT0010724	司机副边调角器下连接板A																							
3	SIHT0010786	罩壳固定钣金片																							
2	SIHT0010787	靠背调节手柄安装轴(福田标配)																							
1	SIHT0011408	加强钣金片焊接总成																							
4	SIHT0010724	司机副边调角器下连接板A																							
3	SIHT0010786	罩壳固定钣金片																							
2	SIHT0010299	H6靠背调节手柄安装轴																							
1	SIHT0011408	加强钣金片焊接总成																							
是否影响其它项目? (下列填写项目名称)			<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否																					
H4-3.0																									

验证\试验方式	<input type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()	是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
---------	--	----------	--

是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	批准后更改所需时间		个工作日	
变更实现方案	产品单件成本增加测算	否	测算部门:	采购部	测算人:	
	护面变化成本增加测算		测算部门:	造型部	测算人:	
	焊胎、工装、包装运输等更改费用	无	测算部门:	工艺部	测算人:	
	模具更改费用		测算部门:	模具科	测算人:	
	检具更改费用	否	测算部门:	前期质量部	测算人:	
	其他费用		测算部门:	产品开发部	测算人:	
	直接更改费用					

编制:	赵琦	2020.11.13	审核: (审核 ECR 内容汇总费用并确定审批人员)	批准:	
项目审核(审核费用及周期):			副经理/技术总监批准		2020.11.18

注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作(如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

备注:
1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后)
2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。