



出差/请假/加班/调休流程



QXJ202010090063

基本信息

申请人：	李伟勇	岗位：	
日期：	2020/10/09 18:59:33	申请人部门：	制造工艺部
邮箱：	liweiyong@bighrc.com	联系电话：	
标题：	制造工艺部-焊接工艺工程师-2.0样件出差黄骅申请-出差-		

申请人信息

实际申请人：	李伟勇	组织架构：	工程研究院
部门：	制造工艺部	职位：	焊接工艺工程师
申请类型：	出差	请假类型：	
原因：	制作2.0样件	出差总时长：	7.00

出差明细表

出差开始日期	出差结束日期	出发地	目的地	交通工具	天数	出行安排	工作计划
2020/10/10 8:30:00	2020/10/16 17:30:00	流村	黄骅	公交地铁	7		

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李伟勇	申请人		新建申请	2020/10/09 19:03:09
2	冯敬乾	直属上级		同意	2020/10/12 08:28:03
3	张晓锋	总监		同意	2020/10/15 12:06:00



出差/请假/加班/调休流程



QXJ202010210006

基本信息

申请人：	李伟勇	岗位：	
日期：	2020/10/21 09:11:30	申请人部门：	制造工艺部
邮箱：	liweiyong@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	2.0样件制作，机器人焊台方案评审出差黄骅申请		

申请人信息

实际申请人：	李伟勇	组织架构：	工程研究院
部门：	制造工艺部	职位：	焊接工艺工程师
申请类型：	出差	请假类型：	
原因：	制作样件，评审机器人焊台	出差总时长：	8.00

出差明细表

出差开始日期	出差结束日期	出发地	目的地	交通工具	天数	出行安排	工作计划
2020/10/16 8:30:00	2020/10/23 17:30:00	黄骅	黄骅	公交地铁	8		

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李伟勇	申请人		新建申请	2020/10/21 09:14:46
2	冯敬乾	直属上级		同意	2020/10/21 16:10:42
3	张晓锋	副总		同意	2020/10/21 22:38:06



北京增值税电子普通发票



发票代码: 011001900611
 发票号码: 77151003
 开票日期: 2020年11月20日
 校验码: 05432 28917 07615 88432

机器编号: 499098905603

购买方	名称: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司				密码区	032*97+9>80048*45<*+--+72-<2			
	纳税人识别号: 911101140717261595					506-4/78+4>2>36149*/<<3808-*			
	地址、电话: 北京市昌平区沙河镇昌平路97号1幢西侧厂房010-89774975					14>8<7>*3-/354-/9*<07--+/4+6			
	开户行及账号: 兴业银行股份有限公司北京昌平支行321360100100080213					/415>-25+60183>819<1<<524-5+			
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	
*预付卡销售*交通卡充值		无	无	1	40	40.00	不征税	***	
合计						¥40.00		***	
价税合计(大写)		⊗肆拾圆整				(小写) ¥40.00			
销售方	名称: 北京市政交通一卡通有限公司				备注	交易日期: 2020年09月13日~2020年10月31日			
	纳税人识别号: 91110000801145381H					91110000801145381H			
	地址、电话: 北京市海淀区知春路63号中国卫星通信大厦B座15-19层010-88087755								
	开户行及账号: 中信银行北京北苑支行7116310182600002259								

收款人: 刘杰 复核: 王丽妍 开票人: 吴艳 销售方(章): 北京市政交通一卡通有限公司 发票专用章





工作联系函

(内部)

编号: GY-2020-10-26

申请

通知

通报

报告

主题: 出差报告

公司领导:

出差时间: 2020.10.10—2020.10.23

出差地址: 黄骅荣昌

出差目的: 制作 2.0 样件及 2.0 焊胎结构评估

工作内容:

2.0 样件模块化组件 3 套, 副司机底支架 3 套, 正司机底座 3 套;

2.0 焊胎结构评估 2 轮, 现结构已经评估完成。

李伟勇

2020. 10. 26

拟文: 李伟勇	审核: 	日期:	发起部门: 工艺工程部
发起部门意见:			批准日期:
接收部门意见:			接收日期:
			接收日期:
总经理的意见:			批准日期:

