



固定资产采购申请单

编号: _____ 申请单位: 北京研发部门 生效日期: 2020.07.08

| | | | | | | | | | |
|---------------|----|------------------|----|--|----|---------|------|-------------|-------------|
| 申请部门: | | 制造工艺部 | | <input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外: | | 预算使用部门: | | | |
| 预算项目名称: | | H4座椅2021款(2.0平台) | | | | 预算编号: | | ZY2001 | |
| 计划 投资 额 | 序号 | 固定资产名称 | 描述 | 单价 | 数量 | 单位 | 分类 | 预计金额 (元) | 预计效益 实现期 |
| | 1 | 四向头枕发泡- 发泡模具 | | 15000 | 1 | 件 | 机器设备 | 15,000.00 | |
| | 2 | 四向头枕发泡- 卡板 | | 1000 | 1 | 件 | 机器设备 | 1,000.00 | |
| | 3 | 四向头枕发泡- 托架 | | 500 | 1 | 件 | 机器设备 | 500.00 | |
| | 4 | | | | | | | - | |
| 总金额: | | | | | | | | ¥16,500.00 | |

大写金额: 人民币壹万陆仟伍佰元整

部门经办人: 李晓龙

| | |
|---|--|
| <p>主管部门意见</p> <p style="text-align: center;"><i>LXL 2.0平台项目</i></p> <p style="text-align: center;"><i>李晓龙</i></p> <p style="text-align: center;">2020.07.08</p> | <p>采购部门意见</p> <p style="text-align: center;"><i>曹云云</i></p> <p style="text-align: center;">2020.7.8</p> |
| <p>财务审核</p> <p style="text-align: center;"><i>王志刚</i></p> <p style="text-align: center;">2020.7.8</p> | <p>总经理批准</p> <p style="text-align: center;"><i>王志刚</i></p> <p style="text-align: center;">2020.07.08</p> |
| <p>财务总监</p> <p style="text-align: center;"><i>杨超</i></p> | <p>集团总裁/副总裁批准</p> |



固定资产采购申请单

第二页

固定资产采购描述

内容包括但不限于固定资产采购理由；固定资产采购用途、预计效益回收期以及其他需要特别说明的事项

前期采购部：

因四向头枕发泡二次布点，经东明总，付总和李谦会议，发泡西安自制，所以需要新开发泡模具

工装(设备、夹具、模具、检具、治具、包装容器)开发申请单

| 序号 | 产品图号 | 产品名称 | (设备、夹具、模具、检具)编号 | (设备、夹具、模具、检具)名称 | 需求数量 | 内作 | 外协 | 费用支出单位 | | 备注 |
|----|------------|--------|------------------|-----------------|------|----|----|--------|-----|------|
| | | | | | | | | 预算内 | 预算外 | |
| 1 | | | SHT0011894-MJ-01 | 发泡模具 | 1 | | √ | 15000 | | 1模2腔 |
| 2 | SHT0011894 | 四向头枕发泡 | SHT0011894-JJ-01 | 卡板 | 1 | | √ | 1000 | | |
| 3 | | | SHT0011894-TJ-01 | 托架 | 1 | | √ | 500 | | |
| 4 | | | | | | | | | | |
| | | 合计 | | | 3 | | | 16500 | | |

项目名称 X3000 设备 治具 夹具 模具 检具 包装容器

表单编号: GR-61-07-01

批准:

2020.07.08

会签: 沈晓龙



申请部门: 制造工艺部 申请人: 李晓龙

工装(设备、夹具、模具、检具、治具、夹具、模具、检具、治具、包装容器)开发申请单

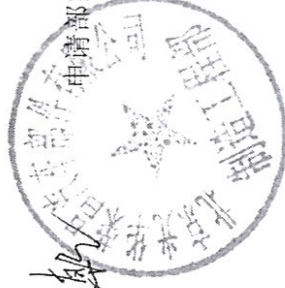
| 项目名称 | | X3000 | | <input type="checkbox"/> 设备 <input type="checkbox"/> 治具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input checked="" type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 包装容器 | | 需求数量 | 内作 | 外协 | 预估单价(元) | 费用支出单位 | | 备注 |
|------|--|------------------|------|--|-----------------|------|----|-------|---------|--------|------|----|
| | | 产品图号 | 产品名称 | (设备、夹具、模具、检具)编号 | (设备、夹具、模具、检具)名称 | | | | | 预算内 | 预算外 | |
| 1 | | SHT0011894-MJ-01 | 发泡模具 | | 1 | √ | | 15000 | | | 1模2腔 | |
| 2 | | SHT0011894-JJ-01 | 卡板 | | 1 | √ | | 1000 | | | | |
| 3 | | SHT0011894-TJ-01 | 托架 | | 1 | √ | | 500 | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | |
| | | 合计 | | | 3 | | | 16500 | | | | |

表单编号: GR-61-07-01

批准:

2020.07.08

会签: 沈晓龙 冯敬敏



申请部门: 制造工艺部 申请人: 李晓龙

发泡模具原有的1模2腔改为1模1腔

冯敬敏 2020.07.10

首页

通讯录

应用中心

收件箱

Re:X3000...

收信

写信

<< 返回

回复

回复全部

转发

删除

举报

标记为

移动到

更多



收件箱 (1)

红旗邮件

待办邮件

星标联系人邮件

草稿箱

已发送

其他3个文件夹

邮件标签

邮箱中心

文件中心

Re:X3000四向头枕-发泡模具-固定资产采购申请单

优化阅读 | 精简信息

发件人: 李晓龙 <lixiaolong@bjghrc.com>

收件人: 刘文政 <liuwenzheng@bjghrc.com>

抄送人: 曹良良 <caoliangliang@bjghrc.com> 沈鸿涛 <shenhongtao@bjghrc.com> 李朝峰 <lizhaofeng@bjghrc.com>

冯敬乾 <fengjingqian@bjghrc.com>

时间: 2020年07月10日 08:25 (星期五)

刘工你好:

考虑到此头枕模具为人工手动开模, 为避免操作人员开模过程中超负荷工作。我处建议将模具更改为一模一腔结构, 此事宜请知悉。另同时烦请告知江阴长青。

同意, 冯敬乾

2020.07.10

此电子邮件包含来自北京光华荣昌汽车部件有限公司的信息, 而且是机密的或者专用的信息。这些信息是供所有以上列出的个人或者团体使用的。如果您不是此邮件的预期收件人, 请勿阅读、复制、转发或存储此邮件。如果已误收此邮件, 请通知发件人。

This email may contain confidential and/or privileged information from BEIJING GOLDRARE AUTOMOBILE PARTS CO., LTD., and is intended solely for the attention and use of the person(s) named above. If you are not the intended recipient (or have received this email in error), please notify the sender immediately and destroy this email. Any unauthorized copying, disclosure, or distribution of the material in this email is strictly forbidden.

发件人: "冯敬乾" <fengjingqian@bjghrc.com>

发送日期: 2020-07-09 09:39:44

收件人: "刘文政" <liuwenzheng@bjghrc.com>

抄送人: "曹良良" <caoliangliang@bjghrc.com>, "沈鸿涛" <shenhongtao@bjghrc.com>, "李晓龙" <lixiaolong@bjghrc.com>, "李朝峰" <lizhaofeng@bjghrc.com>

快捷回复给: 李晓龙、刘文政、曹良良、沈鸿涛、李朝峰



江阴长青工艺品有限公司


JIANG YIN CHANGQING CRAFTS Co., Ltd.

编制日期:2020-07-10

X3000项目头枕发泡模具报价单—更新版

¥单位: 元

客户名称: 北京光华荣昌

| 序号 | 产品名称 | 产品件号 | 产品图示 | 产品尺寸 | 数量 (副) | 模具价格 (单价) | 检具价格 (单价) | 治具价格 (单价) | 小计 | 模具结构 | 备注 |
|------|--------------|------------|---|-------------|-----------|--------------|--------------|--------------|------------|------|---------------|
| 1 | 头枕 (一模一腔) | SHT0011894 |  | 306*183*121 | 1 | ¥9,500.00 | ¥1,000.00 | ¥500.00 | ¥11,000.00 | 三片式 | CNC制作 手动开合 |
| 合 计: | | | | | 1 | ¥9,500.00 | ¥1,000.00 | ¥500.00 | ¥11,000.00 | | |

附加说明: 1、该报价含税, 含普通运输费;

2、制作周期: 20天



编制: 王 英

审批: 徐利锋

供应商名称: 江阴长青工艺品有限公司
 联系人: 徐利锋
 联系电话: 13801527216 0510-86501217
 传 真: 0510-86519245

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急
 回函
 请审阅
 请批注
 请答复
 报告
 通知

X3000 头枕发泡模具价格申请

领导:

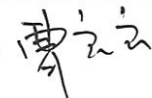
您好!

接工艺部通知, X3000 头枕需开发泡模具, 需定价, 价格如下: (元)

| 序号 | 产品名称 | 单位 | 数量 | 江阴长青 | | 备注 |
|----|----------------|----|----|-------|-------|-----|
| | | | | 报价 | 优惠价 | |
| 1 | X3000 四项头枕发泡模具 | 套 | 1 | 9500 | 8500 | 三片式 |
| 2 | X3000 四项头枕发泡检具 | | | 1000 | 1000 | |
| 3 | X3000 四项头枕发泡治具 | | | 500 | 500 | |
| | 合计金额 (元) | 套 | 1 | 11000 | 10000 | |
| | 周期 | | | 20 天 | | |

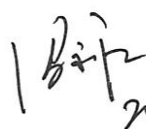
- 1、 我司现有发泡模具都在江阴长青报价, 此次模具为一模一腔。经商务协商供应商最终价格为 10000 元整。
- 2、 付款方式: 预付 50%, 验收合格后支付 50%, 承兑付款。
- 3、 以上报价为含税价。

拟文: 刘文政

审核: 

日期: 2020.7.10

领导, 请批示:

 2020.07.10.

模具委托加工合同书

合同编号:ALPCG20200025

甲方(委托方):安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

乙方(受托方):江阴长青工艺品有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务,经双方友好协商达成以下协议:

一、合同业务范围及目的

乙方承接制作甲方委托的 X3000 项目四向头枕发泡模具,明细如下,乙方保证按照合同的规定完成模具加工。

| 序号 | 模具名称 | 图号 | 数量/套 | 单价 | 金额 | 交货期 |
|---|----------|------------------|--------|------|-------|-----------|
| 1 | 四向头枕发泡模具 | SHT0011894-MJ-01 | 1 | 8500 | 8500 | 2020/8/12 |
| 2 | 四向头枕发泡检具 | SHT0011894-JJ-01 | 1 | 1000 | 1000 | 2020/8/12 |
| 3 | 四向头枕发泡治具 | SHT0011894-TJ-01 | 1 | 500 | 500 | 2020/8/12 |
| 合计 | | | 3 | | 10000 | |
| 人民币大写 | | | ¥:壹万元整 | | | |
| 备注:以上价格为与乙方协商后达成的最终价,也是乙方支持甲方的特殊价格,不能作为其他模具价格的参考依据。 | | | | | | |

二、双方的责任和义务

- 1、甲方按照合同规定,向乙方支付模具加工费用。
- 2、甲方提供产品图纸、样品,乙方负责模具设计等技术工作。
- 3、乙方在合同签订后,按相关技术要求进行模具加工,严格按照要求进行倒角。
- 4、乙方保证模具的加工质量,模具在 10 万模次正常使用期限内,乙方负责免费维修。
- 5、乙方对产品所涉及的技术资料保密,不得向第三方提供用本项目模具生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工模具,若违反将处以 5 倍模具费的罚款。不论本合同是否变更、解除、终止,本条款长期有效。
- 6、乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交到甲方技术部。

三、交货期、验收及交货地点

- 1、模具于 2020 年 8 月 12 日交货于甲方,上表内已注明,模具送到西安光华荣昌冯健电话:19929031525(陕西省西安市高陵区泾高南路 820 号),运费由乙方负责。
- 2、乙方负责到生产现场进行模具的安装、调试,待模具验收合格后,与甲方办理模具交接手续。
- 3、试模样件按甲方样品尺寸验收,其余工艺条件按技术协议约定验收。

四、模具价格及支付方式



1、模具费用含模具设计、制造、材料、包装、运输、安装、调试等费用。

2、模具费：壹万元整（小写：¥10000），合同签订后，甲方预付总金额的 50%给乙方，计人民币 5000 元，同时乙方开具全额增值税发票给甲方，剩余 50%模具费在模具验收合格并后 30 天内付清。

五、违约责任

- 1、违反本合同的约定，违约方应当按合同法的规定承担违约责任。
- 2、在模具制造过程中，甲方如有重大技术方案变动，导致制造费用增加及合同误期其责任有甲方负责。
- 3、乙方未按要求完工，每拖期一天扣除合同总额的万分之五。
- 4、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方付逾期金额万分之五的违约金。

六、甲乙双方其它相关事项的约定

- 1、本合同自双方盖章签字之日起生效，并在合同事项全部完成之前有效。
- 2、如合同执行中出现纠纷，双方将通过友好协商解决，分歧无法解决时请向甲方所在地人民法院提起诉讼。
- 3、本合同盖章后传真件同样生效。

本协议书一式二份，双方各执一份，并具有同等法律效力。本合同未尽事宜，双方协商解决

甲方：安路普（北京）汽车技术有限公司昌平分公司

签约人：曹良良

日期：



乙方：江阴长青工艺品有限公司

签约人：

日期：2020.7.10.



签订地点：北京光华荣昌汽车部件有限公司