



170008220971



(2017)国认监认字(020)号

报告编号: QG20431ZZ5G81



中国认可  
检测  
TESTING  
CNAS L0138

# 检验报告

汽车座椅

产品名称: 驾驶员座椅总成

产品型号: 6800010-25A01

受检单位: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

检验类别: 强制性检验



## 注意事项

1. 报告无“试验报告专用章”无效。
2. 报告无主检（编写）、审核、批准人签字无效。
3. 未经实验室批准，不得部分复制试验报告，复制报告未重新加盖“试验报告专用章”，报告无效。
4. 试验报告涂改后无效。
5. 试验报告仅对样品负责。

检验单位地址电话：

地 址：北京市延庆区东外大街 55 号

电 话：010-69185175、51051705

邮政编码：102100

受检单位地址电话：

地 址：河北省黄骅市开发区泰山道南端

电 话：18632772899

邮政编码：061100

检验报告

监督检验中心共 6 页第 1 页

样品名称	驾驶员座椅总成	商标	——
型号规格	6800010-25A01	检验类别	强制性检验
受检单位	河北光华荣昌汽车部件有限公司	生产单位	河北光华荣昌汽车部件有限公司
送样者	梁国胤	送样日期	2020. 09. 18
样品数量	3 套	生产日期	——
检验依据	GB15083-2019《汽车座椅、座椅固定装置及头枕强度要求和试验方法》	检验项目	汽车座椅性能
检验结论	经检验，该样品符合 GB 15083-2019《汽车座椅、座椅固定装置及头枕强度要求和试验方法》的要求。 <div data-bbox="686 1377 997 1702"><p>新产品检验 试验专用章 215 1102290036916</p></div> <p>签发日期：2020-09-30</p>		
备注	----		

批准：张如东

审核：张海涛

主检：李脱海

# 检验报告

监督检验中心共 6 页第 2 页

## 一、检验结果

序号	检验项目	标准要求	检验结果	符合性判定
1	一般要求	M1、N1、M2（Ⅱ级，Ⅲ级和B级）、装载质量不超过10t的M3（Ⅱ级，Ⅲ级和B级）类车禁止安装侧向座椅（专用校车、救护车、警用车辆，以及民防、消防车辆除外）。	此座椅非侧向座椅。	符合
		每个调节装置和移位装置都应具有能自锁的装置。折叠座椅应能够自锁在使用的位置上。	----	
		座椅移位装置的解锁装置应位于座椅外侧接近车门处。即使对位于该座椅背后的乘员，也应易于接近。	----	
		座椅背面部件的表面不允许有任何可能会增加乘员伤害的凸起或尖棱。座椅背面的曲率半径应不小于下列规定：区域1 内为2.5mm；区域2 内为5.0mm；区域3 内为3.2mm。若区域2内的表面装有衬垫以避免座椅与乘客头部直接接触，且满足本标准附录C规定的靠背吸能性试验，则允许其曲率半径小于5.0mm，但不应小于2.5 mm。	----	
		座椅及长条座椅必须牢固的固定在车辆上。	座椅能牢固的固定在车辆上。	
		可移动的座椅和长条座椅应在其所有使用位置能够自锁。	----	
		可调式座椅靠背在调节范围内任意位置都应能自锁。	座椅靠背在调节范围内任意位置都能自锁	
	M2、M3、N类汽车座椅	所有可前翻的座椅或可折叠的座椅靠背，在其使用过程中都应能自动锁止。	----	
2	座椅区域1吸能性试验	对于标准规定的区域1内的座椅后部应进行吸能性试验，头型反弹加速度超过80g的持续作用时间不超过3ms，同时试验过程中或试验后不允许有危险的边棱出现。	最后排座椅免做。	----
3	座椅总成强度试验	对整个车体施加一个不小于20g的纵向水平减速度或加速度，持续时间为30ms，用以模拟车辆正面和后面碰撞。或根据制造厂的要求，采用标准中附录B描述的试验波形。将座椅调节到下述位置后进行试验，则认为满足这些条件： a. 在纵向方向，将座椅调整到固定在从最前面的正常驾驶位置或制造厂指定的最前使用位置向后移动一档或10mm处（对于在垂直方向独立调节的座椅，应将其坐垫置于最高位置）； b. 在纵向方向，将座椅调整后固定在从最后面的正常驾驶位置或制造厂指定的最后使用位置向前移动一档或10mm处（对于在垂直方向独立调节的座椅，应将其坐垫置于最低位置）； 在试验过程中和试验后应满足： a. 试验后座椅骨架、座椅固定装置、调节装置、移位装置及其锁止装置均不应失效； b. 试验后用于或有助于乘员通过的移位装置应处于工作状态，且至少保证能解锁一次，并按需要使座椅或座椅的一部分移动。 c. 在试验过程中，座椅的锁止装置不得松脱。	碰撞方向：正面 座椅调节位置：a 试验最大加速度值为22.9g，超过20g的持续作用时间为32.4ms。 试验后座椅骨架、固定装置的锁止装置均未失效；无移位折叠装置。在试验过程中，座椅的锁紧装置未松脱。	符合
			碰撞方向：正面 座椅调节位置：b 试验最大加速度值为24.1g，超过20g的持续作用时间为32.6ms。 试验后座椅骨架、固定装置的锁止装置均未失效；无移位折叠装置。在试验过程中，座椅的锁紧装置未松脱。	符合

检验报告

检验结果（续）

序号	检验项目	标准要求	检验结果	符合性判定
3	座椅总成强度试验	<p>对整个车体施加一个不小于20g的纵向水平减速度或加速度，持续时间为30ms，用以模拟车辆正面和后面碰撞。或根据制造厂的要求，采用标准中附录B描述的试验波形。将座椅调节到下述位置后进行试验，则认为满足这些条件：</p> <p>a. 在纵向方向，将座椅调整到固定在从最前面的正常驾驶位置或制造厂指定的最前使用位置向后移动一档或10mm处（对于在垂直方向独立调节的座椅，应将其坐垫置于最高位置）；</p> <p>b. 在纵向方向，将座椅调整后固定在从最后面的正常驾驶位置或制造厂指定的最后使用位置向前移动一档或10mm处（对于在垂直方向独立调节的座椅，应将其坐垫置于最低位置）；</p> <p>在试验过程中和试验后应满足：</p> <p>a. 试验后座椅骨架、座椅固定装置、调节装置、移位装置及其锁止装置均不应失效；</p> <p>b. 试验后用于或有助于乘员通过的移位装置应处于工作状态，且至少保证能解锁一次，并按需要使座椅或座椅的一部分移动。</p> <p>c. 在试验过程中，座椅的锁止装置不得松脱。</p>	<p>碰撞方向：后面 座椅调节位置：a 试验最大加速度值为23.7g，超过20g的持续作用时间为34.1ms。 试验后座椅骨架、固定装置的锁止装置均未失效；无移位折叠装置。在试验过程中，座椅的锁紧装置未松脱。</p>	符合
			<p>碰撞方向：后面 座椅调节位置：b 试验最大加速度值为23.1g，超过20g的持续作用时间为31.6ms。 试验后座椅骨架、固定装置的锁止装置均未失效；无移位折叠装置。在试验过程中，座椅的锁紧装置未松脱。</p>	符合
4	座椅靠背及调节装置强度试验	<p>对座椅靠背沿纵向向后施加相对于座椅“R”点530N.m力矩的负荷。试验后应满足：</p> <p>a. 座椅骨架、座椅固定装置、调节装置、移位装置及其锁止装置均不应失效；</p> <p>b. 用于或有助于乘员通过的移位装置应处于工作状态，且至少保证能解锁一次，并按需要使座椅或其一部分移动。</p>	<p>单席位座椅，向后加载 530N.m 的负荷，试验后座椅骨架、固定装置、调节装置的锁止装置均未失效；无移位折叠装置。</p>	符合

# 检验报告

监督检验中心共 6 页第 4 页

检验结果（续）

序号	检验项目	标准要求	检验结果	符合性判定
5	防止行李舱内移动行李对乘员的伤害试验	<p>按标准要求，将车体牢固地固定在试验台车上，对装有座椅总成、2 个类型 1 刚性试验样块并具有 48~50km/h 自由速度的车体进行减速或者按制造厂选择进行加速撞击试验。在试验过程中及试验后，座椅靠背及其锁止装置仍保持在原位置，则认为满足此要求。但在试验期间，允许座椅靠背及其紧固件变形，条件是试验靠背和/或头枕(邵尔 A 硬度大于 50) 部分的前轮廓不能向前方移出一横向垂面，此平面经过：</p> <p>(a) 座椅的 R 点前方 150mm 处的点（对头枕部分）；</p> <p>(b) 座椅的 R 点前方 100mm 处的点（对座椅靠背部分）。</p>	-----	-----
6	防止隔离装置内移动行李对乘员的伤害试验	<p>按标准要求，将车体牢固地固定在试验台车上，对装有座椅总成、隔离装置、1 个类型 2 刚性样块并具有 48~50km/h 自由速度的车体进行减速或者按制造厂选择进行加速撞击试验。在试验过程中，如果隔离装置保持在原位置，则认为满足要求。试验过程中，允许隔离装置变形，但条件是隔离装置(包括邵尔 A 硬度大于 50 的试验座椅靠背和/或头枕部分)前面轮廓不能向前移出横向铅垂平面，此平面经过：</p> <p>(a) 座椅 R 点前方 150mm 处的点（对头枕部分）。</p> <p>(b) 座椅 R 点前方 100mm 处的点（对除了头枕以外的座椅靠背部分和隔离装置部分）。</p> <p>试验后，不允许有容易增加对乘员伤害程度或危险性的尖角和边棱出现。</p>	-----	-----

二、检验时间、地点

检验于 2020 年 9 月 27 日在国家工程机械质量监督检验中心零部件实验室进行。

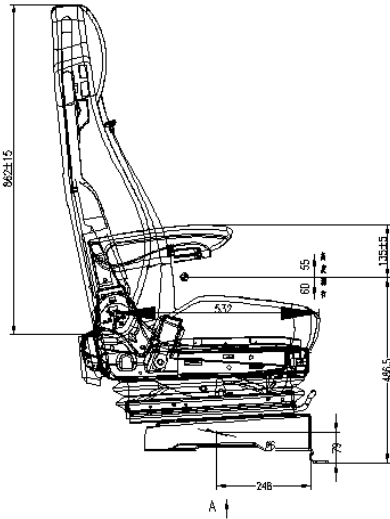
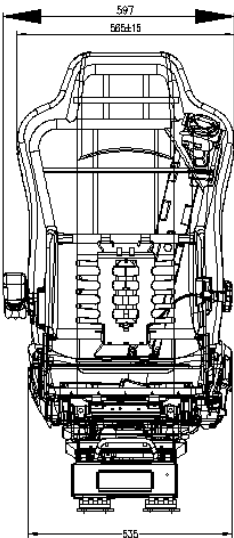
检验报告

监督检验中心共 6 页第 5 页

附录 A：样品情况表

项目	样品情况			
	驾驶员座椅	前排右侧乘员座椅	二排乘员座椅	三排乘员座椅
车辆名称、型号、商标	半挂牵引车、CAL4253Q4F4E6、一汽凌河牌			
车辆类型	N3			
车辆生产企业	一汽凌源汽车制造有限公司			
车体型号及生产企业	CAL4253Q4F4E6, 一汽凌源汽车制造有限公司			
座椅总成质量 (kg)	41.7	----	----	----
设计靠背角 (°)	16	----	----	----
座椅型式、朝向	可调式、前向	----	----	----
座椅型号	6800010-25A01	----	----	----
座椅生产企业	河北光华荣昌汽车部件有限公司			
座椅调节方式 (仅考虑纵向和垂直调节)	<input type="checkbox"/> 不可调 <input checked="" type="checkbox"/> 纵向调节 <input checked="" type="checkbox"/> 垂直调节	<input type="checkbox"/> 不可调 <input type="checkbox"/> 纵向调节 <input type="checkbox"/> 垂直调节	<input type="checkbox"/> 不可调 <input type="checkbox"/> 纵向调节 <input type="checkbox"/> 垂直调节	<input type="checkbox"/> 不可调 <input type="checkbox"/> 纵向调节 <input type="checkbox"/> 垂直调节
座椅调节行程 (mm)	纵向: 210 垂直: 115	纵向: ---- 垂直: ----	纵向: ---- 垂直: ----	纵向: ---- 垂直: ----
座椅固定方式	螺栓连接固定	----	----	----
R 点三维座标(mm)	X=-178.471, Y=-717, Z=1162.0			
三维座标原点位置	0, 0, 0			
座椅设计基准位置	X=-178.471, Y=-717, Z=1162.0	----	----	----
扭紧力矩 (N·m)	----			
备注	----			

样品图纸:



# 检验报告

监督检验中心共 6 页第 6 页

## 附录 B：试验照片



正面碰撞 a

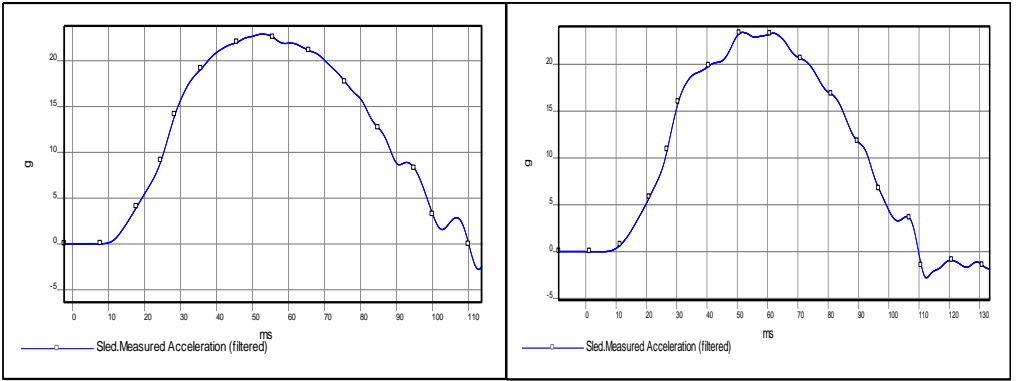
正面碰撞 b



后面碰撞 a

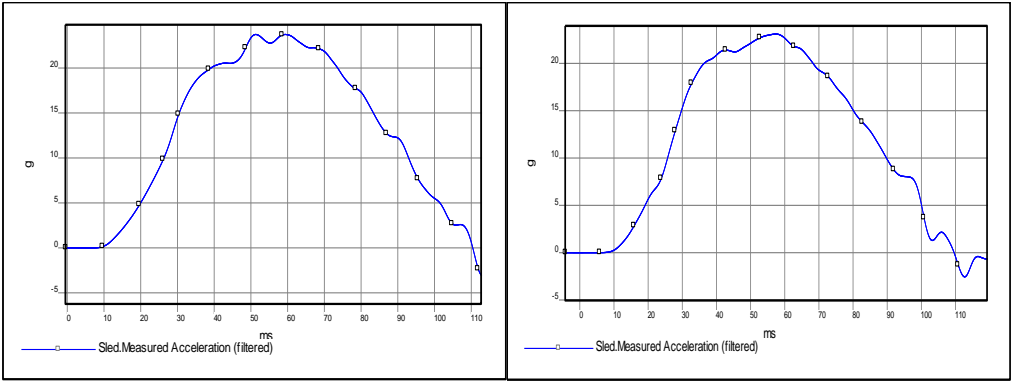
后面碰撞 b

## 附录 C：试验曲线



正面碰撞 a

正面碰撞 b



后面碰撞 a

后面碰撞 b

-----以下空白-----