

设备购销合同

合同编号: GXHT20200251

甲方(买方): 河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(卖方): 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

甲乙双方就以下闲置设备采购事宜, 经过甲乙双方充分确认, 在双方均知晓且认可此设备状况前提下, 达成如下共识:

一、设备名称、型号、单价、数量、金额:

序号	名称	厂家	单位	数量	单价 (含 13%增值税)	总价 (含 13%增值税)	备注
1.	左后视镜总成检具	北京长信宏正	套	1	7000	7000	
2.	右后视镜总成检具	北京长信宏正	套	1	7000	7000	
3.	左镜杆检具	北京长信宏正	套	1	5000	5000	
4.	右镜杆检具	北京长信宏正	套	1	5000	5000	
合计:						24000	-
大写金额: 贰万肆仟元整 (含 13%增值税票)							

二、付款方式:

1. 合同签订后, 甲方支付乙方合同总价 100%, 即¥24000 (人民币贰万肆仟元整)。
2. 乙方收到货款后, 向甲方开具的合同全额增值税专用发票 (13%税率)。

三、交货时间、地点、方式:

1. 交货地点: 河北光华荣昌汽车部件有限公司。
2. 交货时间: 自合同签订之日起视为交付。
3. 交货方式: 甲方自行负责设备的装车及运输等事宜。

四、相关责任: 1. 此工装设备为新开发设备, 由泊头市德恒数控机械有限公司向甲方提供装卸、安装、维修保养、试模材料服务。

2. 甲方可自行参考设备说明书, 了解设备操作及保养技巧。

3. 设备在运行过程中出现故障, 甲方自行联系泊头市德恒数控机械进行维修。

五、生效日期: 本合同一式两份, 甲乙双方各执一份, 经双方委托代理人签字盖章后生效, 传真件具有同等效力。

六、争议处理: 本合同在履行中如出现争议, 可以甲乙双方友好协商处理, 协商不成可向乙方所在地法院起诉。

七、未尽事宜: 本合同未尽事宜可经双方共同协商, 做出补充规定, 补充规定与本合同具有同等效力。

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

委托代理人:

委托代理人:

签订时间:

签订时间:

签订地点: 北京市昌平区



工作联系函

编号:

申请
 通知
 通报
 报告

MV3 右舵后视镜项目固定资产开发申请

赵总:

您好。MV3 右舵后视镜项目为今年销售接到的一汽新项目，需要开发以下 4 种专用装备（表格），提报一汽费用为 5 万元，制作完成时间 7 月 30 日。

今年无此预算，需要走预算外支出，望领导批准。

序号	装备名称	数量	预估费用/元	备注
1	装镜杆工装	1 件	12000	✓
2	左/右后视镜总成检具	1 套	16000	✓
3	左/右镜杆检具	1 套	10000	✓
4	左/右镜杆焊接夹具	1 套	6000	✓

项目介绍:

客户名称: 一汽解放汽车有限公司

涉及车型: MV3 军车

产品名称: MV3 右舵左/右后视镜总成

产品编号: 8202015-M38-C00/A、8202020-M38-C00/A

年纲领: 240 台, 生命周期 300 台

供货比例: 100%

SOP 时间: 2020 年 10 月

销售价格 (不含税, 不含分摊费): 235.62 元

开发费用的承担方式: 解放承担

生产单位: 长春光华荣昌

背景说明:

MV3 右舵后视镜产品是出口香港, 300 台订单, 借用 MV3 军车后视镜, 在其基础上更改镜杆角度, 其他不变。变更镜杆产生的开发费按照 300 台分摊。

预算外, 请赵总审批! 1.5万 2020.4.22

请王经理确认 300台分摊订单截止时间? 请领导批示! 2020.4.22

拟文: <u>何旭东</u> 2020.4.22	审核: <u>[Signature]</u>	日期: <u>2020.4.22</u>	事业部/部门: 项目管理部
发起单位审核意见:	<u>[Signature]</u> 2020.4.22	审核日期:	
接收单位审核意见:		接收日期:	
集团总裁审核意见:	<u>[Signature]</u> 2020.4.22	接收日期:	
		批准日期:	

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

一汽解放 MV3 检具价格申请

领导:

您好!

一汽解放 MV3 检具价格, 经与厂家咨询协商, 最终价格(含税运合计)如下:

检具价格对比表

序号	简图	零件名称	图纸编号	数量	周期	北京长信宏正科技发展有限公司			北京京科兴业科技发展有限公司		天津安美逸盛有限公司		备注
						报价	谈判价格	谈判总价	单价	总价	单价	总价	
1		左后视镜总成检具	8202015-H38-C00	1	40天	7500	7000	7000	¥22,000	22000	12000	12000	总成检具
2		右后视镜总成检具	8202020-H38-C00	1	40天	7500	7000	7000	¥22,000	22000	12000	12000	总成检具
3		左锁杆检具	RZMD003076	1	40天	5500	5000	5000	¥13,000	13000	7000	7000	单件检具
4		右锁杆检具	RZMD003074	1	40天	5500	5000	5000	¥13,000	13000	7000	7000	单件检具
合计								24000.00		70000.00		38000.00	

以上总计 3 家报价, 其中北京长信宏正科技发展有限公司价格适中, 且该供应商已与技术进行了技术沟通, 且技术方案已锁定, 选取该供应商进行加工, 加工周期为 40 天左右, 付款方式为: 合同签订后支付 30%, 检具验收合格后支付 60%, 检具验收满一年支付剩余 10%。

拟文: 乔立 2020.5.19.

审核: 曹云云

日期: 2020.5.9

领导, 请批示:

189-1
2020.5.13

采购合同

合同编号：ALP20200073

甲方（买方）：安路普（北京）汽车技术有限公司昌平分公司

乙方（卖方）：北京长信宏正科技发展有限公司

依照《中华人民共和国民法总则》、《中华人民共和国合同法》及相关的法律法规、司法解释等，甲乙双方在自愿、平等、公平、诚实信用的基础上，就本合同货物采购事宜协商并达成一致，特此签订本合同，以供双方共同遵守。

第一条 货物的基本情况

名称	规格型号	计量单位	综合单价(元)	税率	备注
左后视镜总成检具	8202015-M38-C00	套	7000	13%	
右后视镜总成检具	8202020-M38-C00	套	7000	13%	
左镜杆检具	REM0003076	套	5000	13%	
右镜杆检具	REM0003074	套	5000	13%	
合计：贰万肆仟元整（¥24000.00元）(含税13%)					

备注：

1. 以上单价已包含全部材料费用、税金、运费、保险、装卸费、损耗、乙方机械使用费、乙方技术人员现场指导产生的费用等乙方完成向甲方交货前产生的全部费用。

2. 结算数量以实际到货且为甲方签收确认为准

第二条 货物的质量标准

乙方向甲方提供的货物应达到相应的国家标准、行业标准，符合本合同约定的质量要求，且应满足甲方生产经营的实际使用需要。

第三条 货物的包装

1. 包装标准：采用的包装应符合货物的特性，适于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。因包装不善造成的锈蚀、破损、丢失等均由乙方承担责任。

2. 乙方应当在包装箱及每一包装物上注明货物名称、型号、件数、附件名、生产日期和正常使用期限，附一份详细装箱单，包装箱内应随货提供货物的相关文件，包括相应的图纸、操

作手册、维护手册、质量保证文件、合格证、服务指南、产品说明书、使用说明书和保修证书等。

第四条 运输与交货

1. 运输方式：汽运。

2. 交货时间：2020年6月20日前交付

3. 交货地点：乙方负责将货物运送至北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司 交货，运费由乙方负担。运输过程中货物毁损、灭失等各种风险均由乙方承担责任，货物毁损、灭失的风险自甲方接收之日起发生转移。

4. 甲方指定的货物签收人：

第五条 货物的交付、验收、异议

1. 乙方在向甲方交付货物时，应当提交货物的合格证书、出厂检测报告等资料。乙方未能提供上述资料的，甲方有权拒收。乙方提供上述资料并不当然减轻或免除乙方应承担的产品质量责任及其他责任。

2. 甲方应当在货物交接时对货物种类、品牌、规格型号、数量、外观包装等当场查验核实，并将验收情况在发货单上记录签字，以上验收为对货物的初步验收，甲方对货物的初步验收，不视为乙方提供的货物质量已经合格，不影响乙方对货物本身应承担的质量责任。

初步验收过程中，甲方对货物有异议的，有权当场拒收；甲方也可在收到货物后15日内向乙方提出书面异议，经核实确属乙方责任的，乙方应按甲方的要求予以更换或退货。乙方接到甲方提出的书面异议后，应在7天内处理完毕，否则，即视为认可甲方提出的异议和处理意见。

第六条 双方义务

1. 甲方义务

(1) 甲方应当提前 3 日就送货的具体时间、地点及收货人等情况与乙方进行确认（以发货通知单为准），并提供必要的协助。

(2) 甲方应按照本合同的约定向乙方支付货款。

(3) 甲方应按本合同的约定对乙方所供货物及时进行验收。

2. 乙方义务

(1) 乙方应当按照合同约定保质保量按时供货，并于货到前两日通知甲方，以便安排接收事宜。

(2) 乙方应当对货物的保管及使用方法进行技术交底。

(3) 乙方应当明确告知配套使用产品的保质期或有效期限。

(4) 乙方在本合同中所留的电话、传真、电子邮箱及通讯地址均为合法可以送达的地址。如有变更，须提前书面通知甲方，否则，甲方向乙方变更前地址发送相关文件的，即视为已送达乙方。

(5) 乙方对双方合作的相关事宜具有保密义务，未经甲方同意，不得进行广告等一切宣传行为。

(6) 乙方保证其向甲方提供的货物在知识产权方面（包括但不限于商标权、专利权等权利）不存在任何瑕疵，否则乙方承担给甲方造成的全部损失（包括但不限于甲方因此支出的赔偿金、和解金、行政罚金、律师费、诉讼费以及处理该争议的必要差旅费等费用）。同时，乙方应退还甲方已付全部款项并按合同总金额的两倍向甲方支付违约金。如若因此给甲方造成其他损失，乙方应继续承担赔偿责任，直至甲方的全部损失得到弥补为止。

(7) 乙方向甲方提供的货物应符合本合同约定的要求，否则，乙方应按甲方要求予以更换或退货，给甲方造成损失的，乙方应向甲方承担全部赔偿责任。

(8) 乙方逾期交货的，应按本合同的约定向甲方承担逾期交货的违约责任，同时应尽快按甲方的实际需求予以发货。承担违约责任后，仍不能弥补甲方所遭受的损失，乙方应继续承担赔偿责任。

(9) 乙方发货至错误地点的，除应负责及时运交合同规定的到货地点，乙方还应承担甲方因此多支付的一切实际费用和逾期交货的违约金。

第七条 付款及合同周期

1. 付款周期：合同签订后 10 个工作日内向乙方支付 30% 预付款，即 7200 元

2. 加工产品经甲方验收合格并出具验收证明后，甲方在收到乙方开具的合同价款 100% 的增值税专用发票后 30 个工作日内，向乙方支付合同总额的 60% 的款项，即 14400 元。

3. 合同总额的 10% 作为质量保证金，在 12 月的质量保证期届满后，甲方收到乙方提供的书面付款申请通知、合法收款收据并审核无误后 15 个工作日内，向乙方支付质保金扣除乙方应支付的违约金、赔偿金（如有）后的剩余部分（无息）付款方式：电汇；

第八条 违约责任

1. 甲方的违约责任

(1) 因甲方原因导致乙方逾期交货的，交货日期顺延，乙方对此不承担任何责任。

(2) 甲方无故拒收乙方交付的货物的，乙方不承担任何责任。

2、乙方的违约责任

(1) 乙方逾期交货的，应当按合同金额的 0.5%/日向甲方支付违约金；逾期交货超过 3 日，甲方还有权要求乙方在约定的期限内采取补救措施，甲方自行采取补救措施的，乙方承担全部费用；逾期交货超过 15 天，甲方有权解除合同，合同的解除并不免除乙方承担逾期交货的违约责任，若合同被甲方单方面解除，乙方还应承担本合同金额 50%的违约金。

(2) 乙方货物不符合本合同约定或保修期内出现质量问题，甲方有权拒收或退货，乙方承担拆除、搬运等全部费用，因此导致逾期交货或合同解除的，乙方除承担本合同约定的逾期交货或合同解除的违约责任外，还应当承担甲方工期延长等全部损失的赔偿责任。

(3) 若以上第 (1)、(2) 款事项发生，甲方解除合同的，乙方应在合同解除后 7 日内将甲方已付货款全额退还，并按照商业银行发布的同期同类贷款利率计算利息。若退还迟延，每逾期一天乙方应按已收甲方货款的 0.5%向甲方支付滞纳金。

(4) 若乙方将本合同中的权利义务全部或部分转移给第三方，或任意解除合同，甲方有权立即解除合同，乙方除退还甲方已支付货款外，还应承担本合同金额 100%的违约金。若违约金不能弥补因此给甲方造成的损失，乙方应继续向甲方承担赔偿责任。

第九条 合同的解除、中止及终止

1. 经双方协商一致，可以解除本合同。

2. 合同的中止：合同履行过程中，因甲方采购计划调整，甲方有权中止合同，待计划确认后继续履行合同；

3. 合同的终止：本合同于乙方供货完毕且无任何质量问题、甲方付清货款后终止；因不可抗力致使合同无法履行的，合同终止；本合同签订后，因国家政策变化导致乙方供应货物不能满足甲方实际使用需要的，合同终止。

4. 如继续履行本合同将损害国家利益和社会公共利益的，双方应变更、中止或者终止合同。双方不能就此协商一致的，按本合同第十一条处理。

第十条 通知与送达

合同履行期间，就本合同的货物信息、买卖协商等有关事项的联络，发送至对方，即视为对方已经收到并了解，完成送达。

甲方：安路普（北京）汽车技术有限公司昌平分公司；乙方：廊坊万沃塑料制品有限公司。

如若发生变更，应在5个工作日内通知对方，否则以原地址为准。因未及时告知而造成的损失由其承担赔偿责任。

第十一条 争议解决

本合同履行中发生的争议，双方应协商解决，协商不成，向甲方住所地法院起诉。

第十二条 其他

本合同自双方签字盖章之日起生效，一式肆份，甲乙双方各执贰份，具有同等法律效力。

本合同未尽事宜，双方可以协商签订补充协议，补充协议与本合同具有同等效力。如补充协议与本合同有不一致，以补充协议为准。

本合同签订地：北京市昌平区。

第十三条 除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

_____。

(以下为签署页，无正文)

甲方（盖章）：安路普（北京）汽车技术有限公司昌平分公司

法定代表人：

代理人：

签订日期： 年 月 日



乙方（盖章）：北京长信宏正科技发展有限公司

法定代表人：

代理人：





固定资产验收单

生效日期: 2020/11/17

编号:

合同编号	ALP20200073	合同金额	5000
资产名称	左镜杆检具	资产型号	GR-MV3-CF-103
资产类别	检具	资产编号	
供货单位	长信宏正科技发展有限公司		
验收项目			
	是否有与合同不符的情况	无	
	设备使用性能是否达到要求	是	
	设备技术指标是否与合同相符	是	
	设备配件是否与采购要求相符	是	
	设备是否完好	是	
	技术文档是否齐全	是	
设备在安装调试、试用过程中的情况	问题项已整改完毕		
验收结果	合格	合格	合格
参加验收人员签名	周鹏飞	乔立	田健
设备安装完成时间		验收日期	
设备存放地点	河北荣昌	固定资产归口管理部门负责人	田健

经办人: 田健

检具制造认可表

项目名称: MV3

日期: 2020/11/10

零件名称:	右镜杆	零件号:	REM000307
检具名称:	右镜杆检具	检具编号:	GR-MV3-CF-104
检具外形尺寸:	950*450*300	检具供应商:	长信宏正科技发展有限公司

1. 制造检查项目

项目	要求	检具供应商检查	光华荣昌检查
1	检具按最新产品更改级别制造	是	是
2	检具测量基准正确, 相关车身格线是否正确标出	无	无
3	所有定位基准点和测量点都存在并按检具设计资料作出适当标记	是	是
4	检查所有金属部件是否有防锈措施	是	是
5	检查所有零件是否都已安装在检具上	是	是
6	检查检具铭牌及坐标铭牌是否固定在检具上, 且信息正确	是	是
7	检查零件表面之间是否有异常的销钉, 垫片, 毛刺, 灰尘	无	无
8	检查定位销, 锁紧销及滑动部件是否有适当的滑动配合	是	是
9	检查可移动部件, 卡板是否安全正常运作(夹紧)	N/A	N/A
10	检查夹钳是否正常触及零件表面(考虑材料厚度)	是	是
11	检查SPC数据采集装置是否有正确的功能和运作空间	N/A	N/A
12	检查适用于不同零件及类型的装置的功能、储存及标识	是	是
13	检查可拆卸零件是否有防丢措施	是	是
14	检查检具是否设置合理的起吊装置	是	是
15	检查检具型面涂色是否有流挂, 颜色是否喷涂正确	N/A	N/A
16	检查销轴类尺寸是否符合制造要求	是	是
17	检查百分表是否有校零装置, 是否有存放盒	N/A	N/A
18	检查检具整体操作性是否符合使用要求	是	是
19	检查是否有防尘装置	无	无
20	检查资料是否齐全, 是否符合标准格式	是	是

2. 评审文件

项目	要求	有	无
(1) 检具材质报告	按客户或技术协议要求		✓
(2) 检具图纸	体现最终状态	✓	
(3) 检具操作指导书(带示意图)	能明确指导正确的操作	✓	
(4) 检具测量计划和CMM测量报告	测量内容全面, 清晰, 包含测量点示意图和精度要求	✓	
(5) 数据光盘	体现最终状态并刻入CD光盘		✓

3. 结论 认可 条件认可 拒绝

11-10 整改验收OK

4. 会签

供应商代表:	张志军	检具使用方代表:	田健
前期质量工程师:	周鹏飞	检具工程师:	张科
其他代表:			





固定资产验收单

生效日期: 2020/11/7

编号:

合同编号	ALP20200073	合同金额	5000
资产名称	右镜杆检具	资产型号	GR-MV3-CF-104
资产类别	检具	资产编号	
供货单位	长信宏正科技发展有限公司		
验收项目			
	是否有与合同不符的情况	无	
	设备使用性能是否达到要求	是	
	设备技术指标是否与合同相符	是	
	设备配件是否与采购要求相符	是	
	设备是否完好	是	
	技术文档是否齐全	是	
设备在安装调试、试用过程中的情况	问题项已整改完毕		
验收结果	合格	合格	合格
参加验收人员签名	周鹏飞	解	田健
设备安装完成时间		验收日期	
设备存放地点	河北荣昌	固定资产归口管理部门负责人	

经办人:

检具制造认可表

项目名称: MV3

日期: 2020/1/10

零件名称:	左后视镜总成	零件号:	8202015-M38-C00
检具名称:	左后视镜总成检具	检具编号:	GR-MV3-CF-101
检具外形尺寸:	950*350*170	检具供应商:	长信宏正科技发展有限公司

1. 制造检查项目

项目	要求	检具供应商检查	光华荣昌检查
1	检具按最新产品更改级别制造	是	是
2	检具测量基准正确, 相关车身格线是否正确标出	是	是
3	所有定位基准点和测量点都存在并按检具设计资料作出适当标记	是	是
4	检查所有金属部件是否有防锈措施	是	是
5	检查所有零件是否都已安装在检具上	是	是
6	检查检具铭牌及坐标铭牌是否固定在检具上, 且信息正确	是	是
7	检查零件表面之间是否有脱落的销钉, 垫片, 毛刺, 灰尘	无	无
8	检查定位销, 锁紧销及滑动部件是否有适当的滑动配合	N/A	N/A
9	检查可移动部件, 卡板是否安全正常运作 (夹紧)	N/A	N/A
10	检查夹钳是否正常使用及零件表面 (考虑材料厚度)	N/A	N/A
11	检查SPC数据采集装置是否有正确的功能和运作空间	N/A	N/A
12	检查适用于不同零件及类型的装置的功能、储存及标识	N/A	N/A
13	检查可拆卸零件是否有防丢措施	N/A	N/A
14	检查检具是否设置合理的起吊装置	是	是
15	检查检具型面涂色是否有流挂, 颜色是否喷涂正确	N/A	N/A
16	检查销轴类尺寸是否符合制造要求	是	是
17	检查百分表是否有校零装置, 是否有存放盒	N/A	N/A
18	检查检具整体操作性是否符合使用要求	是	是
19	检查是否有防尘装置	无	无
20	检查资料是否齐全, 是否符合标准格式	是	是

2. 评审文件

项目	要求	有	无
(1) 检具材质报告	按客户或技术协议要求		✓
(2) 检具图纸	体现最终状态	✓	
(3) 检具操作指导书(带示意图)	能明确指导正确的操作	✓	
(4) 检具测量计划和CMM测量报告	测量内容全面、清晰, 包含测量点示意图和精度要求	✓	
(5) 数据光盘	体现最终状态并刻入CD光盘		✓

3. 结论

 认可

 条件认可

 拒绝

4. 会签

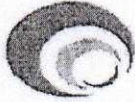
供应商代表:	张高军	检具使用方代表:	田律
前期质量工程师:	周鹏飞	检具工程师:	张明
其他代表:			

表单编号: GR-51-05-02 (A/0)



光华荣昌

A1(210mm×297mm)



固定资产验收单

生效日期: 2020/11/17

编号:

合同编号	ALP20200073	合同金额	7000
资产名称	左后视镜总成检具	资产型号	GR-MV3-CF-101
资产类别	检具	资产编号	
供货单位	长信宏正科技发展有限公司		
验收项目			
	是否有与合同不符的情况	否	
	设备使用性能是否达到要求	是	
	设备技术指标是否与合同相符	是	
	设备配件是否与采购要求相符	是	
	设备是否完好	是	
	技术文档是否齐全	是	
设备在安装调试、试用过程中的情况	无		
验收结果	合格	合格	合格
参加验收人员签名	周鹏飞	齐立	田健
设备安装完成时间		验收日期	
设备存放地点	河北荣昌	固定资产归口管理部门负责人	齐立

经办人: 齐立

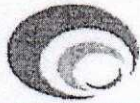
检具制造认可表

项目名称: MV3

日期: 2020/1/10

零件名称:	右后视镜总成	零件号:	B202020-M3B-C00
检具名称:	右后视镜总成检具	检具编号:	GR-MV3-CF-102
检具外形尺寸:	950*350*170	检具供应商:	长信泰正科技发展有限公司
1. 制造检查项目			
项目	要求	检具供应商检查	光华荣昌检查
1	检具按最新产品更改级别制造	是	是
2	检具测量基准正确, 相关车身格线是否正确标出	是	是
3	所有定位基准点和测量点都存在并按检具设计资料作出适当标识	是	是
4	检查所有金属部件是否有防锈措施	是	是
5	检查所有零件是否都已安装在检具上	是	是
6	检查检具铭牌及坐标铭牌是否固定在检具上, 且信息正确	是	是
7	检查零件表面之间是否有脱落的销钉, 垫片, 毛刺, 灰尘	无	无
8	检查定位销, 锁紧销及滑动部件是否有适当的滑动配合	N/A	N/A
9	检查可移动部件, 卡板是否安全正常运作(夹紧)	N/A	N/A
10	检查夹钳是否正接触及零件表面(考虑材料厚度)	N/A	N/A
11	检查SPC数据采集装置是否有正确的功能和运作空间	N/A	N/A
12	检查适用于不同零件及类型的装置的功能, 储存及标识	N/A	N/A
13	检查可拆卸零件是否有防锈措施	N/A	N/A
14	检查检具是否设置合理的起吊装置	是	是
15	检查检具型面涂色是否有流挂, 颜色是否喷涂正确	N/A	N/A
16	检查销轴类尺寸是否符合制造要求	是	是
17	检查百分表是否有校零装置, 是否有存放盒	N/A	N/A
18	检查检具整体操作性是否符合使用要求	是	是
19	检查是否有防尘装置	无	无
20	检查资料是否齐全, 是否符合标准格式	是	是
2. 评审文件			
项目	要求	有	无
(1). 检具材质报告	按客户或技术协议要求		✓
(2). 检具图纸	体现最终状态	✓	
(3). 检具操作指导书(带示意图)	能明确指导正确的操作	✓	
(4). 检具测量计划和CMM测量报告	测量内容全面, 清晰, 包含测量点示意图和精度要求	✓	
(5). 数据光盘	体现最终状态并刻入CD光盘		✓
3. 结论			
认可 <input checked="" type="checkbox"/>		条件认可 <input type="checkbox"/>	
		拒绝 <input type="checkbox"/>	
4. 会签			
供应商代表:	张志军	检具使用方代表:	田建
前期质量工程师:	周鹏飞	检具工程师:	张磊
其他代表:			





固定资产验收单

生效日期: 2020/1/17

编号:

合同编号	ALP20200073	合同金额	7000
资产名称	右后视镜总成检具	资产型号	GR-MV3-CF-102
资产类别	检具	资产编号	
供货单位	长信宏正科技发展有限公司		
验收项目			
	是否有与合同不符的情况	否	
	设备使用性能是否达到要求	是	
	设备技术指标是否与合同相符	是	
	设备配件是否与采购要求相符	是	
	设备是否完好	是	
	技术文档是否齐全	是	
设备在安装调试、试用过程中的情况	无		
验收结果	合格	合格	合格
参加验收人员签名	周明飞	齐立	田健
设备安装完成时间		验收日期	
设备存放地点	河北荣昌	固定资产归口管理部门负责人	齐立

经办人: 齐立

检具制造认可表

项目名称: MW3

日期: 2020/11/17

零件名称:	左镜杆	零件号:	REM0003076
检具名称:	左镜杆检具	检具编号:	GR-MV3-CF-103
检具外形尺寸:	950*450*300	检具供应商:	长信宏正科技发展有限公司

1. 制造检查项目

项目	要求	检具供应商检查	光华荣昌检查
1	检具按最新产品更改级别制造	是	是
2	检具测量基准正确, 相关车身格线是否正确标出	无	无
3	所有定位基准点和测量点都存在并按检具设计资料作出适当标记	是	是
4	检查所有金属部件是否有防锈措施	是	是
5	检查所有零件是否都已安装在检具上	是	是
6	检查检具铭牌及坐标铭牌是否固定在检具上, 且信息正确	是	是
7	检查零件表面之间是否有脱落的销钉、垫片、毛刺、灰尘	无	无
8	检查定位销、锁紧销及滑动部件是否有适当的滑动配合	是	是
9	检查可移动部件, 卡板是否安全正常运作(夹紧)	N/A	N/A
10	检查夹钳是否正常触及零件表面(考虑材料厚度)	是	是
11	检查SPC数据采集装置是否有正确的功能和运作空间	N/A	N/A
12	检查适用于不同零件及类型的装置的功能、储存及标识	是	是
13	检查可拆卸零件是否有防丢措施	是	是
14	检查检具是否设置合理的起吊装置	是	是
15	检查检具表面涂色是否有流挂, 颜色是否喷涂正确	N/A	N/A
16	检查销轴类尺寸是否符合制造要求	是	是
17	检查百分表是否有校准装置, 是否有存放盒	N/A	N/A
18	检查检具整体操作性能是否符合使用要求	是	是
19	检查是否有防尘装置	无	无
20	检查资料是否齐全, 是否符合标准格式	是	是

2. 评审文件

项目	要求	有	无
(1) 检具材质报告	按客户或技术协议要求		✓
(2) 检具图纸	体现最终状态	✓	
(3) 检具操作指导书(带示意图)	能明确指导正确的操作	✓	
(4) 检具测量计划和CMM测量报告	测量内容全面、清晰, 包含测量点示意图和精度要求	✓	
(5) 数据光盘	体现最终状态并刻入CD光盘		✓

3. 结论

 认可

 条件认可

 拒绝

11-10 整改验收OK

4. 会签

供应商代表:	张志尊	检具使用方代表:	田健
前期质量工程师:	周明飞	检具工程师:	张峰
其他代表:			

