



样件采购/制作申请单

纸张	A4 (210×297)
顺序号	
编制/日期	张世海 2017.11.13
审核/日期	张世海
批准/日期	张世海
用途	座椅扶手功能验


项目代码: 重汽 NG17

项目名称: 重汽 NG17

项目编号: 重汽 NG17

需求场地: 北京光华荣昌试制车间

序号	零件号	零件名称	图片	数量	材质	单位	要求到货时间	供应商信息	备注
1	SHT0012396	发泡固定板		2	ABS+PC	个	12月4日		3D打印/黑色
2	SHT0012397	发泡固定板支架		2	ABS+PC	个	12月4日		3D打印/黑色/喷亚光黑漆
3	SHT0012398	滑盖拉链支架		2	ABS+PC	个	12月4日		CNC整体料加工/黑色/喷亚光黑漆
4	SHT0012402	换挡支架		2	PA66+GF30	个	12月4日		3D打印/黑色
5	SHT0012403	行程锁止块		2	PA66+GF30	个	12月4日		CNC整体料加工/黑色
6	SHT0012404	锁止导向固定块		2	PA66+GF30	个	12月4日		CNC整体料加工/黑色
7	SHT0012405	行程开关按钮		2	ABS+PC	个	12月4日		CNC整体料加工/黑色/喷亚光黑漆
8	SHT0012406	扶手底支架		2	镁铝/锌铝	个	12月4日		3D打印/黑色
9	SHT0012407	换挡扶手行程限位块		2	PA66+GF30	个	12月4日		3D打印/黑色
10	SHT0012399	扶手前拉链		4	ASSY	个	12月4日	淘宝	
11	SHT0012400	扶手后拉链		2	ABS+PC	个	12月4日		3D打印
12	BSP0010032	锁止块回位弹簧		10	65Mn	个	12月4日		
13	BSP0010034	按钮回位弹簧		10	65Mn	个	12月4日		

14	SHT0012409	扶手安装支架焊接总成		2	ASSY(图纸)	个	12月4日		机加工
15	SHT0012412	旋转轴套一焊接总成		2	ASSY(图纸)	个	12月4日		机加工
16	SHT0012415	旋转轴套二焊接总成		2	ASSY(图纸)	个	12月4日		机加工
17	Q43125	轴用弹性挡圈		50	65Mn	个	12月4日		标准件
18	SHT0012418	外棘轮		2	45	个	12月4日		机加工
19	SHT0012419	棘爪座		2	45	个	12月4日		机加工
20	SHT0012420	棘爪		2	45	个	12月4日		机加工
21	SHT0012421	支撑圈		2	45	个	12月4日		机加工
22	BSP0010033	压簧		10	65Mn	个	12月4日		
23	SHT0012422	带圆柱钢球		10	45	个	12月4日		标准件
24	BTM0010001	平键		10	45	个	12月4日		6×6×10(圆头平键)
25	WG9900241023	换挡把手		1	ASSY	个	12月4日	湖北达峰	余沿华 13597879366
26	SHT0012436	靠背边板加强板		1	45	个	12月4日		机加工
27	SHT0012437	扶手支架连接板焊接总成		1	ASSY	个	12月4日		机加工

同意 到货时间无法保证
采购以最快速度采购回复
2020.11.30 17:11

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

重汽 NG17CNC 物料价格申请

领导：

您好！

重汽 NG17CNC 物料价格，经与供应商谈判沟通后，最终价格（含税运合计）如下：

重汽NG17CNC物料价格对比表

序号	零件号	零件名称	材料	数量	北京鹏宇兴业密模具制造有限公司			深圳市速杰精密模型有限公司			深圳市好品质模型技术有限公司			备注
					含税单价 (元)	总价 (元)	加工周期 (天)	含税单价 (元)	总价 (元)	加工周期 (天)	含税单价 (元)	总价 (元)	加工周期 (天)	
1	SHT0012398	滑盖拉链支架	ABS+PC	2	500	1000	8天	800	1600	8天	3000	6000	10天	三家比价后北京鹏宇 兴业密模具制造有限 公司价格适中，最终 价格为4980
2	SHT0012403	行程锁止块	PA66+GF30	2	130	260	8天	150	300	8天	200	400	10天	
3	SHT0012404	锁止导向固定块	PA66+GF30	2	150	300	8天	150	300	8天	400	800	10天	
4	SHT0012405	行程开关按钮	ABS+PC	2	120	240	8天	150	300	8天	200	400	10天	
5	SHT0012409	扶手安装支架焊接总成	ASSY(图纸)	2	260	520	8天	800	1600	8天	800	1600	10天	
6	SHT0012412	旋转轴套一焊接总成	ASSY(图纸)	2	200	400	8天	750	1500	8天	800	1600	10天	
7	SHT0012415	旋转轴套二焊接总成	ASSY(图纸)	2	200	400	8天	750	1500	8天	800	1600	10天	
8	SHT0012418	外棘轮	45	2	150	300	8天	400	800	8天	550	1100	10天	
9	SHT0012419	棘爪座	45	2	180	360	8天	450	900	8天	500	1000	10天	
10	SHT0012420	棘爪	45	2	150	300	8天	200	400	8天	350	700	10天	
11	SHT0012421	支撑圈	45	2	180	360	8天	150	300	8天	500	1000	10天	
12	SHT0012436	靠背边板加强板	45	1	220	220	8天	300	300	8天	500	500	10天	
13	SHT0012437	扶手支架连接板焊接总成	ASSY	1	320	320	8天	300	300	8天	500	500	10天	
含税总价					2760	4980		5350	10100		9100	17200		

以上三家比价后北京鹏宇兴业价格适中，总计 4980 元整，货到验收后一个月内付款，8 天内交付；

技术派人现场对接技术要求。

拟文：张 2020.12.1

审核：张

日期：2020.12.1

日期：2020.12.1

领导，请批示：张 2020/12/1

委托加工合同

合同编号: GHRCHT20200257

定做方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司(以下简称甲方)

承揽方: 北京鹏宇兴业紧密模具制造有限公司(以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》和有关法律、法规规定,甲、乙双方基于平等互利的原则,就甲方委托乙方加工生产 H6 座椅 CNC 加工件事宜,经协商一致达成以下协议,以资共同遵守。

第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	编号	产品名称	单位	数量	单价	合计	备注
1.	SHT0012398	滑盖拉链支架	个	2	500	1000	ABS+PC
2.	SHT0012403	行程锁止块	个	2	130	260	PA66+GF30
3.	SHT0012404	锁止导向固定块	个	2	150	300	PA66+GF30
4.	SHT0012405	行程开关按钮	个	2	120	240	ABS+PC
5.	SHT0012409	扶手安装支架焊接总成	个	2	260	520	ASSY(图纸)
6.	SHT0012412	旋转轴套一焊接总成	个	2	200	400	ASSY(图纸)
7.	SHT0012415	旋转轴套二焊接总成	个	2	200	400	ASSY(图纸)
8.	SHT0012418	外棘轮	个	2	150	300	45
9.	SHT0012419	棘爪座	个	2	150	300	45
10.	SHT0012420	棘爪	个	2	180	360	45
11.	SHT0012421	支撑圈	个	2	150	300	45
12.	SHT0012436	靠背边板加强板	个	2	180	360	45
13.	SHT0012437	扶手支架连接板焊接总成	个	1	220	220	45
总额						4980	

合同总金额为肆仟玖佰捌拾元整(¥4980.00元),前述价款已含加工产品的材料费、加工费、13%增值税、运费、装卸、安装、调试、售后服务等一切费用。

第二条 原材料的提供与要求

- 1、完成本合同产品的制作所需原材料全部由乙方提供。
- 2、乙方提供的材料应符合甲方的要求,并满足本合同制作产品的实际使用目的。

第三条 产品质量及质保期、责任

1、乙方应当严格按甲、乙双方确认的工艺、技术资料或图纸生产，产品质量应符合国家标准、行业标准并符合双方确认的技术资料要求，并满足甲方产品用途的要求。

2、产品出现质量问题，乙方应当承担产品质量责任，并赔偿甲方因此造成的损失。

3、乙方应按产品质量标准要求加工，质保期计算起始时间为甲方验收合格1年，出具验收合格证明之日起。

4、质保期内，如产品出现故障，乙方应在收到甲方包括但不限于电话、传真、邮件等方式通知后24小时内赶到故障产品地点进行维修，排除故障。如乙方未能在规定时间安排有经验的技术人员进行维修，则甲方有权自行寻找其他人员予以维修，由此所发生的费用及给甲方造成的损失应由乙方承担。

第四条 交货方式、地点及期限

1、合同签订后8日内，乙方应将加工产品送至甲方指定地点。乙方应随货提交必要的技术资料和有关质量合格证明文件等。

2、合同项下所有加工产品由乙方负责运输，运费、装车费等因运输产生的一切费用均由乙方承担。

3、加工产品运至甲方指定地点前，乙方应当书面通知甲方接受产品的时间。产品毁损、灭失的风险在产品交付甲方完成验收之前由乙方承担。

第五条 产品的验收及安装调试

1、产品应按照双方确认的工艺、技术资料或图纸进行验收。

2、加工产品如需要安装调试验收的，乙方应在产品交付后24日内派熟练的工作人员到甲方工厂完成产品的安装、调试工作，调试完毕产品能正常运转和使用后，甲方安排验收。验收不合格的产品，乙方无条件予以退货，费用乙方自理，并按甲方要求重新提供合格产品。验收和使用过程中发现产品质量问题因此而产生的经济损失由乙方承担。

第六条 支付方式

加工产品经甲方验收合格并出具验收证明后，甲方在收到乙方开具的合同价款100%的增值税专用发票后30个工作日内，向乙方支付合同总额的100%的款项，即4980元。

第七条 知识产权、商业秘密

1、乙方保证：甲方在使用产品的全部或任何一部分时，免于遭受第三方就知识产权（包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术）提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件，均由乙方负责处理，并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的，乙方应返还甲方所支付的全部款项，并按合同总金额的20%向甲方支付违约金，甲方应将加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密，未经甲方书面同意，乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则，应向甲方承担合同总额30%的违约金。如果前述违约金不足以



赔偿因此给甲方造成的损失,还须另行补足。

第八条 违约责任

1、乙方逾期交货,应每日向甲方支付相当于逾期交付货物价款1%的违约金;逾期交货超过10日,甲方有权解除合同、拒绝收货,因此给甲方造成损失的,乙方应予赔偿。

2、乙方加工产品存在质量问题,造成甲方损失的,无论该损失何时发生,乙方均应予赔偿。该损失包括但不限于甲方自身材料财产及人工损失、甲方产品用户向甲方索赔金额以及甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、乙方应按甲方的要求组织生产,不得授权第三方代为加工或自行加工销售于第三方。否则,乙方除应赔偿甲方所有损失外,另向甲方支付合同价款30%的违约金。

第九条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下,甲方有权单方解除合同,乙方须向甲方支付合同总额30%的违约金,违约金不足以弥补甲方损失的,乙方须另行补足。

- 1、乙方延迟交付产品达10日的。
- 2、乙方交付的货物不符合质量要求及甲方的使用要求的。

第十条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议,双方应通过友好协商解决,经协商不能达成一致时,由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

第十一条 其他约定事项

1、合同未尽事宜,由双方共同协商解决,双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意,双方另订立书面补充协议,共同遵守。

2、本合同一式肆份,甲乙双方各执贰份,复印件有效。

第十三条: 除外约定

甲乙双方协商一致,另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突,以本条约定为准:

甲方:北京光华荣昌汽车部件有限公司

地址:昌平区流村镇(北流村)工业区

法定代表人: 赵月强

经办人:

电 话:

乙方:北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

地址:

法定代表人:

经办人:

电话:

