



采购委员会价格评审表

税率：13%

输入：1.0检具开发

序号	类别	项目	QAD编码	产品名称	名称	模具、检具编号	计量单位	数量	检具费			使用工厂	备注
									京科（含税）	欧科（含税）	鹏宇（含税）		
1	检具	1.0	SHT0012047	1.0平台D03座框骨架焊接总成	1.0平台座框骨架焊接总成检具	GR-1.0-CF-001	副	1	2.8	3.9	1.9	黄骅工厂使用	
2	检具	1.0	SHT0012108	1.0平台M4座框骨架焊接总成									
3	检具	1.0	SHT0012109	1.0平台M3000座框骨架焊接总成									
4	检具	1.0	SHT0011999	1.0座框前横梁	1.0座框前横梁检具	GR-1.0-CF-002	副	1	1	0.9	0.58	黄骅工厂使用	
5	检具	1.0	SHT0012000	1.0座框支撑板	1.0座框支撑板检具	GR-1.0-CF-003	副	1	0.75	0.9	0.59	黄骅工厂使用	
6	检具	1.0	SHT0012001	1.0座框左侧外边板	1.0座框左侧外边板检具	GR-1.0-CF-004	副	1	1.1	1	0.58	黄骅工厂使用	
7	检具	1.0	SHT0012002	1.0座框右侧外边板	1.0座框右侧外边板检具	GR-1.0-CF-005	副	1	1.1	1	0.58	黄骅工厂使用	
8	检具	1.0	SHT0012010	升降调节左侧固定钣金	升降调节固定钣金检具	GR-1.0-CF-006	副	1	0.9	1.1	0.62	共底板	
9	检具	1.0	SHT0012011	升降调节右侧固定钣金									
10	检具	1.0	SHT0012082	前长杆总成	前、后长杆总成检具	GR-1.0-CF-007	副	1	1.3	1.2	0.72	共用	
11	检具	1.0	SHT0012058	后长杆总成									
12	检具	1.0	SHT0012060	短杆总成	短杆总成检具	GR-1.0-CF-008	副	1	0.6	1.1	0.64	黄骅工厂使用	
13	检具	1.0	SHT0012061	升降器主边锁止焊接总成	升降器主边锁止焊接总成检具	GR-1.0-CF-009	副	1	0.45	9	0.4	黄骅工厂使用	
14	检具	1.0	SHT0012070	D03前升降手柄焊接总成	D03升降手柄焊接总成检具	GR-1.0-CF-010	副	1	1	1.2	0.65	共底板	
15	检具	1.0	SHT0012072	D03后升降手柄焊接总成									

税率：13%

输入：1.0检具开发

序号	类别	项目	QAD编码	产品名称	名称	模具、检具编号	计量单位	数量	检具费			使用工厂	备注
									京科（含税）	欧科（含税）	鹏宇（含税）		
16	检具	1.0	SHT0012102	M4前升降手柄焊接总成	M4/M3000升降手柄焊接总成检具	GR-1.0-CF-011	副	1	1	1.6	0.65	共底板	
17	检具	1.0	SHT0012098	M4后升降手柄焊接总成									
18	检具	1.0	SHT0012065	右侧前升降锁止焊接总成	右侧升降锁止焊接总成检具	GR-1.0-CF-012	副	1	1	1.6	0.61	共底板	
19	检具	1.0	SHT0012068	右侧后升降锁止焊接总成									
20	检具	1.0	SHT0011988	1.0升级内十字支撑架	1.0升级十字支撑架检具	GR-1.0-CF-013	副	1	0.7	1.1	0.52	黄骅工厂使用	
21	检具	1.0	SHT0011989	1.0升级外十字支撑架					0.7			黄骅工厂使用	
22	检具	1.0	SHT0012074	上框焊接总成-拉带	上框焊接总成检具	GR-1.0-CF-014	副	1	2.5	1.96	1.4	共用	
23	检具	1.0	SHT0012078	上框焊接总成									
24	检具	1.0	SHT0012075	下框焊接总成-拉带	下框焊接总成检具	GR-1.0-CF-015	副	1	1.6	2.98	1.5	共用	
25	检具	1.0	SHT0012084	下框焊接总成侧置滑轨									
26	检具	1.0	SHT0012135	下框焊接总成									
27	检具	1.0	SHT0012086	1.0升级绞架总成	1.0升级绞架总成检具	GR-1.0-CF-016	副	1	2.2	1.80	1.70	黄骅工厂使用	
28	检具	1.0	SHT0012028	1.0升级内绞架焊接总成	1.0升级内绞架焊接总成检具	GR-1.0-CF-017	副	1	2.2	1.80	1.40	黄骅工厂使用	
合计：									22.9	35.24	15.04		
开发周期：									40天	45个工作日	45天		
付款方式：									预付50%，验收50%	预付50%，验收50%	预付50%，验收50%		
建议：			1.0平台项目使用数量多，张博士建议选择H6项目检具供应商京科。										
确认供应商：			北京京科兴业科技发展有限公司										

税率：13%

输入：1.0检具开发

序号	类别	项目	QAD编码	产品名称	名称	模具、检具编号	计量单位	数量	检具费			使用工厂	备注
									京科（含税）	欧科（含税）	鹏宇（含税）		
最终价格：			选用京科，最终商谈价格：21.5万元整。										
会签：													