







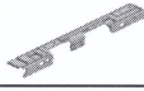








北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

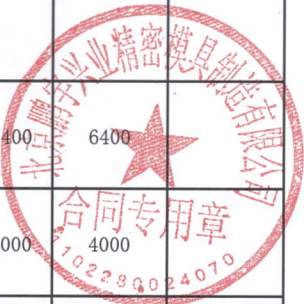
Beijing peng yu precision mould manufacturing co., LTD






报价单

编号: 2020-07

客户名称	光华荣昌	报价厂商	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司		
联系人		联系人	谢鹏军		
地址		地址	北京市密云区经济开发区恒通路3号		
电话	传真	电话	13910449016	传真:	
E-mail		E-mail	pyxy2012@163.com		

序号	工装号和名称	零件号和名称	图片	材质	产品尺寸			数量	单价	总价	备注
1	GR-1.0-CF-001 1.0平台座框骨架焊接总成检具	1.0平台D03座框骨架焊接总成SHT0012047		全吕	510	431	103	1	19000	19000	共用一套
		1.0平台M4座框骨架焊接总成SHT0012108									
		1.0平台M3000座框骨架焊接总成SHT0012109									
2	GR-1.0-CF-002 1.0座框前横梁检具	1.0座框前横梁SHT0011999		全吕	363	38	45	1	5800	5800	
3	GR-1.0-CF-003 1.0座框支撑板检具	1.0座框支撑板SHT0012000		全吕	443	35	14	1	5900	5900	
4	GR-1.0-CF-004 1.0座框左侧外边板检具	1.0座框左侧外边板SHT0012001		全吕	484	53	40	1	5800	5800	
5	GR-1.0-CF-005 1.0座框右侧外边板检具	1.0座框右侧外边板SHT0012002		全吕	484	53	40	1	5800	5800	
6	GR-1.0-CF-006 升降调节固定钣金检具	升降调节左侧固定钣金SHT0012010		全吕	87	54	29	1	6200	6200	共地板
		升降调节右侧固定钣金SHT0012011									
7	GR-1.0-CF-007 前、后长杆总成检具	前长杆总成SHT0012082		全吕	320	144	30	1	7200	7200	共用一套
		后长杆总成SHT0012058									
8	GR-1.0-CF-008 短杆总成检具	短杆总成SHT0012060		全吕	302	87	30	1	6400	6400	
9	GR-1.0-CF-009 升降器主边锁止焊接总成检具	升降器主边锁止焊接总成SHT0012061		全吕	80	32	42	1	4000	4000	
10	GR-1.0-CF-010 D03升降手柄焊接总成检具	D03前升降手柄焊接总成SHT0012070		全吕	75	58	52	1	6500	6500	共地板
		D03后升降手柄焊接总成SHT0012072									



11	GR-1.0-CF-011 M4/M3000升降手柄 焊接总成检具	M4前升降手柄焊接总 成SHT0012102		全吕	134	57	52	1	6500	6500	共底板
		M4后升降手柄焊接总 成SHT0012098									
12	GR-1.0-CF-012 右侧升降锁止焊接 总成检具	右侧前升降锁止焊接 总成 SHT0012065		全吕	89	50	32	1	6100	6100	共底板
		右侧后升降锁止焊接 总成 SHT0012068									
13	GR-1.0-CF-013 1.0升级十字支撑 架检具	1.0升级内十字支撑架 SHT0011988		全吕	291	51	16	1	5200	5200	共用一套
		1.0升级外十字支撑架 SHT0011989									
14	GR-1.0-CF-014 上框焊接总成检具	上框焊接总成-拉带 SHT0012074		全吕	356	261	44	1	14000	14000	共用一套
		上框焊接总成 SHT0012078									
15	GR-1.0-CF-015 下框焊接总成 检具	下框焊接总成-拉带 SHT0012075		全吕	331	247	44	1	15000	15000	共用一套
		下框焊接总成侧置滑 轨SHT0012084									
		下框焊接总成 SHT0012135									
16	GR-1.0-CF-016 1.0升级绞架总成 检具	1.0升级绞架总成 SHT0012086		全吕	293	222	111	1	17000	17000	
17	GR-1.0-CF-017 1.0升级内绞架焊 接总成检具	1.0升级内绞架焊接总 成 SHT0012028		全吕	298	222	75	1	14000	14000	
合计:								17		¥150,400	024070

备注: 以上报价含税, 含运费 TOTAL (人民币大写): 壹拾伍万零肆佰圆整

请款文件	<input checked="" type="checkbox"/> 发票	<input checked="" type="checkbox"/> 送货单	<input checked="" type="checkbox"/> 报价单
制作依据	<input type="checkbox"/> 样品	<input checked="" type="checkbox"/> 成品图	<input type="checkbox"/> 数据
交货日期	收到预付款及设计方案确认后预计生产加工时间: 45天		
交货地点	贵司工厂		
付款方式	首期: 订立合同三日内预付总金额的 50%		
	二期: 工装客户检验验收OK完成开发票后, 客户应在一个月内支付余下总金额的 50%货款		

报价有效日期: 自报价之日起一个月, 请于三日内签名回传, 谢谢!

客户签名盖章:	厂商签名盖章:
---------	---------

日期: 2020年 11 月 25日 日期: 2020年11月25日

