



170312341044
有效期至2023年03月08日止

检测报告

BHJC (检) -2020-11056

项目名称：河北光华荣昌汽车部件有限公司委托检测

受检单位：河北光华荣昌汽车部件有限公司

河北渤海远达环境检测技术服务有限公司

二〇二〇年十一月二十六日



扫描全能王 创建

检测报告说明

- 1、报告无本公司“检验检测专用章”、骑缝章和 CMA 章无效。
- 2、报告内容需填写齐全，无编制人、审核人、签发人签字无效。
- 3、报告需填写清楚，涂改无效。
- 4、检测委托方如对检测报告有异议，须于收到报告之日起十五日内向本公司提出申请，逾期不申请的，视为认可检测报告。
- 5、未经本公司许可，不得部分复制本报告。如复制报告，未重新加盖“检验检测专用章”和 CMA 章，视为无效报告。
- 6、本公司仅对本次检测结果负责。由委托方自行采样送检样品，仅对来样检测结果负责，不对样品来源负责。

本机构通讯资料：

电话：0317—5606699

传真：0317—5606699

邮箱：bhyd2016@163.com

邮编：061100

地址：河北省沧州市黄骅市开发区京津装备制造转移园经一路
301 号



扫描全能王 创建

检测单位：河北渤海远达环境检测技术服务有限公司

报告编写： 高青

报告审核： 任付勇

报告签发： 王俊超

2020年11月26日

采样人员：王家庆、王猛

分析人员：李明辉、王金杰



概 况

受检单位名称	河北光华荣昌汽车部件有限公司		
受检单位地址	黄骅经济开发区		
项目名称	河北光华荣昌汽车部件有限公司委托检测		
项目地址	黄骅经济开发区		
检测内容	废气		
采样日期	2020.11.20	检测周期	2020.11.20~2020.11.21

废气检测

一、 样品信息

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次
2020-11-20	1#发泡排气筒进、出口	非甲烷总烃	3次/天, 检测1天
	2#发泡排气筒进、出口	非甲烷总烃	3次/天, 检测1天
	注塑排气筒进、出口	非甲烷总烃	3次/天, 检测1天
	厂界下风向设3个点位	非甲烷总烃	4次/天, 检测1天
	发泡车间门口设1个点位	非甲烷总烃	4次/天, 检测1天
	注塑车间门口设1个点位	非甲烷总烃	4次/天, 检测1天

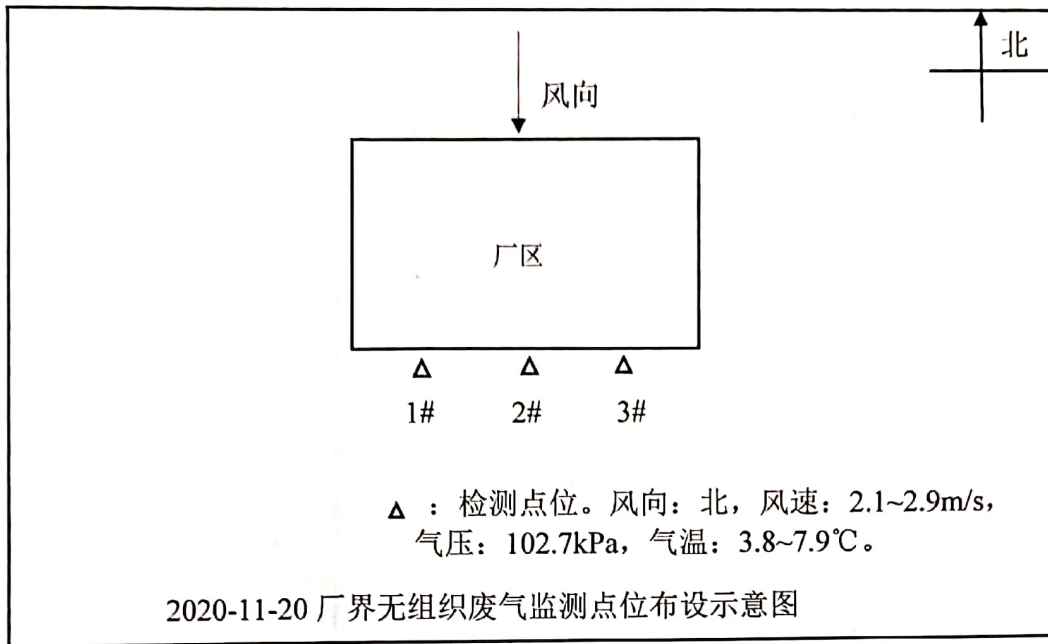
二、 分析方法、分析仪器及检出限

检测项目	分析方法	仪器名称及编号	检出限
非甲烷总烃 (无组织)	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》(HJ604-2017)	真空箱气袋采样器 BHJC-YQ128 SC-3000B 气相色谱仪 BHJC-YQ002	0.07mg/m ³
非甲烷总烃 (有组织)	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	GH-60E 自动烟尘烟气监测仪 BHJC-YQ078 真空箱气袋采样器 DL-6800F 型 BHJC-YQ128 SC-3000B 气相色谱仪 BHJC-YQ002	0.07mg/m ³



三、检测结果

厂界无组织监测点位布设示意图：



无组织废气检测结果

采样日期	采样点位	检测项目	单位	检测结果			
				次	1	2	3
2020-11-20	厂界下风向 1#	非甲烷总烃	mg/m ³	0.87	0.63	0.76	0.64
	厂界下风向 2#	非甲烷总烃	mg/m ³	0.98	0.98	0.52	0.51
	厂界下风向 3#	非甲烷总烃	mg/m ³	0.53	0.56	0.61	0.55
	发泡车间门口	非甲烷总烃	mg/m ³	2.66	2.74	2.55	3.01
	注塑车间门口	非甲烷总烃	mg/m ³	2.89	2.94	2.43	3.32



有组织废气检测结果

采样点位 及时间	检测项目	单位	检测结果			
		次	1	2	3	平均值
1#发泡工序排气筒 采样口进口 2020-11-20	标干流量	m ³ /h	7983	7621	7991	7865
	温度	℃	23.3	22.9	22.7	23.0
	湿度	%	2.8	2.7	2.8	2.8
	流速	m/s	8.6	8.2	8.6	8.5
	非甲烷总烃	mg/m ³	88.5	85.7	85.5	86.6
	非甲烷总烃产生 速率	kg/h	0.706	0.653	0.683	0.681
1#发泡工序排气筒 采样口出口 2020-11-20 排气筒高度: 15m 生产负荷: 85%	标干流量	m ³ /h	7683	7469	7777	7643
	温度	℃	17.8	18.0	18.2	18.0
	湿度	%	2.9	2.8	2.8	2.8
	流速	m/s	6.4	6.2	6.5	6.4
	非甲烷总烃	mg/m ³	21.3	21.0	17.5	19.9
	非甲烷总烃排放 速率	kg/h	0.164	0.157	0.136	0.152
	非甲烷总烃去除 率	%	78			78
2#发泡工序排气筒 采样口进口 2020-11-20	标干流量	m ³ /h	9315	9191	9255	9254
	温度	℃	20.3	21.1	21.0	20.8
	湿度	%	2.8	2.8	2.7	2.8
	流速	m/s	10.0	9.8	9.9	9.9
	非甲烷总烃	mg/m ³	89.2	86.0	85.4	86.9
	非甲烷总烃产生 速率	kg/h	0.831	0.790	0.790	0.804
2#发泡工序排气筒 采样口出口 2020-11-20 排气筒高度: 15m 生产负荷: 85%	标干流量	m ³ /h	9390	9552	9282	9408
	温度	℃	18.5	19.0	19.3	18.9
	湿度	%	2.5	2.4	2.6	2.5
	流速	m/s	7.8	7.9	7.7	7.8



	非甲烷总烃	mg/m ³	24.4	22.6	22.3	23.1
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.229	0.216	0.207	0.217
	非甲烷总烃去除率	%	73			73
注塑排气筒进口 2020-11-20	标干流量	m ³ /h	9623	9641	9541	9602
	温度	℃	21.8	21.9	22.0	21.9
	湿度	%	2.4	2.5	2.7	2.5
	流速	m/s	10.3	10.2	10.3	10.3
	非甲烷总烃	mg/m ³	89.1	88.9	86.2	88.1
	非甲烷总烃产生速率	kg/h	0.857	0.857	0.822	0.845
注塑排气筒出口 2020-11-20 排气筒高度: 15m 生产负荷: 85%	标干流量	m ³ /h	9826	9645	9631	9701
	温度	℃	23.0	23.2	23.3	23.2
	湿度	%	2.8	2.6	2.7	2.7
	流速	m/s	10.6	10.4	10.4	10.5
	非甲烷总烃	mg/m ³	24.4	23.6	21.6	23.2
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.240	0.228	0.208	0.225
	非甲烷总烃去除率	%	73			73

四、结论

经检测，厂界下风向无组织废气非甲烷总烃最高排放浓度 0.98mg/m³，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业边界大气污染物浓度限值要求（非甲烷总烃≤2.0mg/m³）。

经检测，项目发泡车间门口无组织废气非甲烷总烃最高排放浓度为 3.01mg/m³，注塑车间门口最高排放浓度为 3.32mg/m³，均满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放



限值要求（非甲烷总烃 $\leq 6\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

经检测，1#发泡工序排气筒采样口出口非甲烷总烃最高排放浓度为 $21.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准限值要求（非甲烷总烃 $\leq 80\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

经检测，2#发泡工序排气筒采样口出口非甲烷总烃最高排放浓度为 $24.4\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准限值要求（非甲烷总烃 $\leq 80\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

经检测，注塑排气筒出口非甲烷总烃最高排放浓度为 $24.4\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准限值要求（非甲烷总烃 $\leq 80\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

----- 以下空白 -----



上海外灘金融



扫描全能王 创建