

# 工装(设备、夹具、模具、检具、治具、包装容器) C50EB-C13项目开发申请单

项目名称

C50EB-C13

设备

治具

夹具

模具

检具

包装容器

序号	产品图号	产品名称	(设备、夹具、模具、检具)编号	(设备、夹具、模具、检具)名称	需求数量	内作	外协	预估单价(元)	费用支出单位		备注
									预算内	预算外	
1	SCS0011422	四分靠背合棉总成	C50EB-C13-SCS0011422-MJ	发泡模具	1		√	35000			
			C50EB-C13-SCS0011422-JJ	卡板	1		√	2500			
2	SCS0011426	六分靠背合棉总成	C50EB-C13-SCS0011426-MJ	发泡模具	1		√	40000			
			C50EB-C13-SCS0011426-JJ	卡板	1		√	3500			
3	SCS0011393	座垫合棉总成	C50EB-C13-SCS0011393-MJ	发泡模具	1		√	50000			
			C50EB-C13-SCS0011393-JJ	卡板	1		√	3800			

备注：该项目借用C50EB，且与黄骅实验室核实有座垫及靠背托架，但无数据无法进行校核。仅凭图片无法确定靠背托架能否借用，因此暂定托架先不进行开发，后期硬度测试可用平板代替托架。

## 备注

此模具在河北黄骅进行生产，请按各自模架配备安装尺寸！

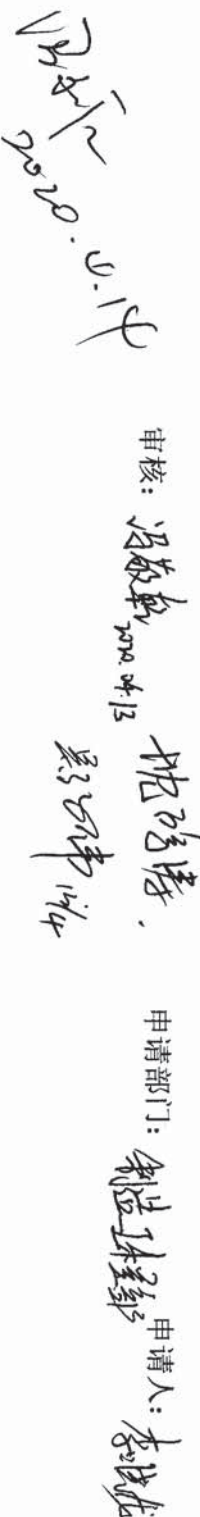
表单编号：GR-61-07-01

批准：

审核：

申请部门：

申请人：


  
 2020.01.14  
 2020.04.13  
 2014






江阴长青工艺品有限公司  
JIANG YIN CHANGQING CRAFTS Co., Ltd.

编制日期: 2020-4-17

C50EB-C13项目后排发泡模具报价单(含税)

单位: 万元

客户名称: 北京光华莱昌												
序号	模具名称	产品件号	产品尺寸	产品图示	模具数量(副)	模具单价	检具	托架	小计	模具结构	备注	
1	六分背 (无扶手)	SCS0011426	811*677*141		1	3.50	0.30	---	3.80	三片式	CNC制作	
2	四分背	SCS0011422	677*539*141		1	2.90	0.25	---	3.15	三片式	CNC制作	
3	后大座	SCS0011393	1323*526*202		1	4.70	0.40	---	5.10	二片式	CNC制作	
合 计					3	¥11.10	¥0.95		¥12.05			

附加说明: 1、上表模具价格含税, 含普通运输费;  
2、制作周期: 30天。

编制: 胡艳

审批: 徐利锋



供应商名称: 江阴长青工艺品有限公司  
联系人: 徐利锋  
联系电话: 13801527216  
办公电话: 0510-86501217  
传 真: 0510-86519245

## 工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区  
电话(Tel): 010-89774863  
网址 H- ttp://www.bjghrc.com

邮编(Zip): 102204  
传真(Fax): 010-89774860

紧急     回函     请审阅     请批注     请答复     报告     通知

### C50EB 模具价格申请

领导:

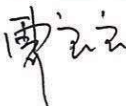
您好!

接项目通知, C50EB 需开发泡模具, 需定价, 价格对比如下: (万元)

序号	产品名称	产品图号	单位	数量	江阴长青			备注
					模具报价	优惠	检具报价	
1	四分靠背合棉总成	SCS0011422	副	1	3.5	3.3	0.3	
2	六分靠背合棉总成	SCS0011426	副	1	2.9	2.65	0.25	
3	座垫合棉总成	SCS0011393	副	1	4.7	4.6	0.4	
	合计金额(元)	发票税率 13%	副	3	11.1	10.55	0.95	
	周期				30天			

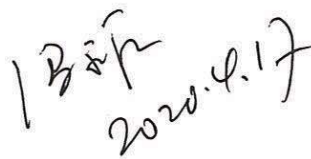
- 1、2016 年和 2017 年 C50EB 在江阴长青制作, 经了解 C50EB 模具合计 10.8 万元。检具合计 0.95 万元。
- 2、以上优惠价为此次商务协商价格,
- 3、付款方式: 预付 50%, 模具验收合格后, 发票挂账 30 天内支付 50%。
- 4、以上报价为含税价格, 税金 13%。

拟文: 刘文政

审核: 

日期: 2020.4.17

领导, 请批示:

  
2020.4.17

# 模具委托加工合同书

合同编号: GHRCHT-20200057

甲方(委托方): 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方): 江阴长青工艺品有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务, 经双方友好协商达成以下协议:

## 一、合同业务范围及目的

乙方承接制作甲方委托的 **C50EB** 项目海绵发泡模具 **3** 套、检具 **3** 套 (下表), 乙方保证按照合同的规定完成模具加工。

序号	模具名称	图号	数量/套	单价/万元	金额/万元	交货期
1	四分靠背合棉总成	SCS0011422	1	2.65	2.65	2020/5/16
2	检具		1	0.25	0.25	2020/5/16
3	六分靠背合棉总成	SCS0011426	1	3.30	3.30	2020/5/16
4	检具		1	0.30	0.30	2020/5/16
5	座垫合棉总成	SCS0011393	1	4.60	4.60	2020/5/16
6	检具		1	0.40	0.40	2020/5/16
合 计			6		11.50	
人民币大写			¥: 壹拾壹万伍仟元整			

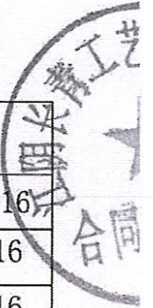
备注: 以上价格为与乙方协商后达成的最终价, 也是乙方支持甲方的特殊价格, 不能作为其他模具价格的参考依据。

## 二、双方的责任和义务

- 1、甲方按照合同规定, 向乙方支付模具加工费用。
- 2、甲方提供产品图纸、样品, 乙方负责模具设计等技术工作。
- 3、乙方在合同签订后, 按相关技术要求进行模具加工, 严格按照要求进行倒角。
- 4、乙方保证模具的加工质量, 模具在 10 万模次正常使用期限内, 乙方负责免费维修。
- 5、乙方对产品所涉及的技术资料保密, 不得向第三方提供用本项目模具生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工模具, 若违反将处以 5 倍模具费的罚款。不论本合同是否变更、解除、终止, 本条款长期有效。
- 6、乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交到甲方技术部。

## 三、交货期、验收及交货地点

- 1、模具于 2020 年 5 月 20 日交货于甲方, 上表内已注明, 模具送到河北光华荣昌王贵保 19831788675 (河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端), 运费由乙方负责。
- 2、乙方负责到生产现场进行模具的安装、调试, 待模具验收合格后, 与甲方办理模



具交接手续。

3、试模样件按甲方样品尺寸验收，其余工艺条件按技术协议约定验收。

#### 四、模具价格及支付方式

1、模具费用含模具设计、制造、材料、包装、运输、安装、调试等费用。

2、模具费：壹拾壹万伍仟元整（小写：¥115000），合同签订后，甲方预付总金额的50%给乙方，计人民币 57500 元，同时乙方开具全额增值税发票给甲方，剩余 50%模具费在模具验收合格并后 30 天内付清。

#### 五、违约责任

1、违反本合同的约定，违约方应当按合同法的规定承担违约责任。

2、在模具制造过程中，甲方如有重大技术方案变动，导致制造费用增加及合同工期其责任有甲方负责。

3、乙方未按要求完工，每拖期一天扣除合同总额的万分之五。

4、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方付逾期金额万分之五的违约金。

#### 六、甲乙双方其它相关事项的约定

1、本合同自双方盖章签字之日起生效，并在合同事项全部完成之前有效。

2、如合同执行中出现纠纷，双方将通过友好协商解决，分歧无法解决时请向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3、本合同盖章后传真件同样生效。

本协议书一式二份，双方各执一份，并具有同等法律效力。本合同未尽事宜，双方协商解决

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

签约人：曹会云

日期：

签订地点：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：江阴长青工艺品有限公司

签约人：徐伟

日期：2020.4.24

