

GC.05\_V1

180

2-M5 $\nabla$ 15

100

2- $\Phi$ 12

12

50

200

2-R5

180

2-M5 $\nabla$ 15

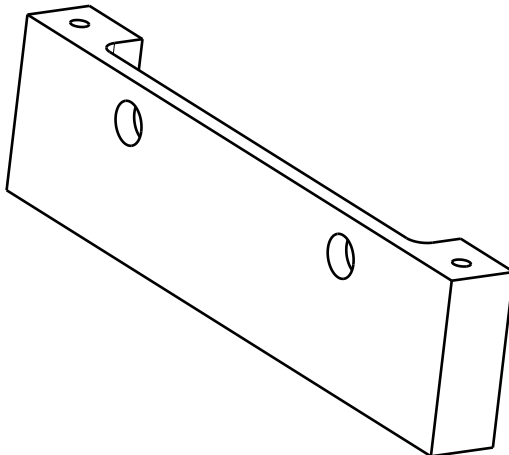
6

150

20

技术要求:

- 零件表面本色铝氧化处理;
- 锐边倒钝, 去除尖角毛刺;



V1

V1

零件新增, 图纸下发

姚明阳 20.12.08

3D版本

分区

更改文件号

2D版本

更改描述

更改

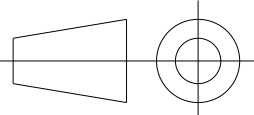
日期

审核

日期

批准

日期



第一角投影视图

一般公差

线性

角度

形位



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料

硬铝合金

名称

面板

特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性

设计

校对

工艺

标准化

审核

批准

阶段标记

重量(Kg)

比例

A

1:2

件号(图号)

GC.05\_V1

共 1 张

第 1 张