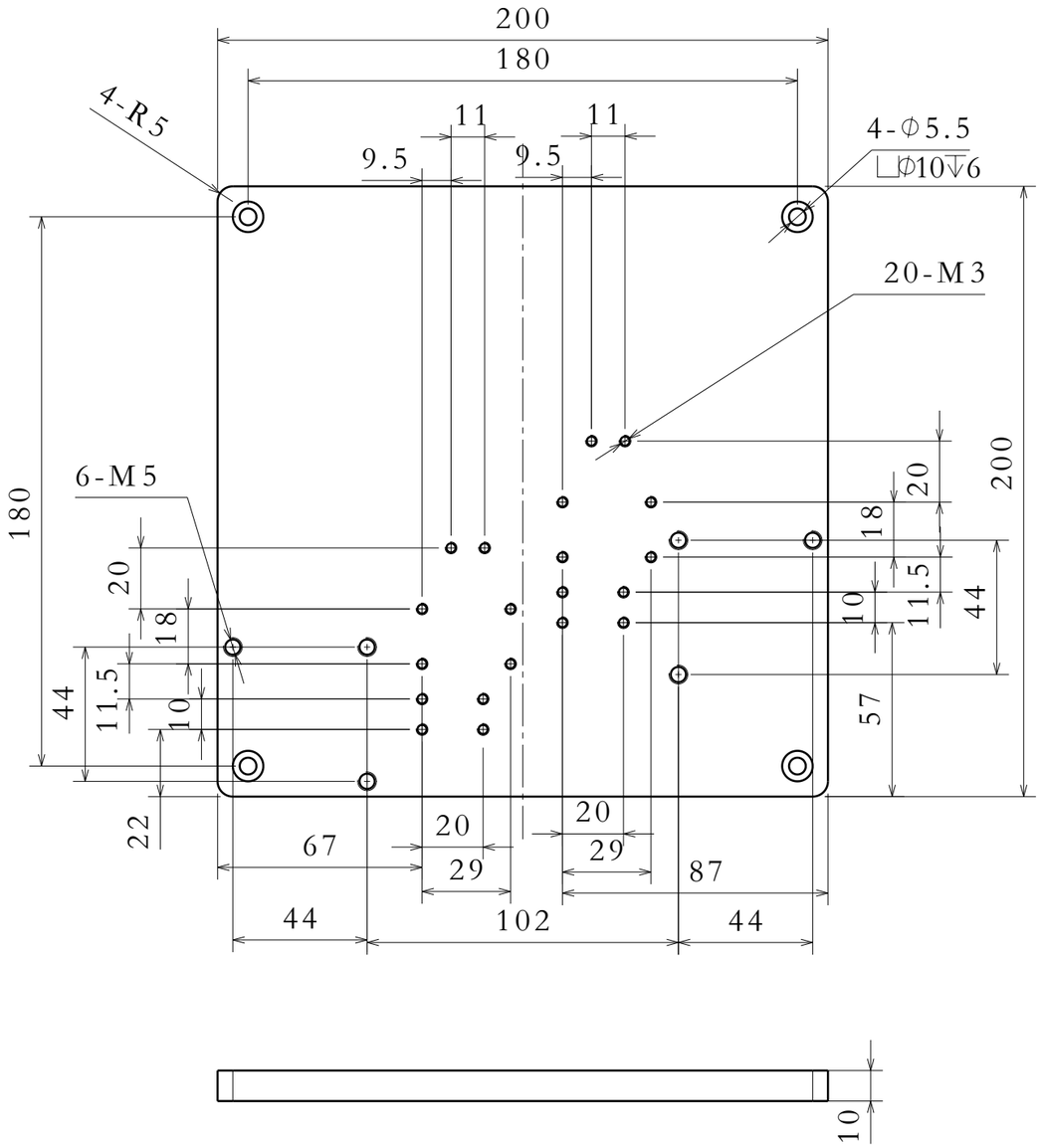

技术要求:
1.零件表面本色铝氧化处理;
2.锐边倒钝，去除尖角毛刺;

3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期
V1			V1	零件新增，图纸下发	姚明阳	20.12.08				

第一角投影视图

一般公差

线性	
角度	
形位	

特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性

设计			标准化		
校对			审核		
工艺			批准		

北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料	名称
硬铝合金	2#底板

阶段标记	重量(Kg)	比例
A		1:2

共 1 张 第 1 张

件号(图号) GC.07_V1

A3