

GC.12_V1

70

60

40

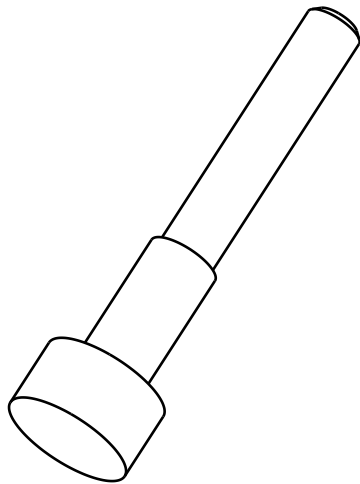
M8

1 × 45°

Φ10

Φ18

技术要求:
1.锐边倒钝, 去除尖角毛刺;



V1			V1	零件新增, 图纸下发	姚明阳	20.12.08						
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期		

 第一角投影视图		一般公差		 北京光华荣昌汽车部件有限公司			
		线性		材料		名称	
		角度		黑色POM		接头压杆	
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性				阶段标记	重量(Kg)	比例	件号(图号) GC.12_V1
设计			标准化				
校对			审核				
工艺			批准				
				共 1 张		第 1 张	