

1A-1109

整体加工后线切割切开

M6 ∇10

4-∅4.5

∅8 ∇20

8.5

37.5

50

25

10

形腔按3D数模加工

技术要求:

- 1.形腔按3D数模加工;
- 2.整体加工后线切割沿虚线处切开;
- 3.锐边倒钝, 去除尖角毛刺;

V1

V1

零件新增, 图纸下发

姚明阳 20.12.08

3D版本

分区

更改文件号

2D版本

更改描述

更改

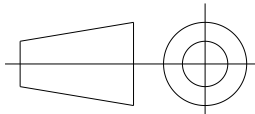
日期

审核

日期

批准

日期



第一角投影视图

一般公差

线性

角度

形位



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料

黑色POM

名称

手柄定位

特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性

设计

校对

工艺

标准化

审核

批准

阶段标记

重量(Kg)

比例

A

1:1

件号(图号)

GC.17\_V1

共 1 张

第 1 张