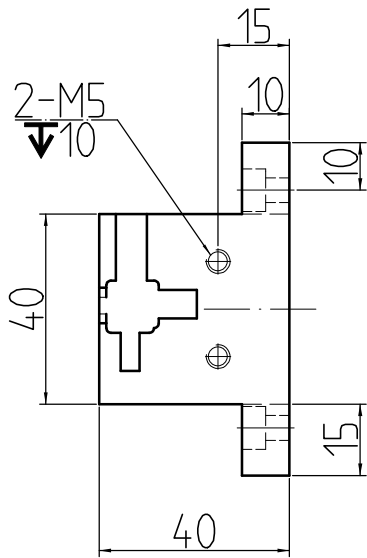
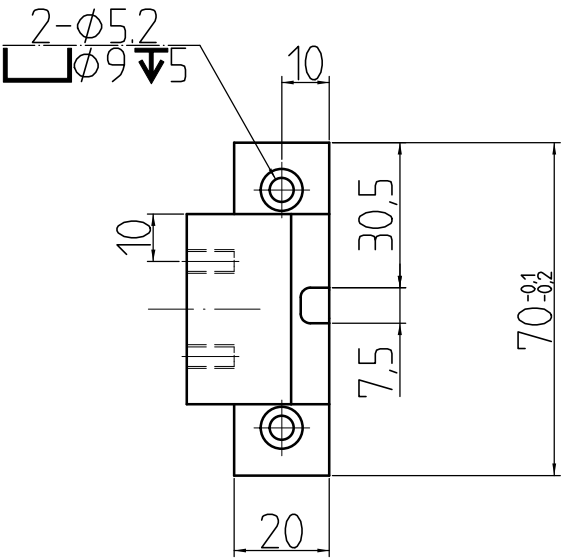


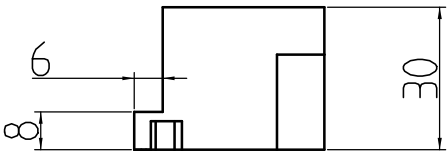
等轴测视图  
缩放: 1:1



正视图  
缩放: 1:1



左视图  
缩放: 1:1



俯视图  
缩放: 1:1

## 技术要求

- 1.未注倒角为C0.5\*45°。
- 2.去除毛刺飞边。
- 3.制作数量：1件。
- 4.未注尺寸以数模为准。

						304不锈钢			北京光华荣昌汽车部件有限公司	
									固定座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	TAT0010041-1.6
设计	王迁		标准化						1:1	
审核										
工艺			批准			共 10 张		第 6 张		