



工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2020.12.13	车型代号	3.0	变更申请输入文件	ECR	
客户名称	——	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0005803	
总成名称	公制螺纹紧固件			总成件号	见如下明细	
零/部件名称	见如下明细			零/部件件号:	见如下明细	
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:					
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A	
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3	
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改,对客户无直接影响	
变更申请内容	变更申请前: 变更前关于图纸表面处理要求为: 【2】3.表面处理要求: 颜色: 黑色。表面处理, 表面上不应有明显可见的镀层缺陷, 如起泡、孔隙、粗糙、裂纹或局部无镀层。盐雾试验要求: DIN 50021-SS,要求 120小时无基材腐蚀且不允许出现大量锌腐蚀产物, 另外在供货状态以及在120℃ 下进行24h存放后系统抗腐蚀性必须保证;			变更申请后: 变更后紧固件表面处理要求: 无预涂螺纹胶产品: 表面处理颜色为黑色。其他应满足: DBL 9440 .40 (标准版本以最新版本为准) 产品规定要求。 预涂螺纹胶产品: 表面处理颜色为黑色。其他应满足: DBL 9460 .42 (标准版本以最新版本为准) 产品规定要求。 变更涉及零件为: 无预涂螺纹胶产品 (10个): BFA0010014-扶手锁止销 SHT0010218-减震器连接异型螺母 SHT0010219-仰角连接异型螺母 SHT0010802-延伸锁止钣金固定螺栓 SHT0010829-仰角小齿板连接螺母 BFA0010037-内梅花三角牙自攻螺钉 BFA0010024-内六角圆柱头螺钉 BFA0010023-内六角圆柱头螺钉 BFA0010025-全金属六角法兰面锁紧螺母 BFA0010020-全金属六角法兰面锁紧螺母 预涂螺纹胶产品 (12个): SHT0010313-阻尼器上连接螺栓 SHT0010314-阻尼器下连接螺栓 SHT0010315-座框减震器连接轴 SHT0010319-H6减震器上框连接螺栓 SHT0010843-座框仰角固定螺栓 BFA0010031-内六角花型盘头螺钉 BFA0010021-内六角花形盘头螺钉 BFA0010027-内六角花形圆柱头螺钉 (矮头) BFA0010033-内六角花形圆柱头螺钉 (矮头) BFA0010029-内六角花形盘头螺钉 BFA0010018-六角头螺栓 BFA0010019-内六角花形低圆柱头螺钉 是否影响其它项目? (下列填写项目名称) <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		
	验证\试验方式	<input type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input checked="" type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()			是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	3个工作日	
主送单位						
发放部门	<input checked="" type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input checked="" type="checkbox"/> 采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流 <input type="checkbox"/> 质量 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质量部 <input type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 产品开发 <input checked="" type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它_____					
库存品处理方案						
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间	
已销售产品			已交付产品无需处理; 后续供应商交付需按照变更要求执行。			
公司成品						
公司原材料						
公司半成品						
供应商产品						
供应商半成品						
工程变更批准日期 (新状态执行时间)	2020.12.13		产品切换日期 (新/老状态切换时间)	2020.12.19		
需要变更的资料 (影响PPAP资料)						
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间	
<input type="checkbox"/> ERP			<input type="checkbox"/> 作业指导书			
<input type="checkbox"/> BOM			<input checked="" type="checkbox"/> 控制计划	周云龙	2020.12.18	
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	付园	2020.12.15	<input type="checkbox"/> DFMEA			
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	付园	2020.12.15	<input type="checkbox"/> PFMEA			
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单			
<input type="checkbox"/> 价格协议			<input type="checkbox"/> MSA			
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> Ppk			
<input checked="" type="checkbox"/> 检验指导书	周云龙	2020.12.18	<input type="checkbox"/> 其它			
<input type="checkbox"/> PSW文件						
编制	贾洪全12.13	审核	——	批准	张晓锋2020.12.14	



工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2020.09.15	车型代号	3.0	变更申请输入文件	问题整改		
客户名称	---	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0005803		
总成名称	公制螺纹紧固件			总成件号			
零/部件名称				零/部件件号:			
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PV阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 中阶段 <input type="checkbox"/> 阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件		
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:						
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> FA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A		
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3		
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改,对客户无直接影响		
变更申请内容	变更申请前: 变更前关于图纸表面处理要求为: 【2】3.表面处理要求: 颜色: 黑色, 表面处理, 表面上不应有明显可见的镀层缺陷, 如起皮、孔隙、粗糙、裂纹或局部无镀层。 盐雾试验要求: DIN 50021-SS,要求 120小时后无基材腐蚀且不允许出现大量锈产物, 另外在供货状态以及在120°C下进行24h存放后系统抗腐蚀性必须保证:			变更申请后: 变更后紧固件表面处理要求: 无预涂螺纹胶产品: 表面处理颜色为黑色。其他应满足: DBL 9440.40 (标准版本以最新版本为准) 产品规定要求。 预涂螺纹胶产品: 表面处理颜色为黑色。其他应满足: DBL 9460.42 (标准版本以最新版本为准) 产品规定要求。			
	变更涉及零件为: 无预涂螺纹胶产品 (10个): BFA0010014扶手锁止销 SHT0010218-减震器连接异型螺母 SHT0010219-仰角连接异型螺母 SHT0010802-延伸锁止钣金固定螺栓 SHT0010829-仰角小齿板连接螺母 BFA0010037-内梅花三角牙自攻螺钉 BFA0010024-内六角圆柱头螺钉 BFA0010023-内六角圆柱头螺钉 BFA0010025-全金属六角法兰面锁紧螺母 BFA0010020-全金属六角法兰面锁紧螺母 预涂螺纹胶产品 (12个): SHT0010313-阻尼器上连接螺栓 SHT0010314-阻尼器下连接螺栓 SHT0010315-座框减震器连接轴 SHT0010319-H6减震器上框连接螺栓 SHT0010843-座框仰角固定螺栓 BFA0010031-内六角花型盘头螺钉 BFA0010021-内六角花形盘头螺钉 BFA0010027-内六角花形圆柱头螺钉 (矮头) BFA0010033-内六角花形圆柱头螺钉 (矮头) BFA0010029-内六角花形盘头螺钉 BFA0010018-六角头螺栓 BFA0010019-内六角花形低圆柱头螺钉			是否影响其它项目? (下列填写项目名称) <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否			
验证\试验方式	<input type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 高路试 <input checked="" type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()				是否影响制造过程 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	个工作日		
变更实现方案	产品单件成本增加测算			测算部门:	采购部	测算人:	
	护面变化成本增加测算			测算部门:	造型部	测算人:	
	焊胎、工装、包装运输等更改费用	无		测算部门:	工艺部	测算人:	张敬
	模具更改费用			测算部门:	模具科	测算人:	
	检具更改费用	无		测算部门:	前期质量部	测算人:	周云
	其他费用			测算部门:	产品开发部	测算人:	
	总成单台成本						
直接更改费用							
编制:	张敬		审核: (审核 ECR内容汇总费用并确定审批人员)	张敬		批准:	张敬
项目审核 (审核费用及周期):				副总经理/技术总监批准	张敬 12/4		
注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。							
备注: 1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后) 2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。							