

样件采购/制作申请单

表单编号	GR-61-00-233
纸张	A4 (210X297)

GOLDRARE

项目代码: H6HSJ								编制/日期	刘鹏	20201207
项目名称: 戴姆勒H6后视镜项目								审核/日期		
项目编号: H6后视镜								批准/日期	2020.12.17	
需求场地: 河北光华荣昌汽车部件有限公司								用途	客户交付	
序号	零件号	零件名称	定额	生产需求	库存	采购需求	单位	要求到货时间	备注	
1	REM0010150	主镜加热片	2	50	32	40	个	2020/1/10	留出耗损, 多余做备件使用	
2	REM0010154	左广角镜加热片	1	25	24	20	个	2020/1/10	留出耗损, 多余做备件使用	
3	REM0010214	右广角镜加热片	1	25	24	20	个	2020/1/10	留出耗损, 多余做备件使用	
4	REM0010149	左主镜镜片	1	25	3	40	个	2020/1/10	留出耗损, 多余做备件使用	
5	REM0010153	左广角镜镜片	1	25	0	50	个	2020/1/10	留出耗损, 多余做备件使用	
6	REM0010209	右主镜镜片	1	25	3	40	个	2020/1/10	留出耗损, 多余做备件使用	
7	REM0010213	右广角镜镜片	1	25	0	50	个	2020/1/10	留出耗损, 多余做备件使用	
8	31193000	电动大调整机构	1	25	7	20	个	2020/1/10		
9	31196000	电动大调整机构	1	25	9	20	个	2020/1/10		
10	REM0010168	线束合件	2	50	10	50	个	2020/1/10		
11	REM0010169	左镜杆	1	25	21	15	个	2020/1/10		
12	REM0010172	镜座弹簧	2	50	100	100	个	2020/1/10	此弹簧借用T5G使用100个, 由河北补回	
13	OA31070-7A1	手动调整机构	2	50	0	50	个	2020/1/10		
14	REM0010156	左后盖	1	25	0	35	个	2020/1/10		
15	REM0010155	左镜体	1	25	0	25	个	2020/1/10	旧状态镜体24	
16	REM0010148	左主镜托板	1	25	0	45	个	2020/1/10		
17	REM0010152	左广角镜托板	1	25	26	20	个	2020/1/10		
18	REM0010165	左上安装座装饰盖	1	25	0	30	个	2020/1/10		
19	REM0010167	左下安装座装饰盖	1	25	5	30	个	2020/1/10		
20	REM0010160	左上镜臂	1	25	6	30	个	2020/1/10		
21	REM0010161	左上镜臂盖	1	25	45	0	个	2020/1/10		
22	REM0010162	左下镜臂	1	25	12	30	个	2020/1/10		
23	REM0010163	左下镜臂盖	1	25	18	30	个	2020/1/10		
24	REM0010164	左上安装座	1	25	0	35	个	2020/1/10		
25	REM0010166	左下安装座	1	25	5	30	个	2020/1/10		
26	REM0010216	右后盖	1	25	0	30	个	2020/1/10		
27	REM0010215	右镜体	1	25	0	30	个	2020/1/10	旧状态镜体17	
28	REM0010220	右上镜臂	1	25	6	30	个	2020/1/10		
29	REM0010221	右上镜臂盖	1	25	49	0	个	2020/1/10		
30	REM0010222	右下镜臂	1	25	15	30	个	2020/1/10		
31	REM0010223	右下镜臂盖	1	25	9	30	个	2020/1/10		
32	REM0010208	右主镜托板	1	25	0	45	个	2020/1/10		
33	REM0010212	右广角镜托板	1	25	20	25	个	2020/1/10		
34	REM0010225	右上安装座装饰盖	1	25	0	30	个	2020/1/10		
35	REM0010227	右下安装座装饰盖	1	25	5	30	个	2020/1/10		
36	REM0010224	右上安装座	1	25	0	35	个	2020/1/10		
37	REM0010226	右下安装座	1	25	5	30	个	2020/1/10		
38	RSM0010033	补盲镜臂	1	25	0	35	个	2020/1/10		
39	RSM0010030	补盲镜壳	1	25	5	30	个	2020/1/10		
40	RSM0010031	补盲镜片	2	25	4	30	个	2020/1/10		
41	GB/T889.1-M8	非金属嵌件六角锁紧螺母	2	50	60	1000	个	2020/1/10	M8	
42	GBT5782-2000	六角头螺栓	2	50	90	1000	个	2020/1/10	M8*30	
43	GB/T12618.4-2006	开口型平圆头抽芯铆钉	8	200	0	2000	个	2020/1/10	4x16	
44	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017)	内六角花形盘头自攻螺钉	24	600	200	5000	个	2020/1/10	ST4.8x25	
45	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017)	内六角花形盘头自攻螺钉	4	100	250	2000	个	2020/1/10	ST2.9x13	
46	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017)	内六角花形盘头自攻螺钉	8	200	400	2000	个	2020/1/10	ST4.2x25	
47	/	PA6+GF50	1.18	100	0	100	Kg	2020/12/25	黄骅工厂李贵林 50Kg 佩雷希 50Kg	

刘鹏 2020.12.17
客户交付
备注: 张... 12/17

最小起订量3000个
程
张... 12/17

48	/	ASA	4.7	350	0	350	Kg	2020/12/25	瑞元ASA 125Kg 佩雷希ASA 225Kg
49	/	PA6+GF30	1.33	175	0	175	Kg	2020/12/25	瑞隆祥 50Kg 瑞元 125Kg
50	/	PP	0.33	25	0	25	Kg	2020/12/25	金发TP10 佩雷希25Kg
51	/	PP	0.33	100	0	25	Kg	2020/12/25	金发TP10 佩雷希100Kg(补前期申请) 北鸿科 TP05

北鸿科

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

戴姆勒 H6 后视镜 PP 价格申请

领导：

您好！

H6 后视镜镜托试模用 4 袋 PP 料，经与供应商咨询协商，最终价格（含税运合计）如下：

产品名称	型号	数量	北京北鸿科科技有限公司		备注
			单价	总额	
PP	TP05	100KG	13	1300	

H6 后视镜镜托试用 PP 燕山石化 8303 物料不合格，采购 4 袋 PP，TP05 试制物料，紧急调货，从合格供应商北鸿科处调料。

请得总确认当时北鸿写料做试验
验证

拟文：

程 2020.8.3.

审核：

程 2020.8.10.

日期：

领导，请批示：

请项目补充采购输入
请试制厚管登记在外资台帐
注意按月进度核算在外资。

叶峰
2020.12.11

1号新2
2020.12.11.



北京中盛汽车零部件有限公司

材料送货单

供货代码		供货名称	北京和利利科技设备有限公司		北京和利利科技设备有限公司
材料编号		供货地址		代表	北京和利利科技
交货日期	2020-8-13	电话		材料	北京和利利科技
交货地点	30200164	地址			北京和利利科技
备注	H6 后保险杠				

供货名称					物料编号		数量		备注	
物料代码	物料名称	规格型号	单位	数量	原编号	LOT/NO	个/箱数	单位	数量	备注
	PP-TPGS		kg	100	100		100			

司机签字	<p>• 注意事项</p> <p>1. 请正身已送到货物内的数量</p> <p>2. 本单只适用于当天向本厂取货，如有丢失，概不负责。</p> <p>3. 已定送货日期需要变更时，请在七天前通知我们。</p> <p>4. 收货不签收（或数量不符）时，本厂概不负责，特此声明。</p>	合计数量	
	<p>张国强</p>	张国强	100

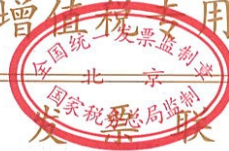
表单号: 31-43-00-01

[Signature]
2020.12.11 16:55



1100202130

北京增值税专用发票

No 15434895 1100202130
15434895

开票日期: 2020年11月16日

税务总局 [2019] 399号北京印钞有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 纳税人识别号: 91110114801184540U 地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857 开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050	密码区	86<>8769688/>500388878+<921 -<87+7<24+>/1<>3408*/8996*+ /+859241-6948<90<1475988>+3 >-652*+6+7634+/-/9-<2488+49<
-----	---	-----	---

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*塑料制品*PP-TP05本色		kg	100	11.504424779	1150.44	13%	149.56
合计					¥1150.44		¥149.56

价税合计(大写) 壹仟叁佰圆整 (小写) ¥1300.00

销售方	名称: 北京北鸿科科技发展有限公司 纳税人识别号: 91110115756026999D 地址、电话: 北京市大兴区安定镇兴安营村东原老镇政府院内 84412422 开户行及账号: 农行京顺分理处121001040007405	备注	
-----	--	----	--

收款人: 胡立坤

复核: 丁海柯

开票人: 刘香林



第三联: 发票联 购买方记账凭证



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234 (A/0)
生效日期	2020年7月30日
订单号	sz-2020020200164

项目:	H6后视镜	要求到件日期:	2020年7月30日	审批日期	2020年7月30日
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	北京北鸿科科技发展有限公司		曹经理	13701152365	
发起人:	乔立	审核:		批准:	陈云云 2020.7.30

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

按以下地址发货
周远铨 15257665680 黄岩佩雷希模具有限公司 浙江省台州市黄岩区新前街道双丰村裕名街22号

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	PP	原材料	TP05	100	kg	2020/8/3	

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	预计到位日期
1						
2						

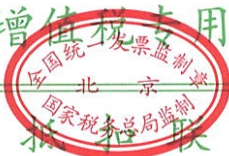
回执单位: 日期: 回执人: 日期:
注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。





1100202130

北京增值税专用发票



No 15434895 1100202130

15434895

开票日期: 2020年11月16日

税总函 [2019] 399号北京印钞有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司				密码区	86<>8769688/>500388878+<921		
	纳税人识别号: 91110114801184540U					-<87+7<24+>/1<>3408*/8996*+		
	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857					/+859241-6948<90<1475988>+3		
	开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050					>-652*+6+7634+/-/9-<2488+49<		
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*塑料制品*PP-TP05本色			kg	100	11.504424779	1150.44	13%	149.56
合计						¥1150.44		¥149.56
价税合计(大写)		⊗ 壹仟叁佰圆整			(小写) ¥1300.00			
销售方	名称: 北京北鸿科技发展有限公司				备注			
	纳税人识别号: 91110115756026999D							
	地址、电话: 北京市大兴区安定镇兴安营村东原老镇政府院内 84412422							
	开户行及账号: 农行京顺分理处121001040007405							

收款人: 胡立坤

复核: 丁海柯

开票人: 刘香林

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证