



合同管理申请流程



HT202012140001

基本信息

申请人:	裴世建	岗位:	
日期:	2020/12/14 16:29:44	申请人部门:	安路普制造厂
邮箱:	peishijian@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	安路普制造厂-采购工程师-申请采购H4 2.0项目所需四通道检测仪-申请采购H4 2.0项目所需四通道检测仪-生产材料设备采购类-安路普分公司合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	申请采购H4 2.0项目所需四通道检测仪	合同编号:	
经办人:	裴世建	合同类型:	生产材料设备采购类
产品类型:			

客户信息

客户信息:	广州市艾利讯电子科技有限公司	邮编:	
联系人:	伍伟民	手机:	18928987982
电话:		传真:	
客户地址:	广州市番禺区石基镇官涌村正造工业区官南永工业路10号		

合同内容信息

合同事项:	申请采购H4 2.0项目所需四通道检测仪	合同金额:	70000.0000
大写金额:	柒万圆整	付款方式:	电汇
备注:	领导好,接到工艺部通知,H4 2.0项目用于气路总成产品气密性检测效率,需采购1台四通道气密检测仪,经工艺验证及采购价格谈判,特选用艾利讯品牌制造商广州市艾利讯电子科技有限公司生产的四通道气密检测仪,含税单价:70000元,付款方式:预付30%,发货前预验收后支付30%,安装调试完成,收到全额发票后支付30%,10%为质保金在质保期满后支付。专票。以上是否可行,请领导批示。		

印章信息

盖章公司:	安路普管理章	印章类别:	安路普分公司合同章
印章份数:	1	盖章枚数:	4
备注:	一式两份		

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	裴世建	Begin		新建申请	2020/12/14 16:47:49
2	周洪基	部门主管领导		同意	2020/12/14 16:54:51
3	李星	法务部		同意	2020/12/14 16:57:24
4	叶峰	加签	第二次付款前 来全额发票	前加签裴世建	2020/12/14 18:20:39
5	裴世建	加签	经商务谈判最终达成的付款方式为:1.预付30%,供应商开始生产。2.发货前预验收合格后支付30%。3.我公司收到货,安装调试验收完成并收到发票后支付30%。4.10%为质保金在质保期满后支付。	前加签同意	2020/12/16 14:26:25
6	叶峰	加签	这和协商前开票方式一样,没变,请确认	前加签裴世建	2020/12/16 15:54:23
7	裴世建	加签	是的,对方不同意第二次付款前开具全额发票。	前加签同意	2020/12/16 16:07:36
8	叶峰	财务成本经理	经与采购与对方协商,第二次付款前,开具60%发票;第三次付款前开具剩余40%发票	同意	2020/12/16 16:22:00
9	张晓锋	技术部		同意	2020/12/16 17:38:06
10	曹良良	质量部		同意	2020/12/17 16:26:15
11	张晓锋	副总裁		同意	2020/12/17 16:41:39
12	韩亚杰	印章管理人		同意	2020/12/18 11:30:10