

9F029564 检票: B7
 天津西站 G1251 昆山南站
 Tianjinxi Kunshannan
 2020年12月06日 13:41开 07年16F号
 ¥493.5元 二等座

仅供报销使用
 1202251981****4672 宋连利

买票请到12306 发货请到95306
 中国铁路祝您旅途愉快

66334300721211F029564 昆山南售

9F029595 检票: 2
 昆山南站 G1236 天津西站
 Kunshannan Tianjinxi
 2020年12月20日 09:27开 07年11C号
 ¥493.5元 二等座

仅供报销使用
 1202251981****4672 宋连利

买票请到12306 发货请到95306
 中国铁路祝您旅途愉快

66334300721211F029595 昆山南售

 河北光华荣昌汽车部件有限公司
 GOLDRAPE HEBEI GUANGHUA Automobile parts CO.,LTD

差旅费报销单

申报部门: 技术使用部 出差起止日期: 由 2020 年 12 月 6 日至 2020 年 12 月 20 日

出差人姓名: 宋连利 事由: 协助集团验收模具

种类	票据张数	金额	出差地点	天数	标准	应发金额	实发金额
飞机费			昆山	15	50	750	750
火车费	2	987					
长途汽车费							
市内电汽车费							
住宿费							
餐饮费							
其它							
小计	2	987					

合金计额 大写: 壹千柒百叁拾柒元零角零分 小写: ¥1737 元 申报时间: 2020 年 12 月 22 日 支领人: 宋连利

经办人: 部长: 分管副总: 财务审核: 财务总监: 总经理:

基本信息

QXJ202012030010

申请人:	宋连利	岗位:	
日期:	2020/12/03 16:49:03	申请部门:	技术质量部
邮箱:		联系电话:	
标题:	技术质量部-质量工程师-出差昆山-出差-		

申请人信息

实际申请人:	宋连利	组织架构:	河北后视镜工厂
部门:	技术质量部	职位:	质量工程师
申请类型:	出差	请假类型:	
原因:	协助集团研究院验证模具	出差总时长:	5.00

出差明细表

出差开始日期	出差结束日期	出发地	目的地	交通工具	天数	出行安排	工作计划
2020/12/6 8:30:00	2020/12/10 17:30:00	天津西	昆山南	高铁	5		

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	宋连利	申请人		新建申请	2020/12/03 16:58:09
2	刘水泉	直属上级	同意	同意	2020/12/03 17:00:27
3	刘新杰	人事部		同意	2020/12/03 17:03:21

基本信息

申请人:	宋连利	岗位:	
日期:	2020/12/13 13:42:10	申请人部门:	技术质量部
邮箱:		联系电话:	
标题:	出差		

申请人信息

实际申请人:	宋连利	组织架构:	河北后视镜工厂
部门:	技术质量部	职位:	质量工程师
申请类型:	出差	请假类型:	
原因:	协助集团研究院验证模具	出差总时长:	8.00

出差明细表

出差开始日期	出差结束日期	出发地	目的地	交通工具	天数	出行安排	工作计划
2020/12/11 8:30:00	2020/12/18 17:30:00	河北光华荣昌	昆山	高铁	8		

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	宋连利	申请人		新建申请	2020/12/13 13:49:16
2	刘水泉	直属上级	本周三前16号前回来	同意	2020/12/14 08:50:27
3	郭国卿	总经理		同意	2020/12/16 12:10:10
4	刘新杰	人事部		同意	2020/12/16 16:54:45

基本信息

申请人:	宋连利	岗位:	
日期:	2020/12/20 01:11:25	申请人部门:	技术质量部
邮箱:		联系电话:	
标题:	技术质量部-质量工程师-出差-出差-		

申请人信息

实际申请人:	宋连利	组织架构:	河北后视镜工厂
部门:	技术质量部	职位:	质量工程师
申请类型:	出差	请假类型:	
原因:	协助验收模具	出差总时长:	2.00

出差明细表

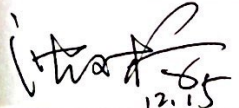
出差开始日期	出差结束日期	出发地	目的地	交通工具	天数	出行安排	工作计划
2020/12/19 8:30:00	2020/12/20 17:30:00	昆山	昆山	高铁	2		

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	宋连利	申请人		新建申请	2020/12/20 01:14:18
2	刘水泉	直属上级		同意	2020/12/20 15:43:16
3	刘新杰	人事部		同意	2020/12/21 08:32:00
4	刘新杰	人事部		同意	2020/12/21 08:32:21



出差报告

部门	技术、质量部	出差地点	昆山		
出差人	宋连利	出差时间	2020年 12月 6日至 12月 20日		
出差单位	昆山鸿毅达模具厂				
出差目的	协助集团研究院验收316镜壳模具				
<p>行程安排: 12月6日中午由天津乘高铁出发至昆山; 12月7--18日去模具厂验证模具状态, 确认试模产品对喷涂工艺的影响, 因合模线位段差、注塑件A面波纹、凹坑和第三boos孔位置缩水以及光影不顺等原因, 造成多次修模确认; 12月19日因鸿毅达的注塑机出问题, 下午到海富试模公司进行试模, 经确认合模线与boos孔位置光影有明显改善, 生产10模寄河北工厂试喷。 12月20日乘高铁返回公司。</p> <p>出差结果: 1. 合模线比河北生产模具底很多, 本次试喷不打磨合模线确认效果。 2. A面波纹和凹坑已完全修复, 不影响喷涂。 3. boos孔位置缩水已改善, 第三boos孔位置仍有轻微光影不顺, 与河北量产注塑件程度相似, 试喷后需再次确认并寄往成都试装。 4. 注塑件轮廓度OK. (-1.5/+2)</p>					
作成:	宋连利	部门领导	 12.15	总经理	