



工作联系函



Of202012210007

基本信息

申请人:	李朝峰	岗位:	
日期:	2020/12/21 14:43:37	申请人部门:	座椅开发部
邮箱:	lichaocheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于塑料件采购需求		
编码:	GZLXH-20201221-067	申请人:	李朝峰
组织架构:	安路普数字科技公司	部门:	座椅开发部
职位:	工程师	申请类型:	申请
内容说明:	关于2.0产品新造型塑料件, 需要手工加工几个零部件进行试装匹配。具体零部件见附件清单。	审批人:	刘继永,何旭东,苏东,刘文政

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李朝峰	发起		新建申请	2020/12/21 14:46:07
2	刘继永	审批一		同意	2020/12/22 10:08:55
3	何旭东	审批二		同意	2020/12/22 10:11:06
4	苏东	加签	和申请者确认需要加工手板件数据后开始执行	前加签乔立	2020/12/22 10:15:15
5	乔立	加签	同意	前加签同意	2020/12/23 09:57:47
6	苏东	审批三		同意	2020/12/23 14:37:09
7	刘文政	审批四	同意	同意	2020/12/23 15:04:33



样件采购/制作申请单

表单编号	GR-61-00-233 (A/1)
纸张	A4 (210×297)
顺序号	

项目代码: T5/T7	编制/日期		
项目名称: T5/T7	审核/日期		
项目编号:	批准/日期		
需求场地: 北京试制车间	用途	重汽新造型塑料件 试装使用	

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	供应商信息
1	SHT0011968	延伸座盆手柄	2	个	12/28	需要使用尼龙 CNC 加工
2	SHT0011969	速降开关按钮	2	个	12/28	需要使用尼龙 CNC 加工
3	SHT0011970	速降开关底座	2	个	12/28	需要使用尼龙 CNC 加工
4	SHT0010526	延伸座盆手柄 (旧 状态)	2	个	12/28	需要使用尼龙 CNC 加工
5	SHT0012970	升降手柄	2	个	12/28	需要使用尼龙 CNC 加工
6	SHT0012971	升降底座	2	个	12/28	需要使用尼龙 CNC 加工
7	SHT0012972	升降轮	2	个	12/28	需要使用尼龙 CNC 加工

备注: 以上所有塑料件全部为装配件, 有一定的强度和装配拆解需求。

工 作 函
光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区
电话(Tel): 010-89774863
网址H- ttp://www.bjghrc.com

邮编(Zip): 102204
传真(Fax): 010-89774860

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

2.0 产品新造型价格申请

领导:

您好!

手板件

2.0 产品新造型价格, 经与供应商谈判沟通后, 最终价格(含税运合计)如下:

2.0产品新造型塑料件价格对比表

序号	零件号	零件名称	材料	数量	深圳市好品质模型技术有限公司		深圳运杰精密模型有限公司		天津欧科浩发商贸有限公司		备注
					未税单价(元)	总价(元)	未税单价(元)	总价(元)	未税单价(元)	总价(元)	
1	SHT0011968	延伸座盆手柄	尼龙	2	1000	2000	1500	3000	-	-	三家供应商询价, 天津欧科浩发回复技术要求达不到, 未报价; 两家比价后深圳市好品质模型技术有限公司价格适中, 且已与技术经过沟通能满足技术要求
2	SHT0011969	遮降开关按钮	尼龙	2	400	800	700	1400	-	-	
3	SHT0011970	遮降开关底座	尼龙	2	600	1200	1200	2400	-	-	
4	SHT0010526	延伸座盆手柄(旧状态)	尼龙	2	900	1800	1100	2200	-	-	
5	SHT0012970	升降手柄	尼龙	2	800	1600	900	1800	-	-	
6	SHT0012971	升降底座	尼龙	2	600	1200	1500	3000	-	-	
7	SHT0012972	升降轮	尼龙	2	500	1000	750	1500	-	-	
含税总价						9600		15300			

三家供应商询价, 天津欧科浩发回复技术要求达不到, 未报价; 两家比价后深圳市好品质模型技术有限公司价格适中, 且已与技术经过沟通能满足技术要求, 交付周期 6 天

拟文: 2020.12.24

审核:

日期: 2020.12.24

领导, 请批示:

张峰 12/24

2020.12.24

委托加工合同

合同编号: GHRCHT20200283

定做方: 安路普(北京)汽车技术有限公司(以下简称甲方)

承揽方: 深圳市好品质模型技术有限公司(以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》和有关法律、法规规定, 甲、乙双方基于平等互利的原则, 就甲方委托乙方加工生产 2.0 产品新造型手板件加工件事宜, 经协商一致达成以下协议, 以资共同遵守。

第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	加工产品名称	型号规格 (图纸编号)	单位	数量	单价	合计	备注
1.	延伸座盆手柄	SHT0011968	个	2	1000	2000	
2.	速降开关按钮	SHT0011969	个	2	400	800	
3.	速降开关底座	SHT0011970	个	2	600	1200	
4.	延伸座盆手柄(旧状态)	SHT0010526	个	2	900	1800	
5.	升降手柄	SHT0012970	个	2	800	1600	
6.	升降底座	SHT0012971	个	2	600	1200	
7.	升降轮	SHT0012972	个	2	500	1000	
总额						9600	
合同总金额为玖仟陆佰元整(¥9600元), 前述价款已含加工产品的材料费、加工费、13%增值税、运费、装卸、安装、调试、售后服务等一切费用。							

第二条 原材料的提供与要求

- 1、完成本合同产品的制作所需原材料全部由乙方提供。
- 2、乙方提供的材料应符合甲方的要求, 并满足本合同制作产品的实际使用目的。

第三条 产品质量及质保期、责任

- 1、乙方应当严格按甲、乙双方确认的工艺、技术资料或图纸生产, 产品质量应符合国家标准、行业标准并符合双方确认的技术资料要求, 并满足甲方产品用途的要求。
- 2、产品出现质量问题, 乙方应当承担产品质量责任, 并赔偿甲方因此造成的损失。
- 3、乙方应按产品质量标准要求要求进行加工, 质保期计算起始时间为甲方验收合格 1 年, 出具验收合格证明之日起。
- 4、质保期内, 如产品出现故障, 乙方应在收到甲方包括但不限于电话、传真、邮件等方式通知后 24 小时内赶到故障产品地点进行维修, 排除故障。如乙方未能在规定时间安排有经验的技术人员进行维修, 则甲方有权自行寻找其他人员予以维修, 由此所发生的费用及给甲方造成的损失应由乙方承担。

第四条 交货方式、地点及期限

- 1、合同签订后 6 日内, 乙方应将加工产品送至甲方指定地点。乙方应随货提交必要的技术资料和有关质量合格证明文件等。
- 2、合同项下所有加工产品由乙方负责运输, 运费、装车费等因运输产生的一切费用均由乙方承担。
- 3、加工产品运至甲方指定地点前, 乙方应当书面通知甲方接受产品的时间。产品毁损、灭失的风险在产品交付甲方完成验收之前由乙方承担。

第五条 产品的验收及安装调试

- 1、产品应按照双方确认的工艺、技术资料或图纸进行验收。
- 2、加工产品如需要安装调试验收的, 乙方应在产品交付后 24 日内派熟练的工作人员到甲方工厂完成产品的安装、调试工作, 调试完毕产品能正常运转和使用后, 甲方安排验收。验收不合格的产品, 乙方无条件予以退货, 费用乙方自理, 并按甲方要求重新提供合格产品。验收和使用过程中发现产品质量问题因此而产生的经济损失由乙方承担。

第六条 支付方式

加工产品经甲方验收合格并出具验收证明后，甲方在收到乙方开具的合同价款 100%的增值税专用发票后 30 个工作日内，向乙方支付合同总额的 100%的款项。

第七条 知识产权、商业秘密

1、乙方保证：甲方在使用产品的全部或任何一部分时，免于遭受第三方就知识产权（包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术）提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件，均由乙方负责处理，并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的，乙方应返还甲方所支付的全部款项，并按合同总金额的 20%向甲方支付违约金，甲方应将加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密，未经甲方书面同意，乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则，应向甲方承担合同总额 30%的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失，还须另行补足。

第八条 违约责任

1、乙方逾期交货，应每日向甲方支付相当于逾期交付货物价款 1%的违约金；逾期交货超过 10 日，甲方有权解除合同、拒绝收货，因此给甲方造成损失的，乙方应予赔偿。

2、乙方加工产品存在质量问题，造成甲方损失的，无论该损失何时发生，乙方均应予赔偿。该损失包括但不限于甲方自身材料财产及人工损失、甲方产品用户向甲方索赔金额以及甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、乙方应按甲方的要求组织生产，不得授权第三方代为加工或自行加工销售于第三方。否则，乙方除应赔偿甲方所有损失外，另向甲方支付合同价款 30%的违约金。

第九条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下，甲方有权单方解除合同，乙方须向甲方支付合同总额 30%的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方须另行补足。

- 1、乙方延迟交付产品达 10 日的。
- 2、乙方交付的货物不符合质量要求及甲方的使用要求的。

第十条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

第十一条 其他约定事项

1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。

2、本合同一式肆份，甲乙双方各执贰份，复印件有效。

第十三条：除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

甲方：安路普（北京）汽车技术有限公司
地址：昌平

经办人：

电 话：

乙方：深圳市好品质模型技术有限公司
地址：

经办人

电话：13144994931

