



# 工作联系函

(内部)

编号: GZLXH-20201115-007

申请

通知

通报

报告

主题: H6 座椅物料采购需求

## 北京采购部:

经对河北 H6 座椅物料库区盘点, 结合内部 DVP 试验进度及市场营销战略需求, 现采购一批座椅物料用于交付及储备, 本次调货数量已考虑到长周期且状态稳定的产品。包含北京安路普车间组装所需物料、河北底座模块化、总装所需物料。详见附件。

备注: 塑料件原材料采购需求梳理后单独申请, 不在此附件。

拟文: 贾洪全	审核:	日期: 11.15.	发起部门: 项目管理部
发起部门意见:			批准日期:
接收部门意见:			接收日期:
			接收日期:
总经理的意见:			批准日期:

序号	零件号	中文名称	零件类别	需采购数量 (个)	收货地址/收货人/到货时间
1	SHT0010601	安全带高调器总成	安全件	30	河北光华荣昌汽车部件有限公司 夏淑凤15076785690 2020年11月22号前
2	SHT0011116	主驾带扣总成	安全件	30	
3	SHT0011649	主驾低配安全带总成	安全件	30	
4	SHT0010636	主驾高配安全带总成	安全件	30	
5	SHT0011689	主驾中配安全带总成	安全件	30	
6	BFA0010032	大垫圈	标准件	100	
7	SHT0011642	高调器衬套	标准件	100	
8	BPC0010125	卡箍	标准件	100	
9	BFA0010019	内六角花形低圆柱头螺钉 (M10*20)	标准件	500	
10	BFA0010031	内六角花型盘头螺钉 (M5*12)	标准件	100	
11	BFA0010033	内六角圆柱头螺钉 (M8*16)	标准件	500	
12	BFA0010037	内梅花盘头三角牙自攻螺钉	标准件	500	
13	BFA0010038	内梅花盘头自攻螺钉 (尾端平头)	标准件	500	
14	BSP0010020	罩壳弹簧卡子	标准件	200	
15	BSP0010006	靠背回位蜗簧	弹簧	200	
16	BEC0010013	DPD	电器件	100	
17	BEC0010024	ECU总成	电器件	30	
18	BEC0010010	安全带扣延长线束	电器件	50	
19	BEC0010008	加热通风系统线束总成	电器件	50	
20	BEC0010009	加热系统线束总成	电器件	30	
21	BEC0010007	靠背风扇总成	电器件	100	
22	BEC0010006	坐垫风扇总成	电器件	100	
23	SHT0010802	延伸锁止钣金固定螺栓	冷镦-紧固	100	
24	SHT0010877	安全带高调解锁按钮限位块	塑料件	300	
25	SHT0010668	标配安全带出口罩壳	塑料件	50	
26	SHT0011360	侧翼塑料支撑板	塑料件	100	
27	BEC0010017	风扇保护壳	塑料件	300	
28	SHT0010674	副驾驶安全带出口罩壳	塑料件	50	
29	BEC0010011	加热开关总成	塑料件	50	
30	SHT0010336	驾驶员靠背调节手柄	塑料件	50	
31	SHT0010333	驾驶员右侧罩壳	塑料件	50	
32	SHT0010331	驾驶员左侧罩壳	塑料件	50	
33	SHT0011011	通风加热孔盖板	塑料件	50	
34	BEC0010012	通风开关总成	塑料件	50	
35	BSP0010018	副驾驶靠背调节手柄卡接簧	线材件	100	
36	BSP0010017	主驾靠背调节手柄卡接簧	线材件	100	
37	SHT0010257	靠背调节铸件	压铸	100	
38	SHT0010258	仰角解锁铸件	压铸	100	
39	SHT0010798	靠背调节铸件(福田)	压铸件	100	
40	SHT0011113	安全带高调解锁塑料件总成	装配分总成	50	
41	SHT0011662	高调器滑盖分总成	装配分总成	50	
42	SHT0011331	主驾靠背两气袋腰托总成	装配总成件	40	
43	SHT0011788	主驾靠背四气袋腰托总成	装配总成件	40	
44	SHT0011613	右侧扶手本体总成	总成件	40	
45	SHT0011612	左侧扶手本体总成	总成件	40	
46	---	蓝色气管 (40mm长, 外径6mm±0.1mm, 硬度95A)	气管	100	
47	SHT0010383	仰角调节拉线	拉线	40	北京安路普车间 李晓岭18301223392 2020年11月19号前
48	SHT0011475	升降调节拉线总成	拉线	40	
49	SHT0010344	变阻尼控制拉线总成	拉线	40	
50	SHT0011347	水平减震调节拉线	拉线	40	
51	SHT0010349	主驾座椅高度调节手柄	塑料件	300	
52	SHT0011510	副驾座椅高度调节手柄	塑料件	50	
53	SHT0010362	升降可回位机构底座	塑料件	300	
54	SHT0010363	升降可回位机构卡轮	塑料件	300	
55	SHT0010663	阻尼调节底座	塑料件	300	
56	SHT0010664	阻尼调节旋转块	塑料件	300	
57	SHT0010665	阻尼调节手柄	塑料件	300	
58	SHT0010683	腰托调节开关面板	塑料件	300	
59	SHT0010684	腰托调节开关前按钮	塑料件	300	
60	SHT0010685	腰托调节开关中间按钮	塑料件	300	
61	SHT0010686	腰托调节开关后按钮	塑料件	300	
62	SHT0011464	腰托开关按钮堵盖	塑料件	300	
63	SHT0011473	水平减震调节底座	塑料件	300	
64	SHT0011210	气囊上盖	塑料件	300	
65	SHT0011211	气囊下盖	塑料件	300	
66	SHT0002231	外部棘爪底座	塑料件	300	
67	SHT0002230	外部棘爪滚轮	塑料件	300	
68	SHT0002233	外部棘爪盖板	塑料件	300	
69	SHT0011479	四孔腰托气阀总成 (进口)	气阀	600	2020年11月25号前 (李晓岭收)
70	SHT0011478	六孔腰托气阀总成 (进口)	气阀	600	
71	BEC0010029	ECU上壳体	塑料件	200	北京光华荣昌汽车部件有限公司 张令超18511490625 2020年11月19号前
72	BEC0010030	ECU下壳体	塑料件	200	

序号	零件号	零件名称	零件类别	需采购数量	收货地址/收货人/到货时间
1	BFA0010021	内六角花形盘头螺钉 (M6*12)	标准件	500	河北光华荣昌汽车部件有限公司 吴如义19831788687 2020年11月22号前
2	BFA0010023	内六角圆柱头螺钉 (M6*45)	标准件	500	
3	BFA0010024	内六角圆柱头螺钉 (M6*40)	标准件	500	
4	BFA0010025	全金属六角法兰面锁紧螺母 (M6)	标准件	500	
5	BFA0010020	全金属六角法兰面锁紧螺母 (M5)	标准件	500	
6	BFA0010027	内六角花形圆柱头螺钉 (M8*16)	标准件	500	
7	BFA0010028	开口型平圆头抽芯铆钉 (4*8)	标准件	500	
8	BFA0000285	开口挡圈φ 4	标准件	500	
9	BFA0000391	开口挡圈φ 6	标准件	500	
10	SHT0010208	减震器上框支架T型焊接螺母	标准件	500	
11	BSP0010010	水平减震解锁钣金回位簧	弹簧	80	
12	BSP0010011	变阻尼拉线回位簧	弹簧	80	
13	SHT0010809	水平减震缓冲块	聚氨酯	100	
14	SHT0010218	减震器连接异型螺母	冷镦-紧固	400	
15	SHT0010319	H6减震器上框连接螺栓	冷镦-紧固	300	
16	SHT0010829	仰角小齿板连接螺母	冷镦-紧固	100	
17	SHT0010219	仰角连接异型螺母	冷镦-紧固	100	
18	SHT0010843	座框仰角固定螺栓	冷镦-紧固	100	
19	SHT0011056	阻尼拨杆连接塑料件	塑料件	300	
20	BAS0010006	仰角连杆2塑料轴套	塑料轴套	300	
21	BAS0010007	仰角连杆2塑料垫片	塑料轴套	300	
22	BSP0010012	滑轨解锁手柄右侧回位簧	线材件	80	
23	BSP0010027	滑轨解锁手柄左侧回位簧	线材件	80	
24	SHT0010213	座椅上限位缓冲块	橡胶	100	
25	SHT0010217	座椅下限位缓冲块	橡胶	100	
26	SHT0010816	仰角下限位胶墩	橡胶	100	
27	SHT0010822	水平减震挂钩	压铸	100	
28	BPC0010126	可调阻尼器 (苏世博)	装配总成件	100	北京光华荣昌汽车部件有限公司 高杨18301671436 2020年11月19号前
29	BPC0010139	阀体旋拧端盖 (3D打印, 塑料尼龙)	塑料件	50	
30	BPC0010140	气缸旋拧端盖 (3D打印, 塑料尼龙)	塑料件	50	
31	BPC0010141	堵盖 (3D打印, 塑料尼龙)	塑料件	100	



## 工作联系函



Of202011150002

## 基本信息

申请人：	贾洪全	岗位：	
日期：	2020/11/15 22:19:49	申请人部门：	项目管理部
邮箱：	jjahongquan@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	H6座椅物料采购需求11.15		
编码：	GZLXH-20201115-007	申请人：	贾洪全
组织架构：	安路普数字科技公司	部门：	项目管理部
职位：	项目管理部副部长	申请类型：	申请
内容说明：	经对河北H6座椅物料库区盘点，结合内部DVP试验进度及市场营销战略需求，现采购一批座椅物料用于交付及储备，本次调货数量已考虑到长周期且状态稳定的产品。包含北京安路普车间组装所需物料、河北底座模块化、总装所需物料。详见附件.H6座椅物料采购明细11.15 (sheet1、sheet 2)。备注：塑料件涉及原材料采购需求梳理后单独申请，不在此附件。	审批人：	苏东,张晓锋

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	贾洪全	发起		新建申请	2020/11/15 22:25:49
2	苏东	审批一	采购工程师下发采购订单时注意，让供应商书面回复交货周期，不满足申请到货日期的要积极协调未果的要及时反馈给申请者！	同意	2020/11/16 10:11:06
3	张晓锋	审批二		同意	2020/11/16 15:27:15



## 工作联系函



Of202011260006

## 基本信息

申请人：	乔立	岗位：	
日期：	2020/11/26 10:50:19	申请人部门：	前期采购部
邮箱：	qiaoli@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	H6座椅3D打印件价格申请		
编码：	GZLXH-20201126-045	申请人：	乔立
组织架构：	安路普数字科技公司	部门：	前期采购部
职位：	采购工程师	申请类型：	申请
内容说明：	H6座椅用3D打印件价格对比见附件，请审批，三家对比选择深圳速杰	审批人：	苏东,叶峰,张晓锋

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	乔立	发起		新建申请	2020/11/26 10:59:18
2	苏东	审批一		同意	2020/11/26 11:53:48
3	叶峰	审批二	货到验收合格，收到发票后一个月付款	同意	2020/11/26 13:04:21
4	张晓锋	审批三		同意	2020/11/26 15:19:15

# 工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- [ttp://www.bjghrc.com](http://www.bjghrc.com)

紧急     回函     请审阅     请批注     请答复     报告     通知

## H6 座椅 3D 打印件价格申请

领导：

您好！

H6 座椅 3D 打印件价格，经与供应商谈判沟通后，最终价格（含税运合计）如下：

3D打印件价格对比表										
序号	零件号	零件名称	数量	深圳市速杰精密模型有限公司		北京京科兴业科技发展有限公司		深圳市好品质模型技术有限公司		备注
				未税单价 (元)	总价 (元)	未税单价 (元)	总价 (元)	未税单价 (元)	总价 (元)	
1	BPC0010139	阀体旋拧端盖(3D打印, 塑料尼龙)	50	41.5	2075	51.25	2562.5	165	8250	
2	BPC0010140	气缸旋拧端盖(3D打印, 塑料尼龙)	50	25.5	1275	32.05	1602.5	120	6000	
3	BPC0010141	堵盖(3D打印, 塑料尼龙)	100	10.25	1025	10.35	1035	77	7700	
未税总价				77.25	4375	93.65	5200	362	21950	
含税总价					4943.75		5876		24803.5	

以上三家比价后深圳速杰价格适中，经谈判后总计 4943.75 元整，货到验收后一个月内付款，5 天内交付；

拟文：

审核：

日期：

领导，请批示：



## 合同管理申请流程



HT202011260006

## 基本信息

申请人：	乔立	岗位：	
日期：	2020/11/26 17:17:29	申请人部门：	前期采购部
邮箱：	qiaoli@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	前期采购部-采购工程师-H6座椅3D打印件合同盖章申请单-采购合同-投融资并购类-北京光华荣昌合同章		
工作联系函：		联系函申请类型：	
联系函主题：		联系函内容说明：	
合同名称：	采购合同	合同编号：	TZ-20201126-01
经办人：	乔立	合同类型：	投融资并购类
产品类型：			

## 客户信息

客户信息：	深圳市速杰精密模型有限公司	邮编：	
联系人：	涂立群	手机：	18603002283
电话：		传真：	
客户地址：	深圳		

## 合同内容信息

合同事项：	H6座椅3D打印件合同盖章申请单	合同金额：	4943.7500
大写金额：	肆仟玖佰肆拾叁圆柒角伍分	付款方式：	电汇
备注：	货到验收合格后一个月内付款		

## 印章信息

盖章公司：	集团管理章	印章类别：	北京光华荣昌合同章
印章份数：	3	盖章枚数：	6
备注：			

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	乔立	Begin		新建申请	2020/11/26 17:22:33
2	苏东	部门主管领导		同意	2020/11/27 15:49:03
3	李星	法务部		同意	2020/11/27 16:43:04
4	叶峰	财务部		同意	2020/11/27 16:51:42
5	赵月强	总裁		同意	2020/11/30 19:51:02
6	韩亚杰	印章管理人		同意	2020/12/01 10:33:48



# 委托加工合同

合同编号: GHRCHT20200254

定做方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司(以下简称甲方)

承揽方: 深圳市速杰精密模型有限公司(以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》和有关法律、法规规定,甲、乙双方基于平等互利的原则,就甲方委托乙方加工生产H6座椅3D打印件加工事宜,经协商一致达成以下协议,以资共同遵守。

## 第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	加工产品名称	型号规格 (图纸编号)	单位	数量	单价	合计	备注
1.	阀体旋拧端盖(3D打印,塑料尼龙)	BPC0010139	个	50	41.5	2075	
2.	气缸旋拧端盖(3D打印,塑料尼龙)	BPC0010140	个	50	25.5	1275	
3.	堵盖(3D打印,塑料尼龙)	BPC0010141	个	100	10.25	1025	
总额						4943.75	

合同总金额为肆仟玖佰肆拾叁元柒角伍分整(¥4943.75元),前述价款已含加工产品的材料费、加工费、13%增值税、运费、装卸、安装、调试、售后服务等一切费用。

## 第二条 原材料的提供与要求

- 1、完成本合同产品的制作所需原材料全部由乙方提供。
- 2、乙方提供的材料应符合甲方的要求,并满足本合同制作产品的实际使用目的。

## 第三条 产品质量及质保期、责任

- 1、乙方应当严格按甲、乙双方确认的工艺、技术资料或图纸生产,产品质量应符合国家标准、行业标准并符合双方确认的技术资料要求,并满足甲方产品用途的要求。
- 2、产品出现质量问题,乙方应当承担产品质量责任,并赔偿甲方因此造成的损失。
- 3、乙方应按产品质量标准要求进行加工,质保期计算起始时间为甲方验收合格1年,出具验收合格证明之日起。
- 4、质保期内,如产品出现故障,乙方应在收到甲方包括但不限于电话、传真、邮件等方式通知后24小时内赶到故障产品地点进行维修,排除故障。如乙方未能在规定时间安排有经验的技术人员进行维修,则甲方有权自行寻找其他人员予以维修,由此所发生的费用及给甲方造成的损失应由乙方承担。

## 第四条 交货方式、地点及期限

- 1、合同签订后5日内,乙方应将加工产品送至甲方指定地点。乙方应随货提交必要的技术资料和质量合格证明文件等。
- 2、合同项下所有加工产品由乙方负责运输,运费、装车费等因运输产生的一切费用均由乙方承担。
- 3、加工产品运至甲方指定地点前,乙方应当书面通知甲方接受产品的时间。产品毁损、灭失的风险在产品交付甲方完成验收之前由乙方承担。

## 第五条 产品的验收及安装调试

- 1、产品应按照双方确认的工艺、技术资料或图纸进行验收。
- 2、加工产品如需要安装调试验收的,乙方应在产品交付后24日内派熟练的工作人员到甲方工厂完成产品的安装、调试工作,调试完毕产品能正常运转和使用后,甲方安排验收。验收不合格的产品,乙方无条件予以退货,费用乙方自理,并按甲方要求重新提供合格产品。验收和使用过程中发现产品质量问题因此而产生的经济损失由乙方承担。

## 第六条 支付方式

加工产品经甲方验收合格并出具验收证明后,甲方在收到乙方开具的合同价款100%的增值税专用发票后30个工作日内,向乙方支付合同总额的100%的款项,即4943.75元。

## 第七条 知识产权、商业秘密





1、乙方保证：甲方在使用产品的全部或任何一部分时，免于遭受第三方就知识产权（包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术）提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件，均由乙方负责处理，并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的，乙方应退还甲方所支付的全部款项，并按合同总金额的20%向甲方支付违约金，甲方应将加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密，未经甲方书面同意，乙方不能将工作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则，应向甲方承担合同总额30%的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失，还须另行补足。

第八条 违约责任

1、乙方逾期交货，应每日向甲方支付相当于逾期交付货物价款1%的违约金；逾期交货超过10日，甲方有权解除合同、拒绝收货，因此给甲方造成损失的，乙方应予赔偿。

2、乙方加工产品存在质量问题，造成甲方损失的，无论该损失何时发生，乙方均应予赔偿。该损失包括但不限于甲方自身材料财产及人工损失、甲方产品用户向甲方索赔金额以及甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、乙方应按甲方的要求组织生产，不得授权第三方代为加工或自行加工销售于第三方。否则，乙方除应赔偿甲方所有损失外，另向甲方支付合同价款30%的违约金。

第九条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下，甲方有权单方解除合同，乙方须向甲方支付合同总额30%的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方须另行补足。

- 1、乙方延迟交付产品达10日的。
- 2、乙方交付的货物不符合质量要求及甲方的使用要求的。

第十条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

第十一条 其他约定事项

1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。

2、本合同一式肆份，甲乙双方各执贰份，复印件有效。

第十三条：除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司  
地址：昌平区流村镇（北流村）工业区

法定代表人：赵丹强

经办人：

电话：



乙方：深圳市速杰精密模型有限公司  
地址：

法定代表人：

经办人：

电话：





4403203130

机器编号:

499911620855

## 深圳增值税专用发票



No 14048998

4403203130

14048998

开票日期: 2020年12月23日

税总函 [2020] 113号 中钞光华印制有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司				密码区	03><067<+1>5-+0581>>42/724+3		
	纳税人识别号: 91110114801184540U					76<2+11-7118209421*>0-*<91/6		
销售方	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857				备注	383+093775471>6245-+>/>53+/7		
	开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050					*32<79<<640184+503/219<>03+3		
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*塑料制品*筒体旋拧端盖 (3D打印, 塑料尼龙)			个	50	41.5	2075.00	13%	269.75
*塑料制品*气缸旋拧端盖 (3D打印, 塑料尼龙)			个	50	25.5	1275.00	13%	165.75
*塑料制品*堵盖 (3D打印, 塑料尼龙)			个	100	10.25	1025.00	13%	133.25
合计						¥ 4375.00		¥ 568.75
价税合计 (大写)		肆仟玖佰肆拾叁圆柒角伍分			(小写) ¥ 4943.75			
销售方	名称: 深圳市速杰精密模型有限公司				备注	订单号: GHRCHT20200254		
	纳税人识别号: 91440300065488553N					91440300065488553N		
地址、电话: 深圳市宝安区松岗街道大田洋松裕路20号4楼402 (永建鸿高新科技园) 0755-29457657								
开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司深圳松岗支行44201554700052522938								

第三联: 发票联 购买方记账凭证

收款人: 涂丽群

复核: 邵萍

开票人: 涂丽群



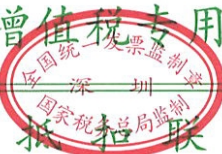


4403203130

机器编号:

499911620855

## 深圳增值税专用发票



No 14048998

4403203130

14048998

开票日期: 2020年12月23日

税总函 [2020] 113号 中钞光华印制有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司				密码区	03><067<+1>5-+0581>>42/724+3		
	纳税人识别号: 91110114801184540U					76<2+11-7118209421*>0-*<91/6		
销售方	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857				备注	383+093775471>6245-++/>53+/7		
	开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050					*32<79<<640184+503/219<>03+3		
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*塑料制品*气缸旋拧端盖 (3D打印, 塑料尼龙)			个	50	41.5	2075.00	13%	269.75
*塑料制品*气缸旋拧端盖 (3D打印, 塑料尼龙)			个	50	25.5	1275.00	13%	165.75
*塑料制品*堵盖 (3D打印, 塑料尼龙)			个	100	10.25	1025.00	13%	133.25
合计						¥ 4375.00		¥ 568.75
价税合计(大写)			肆仟玖佰肆拾叁圆柒角伍分			(小写) ¥ 4943.75		
购买方	名称: 深圳市速杰精密模型有限公司				备注	订单号: GHRCHT20200254		
	纳税人识别号: 91440300065488553N					深圳市宝安区松岗街道大田洋松裕路20号4楼402 (永建鸿高新科技园) 0755-29457657		
销售方	地址、电话: 深圳市宝安区松岗街道大田洋松裕路20号4楼402 (永建鸿高新科技园) 0755-29457657				备注	中国建设银行股份有限公司深圳松岗支行44201554700052522938		
	开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司深圳松岗支行44201554700052522938					销售方: (章) 440306608047		

收款人: 涂丽群

复核: 邵萍

开票人: 涂丽群



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证



北京光华荣昌汽车部件有限公司

## 材料送货单

卷号

供应商代码	供应商名称		北京光华荣昌汽车部件有限公司	
收料单号	营业执照编号		营业执照编号	
	商号	代表	商号	代表
交货日期	年 月 日	地址		地址
采购单号 P. O/NO	电话		传真	判定
机型MODEL				<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 <input type="checkbox"/> 不合格

供应商填写					物流填写		IQC填写		配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金	
1	螺母	M10	个	50	50		50				
2	螺栓	M10	个	50	50		50				
3	垫片	M10	个	100	100		100				
4											
5											

## \* 协助事项

电脑录入人员

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

## 合计金额

供应商	物流	质量	采购
-----	----	----	----

表单: GR-43-00-01

3 供应商