

## 裁管打标机方案说明

### 需求:

- 1) 裁管过程中对PU/PA管在固定位置增加标记点;
- 2) 设备裁管精度 $\pm 0.01\text{mm}$ ;
- 3) 标记点位置灵活可调, 印记清晰。

### 规划思路:

- 1) 裁管打标机采用模块化的方式制造, 包含裁管机和移印机2部分。



名称	尺寸/规格	设备参数
裁管机	477*380*350mm	产能: 5000-15000/h; 裁切精度: 无声混合式步进电机0.01mm; 裁管范围: $\phi 1 - \phi 12\text{mm}$ ; 裁管速度/长度: 任意调整
移印机	370*290*430mm	打标频次: 无级可调; 标记图案: 可根据需求定制。

- 2) 需关联2台设备, 保证裁切/打标动作的一致性。

注: 匹配涡流冷凝管使用 ( $>0.5\text{MPa}$ 气压), 冷却油墨标识。

