



说明函

紧急 报告 回函 请批示 请办理 通报 通知 纪要 计划

主题：关于更改现库存 VDC 阀杆的申请

经前期 H6 座椅验证，VDC 阀进排气流量小，导致座椅上升下降速度较慢。目前已通过制作 3D 打印件、机加件等方案进行验证，验证结果可知按照目前更改方案增大 VDC 阀杆的凹槽开口可以改善此现象，座椅升降可实现正常调节。

目前我司有库存阀杆，需对这些阀杆进行改制，改制方案具体见附件压缩包。数量共计 100 件，用于近期座椅产线生产。

说明：更改方案之前由厂家“好品质”配合完成，更改后可以达到使用状态。由于近期需要完成座椅交付，为节省时间，避免另外找其他供应商进行加工验证，指定由“好品质”进行加工。

请领导批示！