



工作联系函

(内部)

编号: GZLXH-20201115-007

申请

通知

通报

报告

主题: H6 座椅物料采购需求

北京采购部:

经对河北 H6 座椅物料库区盘点, 结合内部 DVP 试验进度及市场营销战略需求, 现采购一批座椅物料用于交付及储备, 本次调货数量已考虑到长周期且状态稳定的产品。包含北京安路普车间组装所需物料、河北底座模块化、总装所需物料。详见附件。

备注: 塑料件原材料采购需求梳理后单独申请, 不在此附件。

拟文: 贾洪全	审核:	日期: 11.15.	发起部门: 项目管理部
发起部门意见:			批准日期:
接收部门意见:			接收日期:
			接收日期:
总经理的意见:			批准日期:

序号	零件号	中文名称	零件类别	需采购数量 (个)	收货地址/收货人/到货时间	
1	SHT0010601	安全带高调器总成	安全件	30	河北光华荣昌汽车部件有限公司 夏淑凤15076785690 2020年11月22号前	
2	SHT0011116	主驾带扣总成	安全件	30		
3	SHT0011649	主驾低配安全带总成	安全件	30		
4	SHT0010636	主驾高配安全带总成	安全件	30		
5	SHT0011689	主驾中配安全带总成	安全件	30		
6	BFA0010032	大垫圈	标准件	100		
7	SHT0011642	高调器衬套	标准件	100		
8	BPC0010125	卡箍	标准件	100		
9	BFA0010019	内六角花形低圆柱头螺钉 (M10*20)	标准件	500		
10	BFA0010031	内六角花型盘头螺钉 (M5*12)	标准件	100		
11	BFA0010033	内六角圆柱头螺钉 (M8*16)	标准件	500		
12	BFA0010037	内梅花盘头三角牙自攻螺钉	标准件	500		
13	BFA0010038	内梅花盘头自攻螺钉 (尾端平头)	标准件	500		
14	BSP0010020	罩壳弹簧卡子	标准件	200		
15	BSP0010006	靠背回位蜗簧	弹簧	200		
16	BEC0010013	DPD	电器件	100		
17	BEC0010024	ECU总成	电器件	30		
18	BEC0010010	安全带扣延长线束	电器件	50		
19	BEC0010008	加热通风系统线束总成	电器件	50		
20	BEC0010009	加热系统线束总成	电器件	30		
21	BEC0010007	靠背风扇总成	电器件	100		
22	BEC0010006	坐垫风扇总成	电器件	100		
23	SHT0010802	延伸锁止钣金固定螺栓	冷镦-紧固	100		
24	SHT0010877	安全带高调解锁按钮限位块	塑料件	300		
25	SHT0010668	标配安全带出口罩壳	塑料件	50		
26	SHT0011360	侧翼塑料支撑板	塑料件	100		
27	BEC0010017	风扇保护壳	塑料件	300		
28	SHT0010674	副驾驶安全带出口罩壳	塑料件	50		
29	BEC0010011	加热开关总成	塑料件	50		
30	SHT0010336	驾驶员靠背调节手柄	塑料件	50		
31	SHT0010333	驾驶员右侧罩壳	塑料件	50		
32	SHT0010331	驾驶员左侧罩壳	塑料件	50		
33	SHT0011011	通风加热孔盖板	塑料件	50		
34	BEC0010012	通风开关总成	塑料件	50		
35	BSP0010018	副驾驶靠背调节手柄卡接管	线材件	100		
36	BSP0010017	主驾靠背调节手柄卡接管	线材件	100		
37	SHT0010257	靠背调节铸件	压铸	100		
38	SHT0010258	仰角解锁铸件	压铸	100		
39	SHT0010798	靠背调节铸件(福田)	压铸件	100		
40	SHT0011113	安全带高调解锁塑料件总成	装配分总成	50		
41	SHT0011662	高调器滑盖分总成	装配分总成	50		
42	SHT0011331	主驾靠背两气袋腰托总成	装配总成件	40		
43	SHT0011788	主驾靠背四气袋腰托总成	装配总成件	40		
44	SHT0011613	右侧扶手本体总成	总成件	40		
45	SHT0011612	左侧扶手本体总成	总成件	40		
46	---	蓝色气管 (40mm长, 外径6mm±0.1mm, 硬度95A)	气管	100		
47	SHT0010383	仰角调节拉线	拉线	40	北京安路普车间 李晓岭18301223392 2020年11月19号前	
48	SHT0011475	升降调节拉线总成	拉线	40		
49	SHT0010344	变阻尼控制拉线总成	拉线	40		
50	SHT0011347	水平减震调节拉线	拉线	40		
51	SHT0010349	主驾座椅高度调节手柄	塑料件	300		
52	SHT0011510	副驾驶座椅高度调节手柄	塑料件	50		
53	SHT0010362	升降可回位机构底座	塑料件	300		
54	SHT0010363	升降可回位机构卡轮	塑料件	300		
55	SHT0010663	阻尼调节底座	塑料件	300		
56	SHT0010664	阻尼调节旋转块	塑料件	300		
57	SHT0010665	阻尼调节手柄	塑料件	300		
58	SHT0010683	腰托调节开关面板	塑料件	300		
59	SHT0010684	腰托调节开关前按钮	塑料件	300		
60	SHT0010685	腰托调节开关中间按钮	塑料件	300		
61	SHT0010686	腰托调节开关后按钮	塑料件	300		
62	SHT0011464	腰托开关按钮堵盖	塑料件	300		
63	SHT0011473	水平减震调节底座	塑料件	300		
64	SHT0011210	气囊上盖	塑料件	300		
65	SHT0011211	气囊下盖	塑料件	300		
66	SHT0002231	外部棘爪底座	塑料件	300		
67	SHT0002230	外部棘爪滚轮	塑料件	300		
68	SHT0002233	外部棘爪盖板	塑料件	300		
69	SHT0011479	四孔腰托气阀总成 (进口)	气阀	600		2020年11月25号前 (李晓岭收)
70	SHT0011478	六孔腰托气阀总成 (进口)	气阀	600		
71	BEC0010029	ECU上壳体	塑料件	200		北京光华荣昌汽车部件有限公司 张令超18511490625 2020年11月19号前
72	BEC0010030	ECU下壳体	塑料件	200		

序号	零件号	零件名称	零件类别	需采购数量	收货地址/收货人/到货时间
1	BFA0010021	内六角花形盘头螺钉 (M6*12)	标准件	500	河北光华荣昌汽车部件有限公司 吴如义19831788687 2020年11月22号前
2	BFA0010023	内六角圆柱头螺钉 (M6*45)	标准件	500	
3	BFA0010024	内六角圆柱头螺钉 (M6*40)	标准件	500	
4	BFA0010025	全金属六角法兰面锁紧螺母 (M6)	标准件	500	
5	BFA0010020	全金属六角法兰面锁紧螺母 (M5)	标准件	500	
6	BFA0010027	内六角花形圆柱头螺钉 (M8*16)	标准件	500	
7	BFA0010028	开口型平圆头抽芯铆钉 (4*8)	标准件	500	
8	BFA0000285	开口挡圈 ϕ 4	标准件	500	
9	BFA0000391	开口挡圈 ϕ 6	标准件	500	
10	SHT0010208	减震器上框支架T型焊接螺母	标准件	500	
11	BSP0010010	水平减震解锁钣金回位簧	弹簧	80	
12	BSP0010011	变阻尼拉线回位簧	弹簧	80	
13	SHT0010809	水平减震缓冲块	聚氨酯	100	
14	SHT0010218	减震器连接异型螺母	冷镦-紧固	400	
15	SHT0010319	H6减震器上框连接螺栓	冷镦-紧固	300	
16	SHT0010829	仰角小齿板连接螺母	冷镦-紧固	100	
17	SHT0010219	仰角连接异型螺母	冷镦-紧固	100	
18	SHT0010843	座框仰角固定螺栓	冷镦-紧固	100	
19	SHT0011056	阻尼拨杆连接塑料件	塑料件	300	
20	BAS0010006	仰角连杆2塑料轴套	塑料轴套	300	
21	BAS0010007	仰角连杆2塑料垫片	塑料轴套	300	
22	BSP0010012	滑轨解锁手柄右侧回位簧	线材件	80	
23	BSP0010027	滑轨解锁手柄左侧回位簧	线材件	80	
24	SHT0010213	座椅上限位缓冲块	橡胶	100	
25	SHT0010217	座椅下限位缓冲块	橡胶	100	
26	SHT0010816	仰角下限位胶墩	橡胶	100	
27	SHT0010822	水平减震挂钩	压铸	100	
28	BPC0010126	可调阻尼器 (苏世博)	装配总成件	100	北京光华荣昌汽车部件有限公司 高杨18301671436 2020年11月19号前
29	BPC0010139	阀体旋拧端盖 (3D打印, 塑料尼龙)	塑料件	50	
30	BPC0010140	气缸旋拧端盖 (3D打印, 塑料尼龙)	塑料件	50	
31	BPC0010141	堵盖 (3D打印, 塑料尼龙)	塑料件	100	



工作联系函



Of202011150002

基本信息

申请人：	贾洪全	岗位：	
日期：	2020/11/15 22:19:49	申请人部门：	项目管理部
邮箱：	jjahongquan@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	H6座椅物料采购需求11.15		
编码：	GZLXH-20201115-007	申请人：	贾洪全
组织架构：	安路普数字科技公司	部门：	项目管理部
职位：	项目管理部副部长	申请类型：	申请
内容说明：	经对河北H6座椅物料库区盘点，结合内部DVP试验进度及市场营销战略需求，现采购一批座椅物料用于交付及储备，本次调货数量已考虑到长周期且状态稳定的产品。包含北京安路普车间组装所需物料、河北底座模块化、总装所需物料。详见附件.H6座椅物料采购明细11.15 (sheet1、sheet 2)。备注：塑料件涉及原材料采购需求梳理后单独申请，不在此附件。	审批人：	苏东,张晓锋

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	贾洪全	发起		新建申请	2020/11/15 22:25:49
2	苏东	审批一	采购工程师下发采购订单时注意，让供应商书面回复交货周期，不满足申请到货日期的要积极协调未果的要及时反馈给申请者！	同意	2020/11/16 10:11:06
3	张晓锋	审批二		同意	2020/11/16 15:27:15



工作联系函



Of202011260011

基本信息

申请人：	乔立	岗位：	
日期：	2020/11/26 13:50:54	申请人部门：	前期采购部
邮箱：	qiaoli@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	H6座椅CNC 加工件价格申请		
编码：	GZLXH-20201126-096	申请人：	乔立
组织架构：	安路普数字科技公司	部门：	前期采购部
职位：	采购工程师	申请类型：	申请
内容说明：	H6座椅用CNC加工件价格对比见附件，请审核，第一次提出的加签时出现了错误，在上一次提出的价格审核时叶总提出要天龙德参与报价，天龙德回复他们家主要是冷镦，机加工需要外协，没有给出报价	审批人：	苏东,叶峰,张晓锋

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	乔立	发起		新建申请	2020/11/26 13:56:31
2	苏东	审批一		同意	2020/11/26 14:51:18
3	叶峰	审批二	样件价格，申请付款时要附上客户订单	同意	2020/11/26 15:07:54
4	张晓锋	审批三		同意	2020/11/26 15:18:27

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- [ttp://www.bjghrc.com](http://www.bjghrc.com)

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H6 座椅 CNC 螺母价格申请

领导：

您好！

H6 座椅 CNC 螺母价格，经与供应商谈判沟通后，最终价格（含税运合计）如下：

CNC螺栓价格对比表											
序号	零件号	零件名称	材料	数量	北京鹏宇兴诺密模具制造有限公司		天津欧科浩发商贸有限公司		北京京科兴业科技发展有限公司		备注
					未税单价 (元)	总价 (元)	未税单价 (元)	总价 (元)	未税单价 (元)	总价 (元)	
1	SHT0010208	减震器上框支架T型焊接螺母	10B21	500	14.3	7150	60	30000	27.5	13750	三家比价后北京鹏宇兴诺价格适中，经谈判后优惠490元，最终价格为29000
2	SHT0010218	减震器连接异型螺母	10B21	400	17.875	7150	32	12800	39.75	15900	
3	SHT0010319	H6减震器上框连接螺栓	10B21	300	17.875	5362.5	25	7500	39.75	11925	
4	SHT0010829	仰角小齿板连接螺母	10B21	100	14.3	1430	24	2400	39.75	3975	
5	SHT0010219	仰角连接异型螺母	10B21	100	17.875	1787.5	23	2300	39.75	3975	
6	SHT0010843	座框仰角固定螺栓	10B21	100	14.3	1430	33	3300	39.75	3975	
7	SHT0011642	高调器衬套	10B21	100	9.295	929.5	37.5	3750	27.5	2750	
8	SHT0010802	延伸锁止钣金固定螺栓	10B21	100	8.58	858	33	3300	27.5	2750	
未税总价					114.4	26097.5	267.5	65350	281.25	59000	
含税总价					129.272	29490.175	302.275	73845.5	317.8125	66670	
优惠后总价						29000		-		50850	

以上三家比价后北京鹏宇兴业价格适中，经谈判后优惠 490 元，总计 29000 元整，货到验收后一个月内付款，15 天内交付；

拟文：

审核：

日期：

领导，请批示：



合同管理申请流程



HT202011260007

基本信息

申请人：	乔立	岗位：	
日期：	2020/11/26 17:22:29	申请人部门：	前期采购部
邮箱：	qiaoli@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	前期采购部-采购工程师- H6座椅CNC 加工件合同盖章申请单-采购合同-生产材料设备采购类-北京光华荣昌合同章		
工作联系函：		联系函申请类型：	
联系函主题：		联系函内容说明：	
合同名称：	采购合同	合同编号：	
经办人：	乔立	合同类型：	生产材料设备采购类
产品类型：			

客户信息

客户信息：	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	邮编：	
联系人：	谢鹏军	手机：	13910449016
电话：		传真：	
客户地址：	北京		

合同内容信息

合同事项：	H6座椅CNC 加工件合同盖章申请单	合同金额：	29000.0000
大写金额：	贰万玖仟圆整	付款方式：	电汇
备注：	货到验收一个月付款，现金电汇不扣点		

印章信息

盖章公司：	集团管理章	印章类别：	北京光华荣昌合同章
印章份数：	3	盖章枚数：	6
备注：			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	乔立	Begin		新建申请	2020/11/26 17:25:39
2	苏东	部门主管领导		同意	2020/11/27 15:48:33
3	李星	法务部		同意	2020/11/27 16:42:03
4	王光群	加签	请叶总审核	前加签叶峰	2020/12/02 08:52:24
5	叶峰	加签	同意	前加签同意	2020/12/02 20:51:41
6	王光群	财务成本经理		同意	2020/12/04 17:23:39
7	张晓锋	技术部		同意	2020/12/04 18:05:03
8	曹良良	质量部		同意	2020/12/04 22:08:50
9	韩亚杰	印章管理人		同意	2020/12/07 14:50:40

委托加工合同

合同编号：GHRCHT20200253

定做方：北京光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

承揽方：北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司 (以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》和有关法律、法规规定，甲、乙双方基于平等互利的原则，就甲方委托乙方加工生产 H6 座椅 CNC 加工件事宜，经协商一致达成以下协议，以资共同遵守。

第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	加工产品名称	型号规格 (图纸编号)	单位	数量	单价	合计	备注
1.	减震器上框支架 T 型焊 接螺母	SHT0010208	个	500	14.3	7150	
2.	减震器连接异型螺母	SHT0010218	个	400	17.875	7150	
3.	H6 减震器上框连接螺栓	SHT0010319	个	300	17.875	5362.5	
4.	仰角小齿板连接螺母	SHT0010829	个	100	14.3	1430	
5.	仰角连接异型螺母	SHT0010219	个	100	17.875	1787.5	
6.	座框仰角固定螺栓	SHT0010843	个	100	14.3	1430	
7.	高调器衬套	SHT0011642	个	100	9.295	929.5	
8.	延伸锁止钣金固定螺栓	SHT0010802	个	100	8.58	858	
总额						29490.175	
优惠后总额						29000	
合同总金额为贰万玖仟元整 (¥29000.00 元)，前述价款已含加工产品的材料费、加工费、13% 增值税、运费、装卸、安装、调试、售后服务等一切费用。							

第二条 原材料的提供与要求

- 1、完成本合同产品的制作所需原材料全部由乙方提供。
- 2、乙方提供的材料应符合甲方的要求，并满足本合同制作产品的实际使用目的。

第三条 产品质量及质保期、责任

1、乙方应当严格按甲、乙双方确认的工艺、技术资料或图纸生产，产品质量应符合国家标准、行业标准并符合双方确认的技术资料要求，并满足甲方产品用途的要求。

2、产品出现质量问题，乙方应当承担产品质量责任，并赔偿甲方因此造成的损失。

3、乙方应按产品质量标准要求加工，质保期计算起始时间为甲方验收合格 1 年，出具验收合格证明之日起。

4、质保期内，如产品出现故障，乙方应在收到甲方包括但不限于电话、传真、邮件等方式通知后24小时内赶到故障产品地点进行维修，排除故障。如乙方未能在规定时间安排有经验的技术人员进行维修，则甲方有权自行寻找其他人员予以维修，由此所发生的费用及给甲方造成的损失应由乙方承担。

第四条 交货方式、地点及期限

1、合同签订后10日内，乙方应将加工产品送至甲方指定地点。乙方应随货提交必要的技术资料和质量合格证明文件等。

2、合同项下所有加工产品由乙方负责运输，运费、装车费等因运输产生的一切费用均由乙方承担。

3、加工产品运至甲方指定地点前，乙方应当书面通知甲方接受产品的时间。产品毁损、灭失的风险在产品交付甲方完成验收之前由乙方承担。

第五条 产品的验收及安装调试

1、产品应按照双方确认的工艺、技术资料或图纸进行验收。

2、加工产品如需要安装调试验收的，乙方应在产品交付后24日内派熟练的工作人员到甲方工厂完成产品的安装、调试工作，调试完毕产品能正常运转和使用后，甲方安排验收。验收不合格的产品，乙方无条件予以退货，费用乙方自理，并按甲方要求重新提供合格产品。验收和使用过程中发现产品质量问题因此而产生的经济损失由乙方承担。

第六条 支付方式

加工产品经甲方验收合格并出具验收证明后，甲方在收到乙方开具的合同价款100%的增值税专用发票后30个工作日内，向乙方支付合同总额的100%的款项，即29000元。

第七条 知识产权、商业秘密

1、乙方保证：甲方在使用产品的全部或任何一部分时，免于遭受第三方就知识产权（包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术）提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件，均由乙方负责处理，并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的，乙方应返还甲方所支付的全部款项，并按合同总金额的20%向甲方支付违约金，甲方应将加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密，未经甲方书面同意，乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则，应向甲方承担合同总额30%的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失，还须另行补足。

第八条 违约责任

1、乙方逾期交货，应每日向甲方支付相当于逾期交付货物价款1%的违约金；逾期交货超过10日，甲方有权解除合同、拒绝收货，因此给甲方造成损失的，乙方应予赔偿。

2、乙方加工产品存在质量问题，造成甲方损失的，无论该损失何时发生，乙方均应予赔偿。该损失包括但不限于甲方自身材料财产及人工损失、甲方产品用户向甲方索赔金额以及甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、乙方应按甲方的要求组织生产，不得授权第三方代为加工或自行加工销售于第三方。否则，乙方除应赔偿甲方所有损失外，另向甲方支付合同价款30%的违约金。

第九条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下，甲方有权单方解除合同，乙方须向甲方支付合同总额30%的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方须另行补足。

1、乙方延迟交付产品达10日的。

2、乙方交付的货物不符合质量要求及甲方的使用要求的。

第十条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

第十一条 其他约定事项





1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。

2、本合同一式肆份，甲乙双方各执贰份，复印件有效。

第十三条：除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司
地址：昌平区流村镇(北流村)工业区

法定代表人：赵月强

经办人：

电 话：



乙方：北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司
地址：

法定代表人：

经办人：

电话：13910449016





1100203130

北京增值税专用发票

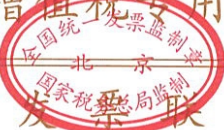
No 04341772

1100203130

04341772

机器编号:

589902033033



开票日期: 2020年12月23日

税务总局 [2020] 113号北京印钞有限公司

购买方	名称:	北京光华荣昌汽车部件有限公司	密码区	03813>7/34>2620200/<-4183/0> 9- /><<5-3474*9>213-4+3891</2 +11+486>01+ /< // <36>9<+5250-1 29+14/5</>0189*303+/-3*/3>- /			
	纳税人识别号:	91110114801184540U					
	地址、电话:	北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857					
	开户行及账号:	工行北京南口支行 0200011619200038050					

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*其他机械设备*减震器上框支架T型焊接螺母	SHT0010208	个	500	14.1592920353	7079.65	13%	920.35
*其他机械设备*减震器连接异型螺母	SHT0010218	个	400	17.6991150442	7079.65	13%	920.35
*其他机械设备*H6减震器上框连接螺栓	SHT0010319	个	300	17.6991150442	5309.73	13%	690.27
*其他机械设备*仰角小齿板连接螺母	SHT0010829	个	100	14.1592920353	1415.93	13%	184.07
*其他机械设备*仰角连接异型螺母	SHT0010219	个	100	17.6991150442	1769.91	13%	230.09
*其他机械设备*座框仰角固定螺栓	SHT0010843	个	100	14.1592920353	1415.93	13%	184.07
*其他机械设备*高调器衬套	SHT0011642	个	100	8.84955752212	884.96	13%	115.04
*其他机械设备*延伸锁止钣金固定螺栓	SHT0010802	个	100	7.07964601769	707.96	13%	92.04
合计					¥25663.72		¥3336.28

价税合计(大写)

⊗ 贰万玖仟圆整

(小写) ¥29000.00

销售方	名称:	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	备注				
	纳税人识别号:	911102285906391105					
	地址、电话:	北京市密云区经济开发区恒通路3号13910449016					
	开户行及账号:	中国建设银行北京密云支行营业部11001008800053020792					

收款人: 余秋艳

复核: 谢鹏军

开票人: 余秋艳

销售方: 余秋艳

第三联: 发票联 购买方记账凭证



1100203130

机器编号:

589902033033

北京增值税专用发票



No 04341772

1100203130

04341772

开票日期: 2020年12月23日

税务总局 [2020] 113号北京印钞有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司	密码区	03813>7/34>2620200/<-4183/0>
	纳税人识别号: 91110114801184540U		9- /><<5-3474*9>213-4+3891</2
	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857		+11+486>01+ /< / /<36>9<+5250-1
	开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050		29+14/5</>0189*303+/-3*/3>- /

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*其他机械设备*减震器上框支架T型焊接螺母	SHT0010208	个	500	14.1592920353	7079.65	13%	920.35
*其他机械设备*减震器连接异型螺母	SHT0010218	个	400	17.6991150442	7079.65	13%	920.35
*其他机械设备*H6减震器上框连接螺栓	SHT0010319	个	300	17.6991150442	5309.73	13%	690.27
*其他机械设备*仰角小齿板连接螺母	SHT0010829	个	100	14.1592920353	1415.93	13%	184.07
*其他机械设备*仰角连接异型螺母	SHT0010219	个	100	17.6991150442	1769.91	13%	230.09
*其他机械设备*座框仰角固定螺栓	SHT0010843	个	100	14.1592920353	1415.93	13%	184.07
*其他机械设备*高调器衬套	SHT0011642	个	100	8.84955752212	884.96	13%	115.04
*其他机械设备*延伸锁止钣金固定螺栓	SHT0010802	个	100	7.07964601769	707.96	13%	92.04
合计					¥25663.72		¥3336.28

价税合计(大写)

⊗ 贰万玖仟圆整

(小写) ¥29000.00

销售方	名称: 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	备注	
	纳税人识别号: 911102285906391105		
	地址、电话: 北京市密云区经济开发区恒通路3号13910449016		
	开户行及账号: 中国建设银行北京密云支行营业部11001008800053020792		

收款人: 余秋艳

复核: 谢鹏军

开票人: 余秋艳

销售方



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码	供应商名称		北京光华荣昌汽车部件有限公司	
收料单号	营业执照编号		接收商	
	商号	代表	营业执照编号	
交货日期	2020年12月10日	地址		商号
采购单号 P.O/NO	2020075	电话	传真	代表
机型MODEL	检验方式		判定	
	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检		<input type="checkbox"/> 合格	
	<input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检		<input type="checkbox"/> 不合格	

供应商填写					物流填写		IQC填写	配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	座椅俯角固定螺栓		个	100	100		100			
2	高副密封套		个	100	100		100			
3	延伸锁止级分副螺栓		个	100	100		100			
4										
5										

电脑录入人员	* 协助事项	合计金额	
	1 请正确记录粗线栏内的记录	供应商	物流
	2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。	质量	采购
	3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。	20201210	
	4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务	20201210	

表单: GR-43-00-01

3 供应商



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷 号

供应商代码		供应商名称	北京光华荣昌汽车部件有限公司				
收料单号		营业执照编号			接收商	营业执照编号	
			商号	代表		商号	代表
交货日期	2020年 1月 16日	地址					
采购单号 P.O/NO	20200253	电话		传真		判定	<input type="checkbox"/> 合格
机型MODEL							<input type="checkbox"/> 不合格

供应商填写					物流填写		IQC填写	配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	减震器上板支架下型浮丹		个	500	500		500			
2	减震器连接杆型浮丹		个	400	400		400			
3	减震器上板连接杆浮丹		个	300	300		300			
4	前轴拉杆连接杆浮丹		个	100	100		100			
5	前轴连接杆型浮丹		个	100	100		100			

电脑录入人员	* 协助事项	合计金额	
	1 请正确记录粗线栏内的记录	供应商	物流
	2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。	质量	采购
	3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。	合计金额	
	4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务	供应商	物流

表单: GR-43-00-01

3 供应商