

## 付款申请单

**付款方式**
 支票

 现金

 电汇

 承兑汇票

 其它

**付款单位**
 北京事业部

 集团公司

 安路普总公司

 安路普分公司

**预算编码**

66020215 YF-KAC-MJ-0001

收款方	深圳市明懿达电子有限公司
地址	深圳市光明新区光明楼村社区第一工业区木墩路8号第1栋一至四楼
银行帐号	1831 0128 3000 2225
银行名称	民生银行深圳龙华支行
备注	

**付款类型**
 押金

 预付款

 发票到付

 预支现金

 费用报销单

 其它

**出纳填写**

 付款 

 转帐 

 文号 

 支票号 

 付款日 

摘要	科目代码 / 内容/资本性资产编号	金额
卡车遥控器线束折弯尾卡模具预付款	卡车ECAS项目	6,650.00
总金额		6,650.00

大写金额: 陆仟陆佰伍拾圆整

 部门经办人: 张心之

部门批准人: \_\_\_\_\_

财务审核	总经理批准	财务总监
财务主管/部长	集团总裁/副总裁批准	收款人
预算说明	预算内 <input type="checkbox"/>	预算外 <input type="checkbox"/> 预算员 _____

<b>附件</b> <input type="checkbox"/> 发票__份 <input type="checkbox"/> 缴款通知__份 <input checked="" type="checkbox"/> 合同__1份 <input checked="" type="checkbox"/> 采购申请__1份 <input type="checkbox"/> 收货单__份 <input type="checkbox"/> 采购订单__份	<b>备注</b> _____
--	--------------------

材料设备采购类《合同评审表》

实施日期	2019年2月	安路普（北京）汽车技术有限公司 昌平分公司 (2018版)	记录名称：合同评审表 (适用于材料设备采购类)
版本	——		编号：——

合同评审表 合同编号：ALPCG20190029

合同名称		卡车遥控器线束防折弯尾卡模具采购合同		经办人	张如远
客户信息	客户名称	深圳市明懿达电子有限公司			
	客户地址	深圳市光明新区公明街道办楼村社区木墩路8号	邮编		
	联系人	沈曙	手机	13713581796	
	电话		传真		
合同主要内容	合同事项	用于卡车 ECAS 项目			
	合同金额	13300.00			
	付款方式	预付 50%			
	备注：				
采购部门意见： 康文文 2019年5月8日					
生产管理部门意见： 年 月 日					
技术、质量部门意见： 年 月 日					
法务部意见： 王磊 2019年5月9日					
财务管理部意见： 王磊 2019.5.13 柏地 年 月 日					
根据合同事项具体情况，最终由分管领导/或总裁批示：					
分管副总裁批示： 王磊 2019年5月10日			总裁批示： 年 月 日		
盖用印章名称	<input type="checkbox"/> 公司公章 <input type="checkbox"/> 合同专用章 <input type="checkbox"/> 法人代表签名章 <input type="checkbox"/> 其它：				

# 模具制造合同

合同编号: ALPCG20190029

甲方: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司(以下简称甲方)

乙方: 深圳市明懿达电子有限公司(以下简称乙方)

## 一. 承制项目:

乙方依据甲方的相关技术要求为甲方制造 240.6411.01 V1/240.6411.02 V1 卡车遥控器线束防折尾卡模具, 共 2 套。具体项目如下:

序号	零件名称	图号	模具数量	价格(万元)	交货期
1	卡车遥控器线束防折弯尾卡模具	240.6411.01_V1	1	0.41	5月31日
2	卡车遥控器线束防折弯尾卡II模具	240.6411.02_V1	1	0.92	5月31日
合计			2	1.33	¥: 壹万叁仟叁佰圆整

二. 总金额(总造价): 人民币壹万叁仟叁佰圆整(¥13300.00元)(含13%增值税)。

三. 具体模具清单及数量: 详见《模具报价单》。

四. 交样期: 按上表中交货期执行。

## 五. 付款方式:

1. 合同签订后7天内甲方预付总金额的50%给乙方, 计: 人民币 6650.00元。

2. 试模样件经技术及工艺部门验收合格后30天内, 甲方支付总金额的50%给乙方, 计: 人民币 6650.00元。同时, 乙方开具13%的全额增值税发票。

## 六. 制造质量:

1. 模具在正常情况下使用其寿命依据乙方模具技术标准, (注: 生产数量以甲方统计销售数据为准)。

2. 乙方使用的模架、模具材料、模具硬度必须满足模具寿命的生产要求。

3. 模具及配件均采用“公制”标准制造。

4. 模具适用于机台及相关的技术指标见乙方模具技术标准。

5. 乙方必须按甲方确认的图纸文件、样件、实物及技术要求设计模具。

6. 检验乙方提供产品尺寸精度判定模具制作精度。零部件应能满足图纸的尺寸、技术要求, 并满足甲方的外观要求及装配要求。

## 七. 模具制作、产品验收方法和期限:

1. 乙方按甲方需求及技术要求设计制作模具。

2. 按甲方的生产机台设计模具。

3. 由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成, 因乙方模具问题影响甲方生产, 甲方有权追究乙方的经济赔偿。若甲方要求设计更改, 则由甲方承担费用, 但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。

4. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识, 此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

5. 乙方交付试首模样件(不少于10件套/送样)时, 须附自检报告, 甲方在收到首模样件后10天内提出书面意见给乙方。

6. 修模试样完成后, 乙方交付合格样件给甲方, 由甲方送交主机厂确认产品, 产品合格后安排小批



试制验收。

7. 小批试制验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。乙方据此向甲方申请支付剩余款项。

8. 合同模具交付期限按表 1 中交货期执行，如乙方不能按时交付模具给甲方，为满足生产需要，甲方有权使用模具（含乙方生产中的模具），对因此造成模具的损坏，甲方不承担责任。

## 八. 检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。零件尺寸检测需要开发专用检具的，乙方应根据甲方检具方案制作，费用由甲方承担。

2. 外观采用对照标准及样件评判。

## 九. 技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方，由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方可进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。

4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）及使用说明书、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。

5. 乙方负责提供模具保养方面的说明书。

## 十. 包装运输

乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和格式规范，并做好适合汽车、叉车等运输方式的准备工作。

## 十一. 产权及保密约定

1. 本协议涉及的相关技术资料、文件等知识产权由甲方拥有，乙方不得泄露给第三方。

2. 本协议中模具产权归甲方所有，未经甲方许可，乙方不得用以加工产品。

3. 双方有权利向对方索取有关能够帮助本合同履行的企业相关的资料及信息，但未经对方许可，不得告知第三方。

4. 未经甲方授权，乙方不得复制甲方的文件、资料做合同以外的用途。

5. 违反上述约定导致损失，受损方有权追究直接经济损失，以致追究法律责任。

## 十二. 违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，扣除乙方违约金 1000 元。（如因甲方因素造成延期除外）乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2. 如单方提出中止合同，须经对方签字认可，提出方须向对方支付因中止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

3. 不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

## 十三. 其它

1. 本合同经双方代表签字并加盖公章后，即告生效。

2. 本合同一式肆份，双方各执两份。

达电

合同

汽车技术

同专用  
7401182

3. 合同有效期限：自 2019 年 05 月 06 日至双方完全履行本合同权利、义务结束之日止。

4. 附件：《模具报价单》。

5. 本合同如有转让、变更、解除和中止等变化，双方必须另订协议。

6. 未尽事宜，由双方友好协商解决。如有争议，任何一方可依法向甲方当地人民法院提起诉讼。

甲方：安路普（北京）汽车技术有限公司

乙方：深圳市明懿达电子有限公司

法人代表：

法人代表：

签约代表：

签约代表：

签订时间：

签订时间：

签订地点：安路普（北京）汽车技术有限公司



沈曙

2019.05.06

有限公司

用章

安路普（北京）汽车技术有限公司



# 工 作 函

安路普采购管理[2019]HS-0412-02 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急    回函    请审阅    请批注    请答复    报告    通知

## 卡车 ECAS 项目卡车遥控器线束防折弯尾卡模具招标申请

领导:

您好!

接到项目管理部需求, 卡车 ECAS 项目卡车遥控器线束防折弯尾卡需进行开模, 具体产品及最终报价如下:

物料名称	编号	数量	明懿达	昱丰电子	国天电子
卡车遥控器线束防折弯尾卡模具	240.6411.01_V1	1	4100.00	10000.00	5000.00
卡车遥控器线束防折弯尾卡 II 模具	240.6411.02_V1	1	9200.00	20000.00	10000.00

- 1、经供我双方技术交流, 上述供应商从技术、生产及加工能力满足我公司需求;
- 2、在技术条件满足情况下, 从成本角度出发, 建议深圳市明懿达电子有限公司为卡车 ECAS 项目入围供应商。

拟文:

审核:

日期: 2019.5.8

领导, 请批示:

2019.5.9

# 报价单 QUOTATION

深圳市明懿达电子有限公司

Mingyida Electronic Co., Ltd, Shenzhen

深圳市光明新区公明街道办楼村社区木墩路8号

Tel: 13713581796 FAX:0755-33691066

E-mail: myd007@mingyida.com http: www.mingyida.com

DATE: 2019.04.26

CUSTOMER		安路普（北京）汽车技术有限公司			
ATTN		裴先生	Tel: 15727327323		Fax:
No.	料号规格	产品参数	单位	单价	备注
1	240.6411.00_V1_	卡车遥控器线束	PCS	¥57.60	MOQ:1K 期货交期: 10-12W
2			PCS	¥52.16	MOQ:5K-10K 期货交期: 10-12W
4			PCS	¥75.00	MOQ:≤100 现货交期: 4W
5			PCS	¥71.20	MOQ:≤300 现货交期: 4W
*以上含13%增值税报价。					

注: (1) 报价有效期:

(2) 付款方式:月结30天

(3) 交货地点: 北京

承办:沈曙

审核:



客户确认:

# 报价单 QUOTATION

深圳市明懿达电子有限公司  
Mingyida Electronic Co., Ltd, Shenzhen  
深圳市光明新区公明街道办楼村社区木墩路8号  
Tel: 13713581796 FAX:0755-33691066  
E-mail: myd007@mingyida.com http: www.mingyida.com

DATE: 2019.04.026

CUSTOMER		安路普（北京）汽车技术有限公司			
ATTN		裴先生	Tel: 15727327323		Fax:
No.	料号规格	产品参数	单位	单价	备注
1		182645-1 内模模具	套	¥2,000	开发周期25天
2		182645-1 外模模具	套	¥7,200	
4		SR模具	套	¥4,100	
5					
*以上含13%增值税报价。					

注：（1）报价有效期：  
（2）付款方式:月结30天  
（3）交货地点:

承办:沈曙

审核:



客户确认:

# 安路普（北京）汽车技术有限公司

报价日期：2019.4.10

公司名称：安路普（北京）汽车技术有限公司  
 电话（Tel）：86-10-80734025  
 传真（Fax）：86-10-68949187  
 邮箱（mail）：[sjpei@airlop.com](mailto:sjpei@airlop.com)

供货公司：东莞昱丰电子有限公司  
 电话（Tel）：0769-85546789#362  
 传真（Fax）：0769-85545679  
 邮箱（mail）：[eilee@yiyief.com](mailto:eilee@yiyief.com)



物料报价信息																																																																																																																																												
NO.	客户料号	物料名称	规格型号/品牌	MPQ	MOQ	L/T	币别	税率	含税价																																																																																																																																			
1	240.6411.00_V1_卡车遥控器线束	240.6411.00_V1_卡车遥控器线束	240.6411.00_V1_卡车遥控器线束	0.5K	1K	12周	RMB	含13%	<b>102.53</b>																																																																																																																																			
2			182645-1	1K	1K	12周																																																																																																																																						
3			1-66105-9	20K	20K	12周																																																																																																																																						
4			2套尾卡	2套開模費		5周			30000																																																																																																																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%; text-align: center;">价格构成：</td> <td style="text-align: center;">原，辅材料核算明细</td> </tr> <tr> <td rowspan="15" style="text-align: center; vertical-align: middle;">1</td> <td rowspan="15" style="text-align: center; vertical-align: middle;">原，辅材料成本</td> <td style="text-align: center;">名称</td> <td style="text-align: center;">规格</td> <td style="text-align: center;">单位</td> <td style="text-align: center;">用量</td> <td style="text-align: center;">单价</td> <td style="text-align: center;">合计金额</td> <td style="text-align: center;">备注</td> </tr> <tr> <td>线材</td> <td>SP.310.018.01004</td> <td>PCS</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">23</td> <td style="text-align: right;">23.230</td> <td></td> </tr> <tr> <td>接插件</td> <td>182645-1</td> <td>PCS</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">24.5</td> <td style="text-align: right;">24.745</td> <td></td> </tr> <tr> <td>端子</td> <td>1-66105-9</td> <td>PCS</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">2.2</td> <td style="text-align: right;">8.888</td> <td></td> </tr> <tr> <td>接插件</td> <td>505151-0400</td> <td>PCS</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">0.5</td> <td style="text-align: right;">0.505</td> <td></td> </tr> <tr> <td>端子</td> <td>560124-0101</td> <td>PCS</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">0.25</td> <td style="text-align: right;">1.010</td> <td></td> </tr> <tr> <td>套管</td> <td>CYG-ZHP 5.0</td> <td>PCS</td> <td style="text-align: center;">0.03</td> <td style="text-align: center;">1.75</td> <td style="text-align: right;">0.053</td> <td></td> </tr> <tr> <td>套管</td> <td>CYG-ZHP 6.4双壁内胶20MM</td> <td>PCS</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">10</td> <td style="text-align: right;">10.100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>套管</td> <td>CYG-ZHP 1.5</td> <td>PCS</td> <td style="text-align: center;">0.05</td> <td style="text-align: center;">1.5</td> <td style="text-align: right;">0.076</td> <td></td> </tr> <tr> <td>胶料</td> <td>30P PVC黑色胶料</td> <td>PCS</td> <td style="text-align: center;">25</td> <td style="text-align: center;">0.11</td> <td style="text-align: right;">2.778</td> <td></td> </tr> <tr> <td>防折尾卡</td> <td>防折尾卡</td> <td>PCS</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: right;">2.020</td> <td>需开模</td> </tr> <tr> <td>尾卡</td> <td>尾卡</td> <td>PCS</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">1.6</td> <td style="text-align: right;">3.232</td> <td>需开模</td> </tr> <tr> <td colspan="7" style="text-align: center;">材料成本合计</td> <td style="text-align: right;">76.636</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>人工成本</td> <td style="text-align: center;">12.5</td> <td colspan="7">批量阶梯报价：</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>管理费用</td> <td style="text-align: center;">0.6</td> <td>序号：</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td colspan="3" rowspan="3" style="text-align: center;">连续三年年降比例</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>利润</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td>数量：</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>合计总价（未税） 注：1-4项合计</td> <td style="text-align: center;">90.74</td> <td>单价：</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>										价格构成：	原，辅材料核算明细	1	原，辅材料成本	名称	规格	单位	用量	单价	合计金额	备注	线材	SP.310.018.01004	PCS	1	23	23.230		接插件	182645-1	PCS	1	24.5	24.745		端子	1-66105-9	PCS	4	2.2	8.888		接插件	505151-0400	PCS	1	0.5	0.505		端子	560124-0101	PCS	4	0.25	1.010		套管	CYG-ZHP 5.0	PCS	0.03	1.75	0.053		套管	CYG-ZHP 6.4双壁内胶20MM	PCS	1	10	10.100		套管	CYG-ZHP 1.5	PCS	0.05	1.5	0.076		胶料	30P PVC黑色胶料	PCS	25	0.11	2.778		防折尾卡	防折尾卡	PCS	1	2	2.020	需开模	尾卡	尾卡	PCS	2	1.6	3.232	需开模	材料成本合计							76.636		2	人工成本	12.5	批量阶梯报价：							3	管理费用	0.6	序号：	1	2	3	连续三年年降比例			4	利润	1	数量：				5	合计总价（未税） 注：1-4项合计	90.74	单价：			
价格构成：	原，辅材料核算明细																																																																																																																																											
1	原，辅材料成本	名称	规格	单位	用量	单价	合计金额	备注																																																																																																																																				
		线材	SP.310.018.01004	PCS	1	23	23.230																																																																																																																																					
		接插件	182645-1	PCS	1	24.5	24.745																																																																																																																																					
		端子	1-66105-9	PCS	4	2.2	8.888																																																																																																																																					
		接插件	505151-0400	PCS	1	0.5	0.505																																																																																																																																					
		端子	560124-0101	PCS	4	0.25	1.010																																																																																																																																					
		套管	CYG-ZHP 5.0	PCS	0.03	1.75	0.053																																																																																																																																					
		套管	CYG-ZHP 6.4双壁内胶20MM	PCS	1	10	10.100																																																																																																																																					
		套管	CYG-ZHP 1.5	PCS	0.05	1.5	0.076																																																																																																																																					
		胶料	30P PVC黑色胶料	PCS	25	0.11	2.778																																																																																																																																					
		防折尾卡	防折尾卡	PCS	1	2	2.020	需开模																																																																																																																																				
		尾卡	尾卡	PCS	2	1.6	3.232	需开模																																																																																																																																				
		材料成本合计							76.636																																																																																																																																			
		2	人工成本	12.5	批量阶梯报价：																																																																																																																																							
		3	管理费用	0.6	序号：	1	2	3	连续三年年降比例																																																																																																																																			
4	利润	1	数量：																																																																																																																																									
5	合计总价（未税） 注：1-4项合计	90.74	单价：																																																																																																																																									

备注：

- 1、以上报价币别： RMB/含13%税 （人民币/含13%税或美元）
- 2、付款方式：现金 支票 电汇
- 3、月结方式：月结30天
- 4、交易条件：F.O.B. C.I.F. 北京 Ex works
- 5、前置时间：请参照上表所示；如接客户通知有备料者将不得取消订单。 产地：东莞。
- 6、有效期：15天请贵司在同意以上报价内容后于三天内签回此报价单，或在有效期内直接依此报价单下订单，亦代表已接受此报价
- 7、M.L/T：备料时间； P.L/T：制造时间； M.O.Q：最少订购量。



## 工作联系函



Of201905290003

## 基本信息

申请人：	蔡晓东	岗位：	
日期：	2019/05/29 15:47:23	申请人部门：	系统集成部
邮箱：	xdcai@airlop.com	联系电话：	
标题：	固定资产申请：卡车ECAS系统遥控器防折弯尾卡模具采购申请		
编码：	GZLXH-20190529-010	申请人：	蔡晓东
组织架构：	工程研究院	部门：	系统集成部
职位：	气动工程师	申请类型：	申请
内容说明：	1、项目：卡车ECAS系统项目 2、采购物料：防折弯尾卡模具和防折弯尾卡II模具（共计两个模具）3、预算：卡车ECAS系统项目固定资产预算 4、备注：原流程不符合要求，补交固定资产流程申报，固定资产申请单需各部门领导在线审批后采购打印文件找各部门领导进行现场文件签字	审批人：	张晓锋,冯永江,王光群,杨继超,王诗昆,曹良良

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	蔡晓东	发起		新建申请	2019/05/29 16:12:23
2	张晓锋	审批人序列		同意	2019/05/30 09:13:51
3	冯永江	审批人序列		同意	2019/05/30 15:07:30
4	王光群	审批人序列		同意	2019/05/30 17:44:34
5	杨继超	审批人序列		同意	2019/05/31 14:34:06
6	王诗昆	审批人序列		同意	2019/05/31 15:45:52
7	曹良良	审批人序列		同意	2019/05/31 15:49:12



# 固定资产采购申请单

编号: \_\_\_\_\_ 申请单位: 安路普分公司 生效日期: 2019.04.16

申请部门: 技术中心		<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:		预算使用部门:					
预算项目名称:		JS-001(两轴客车ECAS系统产品)				预算编号:			
计划投资额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额(元)	预计效益实现期
	1	卡车遥控器线束防折弯尾卡模具	注塑模具	10000	1	套	其他设备	10000	
	2	卡车遥控器线束防折弯尾卡II模具	注塑模具	10000	1	套	其他设备	10000	
总金额:								¥20,000.00	

大写金额: 人民币贰万元整

部门经办人: 张明慧

主管部门意见	采购部门意见
<div style="text-align: center;"> <p>张明慧 2019.4.16</p> </div>	<div style="text-align: center;"> </div>
财务审核	总经理批准
财务总监	集团总裁/副总裁批准



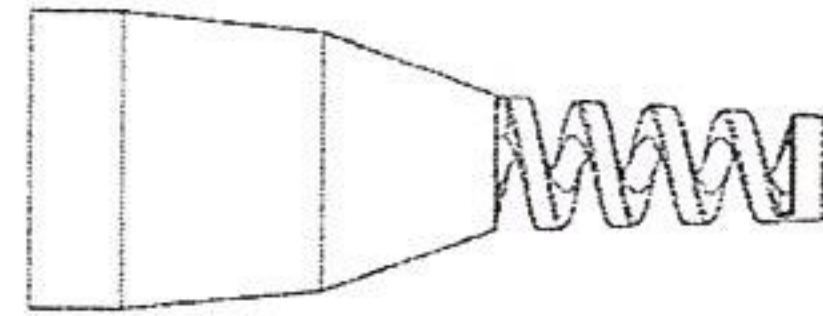
# 固定资产采购申请单

## 固定资产采购描述

内容包括但不限于固定资产采购理由；固定资产采购用途、预计效益回收期以及其他需要特别说明的事项

1. 卡车遥控器线束根据设计技术要求（防止线束折弯损坏）需要开发防折弯尾卡模具；

2. 2019年卡车项目预算已提报该项模具费用。

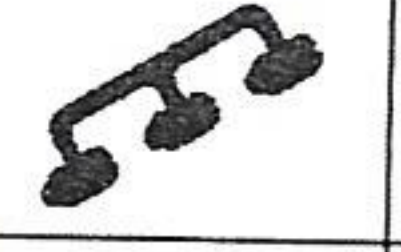


3. 模具开发完成后将使遥控器总成成本降低20元

4. 预计模具费用10000元，回本台数为500台，建议进行开发

## 北京光华荣昌汽车部件有限公司

### 卡车空气悬架项目卡车遥控器总成开模清单

项目名称:		卡车空气悬架项目		项目编号:		C2.018AL02		
完成时间:		2019-01-16						
序号	部件名称	3D/2D 图号/版本号	图片	产品尺寸	材质	产品颜色	重量 (Kg)	备注
1	卡车遥控器面壳总成	240.6102.10_V1		72×125×8.5	ASSY	黑色	0.05	1、本模具为软胶模具 2、材料: TPU 软胶 3、作用: 将卡车遥控器面壳本体包胶
2	卡车遥控器面壳本体	240.6102.12_V1		72×125×8.5	PP+GF30	黑色	0.023	
3	卡车遥控器导光柱	240.6102.11_V1		6×57×14	PC	透明	0.001	
4	卡车遥控器底壳本体	240.6102.21_V1		73×139×21.5	PP+GF30	黑色	0.05	
5	强力磁铁盖板	240.6102.23_V1		97×57×4	PP+GF30	黑色	0.012	
6	卡车遥控器卡线片	240.6102.24_V1		20×5.5×8.5	304 不锈钢	本色	0.001	
7	防折弯尾卡	240.6411.01_V1		φ14×52	尼龙	黑色	0.004	

说明: 以上所列零件均由供应商按照我方提供的《J/ALP01.048-2018 卡车遥控器总成(不含电路板)开发技术要求(SOR)》及对标样品进行开发, 正式开模前需对供应商提供的设计方案及图纸进行会签。


编制: 张加 19.1.16 审核: 张加 19.1.16 批准: 张加(代) 19.1.16

受控文件

张加 19.1.24

# 北京光华荣昌汽车部件有限公司

## 卡车空气悬架项目卡车遥控器总成新增开模清单

项目名称:		卡车空气悬架项目		项目编号:		C2.018AL02		
完成时间:		2019-04-11						
序号	部件名称	3D/2D 图号/版本号	图片	产品尺寸	材质	产品颜色	重量 (Kg)	备注
1	防折弯尾卡 II	240.6411.02_V1		Φ22×65	PA66	黑色	0.01	
<p>说明:</p> <p>1、上述开模件模具费用预估 1 万元，新增上述开模件可使遥控器总成产品成本降低 20 元左右。</p> <p>2、以上所列零件由供应商按照我方提供的《J/ALP01.048-2018 卡车遥控器总成（不含电路板）开发技术要求(SOR)》及对标样品进行开发，正式开模前需对供应商提供的设计方案及图纸进行会签。</p>								
编制:	赵培东 19.4.12		审核:	张培东 2019.4.12		批准:	张培东 2019.4.12	