



## 合同管理申请流程



HT202012100002

### 基本信息

申请人:	刘文政	岗位:	
日期:	2020/12/10 10:20:57	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	liuwenzheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-座椅采购工程师-2.0平台气阀工装-鹏宇-合同-2.0平台气阀工装-生产材料设备采购类-安路普分公司公章 安路普总公司合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	2.0平台气阀工装	合同编号:	
经办人:	刘文政	合同类型:	生产材料设备采购类
产品类型:			

### 客户信息

客户信息:	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	邮编:	
联系人:	谢鹏军	手机:	13910449016
电话:		传真:	
客户地址:	北京市密云区经济开发区恒通路3号		

### 合同内容信息

合同事项:	2.0平台气阀工装	合同金额:	1900.0000
大写金额:	壹仟玖佰圆整	付款方式:	电汇
备注:	付款方式: 电汇, 不同意扣点。		

### 印章信息

盖章公司:	安路普管理章	印章类别:	安路普分公司公章 安路普总公司合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	2
备注:			

### 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘文政	Begin		新建申请	2020/12/10 10:25:04
2	苏东	部门主管领导		同意	2020/12/10 18:36:33
3	李星	法务部		同意	2020/12/11 08:56:25
4	叶峰	财务成本经理		同意	2020/12/11 13:00:28
5	张晓锋	技术部		同意	2020/12/11 13:40:21
6	曹良良	质量部		同意	2020/12/11 13:54:09
7	韩亚杰	印章管理人		同意	2020/12/11 14:13:39