

检具委托加工合同书

合同编号: CG-20201230-01ZC

甲方(委托方): 河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方): 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务, 经双方友好协商达成以下协议:

一、合同业务范围及目的

乙方承接制作甲方委托的 **T5 座椅项目 9 套** 检具 (以下简称产品), 乙方保证按照合同的规定完成产品的加工。

| 序号 | 工装名称 | 工装编号 | 数量 | 含税单价 (13%税率) | 含税总价 (13%税率) |
|----|----------------|--------------|----|-----------------|-----------------|
| 1 | 驾驶员座椅总成检具 | GR-T5-CF-001 | 1 | 28000 | 28000 |
| 2 | 副驾驶员座椅总成检具 | GR-T5-CF-002 | 1 | 28000 | 28000 |
| 3 | 主副司机调角器上板检具 | GR-T5-CF-004 | 1 | 12500 | 12500 |
| 4 | 座框左右连接板检具 | GR-T5-CF-005 | 1 | 8500 | 8500 |
| 5 | 副司机底座焊接总成检具 | GR-T5-CF-006 | 1 | 3000 | 3000 |
| 6 | 旋转座框焊接总成检具 | GR-T5-CF-007 | 1 | 13500 | 13500 |
| 7 | 升降器总成检具 | GR-T5-CF-008 | 1 | 21500 | 21500 |
| 8 | 底座焊接总成检具 | GR-T5-CF-009 | 1 | 24500 | 24500 |
| 9 | 正副驾驶员座靠背焊接总成检具 | GR-T5-CF-010 | 1 | 20500 | 20500 |

含 13% 增值税合计: ¥160000.00 元 (人民币壹拾陆万圆整)

二、双方的责任和义务

- 1、甲方按照合同规定, 向乙方支付产品加工费用。
- 2、甲方按技术协议要求提供产品数据, 乙方负责产品设计等技术工作。
- 3、乙方设计工作完成后需交甲方评审, 甲方评审合格后方可进行加工。
- 4、乙方在合同签订后, 按技术协议要求进行产品加工。
- 5、乙方对产品所涉及的技术资料保密, 不得向第三方提供用本项目产品生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工产品, 若违反将处以 5 倍合同金额的罚款。不论本合同是否变更、解除、终止, 本条款长期有效。
- 6、乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交给甲方。

三、交货期、验收及交货地点

- 1、自合同签订之日起, 乙方应将产品于 35 天内交货于甲方, 往返运费由乙方负责。

交付地点: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端)

- 2、具体验收方式依本合同技术协议进行。

四、产品价格及支付方式



- 1、产品费用含产品设计、制造、材料、包装、运输、安装、调试等费用。
- 2、支付方式：合同总价款为：壹拾陆万元整（小写：¥160000.00）。
 - ①合同签订后，甲方预付合同总金额的30%作为预付款，即人民币48000.00元；
 - ②乙方将检具制作完成后，以书面形式通知甲方，甲方支付合同总金额的30%作为发货款，即人民币48000.00元；
 - ③待产品交付甲方，在甲方工厂内调试安装完毕后，甲方终验收，验收合格后七日内乙方开具全额增值税发票给甲方(13%税率)，甲方支付总金额的30%给乙方，即人民币48000.00元；
 - ④合同总金额的10%作为质保金，自验收合格之日起一年后、无质量问题后支付。

五、违约责任

- 1、违反本合同的约定，违约方应当按合同法的规定承担违约责任。
- 2、在产品制造过程中，甲方如有重大技术方案变动，导致制造费用增加及合同误期其责任有甲方负责。
- 3、乙方未按要求完工，每拖期一天扣除合同总额的**0.5%**。

六、甲乙双方其它相关事项的约定

- 1、本合同自双方盖章签字之日起生效，并在合同事项全部完成之前有效。
- 2、如合同执行中出现纠纷，双方将通过友好协商解决，分歧无法解决时请甲方所在地人民法院。
- 3、本合同盖章后传真件同样生效。

本协议书一式贰份，双方各执壹份，并具有同等法律效力。本合同未尽事宜，双方协商解决。

甲方：河北光

签约人：张黎明

日期：

签订地点：河北省黄骅市

乙方：北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

签约人：谢鹏军

日期：2021-01-13



输入：济南重汽T5检具开发

采购委员会价格评审表

| 序号 | 类别 | 项目 | QAD编码 | 产品名称 | 名称 | 被调零件图号 | 计量单位 | 数量 | 状态 | 检具费 | | | 使用工厂 | 备注 | | |
|---------|----|----|---------------|--------------|------------|----------------|------|----|------|------------------------|---------|---------|-----------------|----|--|--|
| | | | | | | | | | | 京科(含税)万 | 欧科(含税)万 | 鹏宇(含税)万 | | | | |
| 1 | 检具 | T5 | 驾驶员座椅总成检具 | GR-T5-CF-001 | 驾驶员座椅总成 | WG1662511030 | 套 | 1 | | 1.85 | 5.8 | 2.8 | 黄骅工厂使用; 检测装车安装孔 | | | |
| | | | | | 驾驶员座椅总成 | WG1662511056 | | | | | | | | | | |
| | | | | | 驾驶员座椅总成 | WG1662511064 | | | | | | | | | | |
| | | | | | 驾驶员座椅总成 | WG1662511068/2 | | | | | | | | | | |
| 2 | 检具 | T5 | 副驾驶员座椅总成检具 | GR-T5-CF-002 | 副驾驶员座椅总成 | WG1662511049/2 | 套 | 1 | | 1.85 | 5.2 | 2.8 | 黄骅工厂使用; 检测装车安装孔 | | | |
| | | | | | 副驾驶员座椅总成 | WG1662511045 | | | | | | | | | | |
| | | | | | 副驾驶员座椅总成 | WG1662511057 | | | | | | | | | | |
| | | | | | 副驾驶员座椅总成 | WG1662511065 | | | | | | | | | | |
| 3 | 检具 | T5 | T5G中间座椅检具 | GR-T5-CF-003 | T5G中间座椅 | WG1662511052 | 套 | 1 | 暂停开发 | | | | 黄骅工厂使用; 检测装车安装孔 | | | |
| | | | | | T5G中间座椅 | WG1662511059 | | | | | | | | | | |
| | | | | | T5G中间座椅 | WG1662511067 | | | | | | | | | | |
| 4 | 检具 | T5 | 主副司机侧角器上板检具 | GR-T5-CF-004 | 驾驶员侧角器左靠背板 | SHT0012361 | 套 | 1 | | 2.4 | 1.9 | 1.25 | 黄骅工厂使用 | | | |
| | | | | | 驾驶员侧角器右靠背板 | SHT0012362 | | | | | | | | | | |
| | | | | | 副司机主边侧角器上板 | SHT0012357 | | | | | | | | | | |
| | | | | | 副司机副边侧角器上板 | SHT0012358 | | | | | | | | | | |
| 5 | 检具 | T5 | 座框左右连接板检具 | GR-T5-CF-005 | 座框左连接板 | SHT0012386 | 套 | 1 | | 1 | 0.83 | 0.85 | 黄骅工厂使用 | | | |
| | | | | | 座框右连接板 | SHT0012387 | | | | | | | | | | |
| 6 | 检具 | T5 | 副司机底座焊接总成检具 | GR-T5-CF-006 | 副司机底座焊接总成 | SHT0012230 | 套 | 1 | | 2.6 | 2.2 | 3.2 | 黄骅工厂使用 | | | |
| 7 | 检具 | T5 | 旋转座椅焊接总成检具 | GR-T5-CF-007 | 旋转座椅焊接总成 | SHT0012237 | 套 | 1 | | 1 | 1.5 | 1.35 | 黄骅工厂使用 | | | |
| 8 | 检具 | T5 | 升降器总成检具 | GR-T5-CF-008 | 升降器总成 | SHT0012261 | 套 | 1 | | 2.1 | 2.5 | 2.15 | 黄骅工厂使用 | | | |
| 9 | 检具 | T5 | 底座焊接总成检具 | GR-T5-CF-009 | 底座焊接总成 | SHT0012321 | 套 | 1 | | 1.95 | 2.2 | 2.45 | 黄骅工厂使用 | | | |
| 10 | 检具 | T5 | 正副驾驶员靠背焊接总成检具 | GR-T5-CF-010 | 驾驶员靠背焊接总成 | SHT0012224 | 套 | 1 | | 2.8 | 6.86 | 2.45 | 黄骅工厂使用 | | | |
| | | | | | 副驾驶员靠背焊接总成 | SHT0012236 | | | | | | | | | | |
| 11 | 检具 | T5 | 靠背骨架焊接总成检具 | GR-T5-CF-011 | 靠背骨架焊接总成 | SHT011862 | 套 | 1 | 暂停开发 | | | | 黄骅工厂使用 | | | |
| 12 | 检具 | T5 | 中间座椅座垫骨架总成检具 | GR-T5-CF-012 | 中间座椅座垫骨架总成 | SHT0012380 | 套 | 1 | 暂停开发 | | | | 黄骅工厂使用 | | | |
| 合计: | | | | | | | | | | | | | 黄骅工厂使用 | | | |
| 商务协商价格: | | | | | | | | | | 17.55 | 28.99 | 19.30 | | | | |
| 开发周期: | | | | | | | | | | 17.00 | | 16.00 | | | | |
| 付款方式: | | | | | | | | | | 45天 | 50天 | 40天 | | | | |
| 建议: | | | | | | | | | | 目标价格不高于17.55万。目标35天出来。 | | | | | | |
| 确认供应商: | | | | | | | | | | 北京翔宇兴业精密模具制造有限公司 | | | | | | |
| 最终价格: | | | | | | | | | | 16万 | | | | | | |

设计控制室
常项目-叶-共同评审会

何旭东 2020.12.29 设计为案 评审合格 签字
叶峰 2020.12.29

张
2020.12.29

张照峰 12.29

量检具清单

项目名称:重汽T5/T5G

编号:

项目编号:


















ZY2009

工装类型

 实验工装

 检具

 制造工装

| 序号 | 工装名称 | 工装编号 | 数量 | 被测零件图号 | 零件名称 | 完成时间 | 备注 | 图片 |
|----|-------------|--------------|----|----------------|------------|------|--------------------|---|
| 1 | 驾驶员座椅总成检具 | GR-T5-CF-001 | 1 | WG1662511030 | 驾驶员座椅总成 | | 黄骅工厂使用; 检测装车安装孔 |  |
| | | | | WG1662511056 | 驾驶员座椅总成 | | |  |
| | | | | WG1662511064 | 驾驶员座椅总成 | | |  |
| | | | | WG1662511068/2 | 驾驶员座椅总成 | | |  |
| 2 | 副驾驶员座椅总成检具 | GR-T5-CF-002 | 1 | WG1662511049/2 | 副驾驶员座椅总成 | | 黄骅工厂使用; 检测装车安装孔 |  |
| | | | | WG1662511045 | 副驾驶员座椅总成 | | |  |
| | | | | WG1662511057 | 副驾驶员座椅总成 | | |  |
| | | | | WG1662511065 | 副驾驶员座椅总成 | | |  |
| 3 | T5G中间座椅检具 | GR-T5-CF-003 | 1 | WG1662511052 | T5G中间座椅 | 暂停开发 | 黄骅工厂使用; 检测装车安装孔 |  |
| | | | | WG1662511059 | T5G中间座椅 | | |  |
| | | | | WG1662511067 | T5G中间座椅 | | |  |
| 4 | 主副司机调角器上板检具 | GR-T5-CF-004 | 1 | SHT0012361 | 驾驶员调角器左靠背板 | | 黄骅工厂使用 |  |
| | | | | SHT0012362 | 驾驶员调角器右靠背板 | | |  |
| | | | | SHT0012357 | 副司机主边调角器上板 | | |  |
| | | | | SHT0012358 | 副司机副边调角器上板 | | |  |
| 5 | 座框左右连接板检具 | GR-T5-CF-005 | 1 | SHT0012386 | 座框左连接板 | | 黄骅工厂使用 |  |
| | | | | SHT0012387 | 座框右连接板 | | |  |
| 6 | 副司机底座焊接总成检具 | GR-T5-CF-006 | 1 | SHT0012230 | 副司机底座焊接总成 | | 黄骅工厂使用 |  |
| 7 | 旋转座框焊接总成检具 | GR-T5-CF-007 | 1 | SHT0012237 | 旋转座框焊接总成 | | 黄骅工厂使用 |  |

量检具清单

项目名称: 重汽T5/T5G

编号:

项目编号:

ZY2009

工装类型 实验工装 检具 制造工装

| 序号 | 工装名称 | 工装编号 | 数量 | 被测零件图号 | 零件名称 | 完成时间 | 备注 | 图片 |
|----|----------------|--------------|----|------------|--------------|------|--------|---|
| 8 | 升降器总成检具 | GR-T5-CF-008 | 1 | SHT0012281 | 升降器总成 | | 黄骅工厂使用 |  |
| 9 | 底座焊接总成检具 | GR-T5-CF-009 | 1 | SHT0012321 | 底座焊接总成 | | 黄骅工厂使用 |  |
| 10 | 正副驾驶员座靠背焊接总成检具 | GR-T5-CF-010 | 1 | SHT0012224 | 驾驶员座靠背焊接总成 | | 黄骅工厂使用 |  |
| | | | | SHT0012236 | 副驾驶员靠背骨架焊接总成 | | |  |
| 11 | 靠背骨架焊接总成检具 | GR-T5-CF-011 | 1 | SHT011862 | 靠背骨架焊接总成 | 暂停开发 | 黄骅工厂使用 |  |
| 12 | 中间座椅座垫骨架总成检具 | GR-T5-CF-012 | 1 | SHT0012380 | 中间座椅座垫骨架总成 | 暂停开发 | 黄骅工厂使用 |  |

编制/日期:

审核/日期:

批准/日期:

质量部没有问题

会签/日期:

表单编号: GR-61-00-208(B/0)



光华荣昌

郑金玉
质量管理部

河北光华荣昌汽车零部件有限公司

纸张: A4 (210×297)

北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

检 具 报 价 单

编 号:

| | | | | | | | | | |
|---|--|-----|-------------------------|--|-------------------------|------------------|----------|--|--|
| 客户 | 光 华 荣 昌 | | | | 报价厂商 | 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司 | | | |
| 联系 | | | | | 联系人 | 谢鹏军 | | | |
| 地址 | | | | | 地 址 | 北京市密云区经济开发区恒通路3号 | | | |
| 电话 | | 传 真 | | | 电 话 | 13910449016 | 传 真: | | |
| E-mail | | | | | E-mail | | | | |
| 总 计 | | | | | 9 | | ¥193,000 | | |
| 备注: 以上报价含13%税, 含运费 | | | TOTAL (人民币大写): 壹拾玖万叁仟圆整 | | | | | | |
| 款文 | <input type="checkbox"/> 发票 <input checked="" type="checkbox"/> 送货单 <input checked="" type="checkbox"/> 报价单 <input checked="" type="checkbox"/> 订购单 <input checked="" type="checkbox"/> 其它附件 | | | | | | | | |
| 作依 | <input type="checkbox"/> 样品 <input checked="" type="checkbox"/> 成品图 <input checked="" type="checkbox"/> 数 据 <input checked="" type="checkbox"/> 规范书 <input checked="" type="checkbox"/> 其它附件 | | | | | | | | |
| 交 往 | 设计方案确认后预计制作时间为: 50 天 | | | | | | | | |
| 货地 | 贵司工厂 | | | | | | | | |
| 付 款 方 式 | 首期: 订立合同一周内预付总金额的 50% | | | | | | | | |
| | 二期: 检具制作完毕并通过三次元检测, 出具合格报告后, 客户应支付总金额的 50% | | | | | | | | |
| 报价有效日期: 自报价之日起一个月, 报价若蒙确认, 请于三日内签名回传, 谢谢! | | | | | | | | | |
| 客户签名盖章: | | | | | 厂商签名盖章: | | | | |
| 日期: 年 月 日 | | | | | 日期: 2020 年12月28日 | | | | |

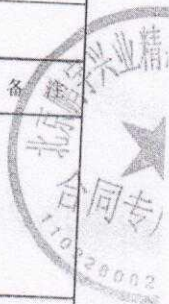


北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

检 具 报 价 单


编 号:

| | | | | | | | | | |
|--------|------------------------------------|---|----------------|------------------|--------------|------------------|-------|---------|---|
| 客户 | 光华荣昌 | | | | 报价厂商 | 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司 | | | |
| 联系 | | | | | 联系人 | 谢鹏军 | | | |
| 地址 | | | | | 地 址 | 北京市密云区经济开发区恒通路3号 | | | |
| 电话 | | 传 真 | | | 电 话 | 13910449016 | 传 真: | | |
| E-mail | | | | | E-mail | | | | |
| 序号 | 工装号和名称 | 简图 | 件号 | 零件名称 | 产品尺寸 | 数量 | 单 价 | 总 价 | 备 |
| 1 | 驾驶员座椅总成检具 GR-T5-CF-001 |  | WG1662511030 | 驾驶员座椅总成 | 1144*686*611 | 1 | 28000 | ¥28,000 | |
| | | | WG1662511056 | 驾驶员座椅总成 | | | | | |
| | | | WG1662511064 | 驾驶员座椅总成 | | | | | |
| | | | WG1662511068/2 | 驾驶员座椅总成 | | | | | |
| 2 | 副驾驶员座椅总成检具 GR-T5-CF-002 |  | WG1662511049/2 | 副驾驶员座椅总成 | 1199*695*552 | 1 | 28000 | ¥28,000 | |
| | | | WG1662511045 | 副驾驶员座椅总成 | | | | | |
| | | | WG1662511057 | 副驾驶员座椅总成 | | | | | |
| | | | WG1662511065 | 副驾驶员座椅总成 | | | | | |
| 3 | 主副司机调角器上板 检具 GR-T5-CF-004 |  | SHT0012361 | 驾驶员调角器左靠背板 | 201*107*20 | 1 | 12500 | ¥12,500 | |
| | | | SHT0012362 | 驾驶员调角器右靠背板 | | | | | |
| | | | SHT0012357 | 副司机主边调角器上板 | | | | | |
| | | | SHT0012358 | 副司机副边调角器上板 | | | | | |
| 4 | 座框左右连接板检具 GR-T5-CF-005 |  | SHT0012386 | 座框左连接板 | 141*114*45 | 1 | 8500 | ¥8,500 | |
| | | | SHT0012387 | 座框右连接板 | | | | | |
| 5 | 副司机底座焊接 总成检具 GR-T5-CF-006 |  | SHT0012230 | 副司机底座焊接总成 | 433*260*272 | 1 | 32000 | ¥32,000 | |
| 6 | 旋转座框焊接总 成检具 GR-T5-CF-007 |  | SHT0012237 | 旋转座框焊接总成 | 417*304*111 | 1 | 13500 | ¥13,500 | |
| 7 | 升降器总成检具 GR-T5-CF-008 |  | SHT0012281 | 升降器总成 | 457*429*202 | 1 | 21500 | ¥21,500 | |
| 8 | 底座焊接总成检 具 GR-T5-CF-009 |  | SHT0012321 | 底座焊接总成 | 494*313*405 | 1 | 24500 | ¥24,500 | |
| 9 | 正副驾驶员座靠背焊 接总成检具 GR-T5-CF-010 |  | SHT0012224 | 驾驶员座靠背焊接总成 | 850*510*134 | 1 | 24500 | ¥24,500 | |
| | | | SHT0012236 | 副驾驶员靠背骨架焊接 总成 | | | | | |





合同审批单

| | | | | | |
|-------------|--|------|-----------------------|------------|-------------|
| 部门： | 采购部 | | 时间： | 2020.12.31 | |
| 承办人： | | 联系人： | 吴英格 | 手机： | 18610116052 |
| 合同内容 概述 | 项目令号： | | 合同编号：CG-20201230-01ZC | | |
| | 合同描述：检具委托加工合同书 | | 签约单位：北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司 | | |
| | <p>合同内容：T5座椅检具,9套 合同金额：160000.00元 结算方式：预付30%，发货款30%，终验收合格、乙方开具全额增值税专用发票后支付30%，质保金10%自验收合格之日起一年后支付。</p> | | | | |
| 部门意见 | 吴英格 2020.12.31 | | | | |
| 法务部意见 | | | | | |
| 事业部 运营总监 | [Handwritten Signature] | | | | |
| 采购总监 | [Handwritten Signature] 2021.4/1 下次由北京签，北京对。 | | | | |
| 财务部 | [Handwritten Signature] 2021 | | | | |
| 批准领导意见 | | | | | |
| 总经理 |  | | | | |

昌汽