

工装委托制造合同

合同编号：CG-202110112-01ZC

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

乙方：国际铁工焊接装备有限公司（以下简称乙方）

甲方委托乙方加工制造工装翻转架（工装），简称工装（见如下清单），由甲方提供制作要求给乙方，乙方按照甲方要求负责设计加工制造翻转架。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上，就翻转架委托制造的相关事宜达成如下条款，以资共同遵守。

一、工装清单

序号	工装名称	工装编号	工装数量	含税单价（元）	含税总价（元）	备注
1	工装翻转台	—	21套	5714.00	119994.00	—
合计（大写）			人民币（含税）：壹拾壹万玖仟玖佰玖拾肆元整			

上述费用包含工装制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式：

【一】1、合同签订后甲方预付总金额的 30% 给乙方，计：人民币 35998.20 元。

2、乙方将工装制作完毕后，书面通知甲方，甲方支付总金额的 30% 作为发货款，计人民币 35998.20 元。

2、工装在甲方验收合格，乙方开具的合同全额 13% 增值税专用发票后，甲方支付总金额的 30%，计：人民币 35998.20 元。

3、剩余的 10% 作为质保金，即自验收合格之日起一年后无质量问题的，由甲方支付给乙方。

三、工装基本要求：

1、保证工装寿命生产不少于 30 万次数。

2、在工装寿命内有质量问题，由乙方免费负责维修，若工装维修后仍无法使用，甲方可视情况要求乙方重新开发工装或移送第三方开发工装。甲方要求乙方重新开发工装的，重新开发工装费用由乙方负责，完成时间双方协商另行签约确定，但不能超过本合同工装制造周期。甲方决定移送第三方开发工装的，乙方应当退还甲方已支付的工装费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。

3、如乙方使用工装生产产品，在生产过程中工装的修理和维护均由乙方负责。

4、工装在制作过程中如出现需对工装进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的，需取得甲方书面确认后方可进行。

5、乙方在设计工装时，应考虑到工装脱模方便，工装的性能必须保证符合甲方使用及图纸



技术要求，产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等。

四、工装制作及周期：

- 1.按甲方的生产机台设计工装。
- 2.由于工装设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方工装问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
- 4.乙方按照甲方要求在工装内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为工装制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
- 5.本合同签订之日起 14 日内，乙方交付 7 套翻转台，合同签订之日起 30 天内，乙方再次交付 14 套翻转台（节假日顺延，依据实际情况而定）。

五、检验方法

- 1.尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。
- 2.外观采用对照标准及样件评判。

六、技术要求

- 1.合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定工装交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
- 2.合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
- 3.工装在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
- 4.乙方须提供该工装的结构装配图（包括 2D、3D 工装图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1：1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。
- 5.工装的所有技术参数和要求应符合甲方的使用需求。

七、包装运输及验收

- 1、乙方所做工装必须做好防锈处理，工装表面标识工装名称和编号，要求位置和格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。
- 2、根据甲方要求，乙方应负责将工装运送至甲方指定地点。
- 3、乙方将工装运送至甲方指定地点后，甲方应在 30 日内进行验收。验收合格后，工装毁损灭失的风险始转移至甲方。

八、产权及保密约定

- 1、甲方对该工装及附属工具享有所有权，乙方对工装有保管维修及保养义务；
- 2、甲方对的与本合同约定的工装有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此工装生产供应产品给其它厂商；
- 3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的工装。

九、 违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之四。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、乙方逾期超过 20 日，甲方有权单方解除本合同，乙方还需承担本合同总价款的 100% 的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方补足。

3、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同工装价格（整套工装总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

4、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十、 其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：张黎明

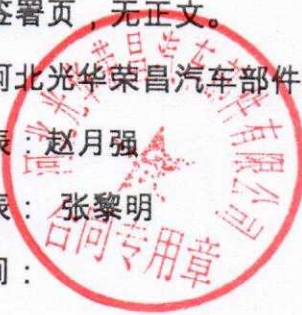
签订时间：

乙方：国际铁工焊接装备有限公司

法人代表：李书

签约代表：李书

签订时间：21.1.20



工 作 函

光华荣昌采购管理[2021]HS-06号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

河北工厂 1.0 平台翻转架定厂申请


领导:

您好!

我司 1.0 需要开发 21 付焊胎翻转架, 经过招标, 具体如下:

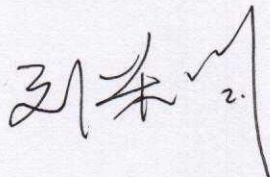
QAD 码 产品	天津朗力			国际铁工		
	技术评价	商务评价	最终结果	技术评价	商务评价	最终结果
翻转架	需厂家设计开发	前 7 副 15 天, 后 14 副 30 天	落标	需厂家设计开发	前 7 副 15 天, 后 14 副 30 天	中标
最终价格(含 13%增值税)	13.65 万			14.2065 万		
协商价格(含 13%增值税)	13 万			12 万		
付款方式	30%预付、60%验收、10%质保一年			30%预付、30%预验收、30%验收、10%质保一年		
交货期	前 7 副 15 天, 后 14 副 30 天			前 7 副 15 天, 后 14 副 30 天		

由于相应焊胎在国际铁工制作, 故本次推荐由国际铁工。

拟文:  1.11 审核:

批准:  日期: 2021.11.11

领导, 请批示:





工作联系函

1225-01

申请

通知

通报

报告

主题：关于 1.0 平台焊胎翻转架制作的申请

一、问题描述：

1.0 平台升级项目新开 7 套 21 副焊胎，目前 1.0 平台分批次开发，先进行 M4 项目开发，后序验证完成再进行 D03 和 M3000 项目的开发。目前由于 1.0 老项目产品不能全部切换，原焊胎翻转架不能拆除使用到新焊胎上面。

二、方案：

现场需改制的翻转架后序 1.0 平台完全切换完再改制投入使用，新开的焊胎翻转架先开发投入使用。翻转架分批次采购，先制作 M4 项目 7 副，再 D03 和 M3000 制作 14 副 M4 项目 7 副焊胎预计 1 月 10 日进厂，需提前采购定制。

请采购部尽快安排采购事宜。

请领导批准！

发起部门：技术部	拟文：冯亮亮	审核：王
复核：付	12.25	批准日期：
批准：明刘印东		批准日期：

12.29 接收



河北光华荣昌焊胎翻转架项目响应回复书

条款	分条款	招标方要求	投标方响应/偏离	投标方说明
项目背景	项目介绍	我司预计使用21副焊胎翻转架, 用于焊接机器人翻转焊接使用。需要投标方设计及制作	响应	
A 商务要求	付款方式	第一期付款: 合同签订生效后, 招标方向投标方以电汇方式支付合同金额的30%, 作为预付款。 第二期付款: 夹具终验收合格, 且收到投标方开具的全额13%增值税专用发票后, 招标方向投标方以电汇方式支付合同金额的60%, 作为验收款。 第三期付款: 自双方签署终验收合格之日起, 满12个月且无质量问题后, 招标方以电汇方式支付合同总价剩余的10%。	响应	
	工期/交货期	自合同签订之日起15天完成7副, 剩余14副需30日完成, 需在招标方处安装调试完成	响应	
	主要合同条款	投标方逾期交付的, 每逾期一天, 按本合同总价款的1.5%向招标方支付违约金, 逾期超过20日招标方有权单方解除本合同, 投标方还需承担本合同总价款的100%的违约金, 违约金不足以弥补招标方损失的, 投标方补足	响应	
	售后服务	1. 产品在用户使用过程中发现质量问题, 投标方人员24小时(特殊情况下48小时)内到达招标方现场, 并做到故障不排除人员不撤离。 2. 如果夹具在质保期内不能正常运转, 投标方有义务、且无条件、免费予以维修。	响应	
	质保期	自终验收合格之日起一年内	响应	
	报价要求	按照投标方模板报价, 价格需包含13%增值税	响应	
B 技术要求	技术总体要求	根据招标方的焊接机器人型号(覆盖半径)、夹具尺寸设计及制作, 需要符合人机工程学	响应	
	具体方案	需与招标方技术工程师沟通确认方案后制作	响应	
C	备注			

注: 1. 对于投标方偏离招标方要求的项目投标方在“响应/偏离描述”栏中加以详细描述; 2. 表格中项目被删除或空白者视为投标方负偏离要求; 3. 投标方可视情况自行附加项目进行响应说明, 所有文件均需盖公司公章回传, 投标书多页时需每页盖章或盖骑缝章回传。

投标单位(盖章):

联系人: 高军

联系电话: 13662199710

日期: 2021年1月8日



天津市西青区中北工业园辰星路28号

电话: (86)022-87910660
Tel: (86)022-87910660

传真: (86)022-87910660
Fax: (86)022-87910660

天津市朗力机械设备有限公司 Tianjin Langli Machinery Equipment Co., Ltd

河北光华荣昌汽车部件有限公司

QUOTE: LL2021-01-08

FAX NO:

ATTN: 吴英格 先生

Quotation 报价单

币种: RMB

序号 Item	描述 Description	数量 Qty	单位 Unit	单价 (含13%增值税) Unit Price	合计 (含13%增值税) Sub TTL Amount
1	焊接翻转架 光华荣昌焊接翻转架	21	套	6,500.00	136,500.00
2	合计	21	项		136,500.00

报价单号: L-20211009

- 1 DELIVERY (纳期) 合同签订后30天。前7副, 合同签订后15天完成。
- 2 PAYMENT (支付方式) 合同签订2周内预付30%; 验收合格后支付60%; 质保期12个月, 质保到期1月内支付10%。
- 3 VALIDITY (有效期限) 4周
- 4 VAT IS INCLUDED



河北光华荣昌焊胎翻转架项目响应回复书

条款	分条款	招标方要求	投标方响应/偏离	投标方说明
项目背景	项目介绍	我司预计使用21副焊胎翻转架,用于焊接机器人翻转焊接使用,需要投标方设计及制作	响应	—
A 商务要求	付款方式	第一期付款:合同签订生效后,招标方向投标方以电汇方式支付合同金额的30%,作为预付款。 第二期付款:夹具终验收合格,且收到投标方开具的全额13%增值税专用发票后,招标方向投标方以电汇方式支付合同金额的60%,作为验收款。 第三期付款:自双方签署终验收合格之日起,满12个月且无质量问题后,招标方以电汇方式支付合同总价剩余的10%。	偏离	第一期付款:合同签订生效后,招标方向投标方以电汇方式支付合同金额的30%,作为预付款。 第二期付款:夹具出货,招标方向投标方以电汇方式支付合同金额的30%,作为初验收款。 第三期付款:夹具终验收合格,且收到投标方开具的全额13%增值税专用发票后,招标方向投标方以电汇方式支付合同金额的30%,作为验收款。 第四期付款:自双方签署终验收合格之日起,满12个月且无质量问题后,招标方以电汇方式支付合同总价剩余的10%。
	工期/交货期	自合同签订之日起15天完成7副,剩余14副需30日完成,需在招标方处安装调试完成	响应	
	主要合同条款	投标方逾期交付的,每逾期一天,按本合同总价款的1.5%向招标方支付违约金,逾期超过20日招标方有权单方解除本合同,投标方还需承担本合同总价款的100%的违约金,违约金不足以弥补招标方损失的,投标方补足	响应	
	售后服务	1.产品在用户使用过程中发现质量问题,投标方人员24小时(特殊情况下48小时)内到达招标方现场,并做到故障不排除人员不撤离。 2.如果夹具在质保期内不能正常运转,投标方有义务、且无条件、免费予以维修。	响应	
	质保期	自终验收合格之日起一年内	响应	
	报价要求	按照投标方模板报价,价格需包含13%增值税	响应	
B 技术要求	技术总体要求	根据招标方的焊接机器人型号(覆盖半径)、夹具尺寸设计及制作,需要符合人机工程学	响应	
	具体方案	需与招标方技术工程师沟通确认方案后制作	响应	
C	备注			

注:1.对于投标方偏离招标方要求的项目投标方在“响应/偏离描述”栏中加以详细描述;2.表格中项目被删除或空白者视为投标方负偏离要求;3.投标方可视情况自行附加项目进行响应说明;4.所有文件均需盖公司公章回传,投标书多页时需每页盖章或盖骑缝章回传。

投标单位(盖章)

联系人

联系电话

日期



河北光华荣昌焊胎翻转架项目报价单

单位：元

序号	名称	数量	内容	价格 (含税)	备注
1	焊胎翻转架	21	适用目前1.0升级夹具用, 其中宽度800的18台和宽度650的3台	¥142,065	





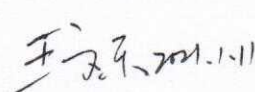

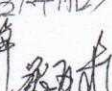
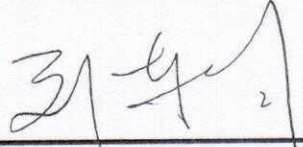
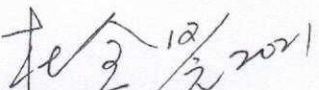
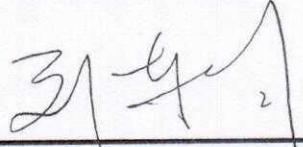
固定资产采购申请单

编号: _____ 申请单位: 河北 生效日期: _____

申请部门: 制造工艺部		<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:		预算使用部门: 制造工艺部					
预算项目名称: 座椅1.0平台升级项目 (M4、D03、M3000)		预算编号: ZY2010 GSP 1.0 ZY2110							
计划投资额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额 (元)	预计效益实现期
	1	机器人焊胎翻转架	800*1712	6500	21	副	机器设备	136,500.00	
	2								
	3								
	4								
总金额:								¥136,500.00	

大写金额: 人民币壹拾叁万陆仟伍佰元整

部门经办人: 冯亮亮

主管部门意见	采购部门意见
 王军 2021.1.11	 张军 2021.1.11
财务审核	总经理批准
 张军 (用劲算本行(包含牌照) 署走北京安路清预算)	 张军
财务总监	集团总裁/副总裁批准
 张军 10/2/2021	 张军



合同审批单

部门：	采购部		时间：	2021.1.7	
承办人：		联系人：	吴英格	手机：	18610116052
合同内容 概述	项目令号：		合同编号：CG-202110112-01ZC		
	合同描述：工装委托加工合同书		签约单位：国际铁工焊接装备有限公司		
	合同内容： 1.0平台翻转架，21套 合同金额： 119994.00元 结算方式： 预付30%，发货款30%，工装验收合格，乙方开具合同全额13%增值税专用发票后，支付验收款30%，剩余10%作为质保金，自验收合格之日起一年无问题后支付				
部门意见	吴英格 2021.1.13				
法务部意见					
事业部运营总监	[Signature]				
采购总监	张黎明 2021.1.14				
财务部	杜金 14/2-2021				
批准领导意见					
总经理	刘永明				

[Red Stamp]