



## 投资申请流程



TZSQ202103020001

### 基本信息

申请人：	高杨	岗位：	
日期：	2021/03/02 13:11:00	申请人部门：	系统集成部
邮箱：	gaoyang@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	系统集成部-机械设计工程师-气阀自动化产线插管工装（机加件）采购申请-预算内-		
预算类型：	预算内	预算使用部门：	系统集成部
费用类型：	固定资产类	成本中心：	安路普-新技术研发中心
金额总计：	11000.0000	大写金额：	壹万壹仟圆整

### 采购计划

名称	描述	成本中心	预算科目	预算编号	预算总金额	预算已用金额	预算剩余金额	预估单价	数量	单位	分类	预估金额合计	预计效益实现期
自动化产线插管工装机加件								11000.0000	1		工装	11000.0000	

### 描述信息

描述：	为制作自动化产线插管工装，需购买一批机加件产品，具体零部件清单见采购申请单。备注：预估价格仅供参考，最终以采购定价为准。项目：自动化生产线-气阀；编码ZY2142。要求到货时间2021.3.12前。
-----	---

### 报价信息

供应商	名称	描述	单价	数量	税率	不含税金额	税额	实际金额
安路普北京	气阀自动化生产线工装		11000.0000	1	13	9570.0000	1430.0000	11000.0000

### 推荐理由

推荐供应商：	安路普北京	推荐描述：	
--------	-------	-------	--

### 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	高杨	Begin		新建申请	2021/03/02 13:18:23
2	张玉娇	加签	请项目经理审批 谢谢	前加签何旭东	2021/03/02 17:19:55
3	何旭东	加签1	同意	前加签同意	2021/03/03 08:42:40
4	张玉娇	预算员		同意	2021/03/03 08:51:55
5	张加	部门经理		同意	2021/03/03 08:58:19
6	张晓锋	分管副总		同意	2021/03/03 09:36:49
7	苏东	加签	负责购置，如果忙不过来可以找刘文政协助	前加签乔立	2021/03/03 09:40:22
8	乔立	加签	同意	前加签同意	2021/03/03 10:54:34
9	苏东	采购部部长		同意	2021/03/05 12:14:18
10	叶峰	财务总监		同意	2021/03/05 13:38:18
11	苏东	采购员		同意	2021/03/05 14:56:48
12	叶峰	财务总监二次审批		同意	2021/03/05 15:00:15

自动化生产线插管工装机械加工件价格审批表

序号	零部件名称	品牌型号/图号	单位	数量	深圳好品质		霸州市宏达塑料制品厂		鹏宇兴业		技术要求
					单价	总额	单价	总额	单价	总额	
1	底板	GZ21.01_V1	个	1	1800	1800	1400	1400	1500	1500	材质：2A12，表面处理：本色喷砂阳极氧化
2	台板	GZ21.02_V1	个	1	1800	1800	600	600	500	500	材质：Q235，表面处理：发黑 焊接成型，焊后加工
3	转接法兰	GZ21.03_V1	个	1	700	700	150	150	160	160	材质：6061，表面处理：本色阳极氧化
4	滑台驱动板	GZ21.04_V1	个	1	1000	1000	150	150	220	220	材质：2A12，表面处理：本色阳极氧化
5	压管移动板	GZ21.05_V1	个	1	1000	1000	200	200	350	350	材质：2A12表面处理：本色阳极氧化
6	气缸安装板	GZ21.06_V1	个	1	450	450	120	120	160	160	材质：6061表面处理：本色阳极氧化
7	导轨垫块	GZ21.07_V1	个	1	800	800	140	140	220	220	材质：2A12表面处理：本色阳极氧化
8	调节块	GZ21.08_V1	个	1	500	500	200	200	160	160	材质：Q235表面处理：发黑
9	推管夹块1	GZ21.09_V1	个	2	1000	2000	400	800	400	800	材质：Q235，表面处理：发黑 焊接成型，焊后加工，2个件对称加工
10	弹性底板	GZ21.10_V1	个	2	700	1400	150	300	200	400	材质：6061，表面处理：本色阳极氧化，2个件对称加工
11	弹簧挡板	GZ21.11_V1	个	2	300	600	90	180	150	300	材质：6061表面处理：本色阳极氧化 2个件对称加工
12	弹簧轴	GZ21.12_V1	个	2	150	300	10	20	10	20	采用φ5硬光轴加工
13	对心调节块x	GZ21.13_V1	个	1	700	700	300	300	300	300	材质：2A12表面处理：本色阳极氧化
14	镜向对心调节块x	GZ21.14_V1	个	1	700	700	80	80	300	300	材质：2A12表面处理：本色阳极氧化
15	肘夹垫块	GZ21.15_V1	个	1	300	300	100	100	100	100	材质：2A12表面处理：本色阳极氧化
16	定位压块	GZ21.16_V1	个	1	300	300	100	100	70	70	材质：2A12表面处理：本色阳极氧化
17	压块垫片	GZ21.17_V1	个	2	300	600	50	100	70	140	材质：Q235表面处理：发黑
18	导向轮组件支撑柱	GZ21.18_V1	个	2	400	800	100	200	120	240	采用φ12硬光轴加工
19	导向从动轮调节板	GZ21.19_V1	个	1	700	700	150	150	160	160	材质：6061表面处理：本色阳极氧化
20	导向轮调节块	GZ21.20_V1	个	1	250	250	80	80	70	70	材质：Q235表面处理：发黑
21	导向轮调节块2	GZ21.21_V1	个	1	250	250	80	80	90	90	材质：6061表面处理：本色阳极氧化
22	导向从动轮安装板	GZ21.22_V1	个	1	700	700	200	200	260	260	材质：6061表面处理：本色阳极氧化
23	导向从动轮安装板2	GZ21.23_V1	个	1	700	700	200	200	220	220	材质：6061表面处理：本色阳极氧化
24	导向轮固定板	GZ21.24_V1	个	1	1000	1000	300	300	260	260	材质：6061表面处理：本色阳极氧化
25	导向主动轮安装板	GZ21.25_V1	个	1	700	700	300	300	300	300	材质：6061表面处理：本色阳极氧化
26	导向轮从动转轴	GZ21.26_V1	个	6	150	900	30	180	20	120	采用φ5硬光轴加工
27	导向轮顶套	GZ21.27_V1	个	16	50	800	10	160	10	160	材质：45#表面处理：发黑
28	电机安装板	GZ21.28_V1	个	1	400	400	150	150	200	200	材质：6061表面处理：本色阳极氧化
29	惰轮调节块	GZ21.29_V1	个	1	250	250	180	180	180	180	材质：6061表面处理：本色阳极氧化
30	惰轮轴	GZ21.30_V1	个	1	400	400	200	200	120	120	材质：45#表面处理：发黑
31	支撑板	GZ21.31_V1	个	2	700	1400	150	300	150	300	材质：6061表面处理：本色阳极氧化 2个件对称加工

序号	零部件名称	品牌型号/图号	单位	数量	深圳好品质		霸州市宏达塑料制品厂		鹏宇兴业		技术要求
					单价	总额	单价	总额	单价	总额	
32	导向轮主动轴	GZ21.32_V1	个	1	700	700	150	150	160	160	材质：45#表面处理：镀硬铬
33	导向轮主动轴2	GZ21.33_V1	个	1	700	700	150	150	160	160	材质：45#表面处理：镀硬铬
34	气管上料辊筒	GZ21.34_V1	个	8	150	1200	150	1200	150	1200	采用白色POM加工
35	接头固定座	GZ-SDCG11.V3	个	1	700	700	240	240	260	260	材质：45#
36	2.0速降阀固定座	GZ-SDCG12.V3	个	1	700	700	240	240	260	260	材质：45#
37	1.0气阀固定座	GZ-SDCG13.V3	个	1	700	700	300	300	300	300	材质：45#
						28900		9900		10720	

以上物料时间要求紧急，分两家进行加工，确保满足交期，经技术确认暂时先按表面不处理加工，表面不处理扣除合同总额5%，如果产品装配后验收合格再返回进行外表面处理，合同总额不发生变化，以上妥否请领导审批

编制：齐立

审核：苏总微信审批

批准：张晓峰

叶峰 2021.3.5

2021.3.5

# 委托加工合同

合同编号：GHRCHT20210048

定做方：安路普(北京)汽车技术有限公司 (以下简称甲方)承揽方：霸州市宏达五金塑料制品厂 (以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》和有关法律、法规规定，甲、乙双方基于平等互利的原则，就甲方委托乙方加工生产升降阀物料加工件事宜，经协商一致达成以下协议，以资共同遵守。

## 第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	加工产品名称	型号规格	单位	数量	单价	合计	备注
1.	底板	GZ21.01_V1	个	1	1400	1400	
2.	转接法兰	GZ21.03_V1	个	1	150	150	
3.	滑台驱动板	GZ21.04_V1	个	1	150	150	
4.	压管移动板	GZ21.05_V1	个	1	200	200	
5.	气缸安装板	GZ21.06_V1	个	1	120	120	
6.	导轨垫块	GZ21.07_V1	个	1	140	140	
7.	弹性底板	GZ21.10_V1	个	2	150	300	
8.	弹簧挡板	GZ21.11_V1	个	2	90	180	
9.	弹簧轴	GZ21.12_V1	个	2	10	20	
10.	对心调节块 x	GZ21.13_V1	个	1	300	300	
11.	镜面对心调节块 x	GZ21.14_V1	个	1	80	80	
12.	肘夹垫块	GZ21.15_V1	个	1	100	100	
13.	压块垫片	GZ21.17_V1	个	2	50	100	
14.	导向轮组件支撑柱	GZ21.18_V1	个	2	100	200	
15.	导向从动轮调节板	GZ21.19_V1	个	1	150	150	
16.	导向从动轮安装板	GZ21.22_V1	个	1	200	200	
17.	导向从动轮安装板 2	GZ21.23_V1	个	1	200	200	
18.	电机安装板	GZ21.28_V1	个	1	150	150	
19.	支撑板	GZ21.31_V1	个	2	150	300	
20.	导向轮主动轴	GZ21.32_V1	个	1	150	150	
21.	导向轮主动轴 2	GZ21.33_V1	个	1	150	150	
总额						4740	
合同总金额为肆仟柒佰肆拾元整(¥4740.00元)，前述价款已含加工产品的材料费、加工费、13%增值税、运费、装卸、安装、调试、售后服务等一切费用。							

## 第二条 原材料的提供与要求

- 完成本合同产品的制作所需原材料全部由乙方提供。
- 乙方提供的材料应符合甲方的要求，并满足本合同制作产品的实际使用目的。先按表面不处理加工，表面不处理扣除合同总额 5%，如果产品装配后验收合格再返回进行外表面处理，合同总额不发生变化。
- 

## 第三条 产品质量及质保期、责任

- 乙方应当严格按甲、乙双方确认的工艺、技术资料或图纸生产，产品质量应符合国家标准、行业标准并符合双方确认的技术资料要求，并满足甲方产品用途的要求。
- 产品出现质量问题，乙方应当承担产品质量责任，并赔偿甲方因此造成的损失。

3、乙方应按产品质量标准要求加工，质保期计算起始时间为甲方验收合格1年，出具验收合格证明之日起。

4、质保期内，如产品出现故障，乙方应在收到甲方包括但不限于电话、传真、邮件等方式通知后24小时内赶到故障产品地点进行维修，排除故障。如乙方未能在规定时间安排有经验的技术人员进行维修，则甲方有权自行寻找其他人员予以维修，由此所发生的费用及给甲方造成的损失应由乙方承担。

#### 第四条 交货方式、地点及期限

1、合同签订后5日内，乙方应将加工产品送至甲方指定地点。乙方应随货提交必要的技术资料和质量合格证明文件等。

2、合同项下所有加工产品由乙方负责运输，运费、装车费等因运输产生的一切费用均由乙方承担。

3、加工产品运至甲方指定地点前，乙方应当书面通知甲方接受产品的时间。产品毁损、灭失的风险在产品交付甲方完成验收之前由乙方承担。

#### 第五条 产品的验收及安装调试

1、产品应按照双方确认的工艺、技术资料或图纸进行验收。

2、加工产品如需要安装调试验收的，乙方应在产品交付后24日内派熟练的工作人员到甲方工厂完成产品的安装、调试工作，调试完毕产品能正常运转和使用后，甲方安排验收。验收不合格的产品，乙方无条件予以退货，费用乙方自理，并按甲方要求重新提供合格产品。验收和使用过程中发现产品质量问题因此而产生的经济损失由乙方承担。

#### 第六条 支付方式

加工产品经甲方验收合格并出具验收证明后，甲方在收到乙方开具的合同价款100%的增值税专用发票后30个工作日内，向乙方支付合同总额的100%的款项。

#### 第七条 知识产权、商业秘密

1、乙方保证：甲方在使用产品的全部或任何一部分时，免于遭受第三方就知识产权（包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术）提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件，均由乙方负责处理，并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的，乙方应返还甲方所支付的全部款项，并按合同总金额的20%向甲方支付违约金，甲方应将加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密，未经甲方书面同意，乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则，应向甲方承担合同总额30%的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失，还须另行补足。

#### 第八条 违约责任

1、乙方逾期交货，应每日向甲方支付相当于逾期交付货物价款1%的违约金；逾期交货超过10日，甲方有权解除合同、拒绝收货，因此给甲方造成损失的，乙方应予赔偿。



2、乙方加工产品存在质量问题，造成甲方损失的，无论该损失何时发生，乙方均应予赔偿。该损失包括但不限于甲方自身材料财产及人工损失、甲方产品用户向甲方索赔金额以及甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、乙方应按甲方的要求组织生产，不得授权第三方代为加工或自行加工销售于第三方。否则，乙方除应赔偿甲方所有损失外，另向甲方支付合同价款 30%的违约金。

### 第九条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下，甲方有权单方解除合同，乙方须向甲方支付合同总额 30%的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方须另行补足。

- 1、乙方延迟交付产品达 10 日的。
- 2、乙方交付的货物不符合质量要求及甲方的使用要求的。

### 第十条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

### 第十一条 其他约定事项

- 1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。
- 2、本合同一式肆份，甲乙双方各执贰份，复印件有效。

### 第十三条：除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

甲方：安路普(北京)汽车技术有限公司

乙方：霸州市宏达五金塑料制品厂

经办人：

经办人：

电 话：

电话：

