



工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add)：北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip)：102204

电话(Tel)：010-89774863

传真(Fax)：010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

2.0 左舵速降按钮及底座价格申请

领导：

您好！

接研发部通知，2.0 左舵速降按钮及底座修模，价格如下：（元）

序号	QAD	名称	单位	数量	瑞隆祥		备注
					单价	合计	
1	SHT0011969	速降按钮开关	套	1	11989	11989	
2	SHT0011970	速降开关底座	套	1	16464	16464	
	合计					28453	
	付款方式				修模验收后 30 天		
	开发周期				20 天		

1. 模具在瑞隆祥制作，目前已完成，研发提出修模，经商务协商价格降为 2.7 万。免费出 20 件合格产品。
2. 以上报价为含税价。

预估：30000元 李停园

1. 设计数据与实际模具知有误差
2. 不同产品及结构匹配方案不同，匹配间隙需根据实际情而定
3. 产品开模后因后期增加产品状态需修模

拟文：刘文政

审核：

日期：2021.3.10

领导，请批示：

3.10

1. 建议总结注塑件开模经验，减少修模频次或幅度
2. 设计前增加左右舵通用评审环节

2021.3.10

模具维修报价单

单位	北京瑞隆祥模具有限公司		联系人		赵翔		联系电话		13311382383			修模资料来源		邮件、传真		
项目名称	H4-2.0		零部件图号		SHT0011969		传真		010-89774257			维修完成周期		20天		
模具名称	速将开关按钮		材料、配件费用				加工费用、工时						其他			
模具编号		材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	项目	单价(元)	工时	费用		
图片描述	维修内容		718钢料	2	¥60	顶针	设计	100/时	10	¥1,000	磨床	50/时	3	¥150	管理	¥200
	模架		铜	5	¥500	司筒	数控	100/时	20	¥2,000	抛光	60/时	20	¥1,200	检测	¥200
	前模					唧咀	铣床	40/时	15	¥600	火花机	50/时	20	¥1,000	调试	¥300
	后模	更改				弹簧	车床	45/时			线切割	50/时	10	¥500	税金	¥1,379
	顶出					油缸	钳工	50/时	40	¥2,000	皮纹				注塑材料费	¥200
	设计更改					其它	钻床	40/时			运费				利润	¥300
	其它						烧焊				其它					
							激光焊			¥400						
			小计:		¥560	小计:	小计:			6000	小计:			¥2,850	小计:	¥2,579
							加工费用合计:	¥11,989								
备注	壹万壹仟玖佰捌拾玖元整															
模具厂报价人/日期	赵翔 2021.3.8										审批:					
报价批准费用:	(小写)					大写:					主管副总批准:					



模具维修报价单

单位	北京瑞隆祥模具有限公司	联系人	赵翔		联系电话	13311382383			修模资料来源	邮件、传真						
项目名称	H42.0	零部件图号	SHT0011970		传真	010-89774257			维修完成周期	20天						
模具名称	速降开关底座	材料、配件费用				加工费用、工时						其他				
模具编号		材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	项目	单价(元)	工时	费用		
图片描述	维修内容	718钢料	20	¥600	顶针		设计	100/时	15	¥1,500	磨床	50/时	6	¥300	管理	¥200
	模架	铜	15	¥1,500	司筒		数控	100/时	20	¥2,000	抛光	60/时	25	¥1,500	检测	¥200
	前模	前模更换			唧咀		铣床	40/时	15	¥600	火花机	50/时	30	¥1,500	调试	¥300
	后模				弹簧		车床	45/时	6	¥270	线切割	50/时	30	¥1,500	税金	¥1,894
	顶出				油缸		钳工	50/时	40	¥2,000	皮纹				注塑材料费	¥200
	设计更改				其它		钻床	40/时			运费				利润	¥400
	其它						烧焊				其它					
							激光焊									
		小计:		¥2,100	小计:		小计:			6370	小计:			¥4,800	小计:	¥3,194
备注					加工费用合计:	¥16,464										
备注	壹万陆仟肆佰陆拾肆元整															
模具厂报价人/日期:	李洋 2021.2.8										审批:					
报价批准费用: (小写)	大写:										主管副总批准:					



修模通知单

编号:

零部件名称	速降按钮底座 速降按钮	模具名称	速降按钮底座 速降按钮
图号 (数模名称)	SHT0011970/ SHT0011969	模具编号	RCS0240-22/ RCS0240-21
修模申请时间	2021.02.26	要求完成时间	2021.03.15
模具厂联系人	王晓华	联系电话	13683053196
申请人	李朝峰	联系电话	18610116149

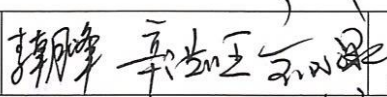

修模原因:

- 1、2.0 新造型速降按钮底座和速降按钮无法满足与座椅左右舵罩壳通用装配需求。
 - 2、速降按钮行程不足，无法满足按钮正常操作使用。
- 详情可见 ECR0006104。

修模方案 (可参见附件/如果有):

- 1、因涉及产品外观，需将速降按钮底座模具前模仁更换，重新制作加工前模仁，后模仁需线割镶件，滑块需进行激光焊接后，进行线割及 CNC 加工，抛光及后期制作皮纹。
- 2、速降按钮需对后模仁进行线割，重新制作及增加后模镶件，进行线割及 CNC 加工和抛光。

试模要求: 模具更改完成后，由北京瑞隆祥模具有限公司进行试模。并将试模样件发送至北京光华荣昌 2.0 平台座椅项目组处，验证更改样件是否彻底解决产品问题。样件经确认后方可按订单进行小批量生产。

编 制	李保国	审 核		批 准	
-----	-----	-----	--	-----	---

修模厂家详细修模计划 (如需产生费用请注明):

2021.3.3

2021.3.1

修模计划编制		修模计划审核	
--------	--	--------	--

修模进度和效果确认:

签字:

采购部付款评价和考核:

签字:

备注: 若模具需返厂维修, 将此单抄送一份发制造部。 不需要 需要