



投资申请流程



TZSQ202103040001

基本信息

申请人：	高杨	岗位：	
日期：	2021/03/04 17:32:00	申请人部门：	系统集成部
邮箱：	gaoyang@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	系统集成部-机械设计工程师-座椅气阀气密检测工装采购申请-预算内-		
预算类型：	预算内	预算使用部门：	系统集成部
费用类型：	固定资产类	成本中心：	安路普-新技术研发中心
金额总计：	10000.0000	大写金额：	壹万圆整

采购计划

名称	描述	成本中心	预算科目	预算编号	预算总金额	预算已用金额	预算剩余金额	预估单价	数量	单位	分类	预估金额合计	预计效益实现期
座椅气阀气密检测工装								10000.0000	1		工装	10000.0000	

描述信息

描述：	为验证气阀气密性，制作工装进行气密检测，项目名称：轻卡座椅 气悬浮阀 项目编码：ZY2125，要求到货日期2021.4.5前
-----	---

报价信息

供应商	名称	描述	单价	数量	税率	不含税金额	税额	实际金额
安路普	工装		10000.0000	1	13	8700.0000	1300.0000	10000.0000

推荐理由

推荐供应商：	安路普	推荐描述：	
--------	-----	-------	--

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	高杨	Begin		新建申请	2021/03/04 17:35:54
2	张玉娇	加签	请项目经理审批 谢谢	前加签何旭东	2021/03/05 09:45:22
3	何旭东	加签1	同意	前加签同意	2021/03/05 11:15:30
4	张玉娇	预算员		同意	2021/03/05 11:27:09
5	张加	部门经理		同意	2021/03/05 16:09:54
6	张晓锋	分管副总		同意	2021/03/06 06:37:08
7	苏东	加签	负责采购	前加签乔立	2021/03/08 09:18:59
8	乔立	加签	同意	前加签同意	2021/03/08 09:55:48
9	苏东	采购部部长		同意	2021/03/08 17:04:28
10	叶峰	加签	请确认是否近期有生产计划？是否生产急需？	前加签周洪基	2021/03/08 17:23:30
11	周洪基	加签	是新产品，近期可能要 进行量产，前期工装要 准备到位	前加签同意	2021/03/08 18:05:46
12	叶峰	财务总监		同意	2021/03/09 09:54:33

2021/3/10

投资申请流程

13	苏东	采购员		同意	2021/03/09 14:39:37
14	叶峰	财务总监二次审批		同意	2021/03/10 08:37:39



固定资产申请单

第一页

编号: _____

申请单位: 新技术中心

生效日期: 2021.3.4

申请部门:	新技术中心	<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:	预算使用部门:	新技术中心					
预算项目名称:		项目名称: 轻卡座椅气悬浮阀 项目编码: ZY2125 预算科目编码: 管理费用-研发-工装模具费 66020215							
计划投资额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额(元)	预计效益实现期
	1	座椅气阀气密检测工装	用于气阀气密检测	10000元	1	套	工装	10000	
备注: 明细见采购申请单									

大写金额 人民币壹万圆整

部门经办人: 高杨

座椅气阀气密检测工装价格申请表

项目名称：轻卡座椅气悬浮阀 项目编码：ZY2125

序号	零部件名称	品牌型号/图号	单位	数量	技术要求	供应商1		供应商2		到货时间	备注
						霸州市宏达五金塑料制品厂		北京鹏宇兴精密模具制造有限公司			
						单价	总价	单价	总价		
1	底板	GZ-QM01_V1	个	4	机加工件	700	2800	900	3600	2021/3/28	霸州市宏达五金塑料制品厂 总价： 6840，优惠后总价 6560
2	密封板	GZ-QM03_V1	个	4	机加工件	240	960	300	1200	2021/3/28	
3	压柱	GZ-QM04_V1	个	4	机加工件	80	320	100	400	2021/3/28	
4	封堵圆柱	GZ-QM05_V1	个	4	机加工件	80	320	100	400	2021/3/28	
5	推盘	GZ-QM06_V1	个	4	机加工件	50	200	50	200	2021/3/28	
6	盖板	GZ-QM07_V1	个	4	机加工件	120	480	150	600	2021/3/28	
7	轻卡悬浮阀固定座	GZ-QKQM01_V1	个	1	机加工件	700	700	900	900	2021/3/28	
8	轻卡悬浮阀密封板	GZ-QKQM02_V1	个	1	机加工件	140	140	200	200	2021/3/28	
9	轻卡悬浮阀按压头	GZ-QKQM03_V1	个	1	机加工件	50	50	60	60	2021/3/28	
10	轻卡悬浮阀盖板	GZ-QKQM04_V1	个	1	机加工件	50	50	60	60	2021/3/28	
11	速降阀固定座	GZ-SJQM01_V1	个	1	机加工件	350	350	450	450	2021/3/28	
12	速降阀密封板	GZ-SJQM02_V1	个	1	机加工件	70	70	200	200	2021/3/28	
13	速降阀盖板	GZ-SJQM03_V1	个	1	机加工件	40	40	100	100	2021/3/28	
14	速降阀压板	GZ-SJQM04_V1	个	1	机加工件	40	40	60	60	2021/3/28	
15	速降阀压头	GZ-SJQM05_V1	个	1	机加工件	40	40	90	90	2021/3/28	
总额							6560		8520		
						北京京宁通海		淘宝价格			
16	O型圈	3*3 (内径*线径)	个	500		0.076	38	0.06	30	2021/3/28	
17	O型圈	3*2.5 (内径*线径)	个	500		0.076	38	0.06	30	2021/3/28	
18	时间继电器	H3Y-2 带底座 (8脚) DC24V, 1秒	个	10		14.5	145	13	130	2021/3/28	

座椅气阀气密检测工装价格申请表
项目名称：轻卡座椅气悬浮阀 项目编码：ZY2125

19	时间继电器	H3Y-2 带底座 (8脚) DC24V, 5秒	个	10		14.5	145	13	130	2021/3/28	
20	沉头螺钉	M3*10	个	500		0.04	20	0.033	16.5	2021/3/28	
21	圆头螺钉	M3*30	个	500		0.14	70	0.13	65	2021/3/28	
总额							456		401.5		
						亚德客(天津)智能 科技有限公司		-			
22	气缸	MU16x10B	个	9		46	414	-	-	2021/4/3	
23	气缸	MSU16x10B	个	9		53	477	-	-	2021/4/3	
24	双轴气缸	TR10x10S	个	3		112	336	-	-	2021/4/3	
25	多固气缸 (单动引入)	MTD16x10	个	4		49	196	-	-	2021/4/3	
26	转角气缸	ACKR25x90	个	8		117	936	-	-	2021/4/3	
27	电磁阀	4V110M5BI	个	8	DC24V	50	400	-	-	2021/4/3	
28	电磁阀	3V110M5NCBI	个	8	DC24V	50	400	-	-	2021/4/3	
29	气缸	MSU12x10B	个	8		51	408	-	-	2021/4/3	
总额							3567				
合计金额							10583				

以上是跟技术一起寻找的最佳供应商（大都是原厂供应商或是一级代理商）价格基本合理，供货周期都能满足，因项目需求紧急暂时没有做多的比价，以上妥否，请领导审批

编制：程 2021.3.10.

审核：

张峰
2021.3.15

批准：

张峰 3.15

固定资产

张峰
2021.3.15

委托加工合同

合同编号：GHRCHT20210056

定做方：安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司(以下简称甲方)承揽方：霸州市宏达塑料制品厂(以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》和有关法律、法规规定，甲、乙双方基于平等互利的原则，就甲方委托乙方加工生产升降阀物料加工件事宜，经协商一致达成以下协议，以资共同遵守。

第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	加工产品名称	型号规格	单位	数量	单价	合计	备注
1.	底板	GZ-QM01_V1	个	4	700	2800	
2.	密封板	GZ-QM03_V1	个	4	240	960	
3.	压柱	GZ-QM04_V1	个	4	80	320	
4.	封堵圆柱	GZ-QM05_V1	个	4	80	320	
5.	推盘	GZ-QM06_V1	个	4	50	200	
6.	盖板	GZ-QM07_V1	个	4	120	480	
7.	轻卡悬浮阀固定座	GZ-QKQM01_V1	个	1	700	700	
8.	轻卡悬浮阀密封板	GZ-QKQM02_V1	个	1	140	140	
9.	轻卡悬浮阀按压头	GZ-QKQM03_V1	个	1	50	50	
10.	轻卡悬浮阀盖板	GZ-QKQM04_V1	个	1	50	50	
11.	速降阀固定座	GZ-SJQM01_V1	个	1	350	350	
12.	速降阀密封板	GZ-SJQM02_V1	个	1	70	70	
13.	速降阀盖板	GZ-SJQM03_V1	个	1	40	40	
14.	速降阀压板	GZ-SJQM04_V1	个	1	40	40	
15.	速降阀压头	GZ-SJQM05_V1	个	1	40	40	
总额						6560	
合同总金额为陆仟伍佰陆拾元整(¥6560.00元)，前述价款已含加工产品的材料费、加工费、13%增值税、运费、装卸、安装、调试、售后服务等一切费用。							

第二条 原材料的提供与要求

- 1、完成本合同产品的制作所需原材料全部由乙方提供。
- 2、乙方提供的材料应符合甲方的要求，并满足本合同制作产品的实际使用目的。先按表面不处理加工，表面不处理扣除合同总额5%，如果产品装配后验收合格再返回进行外表面处理，合同总额不发生变化

第三条 产品质量及质保期、责任

1、乙方应当严格按甲、乙双方确认的工艺、技术资料或图纸生产，产品质量应符合国家标准、行业标准并符合双方确认的技术资料要求，并满足甲方产品用途的要求。

2、产品出现质量问题，乙方应当承担产品质量责任，并赔偿甲方因此造成的损失。

3、乙方应按产品质量标准要求加工，质保期计算起始时间为甲方验收合格1年，出具验收合格证明之日起。

4、质保期内，如产品出现故障，乙方应在收到甲方包括但不限于电话、传真、邮件等方式通知后 24 小时内赶到故障产品地点进行维修，排除故障。如乙方未能在规定时间安排有经验的技术人员进行维修，则甲方有权自行寻找其他人员予以维修，由此所发生的费用及给甲方造成的损失应由乙方承担。

第四条 交货方式、地点及期限

1、合同签订后 15 日内，乙方应将加工产品送至甲方指定地点。乙方应随货提交必要的技术资料和质量合格证明文件等。

2、合同项下所有加工产品由乙方负责运输，运费、装车费等因运输产生的一切费用均由乙方承担。

3、加工产品运至甲方指定地点前，乙方应当书面通知甲方接受产品的时间。产品毁损、灭失的风险在产品交付甲方完成验收之前由乙方承担。

第五条 产品的验收及安装调试

1、产品应按照双方确认的工艺、技术资料或图纸进行验收。

2、加工产品如需要安装调试验收的，乙方应在产品交付后 24 日内派熟练的工作人员到甲方工厂完成产品的安装、调试工作，调试完毕产品能正常运转和使用后，甲方安排验收。验收不合格的产品，乙方无条件予以退货，费用乙方自理，并按甲方要求重新提供合格产品。验收和使用过程中发现产品质量问题因此而产生的经济损失由乙方承担。

第六条 支付方式

加工产品经甲方验收合格并出具验收证明后，甲方在收到乙方开具的合同价款 100% 的增值税专用发票后 30 个工作日内，向乙方支付合同总额的 100% 的款项。

第七条 知识产权、商业秘密

1、乙方保证：甲方在使用产品的全部或任何一部分时，免于遭受第三方就知识产权（包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术）提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件，均由乙方负责处理，并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的，乙方应返还甲方所支付的全部款项，并按合同总金额的 20% 向甲方支付违约金，甲方应将加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密，未经甲方书面同意，乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则，应向甲方承担合同总额 30% 的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失，还须另行补足。

第八条 违约责任

1、乙方逾期交货，应每日向甲方支付相当于逾期交付货物价款 1% 的违约金；逾期交货超过 10 日，甲方有权解除合同、拒绝收货，因此给甲方造成损失的，乙方应予赔偿。

2、乙方加工产品存在质量问题，造成甲方损失的，无论该损失何时发生，乙方均应予赔偿。该损失包括但不限于甲方自身材料财产及人工损失、甲方产品用户向甲方索赔金额以及甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、乙方应按甲方的要求组织生产，不得授权第三方代为加工或自行加工销售于第三方。否则，乙方除应赔偿甲方所有损失外，另向甲方支付合同价款 30% 的违约金。

第九条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下，甲方有权单方解除合同，乙方须向甲方支付合同总额 30%的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方须另行补足。

- 1、乙方延迟交付产品达 10 日的。
- 2、乙方交付的货物不符合质量要求及甲方的使用要求的。

第十条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

第十一条 其他约定事项

- 1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。
- 2、本合同一式肆份，甲乙双方各执贰份，复印件有效。

第十三条：除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

甲方：安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

乙方：霸州市宏达塑料制品厂

经办人：

经办人：

电 话：

电话：