

环保用电监管系统增补协议

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：石家庄海蓝环境科技有限公司

甲、乙双方经友好协商，达成一致意见，订立本增补协议。

一、增补内容

1、因甲方现场设备调整，根据分表计电技术规范以及甲方安装现场实际情况，在第一期与第二期合同 44 个采集点的基础上，本期合同采集点需增加采集点共计 15 个，三期合同共计建设采集点位 59 个（详见合同附件），每三年为一个服务周期，本期服务期限内，系统服务费用及安装费合计增加 25500 元，大写：人民币贰万伍仟伍佰元整。

2、系统提供的服务内容：

现场工程建设完成后，乙方负责采集点的系统接入工作，经甲方属地环保主管部门许可，甲方可通过电脑网页、手机 APP 访问的形式，查询本系统各分路采集点运行工况数据。

3、乙方现场服务：

乙方负责现场监测点所有采集模块、采集终端设备的提供。乙方负责采集设备的安装、调试服务。主要包括：安装辅材提供、现场设备安装调试、开通等工作。乙方在安装调试工作结束后，现场设备加防拆标签进行封印同时移交甲方保管。在合同有效期内，乙方向甲方提供全面的技术支持和日常维护，实现一般系统咨询/故障报修等事项 2 小时响应、系统故障 48 小时处理完毕，确保采集数据的真实、准确。乙方负责协调及时将数据传输至环保部门，未经甲方同意不得向其他第三方提供相关采集数据信息。

二、付款方式

1、甲乙双方一致同意系统服务费用以人民币（电汇）形式支付。本协议生效后一周内，甲方向乙方支付服务费及设备安装费总额的 50%，即 12750 元（含税），大写：人民币壹万贰仟柒佰伍拾元整，乙方收到甲方付款后，组织人员开展安装调试和系统上线工作，并于现场具备施工条件后 10 个工作日内完成安装工作，经双方验收合格后，乙方向甲方提供全额 6% 服务类专用发票，甲方再次向乙方支付服

务费及设备安装费总额的 50%，即 12750 元（含税），大写：人民币壹万贰仟柒佰伍拾元整。

2、其它条款及服务期限按原合同期限执行。

本协议做为原合同的补充协议一式两份，双方各执一份。

签定地点：沧州 签定日期：_____

| 甲 方 | 乙 方 |
|------------------------|--|
| 单位名称(章)：河北光华荣昌汽车部件有限公司 | 单位名称(章)：石家庄海蓝环境科技有限公司 |
| 开票地址： | 单位地址：河北省石家庄市长安区北二环东路 58 号 保利立方公寓 H3 商务办公 22 层 |
| 邮政编码： | 邮政编码：050000 |
| 法定代表人： | 法定代表人：杨登峰 |
| 委托代理人： | 委托代理人： |
| 电话/传真： | 电话/传真： |
| 开户银行： | 开户银行：中国建设银行股份有限公司石家庄裕华 东路支行 |
| 帐号： | 帐号：13001618802050502320 |
| 税号： | 税号：91130108672088682N |

合同附件

| 河北光华荣昌汽车部件有限公司第一期第二期合同点位清单 | | |
|----------------------------|----------------|----------|
| 序号 | 设备名称 (回路名称) | 安装位置 |
| 1 | 发泡机总电源 | 发泡车间 |
| 2 | 喷涂线风机 | 喷涂车间 |
| 3 | 电泳线总电源 | 金属件 |
| 4 | 注塑治理光氧 | 注塑车间 |
| 5 | 注塑治理风机 | 注塑车间 |
| 6 | RTO 电源 | 喷涂车间 |
| 7 | 发泡治理风机 2# | 发泡车间 |
| 8 | 焊接一班除尘风机 2# | 金属件厂南 |
| 9 | 焊接一班除尘风机 1# | 金属件厂南 |
| 10 | 电泳线治理风机 | 金属件车间 |
| 11 | 发泡治理光氧 1# | 发泡车间 |
| 12 | 发泡治理光氧 2# | 发泡车间 |
| 13 | 电泳线治理光氧 | 发泡车间 |
| 14 | 焊接一班除尘风机 3# | 金属件厂南侧 |
| 15 | 发泡治理风机 1# | 发泡车间 |
| 16 | 光华荣昌基站 1 | 金属件厂 |
| 17 | 光华荣昌基站 2 | 注塑机治理配电柜 |
| 18 | 1#注塑机 | 注塑车间 |
| 19 | 2#注塑机 | 注塑车间 |
| 20 | 3#注塑机 | 注塑车间 |
| 21 | 4#注塑机 | 注塑车间 |
| 22 | 5#注塑机 | 注塑车间 |
| 23 | 6#注塑机 | 注塑车间 |
| 24 | 7#注塑机 | 注塑车间 |
| 25 | 8#注塑机 | 注塑车间 |
| 26 | 9#注塑机 | 注塑车间 |
| 27 | 10#注塑机 | 注塑车间 |
| 28 | 11#注塑机 | 注塑车间 |
| 29 | 12#注塑机 | 注塑车间 |
| 30 | 13#注塑机 | 注塑车间 |
| 31 | 14#注塑机 | 注塑车间 |
| 32 | 15#注塑机 | 注塑车间 |
| 33 | 16#注塑机 | 注塑车间 |
| 34 | 17#注塑机 | 注塑车间 |
| 35 | 18#注塑机 | 注塑车间 |
| 36 | 19#注塑机 | 注塑车间 |

| | | |
|----|--------------|------|
| 37 | 20#注塑机 | 注塑车间 |
| 38 | 21#注塑机 | 注塑车间 |
| 39 | 22#注塑机 | 注塑车间 |
| 40 | 23#注塑机 | 注塑车间 |
| 41 | 焊接二班西区滤桶风机 1 | 金属件厂 |
| 42 | 焊接二班西区滤桶风机 2 | 金属件厂 |
| 43 | 焊接二班西区滤桶风机 3 | 金属件厂 |
| 44 | 焊接二班西区滤桶风机 4 | 金属件厂 |

| 河北光华荣昌汽车部件有限公司第三期合同点位清单 | | |
|-------------------------|----------------|-----------|
| 序号 | 设备名称 (回路名称) | 安装位置 |
| 1 | 焊接二班东区滤桶风机 1# | 金属件厂北区配电柜 |
| 2 | 焊接二班东区滤桶风机 2# | 金属件厂北区配电柜 |
| 3 | 焊接二班人工焊区 1# | 金属件厂北区配电柜 |
| 4 | 焊接二班人工焊区 2# | 金属件厂北区配电柜 |
| 5 | 焊接二班人工焊区 3# | 金属件厂北区配电柜 |
| 6 | 焊接二班机器人总电源 | 金属件厂南区配电柜 |
| 7 | 一班人工焊 (6 台) | 金属件厂南区配电柜 |
| 8 | 一班机器人焊区 1# | 金属件厂南区配电柜 |
| 9 | 一班机器人焊区 2# | 金属件厂南区配电柜 |
| 10 | 一班机器人焊区 3# | 金属件厂南区配电柜 |
| 11 | 光华荣昌总表 1# | 变压器配电室 |
| 12 | 光华荣昌总表 2# | 变压器配电室 |
| 13 | 光华荣昌总表 3# | 变压器配电室 |
| 14 | 光华荣昌总表基站 1 | 变压器配电室 |
| 15 | 光华荣昌总表基站 2 | 变压器配电室 |

注：部分采集点需由甲方调整现场电路布局后安装。