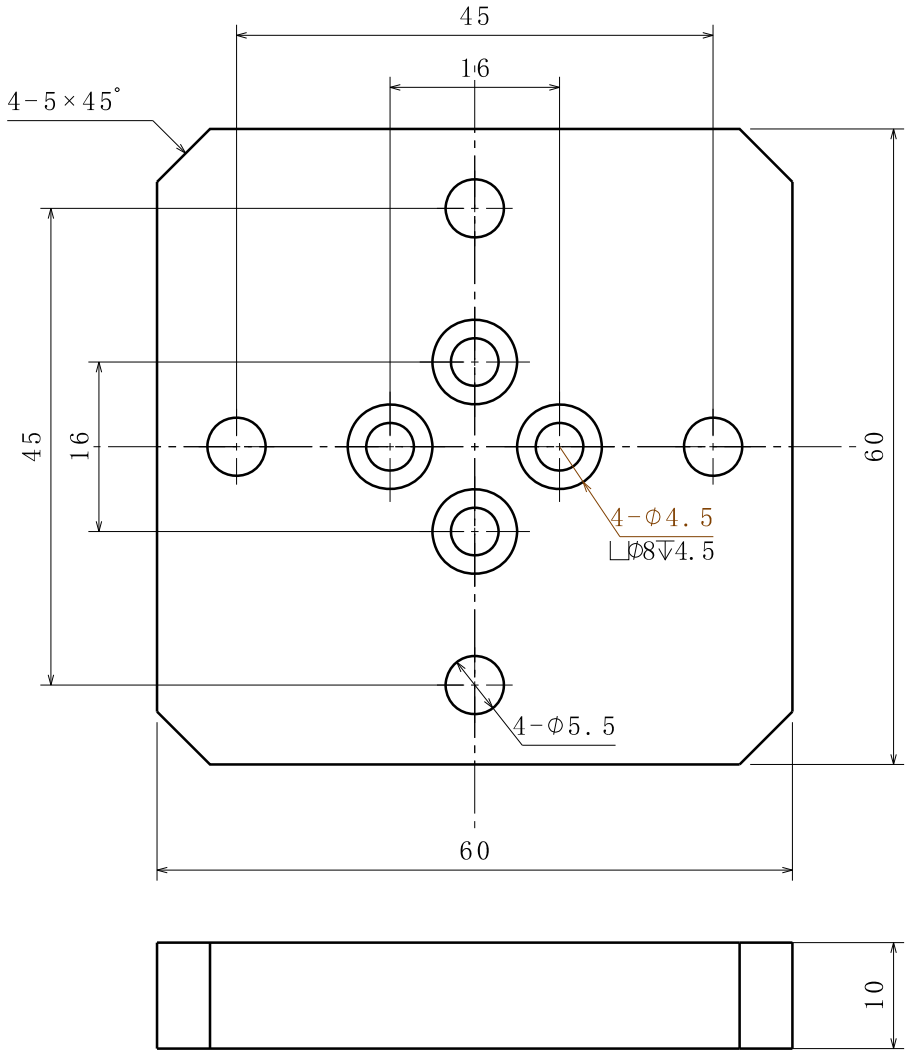
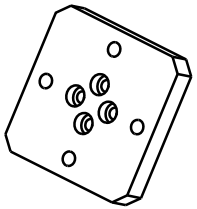
GZ24.01_V1



技术要求:
1.零件表面本色铝氧化处理;
2.锐边倒钝，去除尖角毛刺;

| 3D版本 | 分区 | 更改文件号 | 2D版本 | 更改描述 | 更改 | 日期 | 审核 | 日期 | 批准 | 日期 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| V1 | | | V1 | 零件新增，图纸下发 | 姚明阳 | 21.03.12 | | | | |

第一角投影视图

一般公差

| | |
|---|---|
| 线性 | |
| 角度 | |
| 形位 | |

特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 设计 | | | 标准化 | |
| 校对 | | | 审核 | |
| 工艺 | | | 批准 | |

北京光华荣昌汽车部件有限公司

| 材料 | 名称 |
|---|---|
| 硬铝合金 | 底座 |

| 阶段标记 | 重量(Kg) | 比例 | 件号(图号) |
|---|---|---|---|
| A | 0.09 | 2:1 | GZ24.01_V1 |

共 1 张　第 1 张

A3