

RFQ Information Sheet RFQ信息资料

Business Unit: (D)						Program Name项目名称: (D)						Model Year: (D)			
Supplier Name: (E) 供应商名称: 杭州阳晨聚氨酯制品有限公司						Part Number (G): 零件号 KGC-S+G						Part Name (H): 零件名称 D03扶手总成			
Engineering Change (PCR#) (I): 工程更改号						Rev. Level (F): 修订等级:						Country of Origin (L) 原产国(地)			
Part Lead Time (J): 零件订货到交货周期						Production Lead Time in weeks (K): 生产周期(周)						Currency (M) 货币			
Raw Mat'l 原材料	Mat'l Spec 材料规格 (O)	Mat'l Source 材料来源 (P)	Unit of Measure (Q) 度量单位	Unit Cost (R) 单位成本	Length (mm) (S) 长度(毫米)	Width (mm) (T) 宽度(毫米)	Thickness (mm)(U) 厚度 (毫米)	Density (g/cm3)(V) 密度(克/立方厘米)	Gross Weight (W) 总重	Weight Loss (X) 失重	Net Weight (Y) 净重	Rate in % (Z) 报废率 (%)	Cost per Piece (A1) 单件报废成本	Unit recycle cost (A2) 回收单价	Material Cost (A3) 材料成本
聚氨酯			g	0.032					330.00	20.00	310	5.0%	0.53		11.09
表面喷涂			g	0.09					5.00	5.00	0	5.0%	0.02		0.47
脱模剂			g	0.03					20.00	20.00	0	5.0%	0.03		0.63
Total 总计															
															12.19
Pur. Parts/ Ext. Services (A3) 外购零件	Description (A4) 描述	Supplier Name (AA) 供应商名称	Quantity (BB) 数量	Cost Part (CC) 零件成本	Total Cost (DD) 总成本	Freight Cost 运 费成本	Rate in % 报废率 (%)	Cost per Piece 单件报废成本							Cost (DD) 总成本
扶手骨架		杭州阳晨	1	5.85	5.85	0.05	1.0%	0.06							5.96
调节丝杆、轮、盖板		台州鼎盛	1	3.85	3.85	0.05	0.0%	0.00							3.90
铁件支架+轴+螺丝	含电泳		1	5.6	5.60	0.05	0.0%	0.00							5.65
Total 总计															
															15.51
Internal Component Processing (EE) 内部零部件加工	Tool Description (FF) 工具描述	#Cavities/ Stations (GG) 位置	Press Tonnage (HH) 压力机吨 位	Cycle Time (II) 周期时间 (秒)	Part/Hr (JJ) 每小时零件 数	Min/Hr (KK)	# Direct Labor (LL) 直接人工数	Labor Rate/Hr. 工资率/小时	Labor Cost/Part (NN) 每个零件 的人工成本	Burden Cost/Hr (OO) 制造费用/ 小时	Burden Cost/ Piece (PP) 每件的制造 成本	Total Cost/Hr (QQ) 每小时的 总成本	Rate in % 报废率 (%)	Cost per Piece 单件报废成本	Cost (RR) 总成本
PU发泡	发泡机		1000g	300	12		1	37.5	3.125		0.00	3.125		0.00	3.13
Total 总计															
															0.00
Sub Assembly (SS) 子装配	Process Description (TT) 过程描述	Cycle Time (UU) 周期时间 (秒)	Parts/Hr (VV) 零件数/小 时	Labor Rate/Hr. (WWW) 工资率/小 时	Labor Cost/ Assembly (XX) 装配人工成本	Burden Cost/Hr Assembly (YY) 装配制造费用/ 小时	Burden Cost/Asy (ZZ) 装配制造成本	Rate in % 报废率 (%)	Cost per Piece 单件报废成本						Total Sub Assembly Cost (AAA) 总的子装 配成本
									0.00						0.00
Total 总计															
									0.00						0.00
Final Assembly (BBB) 总装配	Process Description (CCC) 过程描述	Cycle Time (DDD) 周期时间 (秒)	Parts/Hr (EEE) 零件数/小 时	Labor Rate/Hr. (FFF) 工资率/小 时	Labor Cost/ Assembly (GGG) 装配人工 成本	Burden Cost/Hr Assembly (HHH) 装配制造 费用/小时	Burden Cost/Asy (III) 装 配制造成本	Rate in % 报废率 (%)	Cost per Piece 单件报废成本						Assembly Cost (JJJ) 装配成本
组装	装螺丝+盖	50	72	20	0.277778		0.00		0.00						0.28
Total 总计															
									0.00						0.28

Packaging/ Dunnage (KKK)包装/垫料	Returnable Dunnage Type (LLL)可回收垫 料的类型	Pallets/Lids Type(MMM)纸 箱/罩类型	Pallet Size (L,W,H.) (NNN) 纸箱尺寸(长,宽, 高)	Container Dimensions (L,W, H) (OOO)集装箱尺 寸(长,宽,高)	Packing Cost/Pallet (PPP)包装成本/ 纸箱	Parts/pallet (QQQ) 零件数/纸箱	Packing cost/part (RRR) 包装成本/零件	Container Cost (PPP)集装箱运 输成本	Pallets/ Container (QQQ)纸箱数/ 集装箱	Logistic cost/Parts 运输成本/零件	Total Days of Containers (RRR)总的天数				Packaging Cost/Pc (QQQ) 包装成本/件
纸箱					11	20	0.55			1.2	8				1.75
															0.00
Total总计															1.75
Factory cost工厂成本															31.10
SG&A (RRR) - Indicate Percentage & Cost 百分比和成本											0%	0.00			
Profit (SSS) - Indicate Percentage & Cost 利润 --百分比和成本											6%	1.87			
付款方式: 以发票金额付清。											未税单价	34.72			
1\以上单价为现金付款; 款到发货单价。此单价不包含年降制度。											税13%	4.51			
2\月结30天, 现金付款单价加1%, 银行承兑单价加3%。															
3\最高月结60天, 现金付款单价加3%, 银行承兑付款单价加6%。											含税单价	39.23			

