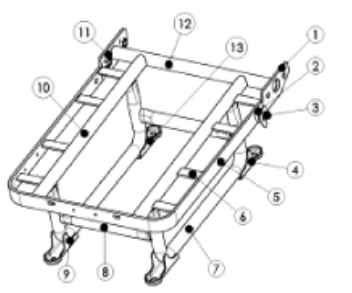


报价分析

供应商基本信息	供应商		SBG零件号	版本号	报价日期	报价人
	湖北伟士通汽车零部件有限公司				20210110	wangxing
	年产量	总产量	零件名称		报价货币	
	SHT0012339		副司机座框焊接总成			
	供应商生产地点		生产批量规模	生产班数	最高日产量	
湖北十堰市						

报价分解	项目	金额					
	1	原材料					34.40
	2	外购外协件					6.30
	3	直接工资					8.70
	4	制造费用					4.81
	5	生产成本(1-4)					54.21
	6	管理费用5%					2.71
	7	财务费用3%					1.63
	8	销售费用2%					1.08
	9	产品利润8%					4.34
	10	出厂价(6-9)					63.96
	11	包装费					3.50
	12	运输费					2.50
	13	专用费用					1.57
14	未税售价(10-13)	71.53					

规格型号	名称	供应商	单位*	毛耗量/件	净耗量/件	材料未税单价	边角料价值/件(-)	净成本/件
围框接头(①、⑪)	Q235/5.0mm	热板	kg	0.48	0.34	¥4.42	¥0.26	¥1.87
安全带限位片(③)	Q235/3.0mm		kg	0.03	0.02	¥5.75	¥0.02	¥0.15
地脚*2(④)	Q235/3.0mm	冷板	kg	0.31	0.20	¥5.75	¥0.20	¥1.61
围框(⑤)	Q195/5.0mm		kg	1.47	1.32	¥6.02	¥0.26	¥8.56
副司机底脚*2(⑨、⑬)	Q235/3.0mm	冷板	kg	0.32	0.207	¥5.75	¥0.20	¥1.63
U型支撑管*2(⑦)	Q235/25*2.0		kg	1.47	1.320	¥4.87	¥0.26	¥6.87
下横管*2(⑧)	Q235/25*2.0		kg	0.52	0.466	¥4.87	¥0.09	¥2.42
上纵管*2(⑩)	Q195/25*2.0		kg	1.11	1.002	¥4.87	¥0.20	¥5.22
后横管(⑫)	Q195/25*2.0		kg	1.11	1.002	¥4.87	¥0.20	¥5.22
1.0	焊丝		kg	0.100	0.100	¥6.50	¥0.00	¥0.65
	二氧化碳		kg	0.100	0.100	¥1.86	¥0.00	¥0.19
*计量单位(公斤、升等)								
合计								¥34.40

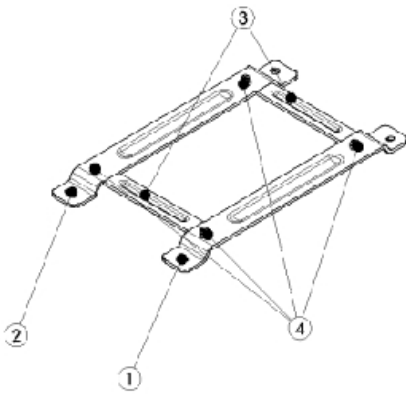
材料含	利用
税	率
5	70%
6.5	65%
6.5	65%
6.8	90%
6.5	65%
5.5	90%
5.5	90%
5.5	90%
5.5	90%

规格型号	名称	供应商	数量/件	废品率%	单价	其它成本	总成本
带内部丝牙的销轴	安全带锁扣固定座(②)		1		¥1.50		¥1.50
	前连接板*8(⑥)		8		¥0.15		¥1.20
	M10螺母		4		¥0.15		¥0.60
	油漆		1		¥3.00		¥3.00
合计							¥6.30

工序名称	使用设备名称	使用设备规格	单件设备成本	操作人数	人工成本
左围框接头下料①	剪板机	8*2500	¥0.02	2	¥0.02
左围框接头落料	冲床	110T+空压机	¥0.11	1	¥0.05
左围框接头点螺母	点焊机	点焊机+空压机	¥0.15	1	¥0.07
右围框接头下料⑪	剪板机	8*2500	¥0.02	2	¥0.02
右围框接头落料	冲床	110T+空压机	¥0.11	1	¥0.05
右围框接头点螺母	点焊机	点焊机+空压机	¥0.15	1	¥0.07
安全带限位片下料③	剪板机	8*2500	¥0.02	2	¥0.02
安全带限位片落料	冲床	110T+空压机	¥0.11	1	¥0.05
地脚下料④	剪板机	8*2500	¥0.02	2	¥0.02
地脚落料	冲床	110T+空压机	¥0.11	1	¥0.05
地脚成型	冲床	110T+空压机	¥0.11	1	¥0.05
地脚冲孔	冲床	110T+空压机	¥0.11	1	¥0.05
地脚下料④	剪板机	8*2500	¥0.02	2	¥0.02
地脚落料	冲床	110T+空压机	¥0.11	1	¥0.05
地脚成型	冲床	110T+空压机	¥0.11	1	¥0.05
地脚冲孔	冲床	110T+空压机	¥0.11	1	¥0.05
围框下料⑤	剪板机	8*2500	¥0.02	2	¥0.02
围框成型	弯管机	弯管机+空压机	¥0.30	1	¥0.05
围框冲孔	冲床	260T+空压机	¥0.30	1	¥0.05
U型支撑管下料⑦	锯管机		¥0.05	1	¥0.05
U型支撑管成型	弯管机	弯管机+空压机	¥0.25	1	¥0.05
U型支撑管两端打扁	冲床	110T+空压机	¥0.11	1	¥0.05
U型支撑管下料⑦	锯管机		¥0.05	1	¥0.05
U型支撑管成型	弯管机	弯管机+空压机	¥0.25	1	¥0.05
U型支撑管两端打扁	冲床	110T+空压机	¥0.11	1	¥0.05
下横管下料⑧	锯管机		¥0.05	1	¥0.05
下横管两端打扁	冲床	110T+空压机	¥0.11	1	¥0.05
下横管钻孔	钻床		¥0.02	1	¥0.05

冲床冲一次 =0

报价分析

供应商 基本 信息	供应商		SBG零件号	版本号	报价日期	报价人			
	湖北伟士通汽车零部件有限公司				20210110	wangxing			
	年产量	总产量	零件名称		报价货币				
	SHT0012336		底支架焊接总成						
	供应商生产地点		生产批量规模	生产班数	最高日产量				
湖北十堰市									
报价 分解		项目	金额						
	1	原材料	12.49						
	2	外购外协件	2.60						
	3	直接工资	3.12						
	4	制造费用	3.58						
	5	生产成本(1-4)	21.79						
	6	管理费用5%	1.09						
	7	财务费用3%	0.65						
	8	销售费用2%	0.44						
	9	产品利润8%	1.74						
	10	出厂价(6-9)	25.71						
	11	包装费	1.00						
	12	运输费	0.56						
	13	专用费用	0.96						
14	未税售价(10-13)	28.23							
原材 料 分 析	规格型号	名称	供应商	单位*	毛耗量/件	净耗量/件	材料未税单价	边角料价值/件(-)	净成本/件
	底支架左(①)	Q235/5.0mm	热板	kg	1.26	0.88	¥4.42	¥0.68	¥4.91
	底支架右(②)	Q235/5.0mm	热板	kg	1.26	0.88	¥4.42	¥0.68	¥4.88
	横钣金*2(③)	Q235/5.0mm	热板	kg	0.59	0.41	¥4.42	¥0.32	¥2.29
	1.2	焊丝		kg	0.050	0.050	¥6.50	¥0.00	¥0.33
		二氧化碳		kg	0.050	0.050	¥1.86	¥0.00	¥0.09
*计量单位(公斤、升等)							合计		¥12.49
外购 外 协 件 分 析	规格型号	名称	供应商	数量/件	废品率%	单价	其它成本	总成本	
	M8	M8螺母		4		¥0.15		¥0.60	
		油漆		1		¥2.00		¥2.00	
								¥0.00	
								¥0.00	
								¥0.00	
								¥0.00	
								¥0.00	
								¥0.00	
								¥0.00	
							合计		¥2.60
制 造 费 用 及 工 工	工序名称	使用设备名称	使用设备规格			单件设备成本	操作人数	人工成本	
	底支架左下料(剪板)	剪板机	8*2500			¥0.02	2	¥0.02	
	底支架左落料	冲床	315T+空压机			¥0.32	1	¥0.05	
	地支架左成型	冲床	315T+空压机			¥0.32	1	¥0.05	
	底支架左冲孔	冲床	315T+空压机			¥0.32	1	¥0.05	
	底支架左点焊螺母	点焊机	点焊机+空压机			¥0.15	1	¥0.07	
	底支架右下料(剪板)	剪板机	8*2500			¥0.02	2	¥0.02	
	底支架右落料	冲床	315T+空压机			¥0.32	1	¥0.05	
	地支架右成型	冲床	315T+空压机			¥0.32	1	¥0.05	
	底支架右冲孔	冲床	315T+空压机			¥0.32	1	¥0.05	
	底支架右点焊螺母	点焊机	点焊机+空压机			¥0.15	1	¥0.07	
	横钣金下料	剪板机	8*2500			¥0.02	2	¥0.02	

工艺分析	横钣金成型	冲床	315T+空压机		¥0.32	1	¥0.05
	横钣金下料	剪板机	8*2500		¥0.02	2	¥0.02
	横钣金成型	冲床	315T+空压机		¥0.32	1	¥0.05
	底支架总成 焊接1序	焊机			¥0.30	1	¥0.50
	底支架总成 焊接1序	焊机			¥0.30	1	¥0.50
	除焊渣、打磨焊点	磨光机	磨光机		¥0.02	1	¥0.50
	校正					1	¥0.50
	打包	打包机	打包机		¥0.02	1	¥0.50
					合计	¥3.58	
专用费用分析	专用工装名称		采购总成本		摊销总件数		成本/件
	底支架落料		22000		100000		0.22
	底支架成型		22000		100000		0.22
	底支架冲孔左		15000		100000		0.15
	底支架冲孔右		15000		100000		0.15
	检具		22000		100000		0.22
	合计		96000		合计		¥0.96