

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add)：北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip)：102204

电话(Tel)：010-89774863

传真(Fax)：010-89774860

网址H- ttp://www.bjghrc.com

紧急
 回函
 请审阅
 请批注
 请答复
 报告
 通知

H3A 升降手柄底座 和 2.0 后部罩壳修模价格申请

领导：

您好！

接研发部通知，H3A 升降手柄底座 和 2.0 后部罩壳修模, 价格如下：（元）

序号	QAD	名称	模具编号	单位	数量	瑞隆祥		备注
						单价	合计	
1	SHT0011963	后部罩壳	RCS024 0-14	套	1	2678	2678	2470
2	SHT0010679	H3A 升降手柄底座	RCS023 3-01	套	1	5830	5830	5530
	合计						8508	
	付款方式					修模验收后 30 天		
	修模周期					15 天		

1. 模具在瑞隆祥制作，目前已完成，研发提出修模，经商务协商价格降为 8000 元整。免费出 20 件合格产品。
2. 以上报价为含税价。

预估 9000 元, 李保国

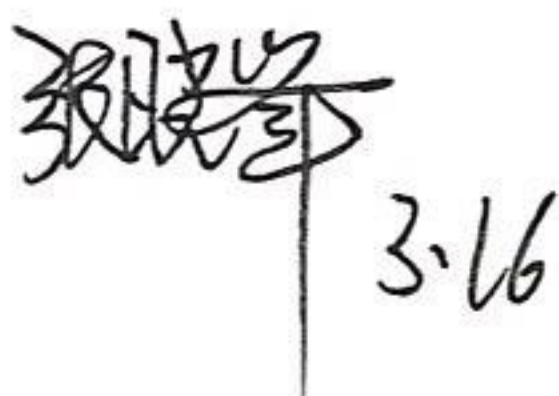
拟文：刘文政

审核：



日期：2021.3.15

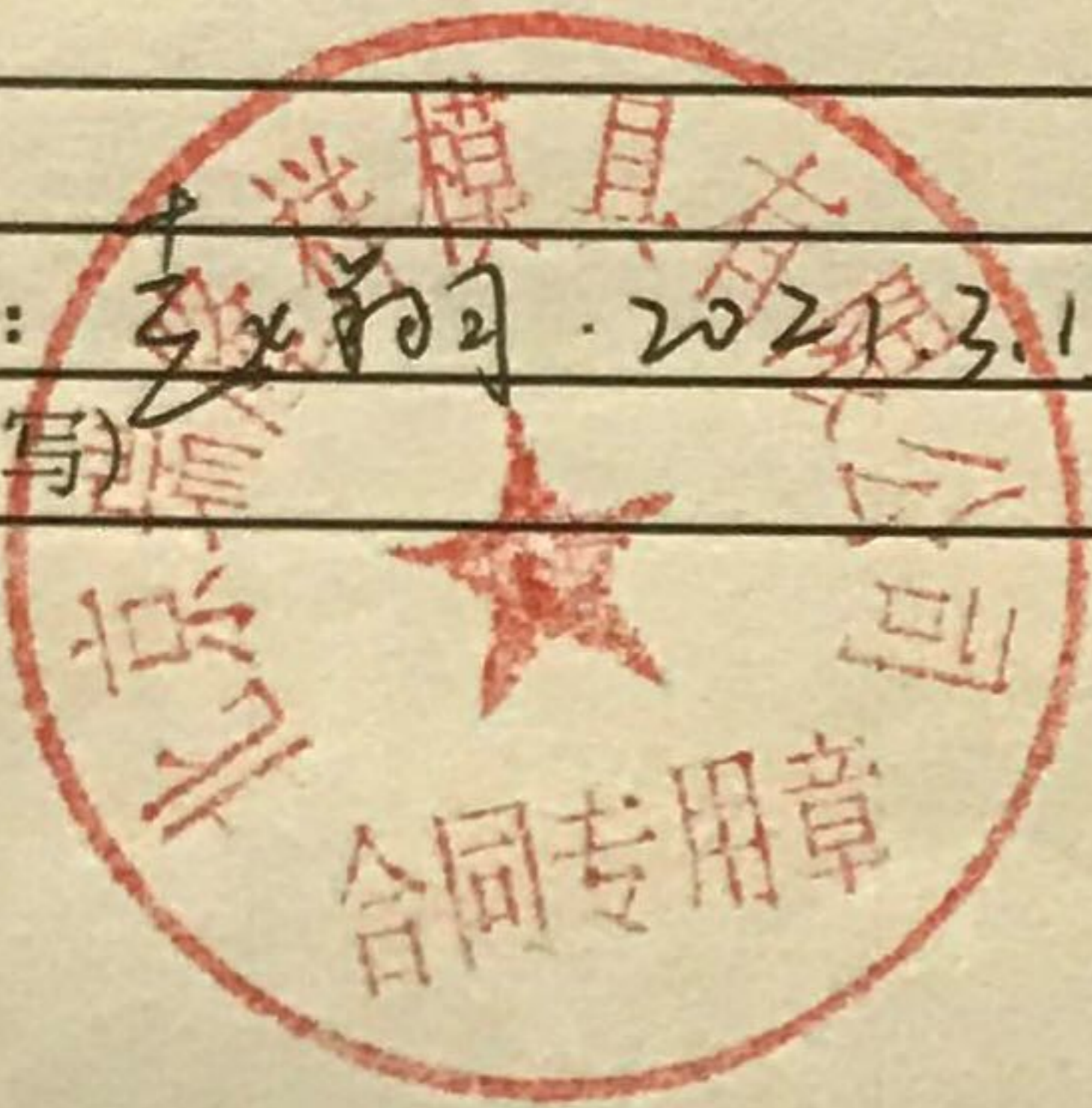
领导，请批示：


3.16


2021.3.16

模 具 维 修 报 价 单

单位	北京瑞隆祥模具有限公司		联系人		赵翔		联系电话		13311382383			修模资料来源			邮件、传真		
项目名称	2.0		零部件图号		SH0010679		传真		010-89774257			维修完成周期			15天		
模具名称	H3A升降手柄底座		材料、配件费用				加工费用、工时						其他				
模具编号	RCS0233-01		材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	项目			单价(元)	工时	费用
图片描述	维修内容		718钢料	2	¥60	顶针		设计	100/时	8	¥800	磨床	50/时	2	¥100	管理	¥100
	模架		铜	3	¥300	司筒		数控	100/时	10	¥1,000	抛光	60/时	5	¥300	检测	¥150
	前模					唧咀		铣床	40/时	10	¥400	火花机	50/时	5	¥250	调试	¥200
	后模	更改				弹簧		车床	45/时			线切割	50/时	4	¥200	税金	¥670
	顶出					油缸		钳工	50/时	20	¥1,000	皮纹				注塑材料费	¥100
	设计更改					其它		钻床	40/时			运费				利润	¥200
	其它							烧焊				其它					
								激光焊									
			小计:		¥360	小计:		小计:			3200	小计:			¥850	小计:	¥1,420
								加工费用合计:	¥5,830								
备注	伍仟捌佰叁拾元整																
模具厂报价人/日期:	赵翔 2022.3.15										审批:						
报价批准费用: (小写)											主管副总批准:						





营业执照

(副本) (1-1)

统一社会信用代码 91110114667543556E

名 称	北京瑞隆祥模具有限公司
类 型	有限责任公司(自然人投资或控股)
住 所	北京市昌平区流村镇北流村东
法定代表人	王晓华
注 册 资 本	100万元
成 立 日 期	2007年09月13日
营 业 期 限	2007年09月13日 至 2027年09月12日
经 营 范 围	生产模具、橡塑制品、汽车零部件; 销售模具、橡塑制品、汽车零部件、电子产品; 电子产品技术开发、设计; 货物进出口。(企业依法自主选择经营项目, 开展经营活动; 依法须经批准的项目, 经相关部门批准后依批准的内容开展经营活动; 不得从事本市产业政策禁止和限制类项目的经营活动。)



在线扫码获取详细信息

登记机关



提示: 每年1月1日至6月30日通过企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告并公示。

2018年08月29日



管理体系认证

质量管理体系认证证书

北京瑞隆祥模具有限公司

注册/经营/生产地址：北京市昌平区流村镇北流村东
邮政编码：102204

质量管理体系符合 ISO9001:2015 标准

认证范围：

塑料模具的设计、生产；塑料注塑件的生产

统一社会信用代码：91110114667543556E

注册号：UQ210136R3

初次获证日期：2009年01月22日

发证日期：2021年01月22日

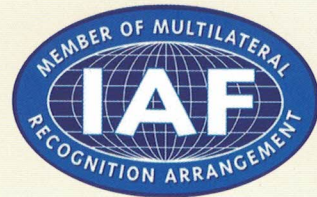
有效期至：2024年01月21日



签发人：_____



0277

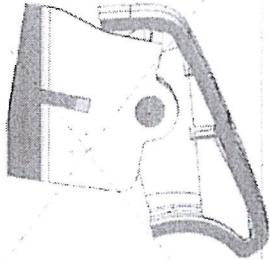
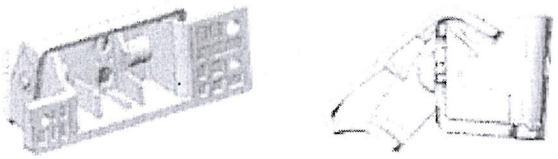


获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格此证书方继续有效

地址：中国·北京市·朝阳区北苑路170号3号楼(凯旋中心)17层 邮编：100101 电话：010-84850008 网址：www.uicec.com
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询



工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2021.03.03	车型代号	1.0平台座椅/2.0平台座椅	ECR编号	ECR0006145
客户名称	--	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECN编号	ECN0002001
总成名称	降气阀总成			总成件号	H3A-6806006
零/部件名称	气阀手柄底座 后部罩壳			零/部件件号:	SHT0010679 SHT0011963
项目阶段	<input type="checkbox"/> PCP 阶段 <input type="checkbox"/> ED 阶段 <input type="checkbox"/> ET 阶段 <input type="checkbox"/> PT 阶段 <input checked="" type="checkbox"/> SOP 阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> NA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改,对客户无直接影响
变更申请内容	变更申请前: 一、手柄材料为TP30材质,手柄调节过程中手柄与底座架边缘接触,手柄极限位置与底座单边接触受力,手柄断裂力在180N左右。 二、2.0新造型后部罩壳,无法适用于左右舵左右侧罩壳。			变更后: 一、1.对现有零部件材质进行更改,由TP30更改为强度更高的ABS+45%PC材料; 2.消除手柄单边受力情况,调整手柄与底座接触面积,由现在单边接触更改为双边受力接触。 二、对后部罩壳配合结构进行调整,使后部罩壳可以适用于左右舵座椅罩壳。	
					
			是否影响其它项目? (下列填写项目名称)		
			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		
验证\试验方式			<input type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input checked="" type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input checked="" type="checkbox"/> 其他(数据评价)		
			是否影响制造过程		
			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		
是否影响物流			批准后进行更改所需时间		
			20个工作日		
主送单位	研究院各部门				
发放部门	<input checked="" type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input checked="" type="checkbox"/> 前期采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流 <input type="checkbox"/> 质量 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 产品开发 <input type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它_____				
库存品处理方案					
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间
已销售产品			不涉及		
公司成品			过渡使用	安路普制造	根据库存及生产计划消耗实际,制造厂做好断点记录。
公司原材料			不涉及		
公司半成品			过渡使用	安路普制造	根据库存及生产计划消耗实际,制造厂做好断点记录。
供应商产品			不涉及		
供应商半成品			不涉及		
工程变更批准日期 (新状态执行时间)	2020年3月8日		产品切换日期 (新/老状态切换时间)	根据库存及生产计划实际情况,制造厂做好断点记录。	
需要变更的资料(影响PPAP资料)					
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间
<input checked="" type="checkbox"/> 工艺BOM	冯敬乾	2021.3.15	<input type="checkbox"/> 作业指导书		
<input checked="" type="checkbox"/> 设计BOM	李朝峰	2021.3.10	<input checked="" type="checkbox"/> 控制计划	侯建伟	2021.3.20
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	李朝峰	2021.3.10	<input checked="" type="checkbox"/> PFMEA	李朝峰	2021.4.30
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据(后部罩壳)	李朝峰	2021.3.10	<input type="checkbox"/> PFMEA		
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单		
<input checked="" type="checkbox"/> 价格协议/采购BOM	刘文政	2021.3.20	<input type="checkbox"/> MSA		
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> pk		
<input checked="" type="checkbox"/> 检验指导书	侯建伟	2021.3.20	<input type="checkbox"/> 其它1		
<input type="checkbox"/> PSW文件			<input checked="" type="checkbox"/> 修模通知单/变更通知	李保国	2021.3.12
编制	李洪玉	2021.3.8	审核	侯建伟	
			批准	李朝峰	



2021年3月9日

39