

## 工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add)：北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip)：102204

电话(Tel)：010-89774863

传真(Fax)：010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急     回函     请审阅     请批注     请答复     报告     通知

### H4-2.0 右舵注塑模具开模价格申请

领导：

您好！

接研发部通知，H4-2.0 右舵注塑模具开模，价格如下：（元）

序号	QAD	名称	单位	数量	瑞元		瑞隆祥		备注
					单价	合计	单价	合计	
1	SHT0012998 SHT0012999	右舵升降装饰盖 右舵阻尼装饰盖	套	1	11	11	9.8	9.8	
2	SHT0013000	左舵阻尼装饰盖	套	1	13.5	13.5	9.85	9.85	
合计						24.5		19.65	
3	SHT0013001	可回位机构弹簧座	套	1	8.5	8.5	7.93	7.93	
4	SHT0013002 SHT0013003 SHT0013004	外部棘爪底座 外部棘爪滚轮 外部棘爪盖板	套	1	12	12	7.5	7.5	
	合计					20.5		15.43	
	付款方式				预付 40%，交样后支付 30%，移模支付 20%，量产或移模 3 个月支付 10%		预付 50%模具费，其余按照 3 年或 5 万件分摊，先达为准。		
	开发周期				45 天		35 天		

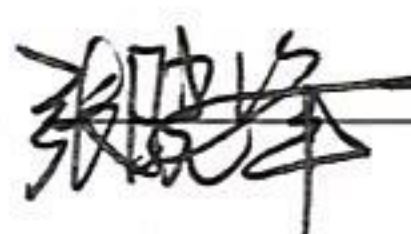
1. 2.0 平台的右侧罩壳开模在瑞元，1-2 项装饰盖和右侧罩壳配合使用，因此装饰盖开模建议在瑞元制作，瑞元报价 24.5 万，最终协商价格为 19.2 万。
2. 3-4 项在瑞龙祥制作，模具费可以分摊，最终协商价格为 15 万，建议选用。
3. 以上报价为含税价。      1-2 预估 20 万元    3-4 预估 15 万元    李保国


拟文：刘文政

审核：

日期：2021.3.15

领导，请批示：

  
3.16

① 建议总结，检讨开模流程，  
采取措施减少开模后修模的  
费用。  
② 要有预算。  
  
2021.3.16





# 营业执照

(副本) (1-1)

统一社会信用代码 91110114667543556E

名称 北京瑞隆祥模具有限公司  
 类型 有限责任公司(自然人投资或控股)  
 住所 北京市昌平区流村镇北流村东  
 法定代表人 王晓华  
 注册资本 100万元  
 成立日期 2007年09月13日  
 营业期限 2007年09月13日至 2027年09月12日  
 经营范围 生产模具、橡塑制品、汽车零部件; 销售模具、橡塑制品、汽车零部件、电子产品; 电子产品技术开发、设计; 货物进出口。(企业依法自主选择经营项目, 开展经营活动; 依法须经批准的项目, 经相关部门批准后依批准的内容开展经营活动; 不得从事本市产业政策禁止和限制类项目的经营活动。)



在线扫码获取详细信息

登记机关



提示: 每年1月1日至6月30日通过企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告并公示。

2018年08月29日



管理体系认证

# 质量管理体系认证证书

## 北京瑞隆祥模具有限公司

注册/经营/生产地址：北京市昌平区流村镇北流村东  
邮政编码：102204

质量管理体系符合 ISO9001:2015 标准

认证范围：

塑料模具的设计、生产；塑料注塑件的生产

统一社会信用代码：91110114667543556E

注册号：UQ210136R3

初次获证日期：2009年01月22日

发证日期：2021年01月22日

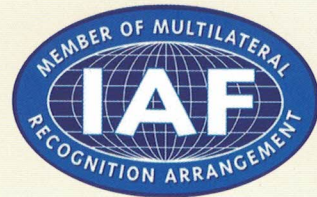
有效期至：2024年01月21日



签发人：\_\_\_\_\_



0277



获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格此证书方继续有效

地址：中国·北京市·朝阳区北苑路170号3号楼(凯旋中心)17层 邮编：100101 电话：010-84850008 网址：[www.uicec.com](http://www.uicec.com)  
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（[www.cnca.gov.cn](http://www.cnca.gov.cn)）上查询

客户：北京光华荣昌汽车部件有限公司

至：刘文政

项目名称：H4-2.0右舵注塑模具

报价公司：宁波瑞元模塑有限公司

联系人：陈松权 手机：15168179226/13567866528

日期：2021/3/12



序号	图片	产品名称	零件号	塑料材料		报价依据	零件外观要求	腔数	生产工艺	注塑系统	模架	钢材			模具配件	特别配件	油缸	模具寿命	模具量产地	模具外形尺寸 (长宽高)	注塑机台	开发周期 (首次试模)	价格(含13%税) 万 RMB	备注
				材料名称	客供/自购							型腔	型芯	其它辅件										
1		右舵升降装饰盖 右舵阻尼装饰盖	SHT0012998 SHT0012999	PP-T30	客供	3D	皮纹	1+1	注塑	1P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	718HH	718HH	按客户要求	正钢	按客户技术指定	无	30W	北京	600X400X480	250T	45天	11.0	
2		左舵阻尼装饰盖	SHT0013000	PP-T30	客供	3D	皮纹	1X2	注塑	1P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	按客户要求	正钢	按客户技术指定	无	30W	北京	500X450X480	250T	45天	13.5	
3		可回位机构弹簧座	SHT0013001	PPS	客供	3D	抛光800#	1X2	注塑	1P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	按客户要求	正钢	按客户技术指定	无	30W	北京	550X400X530	250T	45天	8.5	
4		外部棘爪底座 外部棘爪滚轮 外部棘爪盖板	SHT0013002 SHT0013003 SHT0013004	POM	客供	3D	抛光800#	2+2+2	注塑	3P/YUDO 针阀式	S50C 标准模架	2316	2316	按客户要求	正钢	按客户技术指定	无	30W	北京	400X350X410	250T	45天	12.0	
5																								
注意：部分产品未提供，此报价基于询价数据，正式产品发布后，需更新报价。																					总价：	45.0		

备注：

- 1 配件采用盘起。
- 2 模具材料采用718HH/2344。
- 3 本报价包含皮纹和不包含简易检测支架的费用，不包含温控等注塑辅助设备。
- 4 付款要求：合同签订 40%，交样合格后30%，移模：20%，量产或移模3个月后：10%。
- 5 试模原料由客户提供。样品提供总数量200套，具体按实际情况调整交样数量。（试模包含5次）
- 6 报价有效期30天，周期不包含国家法定节假日。
- 7 开始期按贵司签章确认，提供正式图纸及收到首货款之日起计算，因客户修改图纸产生的改模费用，另行报介并收取。
- 8 本报价模具后期维修保养和交付只限客户本地公司，或者同等区域内。



## 右舵新开新增塑料件明细 202111

序号	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	零件类别	材料	表面处理	使用单位	备注
1	SHT0012998	右舵升降装饰盖	新开	个		注塑件	PP-T30	皮纹	---	
2	SHT0012999	右舵阻尼装饰盖	新开	个		注塑件	PP-T30	皮纹	---	
3	SHT0013000	左舵阻尼装饰盖	新开	个		注塑件	PP-T30	皮纹	---	
4	SHT0013001	可回位机构弹簧座	新开	个		注塑件	PPS	---	---	
5	SHT0013002	外部棘爪底座	新开	个		注塑件	POM	---	---	
6	SHT0013003	外部棘爪滚轮	新开	个		注塑件	POM	---	---	
7	SHT0013004	外部棘爪盖板	新开	个		注塑件	POM	---	---	

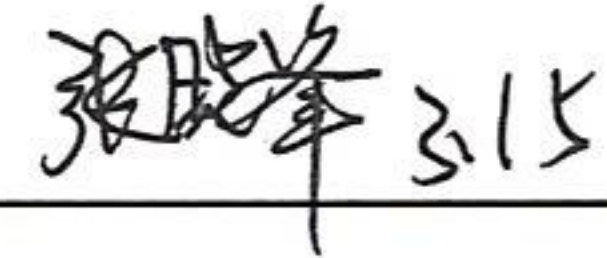
编制:



审核:

  
2021.3.12

批准:

 315