

零部件报价单

供货单位信息				
单位名称	海兴中盛弹簧有限公司			
地 址	海兴县赵毛陶镇正港路南			
联 系 人	吕大庆	联系电话	13313276238	
	日 期	2021/4/1	计量单位	件
	产品名称	靠背肩部钢丝	产品毛重	
	图 号	SHT0012748	产品净重	0.0089Kg
	物 料 号		含税价格	

序号	项目	金额	序号	原材料分析 (不含税)					序号	动力燃料分析 (不含税)				
				名称规格	单位	耗用量	单价	金额		名 称	单 价	单位	耗用数量	金额
1	原 材 料	0.04895	1	65/φ2.0	Kg	0.0089	5.5000	0.0490	1	电 机	1.00	KW	0.001	0.001
2	外购外协	0.00600	2						2	电 热				
3	动力燃料	0.00100	3						3	辅助动力				
4	工 资	0.05500	4						4	水				
5	制造费用	0.01000	5						5	蒸 汽				
6	专用费用	0.00620		外购外协分析					6					
7				名称规格	单位	耗用量	单价	金额	7					
8	合 计	0.12715	1	纸箱	个	0.001	6.00	0.0060	8					
9	包装费		2						9					
10	运输费	0.00445	3						10					
11	财务费用	0.00381		合 计				0.01		合计				0.00
12	管理费用	0.00381		工时费用分析 (不含税)						专用费用分析 (不含税)				
13			序号	项 目	分配率 (元/小时)	工时	小时	金额	序号	项 目	单 价	分摊方法	金额	备注
14				工 资				0.055	1	送线轮	2000.00	500000	0.004	
15	总 计	0.13923		成型	25		0.001	0.03	2	切刀	600	500000	0.001	
16	利 润	0.00696		检验	15		0.001	0.02	3	导线槽	500.00	500000	0.001	
17	不含税价格	0.14619	主要 工序	打包	15		0.001	0.02	4					
18	税 金	0.01900												
19	含税价格	0.16520												
			2	制造费用	10		0.001	0.01						
			3											
				合 计				0.01		合 计			0.01	

填表说明:1. 工资:指单位产品生产工序所用时间与工种工时工资额的乘积.

2. 制造费用:指依据企业生产性质不同根据设备折旧\工艺特点\生产综合能力\管理能力等的评价,一般为6-10元/小时.

3. 专用费用:指供方所承担的模具费\工装夹具费\检具费\产品定期形式认证费用等,需依据甲方的要求在产品中摊销.



零部件报价单

供货单位信息				
单位名称	海兴中盛弹簧有限公司			
地 址	海兴县赵毛陶镇正港路南			
联 系 人	吕大庆	联系电话	13313276238	
	日 期	2021/4/1	计量单位	件
	产品名称	靠背中部钢丝	产品毛重	
	图 号	SHT0012749	产品净重	0.028Kg
	物 料 号		含税价格	

序号	项目	金额	序号	原材料分析 (不含税)					序号	动力燃料分析 (不含税)				
				名称规格	单位	耗用量	单价	金额		名 称	单 价	单 位	耗用数量	金 额
1	原 材 料	0.14850	1	65/Φ2.0	Kg	0.027	5.5000	0.1485	1	电 机	1.00	KW	0.004	0.004
2	外购外协	0.01200	2						2	电 热				
3	动力燃料	0.00400	3						3	辅助动力				
4	工 资	0.14250	4						4	水				
5	制造费用	0.04000	5						5	蒸 汽				
6	专用费用	0.00620		外购外协分析					6					
7				名称规格	单位	耗用量	单价	金额	7					
8	合 计	0.35320	1	纸箱	个	0.002	6.00	0.0120	8					
9	包装费		2						9					
10	运输费	0.01350	3						10					
11	财务费用	0.01060		合 计				0.01		合 计				0.00
12	管理费用	0.01060		工时费用分析 (不含税)						专用费用分析 (不含税)				
13			序号	项 目	分配率 (元/小时)	工时	小时	金额	序号	项 目	单 价	分摊方法	金 额	备 注
14														
15	总 计	0.38789	1	工 资				0.143	1	送线轮	2000.00	500000	0.004	
16	利 润	0.01939	主 要 工 序	成型	25		0.0045	0.11	2	切刀	600	500000	0.001	
17	不含税价格	0.40729		检验	15		0.001	0.02	3	导线槽	500.00	500000	0.001	
18	税 金	0.05295		打包	15		0.001	0.02	4					
19	含税价格	0.46023												
			2	制造费用	10		0.004	0.04						
			3											
				合 计				0.04		合 计			0.01	

填表说明:1. 工资:指单位产品生产工序所用时间与工种工时工资额的乘积.

2. 制造费用:指依据企业生产性质不同根据设备折旧\工艺特点\生产综合能力\管理能力等的评价,一般为6-10元/小时.

3. 专用费用:指供方所承担的模具费\工装夹具费\检具费\产品定期形式认证费用等,需依据甲方的要求在产品中摊销.

