


产品报价单

产品名称	L5000副驾底支架焊接总成	序号	项目	价格(未税/元)	占比	项目定义
客户件号	SH10012985	①	原材料	26.93	38%	占生产成本百分比
报价单位	湖北伟通汽车零部件有限公司	②	外购件	30.38	43%	占生产成本百分比
		③	制造费用	4.00	6%	占生产成本百分比
		④	人工费用	9.00	13%	占生产成本百分比
		⑤	生产成本	70.32		生产成本⑤=①+②+③+④
		⑥	财务费用	2.81		生产成本*4%
		⑦	管理费用	4.22		生产成本*6%
		⑧	配送费用	0.00		生产成本*0%
		⑨	销售费用	0.70		生产成本*1%
		⑩	产品利润	3.52		生产成本*5%
		⑪	出厂价	81.57		出厂价⑩=⑤+⑥+⑦+⑧+⑨
		⑫	包装费	3.50		木托盘+纸箱
		⑬	运输费	2.85		含到厂后卸货费
		⑭	销售价格	87.92		销售价⑬=⑪+⑫+⑬ 不含模摊
		⑮	专用费用	见明细		

备注：1、报价单中的价格均未税价格；2、原材料价格2021年4月3日价格

原材料费用明细

填报时间:		核对时间:				填报要求:		行高: 65磅; 图片高度: 2厘米; 所有字体: 宋体; 标题字大小: 12磅; 内容字大小: 11磅; 黑色为计算得出; 红色为直接输入							
填报人:		核对人:													
原材料询价时间:															
序号	物料名称	简图	产品净重/Kg	材料利用率	材料含税单价元/Kg	废料单价元/Kg	材料成本	原材料利用率核算							
								材质	料片厚/mm	料片长/mm	料片宽/mm	料片重/kg	料片出件数	利用率	
6	上边框		1.154	0.90	7.000	2.00	7.687	Q235	5						0.9
7	U型支撑管		1.320	0.95	6.500	2.00	7.854	Φ 25							
9	下横管		0.480	0.95	6.500	2.00	2.856	Φ 25							
10	上纵管		1.020	0.95	6.500	2.00	6.069	Φ 25							
18	后横管		0.415	0.95	6.500	2.00	2.469	Φ 25							
综上, 原材料费用合计 (未税)							26.934								

外购件费用明细

填报时间:		核对时间:		填报要求:		行高: 65磅; 图片高度: 2厘米; 所有字体: 宋体; 标题字大小: 12磅; 内容字大小: 11磅; 黑色为计算得出; 红色为直接输入	
填报人:		核对人:					
原材料询价时间:							
序号	物料名称	简图	用量	单价	材料采购成本	外购厂家	外购件规格要求说明
1	副边调角器固定钣金		1.00	3.413	3.413		
2	连接板		1.00	4.106	4.106		
3	7/16焊接螺母		1.00	0.400	0.400		
4	左罩壳安装片		1.00	0.380	0.380		
5	前连接片		10.00	0.200	2.000		
8	底脚		2.00	1.155	2.310		
11	副司机底脚前		1.00	1.155	1.155		
12	右罩壳安装片		1.00	0.380	0.380		
13	副司机后地脚		1.00	1.155	1.155		
14	安全带限位片		2.00	0.200	0.400		
15	主边调角器固定钣金		1.00	3.717	3.717		
16	右连接板		1.00	4.106	4.106		
17	安全带卷收器固定板焊接总		1.00	1.050	1.050		
19	焊接六角螺母		4.00	0.140	0.560		
	电泳		1.00	4.000	4.000		
	焊丝		0.15	6.500	0.975		
	二氧化碳		0.15	1.850	0.278		
综上, 外购件费用合计 (未税)					30.383		

包装、运费明细

包装费	项目	价格核算		
	包装方式	木托盘+纸箱		
	纸箱费用	单价	每箱数量	包装费
		7.00	2.00	14.00
	托盘费用	单价	每托箱数	包装费
		0.00	16.00	0.00
包装费用合计		3.50		
运费	项目	每箱价格	每箱数量	运费单价
	运费	5.00	2.00	2.50
	卸货费	0.70	2.00	0.35
	运费合计		2.85	



卸车费收入明细表

2017年 2月 8日

序号	产品名称	厂家名称	单位	数量	单价	金额	备注
1	综合部代运	伟工座	箱	212	和7	190.40元	
2							
3						合计: 190.40元	
4							
5							
6							
7							

付款人: 库管员: 收款人 (综合部代收): 财务审核: 批准:



零件名称	模具名称	未税采购成本	分摊数量/件	模具分摊费用	备注
卷轴器固定板	落料模具	4000	 <p>1. 零件部分用针座6副固定架; 2. 零件部分用M3000-S副固定架; 3. 零件部分用固定型收卷固定板 (带H4主卷); 4. 零件部分: Q235 1*5.0 (原针座6副固定架改冲孔位置);</p>		新开
	成型模具	4000			新开
	螺母焊接工装	1000			新开
右连接板	落料模具	7000			新开
焊接工装	上框焊接工装	20000			新开
	卷轴器焊接工装	4000			新开
	总成焊接工装	30000			新开
专用费用未税价合计		70000			

Handwritten signatures and initials in the bottom left corner.